For Learning the Japanese Language: An Introduction to Japanese Economics A Synopsis of Japanese Economic Factors and Conditions

本語で学ぶ

Mitsuo Fuilmori, Ph. D.

Professor, Faculty of Business and Commerce, Keio University

Motoko Nozawa

Professor, International Center, Keip University

U. S. P.

FRANKING OF FLOSSIFIA LELL S & TANK IL ALAS EL LIOTECA DO CENTRO DE ESTUDOS JAPONESES

Aqu sição	por:				
-		•		••••••	
[Cat.:	1	1		/	
l o de Tor	nbo:	21	82	7	A CALIFORNIA CONTRACTOR
					-



Published with assistance from the Japan Foundation Japanese Language Institute's "Assistance Programme for the Development of Japanese Language Printed Teaching Resources".

Copyright © 1992 by Mitsuo Fujimori, Motoko Nozawa All rights reserved.

No part of this book may be reproduced, in whole or in part, in any form, without written permission from Publisher.

Published by Sotakusha Publishing Co., Ltd. Inaoka Kudan Building, 2-38 Kanda Jimbocho, Chiyoda-ku, Tokyo 101, Japan.

医化氯 医脐系

First edition 1992 Printed in Japan ISBN 4-87138-133-1 C3081

はじめに

彼らは、日本語を学ぶと同時に日本経済や企業経営についての基礎的な専門 知識を身につけたいと考えている。我々が教鞭をとる慶應義塾大学においても 物外でなく、多くの留学生からそうした要望が出ていた。

しかしながら、こうした要望にもかかわらず、日本語教育の専門家は経済のことがわからず、一方、経済・経営の専門家が日本語教育に直接携わる機会はためて少なく、学習者の要求に応える教科書の編纂は、はなはだ難しいというのが実情である。

そこで、一念発起、経済・経営の専門家と日本語教育の専門家が知恵を出したい協力して教材を開発しようとしたのであるが、いざ始めてみると、お互いの時間的制約、そして、異なった分野に立ち入るという初めての試みの故に様々な困難にぶつかり、作業が中断することもしばしばであった。

この教材の開発に当たっては、まず経済・経営の専門家が文章を書き下ろし、それを日本語教育の専門家が実際の授業に試用しつつ、難解すぎる表現や学習、上困難と思われる箇所を手直しし、それを再び経済・経営の専門家の手に関して再考するといった形で、何回となく作業を繰り返した。その結果、気づいてみたら構想から出版にいたるまで5年間を経過してしまっていた。

一体、この長期に渡る教教開発を支えた原動力は何であったろうか。かつて、 教育は一留学生として海外で学んだ際、周囲の多くの人々に助けられ励まされ 支えられた。その時の感謝の念をいつか、海外の人々に何らかの形で恩返しした いと思っていた。それが、本書の刊行で実を結んだとすれば、かつての一留学

生としてこれにまさる幸せはない。

我々の先輩に、第二次世界大戦中にインドネシアに従軍し、帰国後、インドネシアからの数少ない留学生のために、英語・日本語・インドネシア語対訳による会計辞典を編纂した故和田木松太郎教授がいる。教授は専門知識による日本語教育の先達である。後継たる我々は本書を教授にささげたい。

今後、多分野の専門家の参加・協力を得た新しい形の日本語教育教材の必要性はますます高まってくるであろうが、本書が先駆的出版となり、我が国の経済・経営を学ぼうとする人々の日本語学習の一助になることを願ってやまない。

本書の刊行に当たっては下記の方々に多大な協力を仰いでいる。ここに深く

がみしゃ ひょう

感謝の意を表するものである。(敬称略)

慶應義塾大学商学部; 植竹晃久, 十川広国, 鈴木清之輔,

慶應義塾大学国際センター;村田年,小泉智永子

ぎょけいざいだいがく うめだもりひこ 岐阜経済大学: 梅田守彦

ーアデレード大学; シェリダン・京子

eles asag safiru, baldis are do los ases se subse incluir el Menor set un secolo dade a legical accepto incluir el

なお、本書の出版に際しては一部、国際交流基金日本語センター「日本語教材制作援助プログラム」の助成金を得た。

if the Liver was some distance of the contract of the contrac

....មាន មាស់សំខាង មាន មានប្រាសា

藤森三男。 野澤素子

.सम्बद्धाः भीत्रेतन् सद्ध्यः स्टब्स् स्टब्स्

หรือของ และ ค.ศ. ค.ศ. ค.ศ. ค.ศ. ค.ศ. ค.ศ. พร้องสมัย ที่ได้สุดสมัย พ.ศ. พ.ศ. พ.ศ. ค.ศ.

Preface

· "要我们是有什么。"

In the last few years, the number of students studying the Japanese language has increased dramatically. Compared with the previous limited interest and numbers of students, recently Japanese language ability levels improved markedly and students objectives in doing so have also varied. The post World War II successes of the Japanese economy fueled the interest of the majority of such students and probably accounts in part for the recent administrative growth and breadth of interest.

It is true that through the process of learning the Japanese language, students hope to acquire a basic understanding of the Japanese economy and its management systems. Keio University is no exception to the rule, with many foreign students expressing the above desire to gain valuable insights through their language studies.

However, despite these broader growing demands, Japanese economics and management teachers seldom enjoy the opportunity of combining language education into their careers. In addition, suitable textbooks responding to the demand have not been available.

In response to this, it was decided that teachers of economics, management and the Japanese language would collaborate in the production of such a text book. However, once the project was undertaken, it was realised that work commitments and the interdisciplinary nature of the project gave rise to numerous unforseen difficulties. Overcoming these problems has taken time. For example, we undertook to exclude those difficult expressions, and points considered to be confusing or conflicting. Further, process of revison was repeated a number of times and several years have now passed since the original conception of the project.

Considering what motivated the hard work of all contributors in hindsight, we realised that it was our own personal experiences of studying overseas. When studying as foreign students we received help from many of those around us, and it was a desire to express our gratitude for this kindness in some form that resulted in the production of the present text. Amongst our old scholars is a professor who served in Indonesia in World War II. On his return to Japan he edited an Indonesian–Japanese dictionary of accountancy for foreign students from Indonesia. We believe this to be an enormous effort on his part, and consider the promotion of international understanding in such forms to be vitally important.

Therefore, the need for developing textbooks via the multi-disciplinary approach in the future will certainly grow. It is hoped that this textbook assists students wishing to study the Japanese economy and management systems, and becomes a precedent to be followed by many subsequent publications.

We owe our heartfelt thanks to the following people:

: ^**;***

Keiô University, Faculty of Business and Commerce: Prof. T. Uetake; Prof. H. Sogawa; Assoc. Prof. S. Suzuki; Assist. Prof. Damon L. Drummond.

Graduate School of Business and Commerce: Mr D.H. Lee; Mr S. Yamauchi. Keiô University, International Centre; Assist. Prof. M. Murata; Lecturer C. Koizumi. Gifu University of Economics: Assoc. Prof. M. Umeda.

University of Adelaide, Graduate School of Management: Assoc. Prof. K. Sheridan.

This book was published with the financial assistance of the Assistance Programme for the Development of Japanese Language Printed Teaching Resources of the Japan Foundation Japanese Language Institute.

October 1991

Prof. Mitsuo Fujimori Prof. Motoko Nozawa

首次

	はじめに3
	a z z j
	本書の使い方
だい こう 第1講	に ほん きんだい か 日本の近代化
だい こう 第2講	th こ にほん けいざいはってん 戦後の日本の経済発展 12
21. — m.v	● 復興期(1945年~1955年)
	② 前期高度経済成長期(1955年~1965年)
	3 後期高度経済成長期(1965年~1973年)
	4 石油危機以降(安定成長期、1973年~1985年)
だい こう 第3講	3うどうけいざい 労働経済
第4講	ララビラくみあい 労働組合
が こう 第 5 講	はたら じょせい ろうどうもんだい
	働く女性の労働問題 82
第6講	日本の流 通機構92
第7講	に ほん ぎじゅつかいはつ 日本における技術 開発102
第8講	中 小企業の意義と役割 ·······118
だい こう 第9講	elegation of the control of the co
だい 第10講	ਈਪਰੇਨ 税金 ······142

	#27/46/Aがかかよう 発展問題解答 ·······191
	### 191 **Acip Lipitor 参考資料
	じゅうようたん ご ぶんけいそうさくいん
	重 要単語·文型総索引 ·······208

Contents

(S)

	Preface ·····5					
	Index of Conventions Used ·····9					
	How to Use This Textbook ·····13					
Lecture I	Modernisation of Japan ······3					
Lecture II	The Japanese Economy in the Postwar Era13					
	1 The Revival Period (1945-1955)13					
	2 The First Period of High Economic Growth (1955-1965)23					
	3 The Second Period of High Economic Growth (1965-1973) ·····29					
	4 Post Oil Crisis (Stable Growth Period; 1973-1985) ·····39					
	5 The Era of Structural Adjustment (1986-)45					
Lecture III	Labour Economy63					
Lecture IV	The Labour Unions73					
Lecture V	Problems Confronting the Female Labourforce83					
Lecture VI	The Distribution System of Japan93					
Lecture VII	Development of Technology in Japan103					
Lecture VIII	The Role of Small and Medium Sized Enterprises119					
Lecture IX	Industrial Policy127					
Lecture X	Tax143					
	Sentence Patterns Usage Examples ·····173					
	Extra Proficiency Exercises; Answers191					
	Reference Materials196					
	General Index of Important Vocabulary and Sentence Patterns208					

●記号の解説 (Index of Conventions Used) -

重要単語・文型

経済摩擦問題 けいざいまさつもんだい prob-

lem of economic friction

その後 そのご later 例~の経過。

…にとって for ⇒〔文型〕**①**

やっかいな difficult 例~な人間関係。

摩擦解消策 まさつかいしょうさく solution plan for friction

解消 かいしょう solution 例ストレスの〜。 自動車 じどうしゃ motor vehicle 例〜を輸出 する。

輸出 ゆしゅつ export ←輸入

自主規制 じしゅきせい voluntary restriction 工場 こうじょう plant; factory 例~地帯。

進出する しんしゅつする to relocate ; to go into 例国際社会に〜。 ← 進出させる

直接投資策 ちょくせつとうしさく direct investment plan

投資 とうし investment 例~家。

抜本的な ばっぽんてき drastic 例~な解決策を講じる。

方策 ほうさく measure 例~を立てる。 基本的-タルヒ きほんてき basically 例考えは~に

強く つよく strongly 例~反対する。 (全強い 実業界 じつぎょうかい business world 例~に 入る。

勧める すすめる to encourage 例投資を~。 あげる to point out 例欠点を~。 やあげられる 先駆者 せんくしゃ pioneer 例近代文学の~。

9頁。記号の解説

《誤》

投資 とうし investment 圏〜家。

技本的な一ばっぽんてき drastic 例~な解決策を講じる。

ー副詞的に用いられている形容動詞
na type adjective used as adverb in the text

カ だ しこ きんこうようれいぶん 見出し語の参考用例文

Usage example of presented entry word

-文型用例 集 **®** を見よ

Refer to Sentence Pattern Usage Example No. 14

かようどうし
形容動詞

na type adjective

反対語

antonym

-本文中に用いられている動詞の語形 verb form as used in the text

-副詞的に用いられている形容動詞 na type adjective used as adverb in the text

形容詞の辞書形 dictionary form of *i* type adjective

投資 とうし investment 図~家。 技本的な ばっぽんてき drastic 図~な解決策

方策 ほうさく measure 例~を立てる。 基本的・元 きほんてき basically 例考えは~に

副詞的に開いられている形容動詞 na type adjective used as adverb in the text

本書の使い方

0

(3)

(1)

(a)

(3)

0

6

(

0

6

(6)

0

0

6

250

634

1 本書の構成

本書の構成は以下のとおりである。

- ① 本文
- ② 本文の英訳
- ③ 重 要単語・文型およびその英訳
- ④ 理解問題,
- ⑤ 発展問題およびその解答
- (6) 文型用例 集
- ⑦ 参考資料
- じゅうようたんご ぶんけいそうさくいん重要単語・文型総索引

2 本書の内容

①の本文は10講よりなる。第1講、第2講では、日本経済を歴史的に概観し、第3講以降は日本経済の現状を、労働組合・技術開発・中小企業・産業政策などの各論としてまとめた。

日本経済の近代化および戦後日本の経済発展、オイル・ショック後の経済進展、日本経済のかかえる問題点などを明確に記述し、日本語を学習する留学生ばかりでなく、 経済のかかえる問題点などを明確に記述し、日本語を学習する留学生ばかりでなく、 はく日本の経営に関心を持つ者にも日本経済・経営の入門書としての役割を十分集た すテキストであると確信している。一読することによって日本経済・経営への興味がい ちだんと増すであろう。

- ②の本文英訳は、見開きの若ページの部分である。訳文は日本語教育という観点から、逐語訳を心がけたが、英語本文だけ読んでも読み物として十分たえられることを 曾指したため、ある部分は大胆な意訳をしている。したがって訳文が完全な形で本文と 対応しているとは関うないことにご注意いただきたい。
 - ③の重要単語・文型については、日本語の初級段階を終了した学習者を対象にし

て、選択を行った。

本文は極う、一である文型を使用するよう努めたので、「重要単語・文型」欄につけられた英説で単語の意味さえ理解できれば日本語の初級。終う了者でも十分読みこなせるはずである。また単語・文型は、前講ですでに出たものであっても、紙面の許すでり繰り返し取り上げ、講義が進むにつれて重要な語句が、学習者に自然に定着するよう工美した。

英訳については、本文と説の異なるものもあるが、単語リストの方が個々の単語への を文字な訳である。訳文が対応していない部分は、単語リストの訳を参照しながら本文 の細かい意味を探っていただきたい。

④の理解問題は答講の本文の後に置かれ、その講の内容が正しく理解されたかどうかを問うものである。答問題の後の〈〉内の数字は、その解答が書かれている本文や中のページと行数であり、学習者が解答後、正しく答えられたかどうかを確認するためのものである。

- ⑤の発展問題は、④の理解問題が終わったあと、本文で得た知識をもとに、芝に図や **表を崇して、それをどのように分析・解釈するかを問うものである。経済・経営を等 門に研究する者に必要とされる図表の分析力を養いながら、それに必要な日本語の表 境力をつけることも目的としている。
- ⑥の交型については、「重要単語・交型」欄に英訳がつけてはあるが、交型の正確な 制法と意味を学習する際には、巻末の「交型前例集」(P. 173)を活前するとより効果 節である。「重要単語・交型」欄の●②などの審号は、「交型前例集」の各交型の審号 と対応している。

⑦の参考資料は、本文中の下線が引かれた部分について、電に教師用のマニュアルとして作られたものである。しかし漢字にはすべて振りがなをつけて、上海の日本語 学力を持った学習者が一人でも学習できるようにと配慮した。参考資料の文に使用されている文法・文型は本文と同程度のものであるから、上海の学習者であれば、辞書を引きながら経済・経営関係の日本語の短文に挑戦する機会としても活前できるであ

⑧の総索引は重要単語・文型をあいうえお順に並べた。各話句につけられた英訳は 本文における意味に対応するもののみであり全ての意味を網羅するものではない。 9

(a)

9

60 60

000

0

**

8

How to Use This Textbook:

1. Textbook format

- ① Main Text
- (2) Main Text English Translation
- ③ Important Vocabulary and English Translation Sentence Patterns-English Translation
- 4 Comprehension Exercises
- (5) Extra Proficiency Exercises; Answers
- 6 Sentence Patterns Usage Examples
- (7) References Materials
- ® General Index of Important Vocabulary and Sentence Patterns

2. Textbook contents

① The textbook is divided into ten chapters. Chapters 1 and 2 are concerned with Japanese economics from a historical viewpoint. All other chapters look at the present day state of the Japanese economy and include such topics as: Labour Unions, Development of Technology, Small and Medium Sized Enterprises, Industrial Policy and so on.

For those interested in the general issues of Japanese management, this book, we believe, will act as an introductory text. Even the student reader who is only able to read the English text will gain a valuable insight into the workings of the Japanese economy and management systems. In addition, the briefest examination of the current text will serve to enhance the interest in this area.

- ② The English translation may be seen on the right-hand side page. In translating from the Japanese text we have, for the purpose of language training, provided a translation as close as possible to the original. At the same time, however, in order to enhance the fluency and meaning of the text, we have, on occasions, diverted from this rule and have opted to convey only the broader contextual meaning contained in the original Japanese text. Therefore, please note that the translation does not always follow the original text wordfor-word in some places.
- 3 The associated important terms and sentence patterns are aimed at those who have completed preliminary training in Japanese.

The present text was written using as many simple sentence patterns as possible. Providing a student understands individual terms, those who have completed introductory courses in Japanese are expected to be able to follow the meaning of the text. The current text is also designed such that important terms and sentence patterns appear repeatedly, thereby further facilitating their memory recalls.

As the English text aims to convey "meaning", not purely terms, it is recommended that

for specific and exact translations, a student should consult the important vocabulary list and make every effort to "translate" the text for themselves.

CSF

- 4 The Comprehension Exercises given at the end of each chapter are aimed at assisting the student in his or her own evaluation of their understanding of the chapter. The answers to each question may be found by using the numbers given in brackets; which refer to the relevant page and line number in the text.
- The Extra Proficiency Exercises are extensive questions mainly designed to teach students how to read tabulated and graphically presented material with the aid of understanding gained through reading the text. In addition, they are meant to give students experience in expressing themselves in these forms; answers to these questions are to be found at the end of the book.
- (6) As the translated meaning of sentence patterns provided to assist the students' comprehension is often difficult or impossible to equate completely in English, students should refer to the various attached "sentence patterns usage examples" given in Japanese to refine their understanding. The numbers that appear after the sentence patterns of the vocaburaly lists correspond with the numbers of the sentence pattern usage examples at the end of the textbook.
- To references at the end to the student's textbook which are provided in the form of a teacher's manual. All kanji characters have 'furigana' written alongside them so that the language student can read the text by himself with the assistance of a dictionary. The textbook has been written at what is considered a consistent standard of language difficulty and to furnish advanced students with useful and appealing learning material.
- The General Index is put in order of the Japanese syllabary. The English translation given to each word does not necessarily present a comprehensive meaning of the word but is consistent with the meaning of the word used in the text.

日本語で学ぶ

日本経済入門

For Learning the Japanese Language;
An Introduction to Japanese Economics

A Synopsis of Japanese Economic Factors and Conditions

第1講 日本の近代化

日本の近代化は、明治政府の主導によって始められた。

政府は、<u>紡績・鉱業・鉄鋼・造船・鉄道などの近代西欧技術や産業を、また郵便・電信・電話などの制度や組織も導入した。この時期に導入された制度の中で、とりわけ重要なものに株式会社がある。</u>

1870年代においては、株式会社は西欧社会でもまだ支配的ではなく、多くの企業は依然としてパートナーシップ(合名会社)であった。パートナーシップとは無限責任を持つ出資者が二人以上いる企業のことで、かのスタンダードオイル社、三井本社がその代表例である。この明治10年代(1877年~1886年)に、日本ではすでに大阪紡績(現東洋紡績)や日本鉄道(後に国鉄に吸収されて東北本線となる)といった大規模な株式会社が存在していたのである。1878年(明治11年)に、兜 町に東京株式取引所が開設されていたということは、当時すでに取引所に上場されるに十分な数の株式会社があったことを意味している。

重要単語・文型

近代化 きんだいか modernisation **@産業の**~。
明治政府 めいじせいふ Meiji Government
主導 しゅどう leadership **@**~権を握る。
…によって under ⇒(文型)
始める はじめる to begin ← 始められる
紡績 ぼうせき cotton spinning **@**~機械。
鉱業 こうぎょう mining
鉄鋼 てっこう steel **@**~業。
造船 ぞうせん shipbuilding **@**~所。
鉄道 てつどう railway **@**~を敷く。
近代西欧技術 きんだいせいおうぎじゅつ modern **Western technology**近代 きんだい modern age
西欧 せいおう **Western Europe @**~文明。

技術 ぎじゅつ technology 例~ 革新。

電信 でんしん telegraphic communication 電話 でんわ telephone 例~をかける。 制度 せいど system 例教育~。 組織 そしき organisation 例会社~。 導入する どうにゅうする to introduce 例新技 術を~。 時期 じき time; period とりわけ especially 重要な じゅうよう important 例教育は~だ。 株式会社 かぶしきがいしゃ joint stock company 1870年代 1870ねんだい 1870s …において in ⇒〔文型〕2 支配的な しはいてき dominant 例会議では日 本批判の空気が~だった。 企業 きぎょう business ; enterprise 例中小へ。 依然として いぜんとして still パートナーシップ partnership 合名会社 ごうめいがいしゃ partnership

産業 さんぎょう industry 例~の育成。

郵便 ゆうびん mail 例~制度。

Lecture I Modernisation of Japan

The modernisation of Japan began under the leadership of the Meiji government.

The government sector introduced new techniques into industries such as cotton spinning, mining, steel, shipbuilding and railways, and new systems such as mail, telephone and telegram. One of the most important systems introduced in this period was the joint stock company system.

In the West, the joint stock company system was not yet an established form of enterprise in the 1870s. Many businesses were still conducted under the partnership arrangement. A partnership is that form of business organisation created under a contractual arrangement between two or more investors, each of whom assumes full personal liability for the debts of the joint enterprise. Standard Oil and Mitsui Honsha would be two of the better known examples. In Japan, on the other hand, these joint stock companies grew in size and number during the first decade of the Meiji Era (1877—1886). Large-size companies such as Ôsaka Bôseki (the present Tôyô Bôseki) and Nippon Tetsudô (later to be absorbed by the National Railways and then to become Tôhoku Line) were established in this period. The Tôkyô Stock Exchange began in Kabutochô as early as 1878. This signifies that there were a sufficient number of companies and share tradings to constitute an active equities market.

AとはBだ The explanation of A is B ⇒ (文型) ❸

無限責任 むげんせきにん unlimited liability 出資者 しゅっししゃ investor

…者 …しゃ person 例労働~。
…以上 …いじょう more than →…以下
かの famous (literally means "that")
スタンダードオイル社 スタンダードオイルしゃ
Standard Oil Company

三井本社 みついほんしゃ Mitsui Honsha (holding company)

代表例 だいひょうれい typical example すでに already

大阪紡績 おおさかぼうせき Ôsaka Bôseki 現… げん… present ← 前…

東洋紡績 とうようぼうせき Tôyô Bôseki 日本鉄道 にっぽんてつどう Nippon Tetsudô

後に のちに later

国鉄 こくてつ National Railways (← abbr. 国有鉄道)

吸収する きゅうしゅうする to absorb 例知識を~。

⇔ ซึ่ง บุ๊อ่างจ์

東北本線 とうほくほんせん Tôhoku Line …といった such as

大規模・ないきぼ large-sized 쪬~な災害。

→ 小規模

存在する そんざいする to exist <u>例</u>理由が~。 兜町 かぶとちょう Kabutochô (place name) 東京株式取引所 とうきょうかぶしきとりひきじょ Tôkyô Stock Exchange

開設する かいせつする to establish ; to begin 例支店をパリに〜。←開設される

A ということは B を意味する A ということは B をいみする The meaning of A is B ⇒ [文型] ③ 当時 とうじ in those days 例~の状況。 上場する じょうじょうする to list ← 場合れる 十分で じゅうぶん sufficient 例食 種は~だ。 意味する いみする to signify 日本は近代産業発展の初期の段階から、政府による公共部門と同様に、株式会社などによる民間部門が大きな役割を果たしていたということができる。このように日本の株式会社が、初期の段階から発展した理由としては、個人では責任の負えない、未経験でリスクの大きい西欧技術を輸入するには大資本が必要であったが、国がすべての事業を推し進める余裕がなかったこととあわせて、福沢諭吉などの啓蒙家たちが、近代化・西欧化のために株式会社を創設するよう、強く実業界に勧めたことがあげられる。

実業界の先駆者の一人である<u>渋沢栄一</u>は、英国企業と競争できる綿紡工業の必要性を説いて、30人の華族から資金を集め、これを核として旧士族にその所有する公債を出資させることに成功し、これによって大阪紡績株式会社を創設した。明治政府直営であった富岡紡績などの2000錘紡績と比べ、1万錘の大阪紡績は国際競争力を持つ企業となり、日本の産業革命はここに始まったといわれている。

重要単語・文型

近代産業 きんだいさんぎょう modern industry 発展 はってん development 例重化学工業 の~が繁栄をもたらした。
初期 しょき early stages 例昭和の~。
段階 だんかい level
…による by ⇔〔文型〕

公共部門 こうきょうぶもん public sector 部門 ぶもん sector 例技術~。
…と同様に …とどうように in the same way ⇒〔文型〕

民間部門 みんかんぶもん private sector 役割を果たす やくわりをはたす to play a role

役割 やくわり role 例~を決める。 果たす はたす to achieve 例責任を~。 理由 りゆう reason 例~を明らかにする。 …として as → (文型) ⑤ 個人 こじん individual 例~の首曲。 責任を負う せきにんをおう to be responsible for 責任 せきにん responsibility 例看版~。 負う おう to bear; to take 例義務を~。 未経験 みけいけん inexperience 未… み… non 例~完成。 経験 けいけん experience 例豊富な~。 リスク risk 危険。 輸入する ゆにゅうする to import ↔輸出する AにはBが必要だ AにはBがひつようだ Bis essential to A ⇒ [文型] 6 大資本 だいしほん large capital 大… だい… large 例~企業。 資本 しほん capital 例~主義。 必要-な ひつよう necessary 例新技術が~だ。 国 くに government; country すべて all 例~の国党。 事業 じぎょう enterprise 例~の拡大。 推し進める おしすすめる to promote 例技術 革新を~。 余裕。よゆう reserve 例時間の~がない。 …とあわせて in addition to ⇒〔文型〕

の 福沢諭吉 ふくざわゆきち Yukichi Fukuzawa 啓蒙家 けいもうか leader 啓蒙 けいもう enlightenment 例~思想。 …家 …か person 例事業~。

西欧化 せいおうか Westernisation 例~政策。

…ために for ⇒[文型] 8

0

⇔負える

It may be said that the joint stock company system has, from the very beginning, played just as important a role as the government public sector in the industrialisation of the economy. The development of the joint stock system was advocated from the earliest days by the teaching of Yukichi Fukuzawa and others. They considered the formation of joint stock companies as an important means of amassing a number of sources of capital to enable the importation of Western technology. The domestic accumulation of capital at the time, both in business and high government, was not sufficient to bear the high risks associated with the new large scale ventures in the less developed economy of the Meiji Era.

One of the pioneers of the business world, Eiichi Shibusawa, urged the need for a cotton spinning industry which could compete with British corporations. He collected funds from about 30 noblemen and, making this the core, further succeeded in enticing descendants of the former samurai to invest their surplus government bond holdings. In this manner, the Ôsaka Bôseki Corporation was established. This company, with 10,000 spinners (as opposed to 2,000 at Tomioka Cotton Spinning, a government owned and managed plant), became a leading, modern enterprise with international competitive power. The industrial revolution of Japan is said to have started here.

創設する そうせつする to establish 例研究所を~。

…よう… so as to ⇒〔文型〕**⑤** 強く つよく strongly 例~反対する。⇔強い 実業界 じつぎょうかい business world 例~に

入る。 勧める すすめる to encourage 例投資を~。 あげる to point out 例欠点を~。←<u>あげられる</u> 先駆者 せんくしゃ pioneer 例近代文学の~。 渋沢栄一 しぶさわえいいち Eiichi Shibusawa

英国企業 えいこくきぎょう British corporation 英国 えいこく Britain

競争する きょうそうする to compete 例売り上げ e^{λ} 。 $\frac{1}{2}$ $\frac{1$

綿紡工業 めんぽうこうぎょう cotton spinning industry

必要性 ひつようせい necessity; need 例技術 革新の~が叫ばれる。

⇒〔文型〕

旧士族 きゅうしぞく former samurai

旧… きゅう… former 例~世代。→新… 士族 しぞく samurai 例~制度。 所有する しょゆうする to own 例土地を~。 公債 こうさい government bond 例~証書。 出資する しゅっしする to invest 例事業に~。

成功する せいこうする to succeed →失販する 大阪紡績株式会社 おおさかぼうせきかぶしきが

いしゃ Ôsaka Bôseki Corporation 直営 ちょくえい direct management 例~店。 富岡紡績 とみおかぼうせき Tomioka Bôseki …錘 …すい (counter for spinner) 紡績 ぼうせき cotton spinning 例~工場。 …と比べ(て) …とくらべ(て) as compared to ⇒〔文型〕①

比べる くらべる to compare 例生産品を~。 国際競争力 こくさいきょうそうりょく international competitive power

競争 きょうそう competition 例輸出~。
…力 …りょく power 例生産~。

産業革命 さんぎょうかくめい industrial revolution

この産業革命を通じて、高等教育を受けた者を雇用していたいくつかの会社が外国の技術情報を独占するようになり、後に<u>総合商社を持つ財閥となっていくのである。三井・金巻・住</u>をなどがその例である。

明治時代、日本の産業革命が始まったころ「富国強兵」「殖産興業」が日本近代化の 国民的スローガンであった。が、この国是のもとで、企業にとって重要な日本的特徴が 育成されることになる。その第一の特徴は、大会社が家族経営ではなく、それ故に公共 的に経営される傾向にあった、ということである。

企業経営は私的なことではなく、一種の奉公であった。欧州においては、銀行を除けば実業界が優秀な大学卒業生を採用することの少なかった時代に、日本の実業界はその初期の段階から帝国大学(現在の東京大学・京都大学など一部国立大学)、商法講習所(現在の一橋大学)、慶應義塾などの卒業生をひきつけていたのである。

重要単語・文型

産業革命 さんぎょうかくめい industrial revolution

…を通じて …をつうじて through ⇒〔文型〕**®** 高等教育 こうとうきょういく higher education 受ける うける to receive 例学位を~。

者 もの person 例資格を持つ~。

雇用する こようする to employ **例**従業員を~。 いくつかの several **例**~場合。

技術情報 ぎじゅつじょうほう technical information 例~が不足する。

独占する どくせんする to monopolise 例市場

後に のちに later

総合商社 そうごうしょうしゃ general trading company 例~に勤める。

財閥 ざいばつ Zaibatsu; great financial combine 例~解体。

三井 みつい Mitsui

三菱 みつびし Mitsubishi

住友 すみとも Sumitomo

例 れい example 例典型的な~をあげる。

明治時代 めいじじだい Meiji Period

時代 じだい period; era 例~の先端を行く。

富国強兵 ふこくきょうへい wealth and military strength of a country 例~策。

E37

殖産興業 しょくさんこうぎょう promotion of the production industry 例~を図る。

近代化 きんだいか modernisation 例を なっ
国民的 なくみんてき national 例 な英雄。
スローガン slogan 例 を掲げる。

国是 こくぜ national slogan 例日本の~。

…のもとで under ⇒〔文型〕

企業 きぎょう business; enterprise 例中小~。

…にとって for ⇒〔文型〕**①**

重要な じゅうよう important 例~な課題。

日本的特徴 にほんてきとくちょう Japanese characteristics

日本的な にほんてき Japanese 例〜な生 産方式。

特徴 とくちょう characteristic 例製品の ~を説明する。

育成する いくせいする to foster <u>例社員を</u>~。 ⇔<u>育成される</u>

第一(の)…は、第二の…は だいいち(の)…は、 だいにの…は the first…, the second… ⇒[文型]**®**

大会社 だいがいしゃ large company 家族経営 かぞくけいえい family management Access to overseas information was the key to success in many industries and some companies, which had hired graduates from the newly established, higher education institutions, began to monopolise this source of competitive advantage. They were later to be developed into Zaibatsu organisations such as Mitsui, Mitsubishi and Sumitomo with general trading companies to handle their import and export activities.

Japan's industrial relations in the Meiji Era was promoted by government initiatives through such slogans as "wealth and military strength of a country" and "promotion of the production industry". Such slogans assisted the conception and development of many unique features and characteristics of Japanese management. Amongst these emerging characteristics, the most important was the introduction of the joint stock company. Particularly in larger companies where joint stock arrangements replaced the older family company system, the act of managing companies (the larger ones at any rate) was to be seen as "public" in both purpose and nature.

Working for businesses and managing the larger companies came to be taken as "service" to the country. This meant that many graduates from newly established imperial universities (the present Universities of Tôkyô, Kyôto and other national universities), Shôhôkôshûjo (the present Hitotsubashi University) and Keiô Gijuku were willing to participate in the running of industry with the desire to serve the nation. In contrast, and with the exception in the banking industry, businesses in Europe failed to attract large numbers of university graduates.

例~の会社。

それ故に それゆえに because of that ⇒[文型] **⑥**

公共的-かに こうきょうてき publicly 例~に運営 される。

経営する けいえいする to manage 例会社を~。 ⇔経営される

傾向 けいこう tendency 例インフレの〜にある。 企業経営 きぎょうけいえい business management 例〜を学ぶ。

私的な してき private →公的

一種の… いっしゅの… a kind of 例~芸才。

奉公 ほうこう service; apprenticeship

欧州 おうしゅう Europe 例~ 共同体。

…において in ⇒〔文型〕**2**

銀行 ぎんこう bank 例~預金。

…を除けば …をのぞけば except for

⇒〔文型〕●

実業界 business world 例~に入る。 優秀な ゆうしゅう excellent 例~な技術者。 大学 だいがく university 例私立~。 卒業生 そつぎょうせい graduate 例~が集まる。 採用する さいようする to employ 例社員を~。 初期 しょき early stages 例明治の~。 段階 だんかい level 例第一~。 帝国大学 ていこくだいがく Imperial University 現在の げんざいの present 例~状況。 東京大学 とうきょうだいがく Univ. of Tôkyô 京都大学 きょうとだいがく Univ. of Kyôto 一部 いちぶ one part 例~に見られる傾向。 国立大学 こくりつだいがく national university 例~に入学する。

商法講習所 しょうほうこうしゅうじょ Shôhôkô-shûjo; Commercial Training School

一橋大学 ひとつばしだいがく Hitotsubashi University

慶應義塾 けいおうぎじゅく Keiô Gijuku ひきつける to attract 例人々の首を~。 第二の特徴は、1932年に出版されたバーリとミーンズの『近代株式会社と私有財産』でいう「所有と経営の分離」状況が、日本の初期株式会社にすでに存在していたということである。たとえば、財閥である三井家の人たちは、多くの会社を所有してはいたが、経営は学卒者である優秀な番頭・大番頭に任せていて、経営に口出しすることは少なかったといわれる。この伝統は現代でも生きているといってよく、日本の企業は株主に利益を配当するよりは、内部留保や設備投資のほうを重要視する傾向を持っている。

1960年代の高度経済成長期に、企業経営者が配当を抑え、自由に設備投資を行うことができた背景には、上記のような事情がある。もっとも株主にしてみると、当時は配当額にこだわらずとも株価の値上がりによって、十二分に補償されていた事情もあった。

日本における株主と経営者との関係は、以上のように初めから経営者優位であった。

重要単語・文型

第二の だいにの the second 例~をなる。 特徴 とくちょう characteristic 例犯人の~。 出版する しゅっぱんする to publish 例テキストを~。⇔出版される

バーリとミーンズ Berle and Means

近代株式会社と私有財産 きんだいかぶしきがい しゃとしゆうざいさん The Modern Corporation and Private Property

私有財産 しゆうざいさん private property 所有と経営の分離 しょゆうとけいえいのぶんり separation of ownership and control 所有 しょゆう ownership 例~権。 経営 けいえい management 例多角~。 分離 ぶんり separation 例事業体の~。 状況 じょうきょう situation 例~判断。 初期 しょき early stages 例大正~。

pany すでに already

存在する そんざいする to exist 例理由が~。 たとえば for example

株式会社 かぶしきがいしゃ joint stock com-

財閥 ざいばつ Zaibatsu; great financial combine

…家 …け family

学卒者 がくそつしゃ college graduate 例~を ^{東東} 募集する。 637

10

優秀-な ゆうしゅう excellent 例~な成績を収める。

番頭 ばんとう clerk 例旅館の〜。 大番頭 おおばんとう chief clerk 例三井財閥 の〜。

任せる まかせる to entrust 例任事を~。 口出しする くちだしする to intervene 例他人 の仕事に~。

少ない すくない little; hardly
伝統 でんとう tradition 例~工芸。
現代 げんだい modern 例~社会。
生きる いきる to live; to exist
…といってよい may well say ⇒〔文型〕
株主 かぶぬし stockholder 例~総会。
利益 りえき profit 例~を生む。
配当する はいとうする to share
内部留保 ないぶりゅうほ internal reserves
設備投資 せつびとうし plant and equipment investment 例~額。

重要視する じゅうようしする to regard …as important 囫個人の能力を~。 傾向 けいこう tendency 優物価は上昇する~にある。

持つ もつ to have 例特 微を~。

The second characteristic was that a 'separation of ownership and control', which Berle and Means described to the West in their book, "The Modern Corporation and Private Property" (1932), this already existed in Japan's earliest corporations. This system was an extension of the traditional form where owners of companies such as the Mitsui family, entrusted management to "bantô" and "ô-bantô" who were outstanding college graduates. It has been said that the owners hardly ever intervened in the management of Mitsui. This system is maintained in modern Japan where companies tend to attach importance to internal reserves and equipment investment, rather than distributing profits to stockholders.

These developments have contributed to the corporate managements' attitude of withholding dividends and maximising equipment investment during high economic growth periods such as experienced in the 1960s. This corporate behaviour returned capital gains to owners through rises in the stock price, rather than as income through distribution of dividends.

As has been stated above, the management stood at advantage over the shareholders in their relationship from the early developments.

The achievements of modern management in Japan also has its roots in these early developments.

1960年代 1960ねんだい 1960s 高度経済成長期 こうどけいざいせいちょうき period of high economic growth 高度経済成長 こうどけいざいせいちょう high economic growth 例~を図る。 …期 …き period 例上昇~。 企業経営者 きぎょうけいえいしゃ business manager 抑える おさえる to withhold 例支出を~。 自由-タ/に じゆう freely 例~に意見を述べる。 背景 はいけい background 例不況の~。 上記 じょうき above-mentioned → デ記 事情 じじょう circumstances 例~を聴取する。 もっとも but; however ⇒〔文型〕 10 …にしてみると for ⇒〔文型〕**②** 当時 とうじ then 例~の内閣。 配当額 はいとうがく amount of dividend …額 …がく amount 例輸出~。 こだわる to be concerned 例利益に~。 …とも without ⇒〔文型〕 4 株価 かぶか stock price 例平均~。 値上がり ねあがり rise in price →値下がり …によって by ⇒〔文型〕**①** 十二分小に じゅうにぶん fully 優影響を~に考

が 慮する。
補償する ほしょうする to guarantee 例 損害を~。 ⇔ 補償される
…における in ⇒〔文型〕②
関係 かんけい relation 例相互~
以上のように いじょうのように as above 例 〜 結論が出た。
初めから はじめから from the beginning 例 ~ やり置す。

優位 ゆうい superiority 例~に立つ。

- ① 日本の近代化のために、朔治政府が西欧から導入した技術・制度などには、どのようなものがあるか、のべなさい。 〈『ア.2 2-4行〉
- **②①** 1870年代に西欧社会で支配的だった企業形態はどのようなものであったか、説明しなさい。 〈『ア.2 5-8行〉
 - ② 明治10年代の日本における「株式会社」の発展状況をのべなさい。

〈G p.2 8-12 行〉

6

0

0

6 6

0

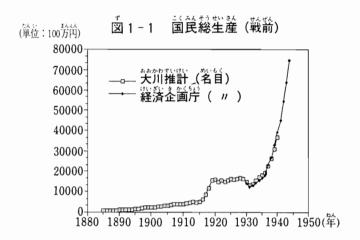
- ③① 日本において、近代産業発展の初期の段階から株式会社が発展した理由をのべなさい。 〈『ア p.4 1-6行〉
 - ② 「大阪紡績株式会社」はどのようにして創設されたか、のべなさい。

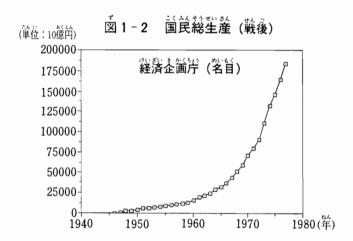
〈 P p.4 7-9 行〉

- 4 日本の産業革命の初期に育成されたという、企業にとって重要な日本的特徴をご つあげ、具体的に説明しなさい。 $\langle \mathbb{C}^{r} p.6 \rangle = \langle \mathbb{C}^{r} p.8 \rangle = \langle \mathbb{C}^{r}$
- 5 日本の企業が株主に対して経営者優位といわれるのは、企業のどのような傾向によるかをのべなさい。 〈『ア.8 5-6 行〉

問 戦箭 (第二次世界大戦以前)、日本の経済 (国民総生産) が離陸したのは、どの時 流であると考えられるか。下図 1-1 を参照しながら考えなさい。

また、戦後、日本の経済がどのように推移したか、下図1-2で確認しなさい。





大川推計 Ôkawa Estimation

名首 Nominal

照為 1 作品 経済企画庁 Japanese Economic Planning Agency

第2講 戦後の日本の経済発展

第二次世界大戦後の日本の経済発展を、次の五つの期間に分類して考えてみよう。

- ①復興期 ②前期高度経済成長期 ③後期高度経済成長期 ④石油危機以降
- ⑤構造調整の時代

● 復興期(1945年~1955年)

第1期は復興期で、1945年から1955年までである。アメリカ合衆国を中心とする占領軍 (GHQ) は日本の経済水準を戦前の大陸侵攻以前、つまり1935年~1937年の水準にとどめる政策をとった。戦前の日本経済は、軍需産業(三菱重工・中島飛行機・八幡製鉄など)を中心とする比較的進歩した重工業と、百貨店などの一部商業(三越・高島屋など)を除いて、極端に規模の小さい家内工業、流通業及び家族労働による米作農業で構成された極めてバランスを欠いた経済構造であった。

重要単語・文型

戦後 せんご postwar →戦箭 経済発展 けいざいはってん economic growth

を遂げる。

第二次世界大戦後 だいにじせかいたいせんご after World War II

…後 …ご after →… ត 次の つぎの following 쪬~の設簡に答えよ。 期間 きかん period 쪬着効~。

分類する ぶんるいする to classify; to separate 例企業を産業別に~。

考える かんがえる to consider 例効率を~。 復興期 ふっこうき revival period 例文芸~。 前期高度経済成長期 ぜんきこうどけいざいせい

ちょうき first period of high economic growth

前期 ぜんき first period; first half →後期

高度経済成長 こうどけいざいせいちょう high economic growth 例~を維持する。

石油危機 せきゆきき Oil Crisis

…以降 …いこう after; post

構造調整 こうぞうちょうせい structural adjustment 例日本経済の~。

構造 こうぞう structure 例~デ況。

第1期 だい1き the first period

アメリカ合衆国 アメリカがっしゅうこく the United States of America

…を中心とする …をちゅうしんとする to be centred on ⇒〔文型〕❷

占領軍 せんりょうぐん Allied Occupation Forces 例~政策。

GHQ General Headquarters

大陸侵攻以前 たいりくしんこういぜん before the continental invasion of China

.0

63

12

Lecture II The Japanese Economy in the Postwar Era

The following discussion separates Japan's economic growth into five periods.

① The Revival Period ② The First Period of High Economic Growth ③ The Second Period of High Economic Growth ④ Post Oil Crisis ⑤ The Era of Structural Adjustment

1 The Revival Period (1945-1955)

In the immediate aftermath of the Second World War, the policy of the Allied Occupation Forces (GHQ) was to return the economic level-to-that of 1935-37, that is, before the Japanese continental invasion of China. The Japanese economy in the prewar era was an extremely imbalanced structure which was largely concentrated upon munitions production (Mitsubishi Heavy Industry, Nakajima Airplanes, Yawata Iron and Steel etc.) and the department stores (Mitsukoshi, Takashimaya etc.) centred on commerce. Besides these, there were a range of small family manufacturing businesses which were extremely small in size, and rice-producing agriculture worked by family labour.

つまり that is to say

とどめる to retain; to keep 例一定のレベルに~。

政策 せいさく policy 例金融緩和~。

軍需産業 ぐんじゅさんぎょう munitions production; war industry 例~の抑制。

三菱重工 みつびしじゅうこう Mitsubishi Heavy Industry

中島飛行機 なかじまひこうき Nakajima Airplanes

八幡製鉄 やわたせいてつ Yawata Iron and Steel 新日本製鉄の前身。

比較的 ひかくてき relatively 例~記当が多い。 進歩する しんぽする to develop 例技術が~。 重工業 じゅうこうぎょう heavy industry 例~の 発展。

百貨店 ひゃっかてん department store
一部 いちぶ one part 例~の地域。
商業 しょうぎょう commerce 例~資本。
三越 みつこし Mitsukoshi Department Store
高島屋 たかしまや Takashimaya Department

Store

…を除いて …をのぞいて except for ⇒〔文型〕**①** 極端-幼に きょくたん extremely 例~に大きい。

規模 きぼ scale; size 例工場の~。

家内工業 かないこうぎょう family manufacturing business 例~の印刷屋。

流通業 りゅうつうぎょう distribution business 及び および as well as; and

家族労働 かぞくろうどう family labour …による by ⇒〔文型〕●

米作農業 べいさくのうぎょう rice-producing agriculture

構成する こうせいする to compose 例組織を~。 ⇔構成される

極めて きわめて extremely 例~危険な徴候。 バランスを欠く バランスをかく to be imbalanced バランス balance 例輸出入の~。

欠く かく to lack 例判断力を~。

経済構造 けいざいこうぞう economic structure 例~の再検討。

ところが1950年に朝鮮戦争が勃発して、占領軍の政策は変更を余儀なくされる。なぜならば日本を後方基地として兵員の休養、兵器の修理・補給を行う必要があったためである。戦時中の軍事基地(横須賀・呉)がそのために利用された。そして、このような占領軍(主としてアメリカ軍)からの様々な特需(特別の需要)が<u>日本の経済復興の</u>契機となったのである。

戦後からこの特需景気までの5年間、一般市民の生活は少しずつ家財を売り食いする「竹の子生活」の状態にあり、貨幣経済はなきに等しく、都市には物々交換所が設けられ、そこでは着物と米が交換対象となったりした。このころの国内総生産(GDP)は約110億ドル(1950年)であり、また非常に高率のインフレが国民生活を襲っていた。鉱工業生産は戦前の1934年~1936年平均値の30%程度にすぎなかった。

占領軍の経済政策はいわゆる「経済の民主化」と呼ばれ、それは財閥解体・農地改革・ 労働組合育成を3本柱としていた。

重要単語・文型

変更 へんこう change 例予定~。

…を余儀なくされる …をよぎなくされる to be forced to ⇒〔文型〕⑩

なぜならば…ためだ because ⇒〔文型〕@

後方基地 こうほうきち backward base; supply camp

後方 こうほう the rear → 前方 基地 きち base 例光軍~。

…として as ⇒[文型] 5

兵員 へいいん soldier 例~を増強する。

休養 きゅうよう rest 例~をとる。

修理 しゅうり repair 例自動車を~に出す。

補給 ほきゅう supply 例水分の~をする。

…必要がある …ひつようがある There is a need

to ⇒〔文型〕**Ø**

戦時中 せんじちゅう wartime …中 …ちゅう during

軍事基地 ぐんじきち military base 横須賀 よこすか Yokosuka

呉 くれ Kure

…ために for ⇒〔文型〕**®**

利用する りようする to make use of; to use - 例廃品を~。←利用される

主として しゅとして mainly ⇒〔文型〕

アメリカ軍 アメリカぐん American Armed Forces

様々な さまざま various 例要求は~だ。

特需 とくじゅ special demand

経済復興 けいざいふっこう economic revival

契機 けいき catalyst; chance

特需景気 とくじゅけいき special demand boom

一般市民 いっぱんしみん common people 個〜がクーデターに巻き込まれる。

生活 せいかつ life 例〜保護法。

少しずつ すこしずつ little by little

家財 かざい household items 圏〜道具。

売り食いする うりぐいする to sell one's possessions for living 例生きるために~。

竹の子生活 たけのこせいかつ surviving by selling one's possessions

However, with the onset of the Korean War in 1950, the Allied Occupation Forces were forced to change this policy to meet the needs of the United States. Japan became a supply camp which catered for soldiers' recreational needs, and the repair and supply of arms. Military bases such as Yokosuka and Kure were used for this purpose. The increased demand made by the Occupation Forces (mainly that of the U.S.) provided the catalyst for Japan's economic revival.

Postwar until the Korean conflict, the proportion of economic activity, at least for the average citizen centred on the production and trade of household necessities. The monetary economy was practically non-existent, and markets were common in the city where clothes and rice could be exchanged. The GDP during this period was approximately \$11,000 million (1950) and an extremely high inflation rate was forced upon Japanese society. The mining industry and manufacturing achieved only 30% of prewar production levels.

The official objective of the Occupation Forces' policy was 'the democratisation of the economy' and had as its basis three policies; the dissolution of the Zaibatsu groups, agricultural reform, and the encouragement of the formation of labour unions.

竹の子 たけのこ bamboo shoot 状態 じょうたい state 例戦争~。

貨幣経済 かへいけいざい monetary economy 貨幣 かへい money; currency 例~価値。

なきに等しい なきにひとしい practically nonexistent 例 商 取引きは~。

都市 とし city 例~計画。

物々交換所 ぶつぶつこうかんじょ barter market

設ける もうける to set up 例委員会を~。⇔<u>設</u> けられる

着物 きもの clothes 例~を着る。

米 こめ rice 例~相場。

交換対象 こうかんたいしょう exchange object

国内総生産 こくないそうせいさん Gross Domestic Product (GDP)

約 やく approximately

110億ドル 110おくドル \$11,000 million

非常に ひじょう extremely 例~に優れた人。

高率 こうりつ high rate →低率

インフレ inflation (⇔ abbr. インフレーション)

↔デフレ

襲う おそう to attack 例大型台風が九ヶ州を~。 鉱工業生産 こうこうぎょうせいさん mining industry production

鉱工業 こうこうぎょう mining industry

生産 せいさん production 例~を上げる。 平均値 へいきんち average 例~が高い。

程度 ていど degree; extent 例10%~。

…にすぎない only ⇒〔文型〕

の

経済政策 けいざいせいさく economic policy 例~を立てる。

いわゆる so called ⇒(文型)@

経済の民主化 けいざいのみんしゅか democratisation of the economy

民主化 みんしゅか democratisation 例~を図る。

呼ぶ よぶ to call ⇔呼ばれる

財閥解体 ざいばつかいたい the dissolution of the Zaibatsu

解体 かいたい dissolution 쪬組織の~。

農地改革 のうちかいかく farmland reform改革 かいかく reform 例機構の~。

労働組合育成 ろうどうくみあいいくせい formation of labour unions

労働組合 ろうどうくみあい labour union 例~を結成する。

育成 いくせい formation 例新人の~。

3 本柱 3 ぼんばしら three policies 柱 はしら (supporting) column

財閥解体とは、戦前日本経済を支配していた財閥(巨大な独占資本の集団で、一族が持株会社である本社を支配していた三井・三菱・荏茏・安田などの企業グループ)の株を分散させて、その支配力を奪った。ことをさす。たとえば、三井本社は三井家一族よりなり、三井物産・東洋レーヨン・三井銀行・三井生命など39の大会社を傘下に収めていたが、このような財閥の支配を離れた各企業は互いに競争し合い、それが後の高度経済成長を築く基盤となった。

農地改革とは、不在地主が所有する全田畑と在村地主が所有する1 町歩 (約1へクタール)を超える貸付地を国が強制的に買収し、小作人に安く売り渡す措置である。この結果、明治期から日本の近代化に非常に大きな役割を果たした地主階級は没落することになり、小作農は自営農となって経済状態が著しく向上し、その購買力の増加が後の経済成長を導く一因となった。

重要単語・文型

財閥解体 ざいばつかいたい the dissolution of the Zaibatsu

A とは B をさす A indicates B ⇒〔文型〕 **③** 支配する しはいする to dominate 例 政治を~。 巨大な きょだい enormous 例~な建造物。

独占資本 どくせんしほん monopoly of capital 独占 どくせん monopolisation 例~禁止 装。

資本 しほん capital 例~主義。 集団 しゅうだん group 例~意識。

一族 いちぞく family; clan 例~郎党。

持株会社 もちかぶがいしゃ stock holding company

本社 ほんしゃ head office →支社

三井 みつい Mitsui

三菱 みつびし Mitsubishi

住友 すみとも Sumitomo

安田 やすだ Yasuda

企業グループ きぎょうグループ industrial group

分散する ぶんさんする to disperse 例兵 力 を~。⇔分散させる 支配力 しはいりょく controlling power 奪う うばう to take by force 例宝物を~。

三井家一族 みついけいちぞく Mitsui family …家 …け family

…よりなる to consist of 例日本国憲法は11章~。

三井物産 みついぶっさん Mitsui Trading

東洋レーヨン とうようレーヨン Tôyô Rayon

三井銀行 みついぎんこう Mitsui Bank

三井生命 みついせいめい Mitsui Life Insurance

大会社 だいがいしゃ large company 例~に 成長する。

傘下に収める さんかにおさめる to put under one's control

傘下 さんか under one's control 例大企 業の~に入る。

収める おさめる to put into 例権力を手 中に〜。

各企業 かくきぎょう each company 例~間の 競争。

各… かく… each 例~事業所。 互いに たがいに each other The Zaibatsu were dissolved by compulsory dispersion of the stocks and shares they held, thus ending their monopolies on enormous amounts of capital. These corporate groups included Mitsui, Mitsubishi, Sumitomo, and Yasuda whose families controlled and owned the stock of the Zaibatsu holding company. For example, the holding company of Mitsui was owned by the Mitsui family and had under its control thirty-nine large companies such as Mitsui Bussan, Tôyô Rayon, Mitsui Bank, and Mitsui Life Insurance. Companies which were free of the Zaibatsu control competed against each other and this was to become the basis of high economic growth.

Agricultural reform focused on the system of land tenure where farmland owned by an absentee landlord or a large village landlord (exceeding one hectare) was compulsorily purchased by the State and sold at a low price to local tenants. As a result, the landlord class, which had played an extremely important role since the Meiji Period modernisation, collapsed. However, the economic conditions for tenant farming improved significantly and its buying power became one of the factors which led to future economic growth.

競争し合う きょうそうしあう to compete with 「阿国際市場で〜。

築く きずく to construct 例信頼関係を~。 基盤 きばん foundation 例経済~。 農地改革 のうちかいかく farmland reform AとはBだ The explanation of A is B ⇒[文型]❸

不在地主 ふざいじぬし absentee landlord 不在 ふざい absence 例~著投票。 地主 じぬし landlord 所有する しょゆうする to own 例別荘を~。 全田畑 ぜんでんぱた all fields 全… ぜん… all 例~財産。

在村地主 ざいそんじぬし resident landlord 1町歩 1ちょうぶ one 'chôbu' (Japanese measure of area)

1 ヘクタール one hectare 超える こえる to exceed 쪬限界を〜。 貸付地 かしつけち leased land 強制的・なに きょうせいてき compulsorily 쪬〜に土地家屋を没収する。

買収する ばいしゅうする to purchase **例選挙** 罠を~。

小作人 こさくにん local tenant 売り渡す うりわたす to sell 渡す わたす to hand 쪬商品を~。 措置 そち measure 쪬適切な~を取る。 ・・・・結果 ・・・・けっか as a result ⇒〔文型〕②
明治期 めいじき Meiji Period
近代化 きんだいか modernisation 例経済の~
を図る。
役割を果たす やくわりをはたす to play a role

役割 やくわり role 例仕事の〜。 果たす はたす to accomplish 例責任を〜。 地主階級 じぬしかいきゅう landlord class 階級 かいきゅう class 例中産〜。 没落する ぼつらくする to collapse 例家が〜。 小作農 こさくのう tenant farmer 自営農 じえいのう self-employed farmer 経済状態 けいざいじょうたい economic condition

著しく いちじるしく significantly 例~進歩する。
⇔ 著しい

向上する こうじょうする to improve <u>例生活環境が</u>~。

購買力 こうばいりょく purchasing power 増加 ぞうか increase → 減少 経済成長 けいざいせいちょう economic growth 例~率。

導く みちびく to lead 例結論を~。

A が B の一因となる A が B のいちいんとなる A is one of the causes of B ⇒ (文型) の 一因 いちいん cause 例 病気の~となる。

また労働組合育成によって労働者を保護することを目的とした労働三法(労働組合法・1946年、労働基準法・1947年、労働関係調整法・1946年)が施行されて、労働者の権利が保証された結果、彼らの経済的地位は大きく向上することになった。

このような「経済の民主化」は、戦後日本の社会構造を決定した大きな要因である。

一方、日本政府は通商産業省(通産省・MITI)を中心として<u>「傾斜生産方式」を経済復興の手段として取り入れた</u>。この傾斜生産方式は、当時壊滅状態にあった日本経済全体の生産を増大させるためには、わずかしかない資金や資材を個々の産業にばらまいても効果は薄いと考え、エネルギー源としての石炭産業と工業生産に欠かせない鉄鋼業に集中的に投入しようとした政策である。結果的にこの方式は、当時の世界経済、なかんずくアメリカの好景気に支えられて成功したといわれ、その後の日本経済成長の基礎を形作ることとなった。

重要単語・文型

…によって by ⇒〔文型〕**①**

労働者 ろうどうしゃ labourer 例〜階線。 保護する ほごする to protect 例字供を〜。

…を目的とした …をもくてきとした to be aimed at ⇒「文型」 🚯

目的 もくてき purpose 例~を明確にする。 労働三法 ろうどうさんぽう three major labour laws

- 労働組合法 ろうどうくみあいほう Labour Union Act
- 労働基準法 ろうどうきじゅんほう Labour Standard Act
- 労働関係調整法 ろうどうかんけいちょうせいほう Labour Relations Adjustment Act
- 施行する しこうする to enforce 例法律を~。

 ←施行される
- 権利 けんり right 例~を主張する。
- 保証する ほしょうする to secure 例身完を~。 ⇔保証される
- …結果 …けっか as a result ⇒〔文型〕❷
- 彼ら かれら they
- 経済的地位 けいざいてきちい economical status 地位 ちい status 쪬社会的~。

- 向上する こうじょうする to rise; to improve 例生活水準が~。
- A は $B(\mathcal{O})$ 要因だ A は $B(\mathcal{O})$ よういんだ A is a factor of B \Rightarrow [文型] **30**
- 社会構造 しゃかいこうぞう social structure 例~の変化。
- 決定する けっていする to determine 例後住を~。 要因 よういん factor 例失敗の~。
- 一方 いっぽう on the other hand ⇒(文型)**②** 通商産業省 つうしょうさんぎょうしょう Ministry of International Trade and Industry
- 通産省 つうさんしょう Ministry of International Trade and Industry (← abbr. 通商産業省)
- …を中心として …をちゅうしんとして to be centred on ⇒(文型)@
- 傾斜生産方式 けいしゃせいさんほうしき priority production system
 - 傾斜 けいしゃ inclination; slope 例~地。 方式 ほうしき method 例支払い~。
- 手段 しゅだん means; strategy 例生活~。 取り入れる とりいれる to adopt; to introduce; to institute 例西洋文明を~。

(1)

Further, labour conditions were improved with the creation of labour unions and the establishment of a series of labour laws; Labour Union Act, 1946; Labour Standard Act, 1947; and the Labour Relations Adjustment Act, 1946. As the labourers' rights were secured, their economic status rose significantly.

This kind of democratisation of the economy became an important factor in determining the social structure of postwar Japan.

On the other hand, the Japanese government with the Ministry of International Trade and Industry (MITI) as its central agent instituted the Priority Production System as a strategy for economic revival. First, capital, technological expertise and food rations were allocated to the production of necessities such as energy resources (coal and electricity), steel (which was essential for manufacturing) and ammonium sulphate (an essential fertiliser for rice). A second priority was to the production of the light, heavy and agriculture sectors. This is said to have been successful due to the economic prosperity of the World at the time, especially that of the United States.

当時 とうじ in those days 例~の首相。

壊滅状態 かいめつじょうたい state of destruction

壊滅 かいめつ destruction

…にある to be (in the stage of) 쪬危機的状態~。

…全体 …ぜんたい whole

増大する ぞうだいする to increase 例危険が~。 ⇔増大させる

…ために for the purpose of ⇒〔文型〕**3**

わずかっな a few 例~な預念。

資金 しきん capital 例~を集める。

資材 しざい material 例建築~。

個々の ここの individual 例~意覚。

ばらまく to scatter 例資金を~。

効果が薄い こうかがうすい less effective

効果 こうか effect 例薬の~。

薄い うすい little;thin

エネルギー源 エネルギーげん energy resources 例~の確保。

…源 …げん source 例話力~。

…として as ⇒〔文型〕 6

工業生産 こうぎょうせいさん manufacturing

- 例~額が増大する。

(A)に(はBが)欠かせない (A)に(はBが)かかせない B is essential for A

⇒〔文型〕6

鉄鋼業 てっこうぎょう steel industry

集中的-セメル しゅうちゅうてき collectively 例~ に攻撃する。

投入する とうにゅうする to put in **例**資金を~。 結果的-%に けっかてき consequently **例**~に成 切した。

なかんずく especially

好景気 こうけいき favourable economic prosperity → 不景気

好・・・ こう・・・ favourable 例~ まま。

成功する せいこうする to succeed <u>例</u>改革に~。 →失敗する

基礎 きそ basis 例科学技術の~。 形作る かたちづくる to form 例新しい貿易圏 日本経済は、すべてが順調に推移するかのように見えた。ただ一つの問題は「ドルの 天井」であった。原料 (綿・羊毛・鉄鉱石など)、エネルギー (石炭・石油など)を輸入するには外貨、ドルが必要である。ところが、当時その外貨を獲得する輸出商品の中心はクリスマス用の電球・トランジスターラジオ・おもちゃなどの価格の安い雑貨品や、また特需に基づくものであった。

このような状況のもとで、生産が拡大されていけばドル不足に陥るのは当然である。ドルを必要とする原料やエネルギーの輸入が増えたとき、それに見合うドルを獲得する輸出がなければドル不足状態となる。ドル不足になると、中央銀行である日本銀行が市中銀行に適用する貸出金利である公定歩合を引き上げ、金融引締め政策が実施される。これにより国内需要が抑制され、その結果、原料・エネルギーの輸入も減少して、その分ドルの需要も少なくなる。そのためドル不足は解消されるが経済の拡大はそこで停止するから、ドルの保有額が経済の規模を規定する。これをドルの天井という。この「ドルの天井」を数回にわたって経験しながら、日本経済は成長期へと向かうことになった。

重要単語・文型

⇒[文型]3

すべて all 例財閥は〜解体された。 順調-がに じゅんちょう smoothly 例〜に発展する。 推移する すいいする to progress 例時代が〜。 …かのように見える …かのようにみえる to seem

問題 もんだい problem 例貿易~。 ドルの天井 ドルのてんじょう limitation of available dollars

天井 てんじょう ceiling 例~知らずの株価。
原料 げんりょう raw material 例~の確保。
綿 めん cotton 例~紡績。
羊毛 ようもう wool
鉄鉱石 てっこうせき iron ore 例~を掘る。
エネルギー energy 例~資源。
石炭 せきたん coal 例~産業。
石油 せきゆ petroleum; oil 例~を備蓄する。
輸入する ゆにゅうする to import ・輸出する
AにはBが必要だ AにはBがひつようだ B is

ところが however

…に基づく …にもとづく to be based on ⇒〔文型〕❸

状況 じょうきょう situation 例~証拠。
…のもとで under ⇒〔文型〕
拡大する かくだいする to increase → 縮 小する ⇔拡大される

0

0

6

0

0

69

6

0

6

0

0

0

(

0

0

(9)

(**)

essential to A ⇒〔文型〕6

20

The Japanese economy seemed to be progressing smoothly. The only problem was the 'limitation of available dollars'. In order to import natural resources (cotton, wool, iron ore, etc.) and energy (coal, petroleum), dollars were essential. However, the products exported for foreign currency were mainly variety goods such as Christmas lights, transistor radios, and toys which were low priced and based on special demand.

If production was to be increased under such conditions, there would obviously be a 'shortfall of dollars'. When imports of natural resources and energy are increased there must be an increase in exports to bring in more dollars to finance them. If not, a shortfall occurs and the central bank (that is, the Bank of Japan) is forced to increase the interest on the money lent to commercial banks (the official rate) and implement a policy of restricting money. Under these conditions, domestic demand will be suppressed and the import of resources and energy will fall thus reducing the demand for the dollar. The 'shortfall of dollars' will be solved but since the economic sequence stops there, the amount of remaining dollars will determine the state of the economy. This is called 'the dollar ceiling'. Although Japan has experienced this 'limitation of the dollar' several times, it has been able to recover and move onto a period of economic growth.

ドル不足 ドルぶそく dollar shortage

・・・・不足 ・・・ぶそく shortage of 例資金~。

陥る おちいる to fall into 例混乱に~。

当然な とうぜん a matter of course

増える ふえる to increase →減る
見合う みあう to counterbalance 例要求に
~金額を支給する。

中央銀行 ちゅうおうぎんこう Central Bank 日本銀行 にっぽんぎんこう Bank of Japan (abbr.⇒日銀)

市中銀行 しちゅうぎんこう commercial bank 適用する てきようする to apply 例規則を~。 貸出金利 かしだしきんり interest on the money lent

金利 きんり interest 囫~散策。 公定歩合 こうていぶあい official rate 引き上げる ひきあげる to increase →引き下げる 金融引締め政策 きんゆうひきしめせいさく policy of restricting money

金融 きんゆう finance 例~資本。

引締め ひきしめ tightening 実施する じっしする to put into force 例計画 $e^{\frac{1}{2}}$ $e^{\frac{1}{2}}$ $e^{\frac{1}{2}}$ $e^{\frac{1}{2}}$ $e^{\frac{1}{2}}$

…により by ⇒〔文型〕**①** ·

国内需要 こくないじゅよう domestic demand

(abbr.⇒內需)

需要 じゅよう demand → 供給
抑制する よくせいする to suppress 例インフレ
を~。 ← 抑制される

… 結果 … けっか as a result ⇒ [文型]
減少する げんしょうする to decrease ☆増加する
… ため(に) because ⇒ [文型]
③

解消する かいしょうする to solve 例入手 不足 を~。←解消される

拡大 かくだい expansion 例~図。 停止する ていしする to stop 例^{をま}か~。 保有額 ほゆうがく amount of possession

保有 ほゆう possession 例がの~。 …額 …がく amount 例産出~。

規模 きぼ scale 例生産~。

規定する きていする to determine 例額を~。

A を B という A is called B ⇒ (文型) 数回 すうかい several times 例~繰り返す。

…にわたって over; ranging ⇒〔文型〕 10

わたる to range 例3時間に~講演。 経験する けいけんする to experience 例戦争

成長期 せいちょうき period of growth 例~の 日本経済。

向かう むかう to move into 例回復に~。

2 前期高度経済成長期 (1955年~1965年)

この時期の日本の主要な生産物は重化学工業製品である。たとえば、鉄鋼・船舶・オートバイ・自動車、それにテレビ・ステレオなどの電気製品である。これらの製品を輸出し、外貨を獲得し、その外貨で石油・石炭・鉄鉱石などのエネルギー・原材料を買い入れるのが日本経済の構造であった。一方、国内では発展してきた大企業と在来の中小企業との格差が拡大して、経済の二重構造問題が生じていた。二重構造とは、大企業が中小企業を下請けとして取引上優位に立つことをいう。中小企業は一般に生産性が低く、そこで働く労働者の労働賃金も大企業に比べて低かった。従って、二重構造問題は経済問題であるのみならず社会問題でもあった。

1960年、池田内閣はこの二重構造を解消することを最大の狙いとして、10年間に国民所得を2倍にしようという所得倍増計画を発表した。

重要単語・文型

時期 じき period 例経済発展の〜。
主要・4 しゅよう main 例〜な問題。
生産物 せいさんぶつ product 例農業〜。
重化学工業製品 じゅうかがくこうぎょうせいひん heavy chemical industrial product
重工業 じゅうこうぎょう heavy industry
化学工業 かがくこうぎょう chemical industry

製品 せいひん product
たとえば for example
鉄鋼 てっこう steel 例~産業。
船舶 せんぱく ship; vessel 例~を保有する。
オートバイ motorbike 例~を輸出する。
自動車」じどうしゃ motor vehicle 例~産業。
テレビ television 例~の映像。
ステレオ stereo 例~を聴く。
…など etc.

電気製品 でんきせいひん electrical appliance; electric products 輸出する ゆしゅつする to export →輸入する 外貨 がいか foreign currency 例~を稼ぐ。

獲得する かくとくする to acquire 例を刊を~。 石油 せきゆ petroleum; oil 例~化学。 石炭 せきたん coal 例~を燃料にする。 鉄鉱石 てっこうせき iron ore 例~を輸入する。 エネルギー energy 例~問題。 原材料 げんざいりょう raw material 例~を輸

原… げん… original; primary 例~案。 買い入れる かいいれる to buy 例農産物を~。 構造 こうぞう structure 例社会~。

入する。

一方 いっぽう on the other hand ⇒〔文型〕
国内 こくない domestic →国外
発展する はってんする to develop 例国が〜。
大企業 だいきぎょう large company → 中小小企業

在来の ざいらいの conventional 例~工業。 中小企業 ちゅうしょうきぎょう small and medium sized enterprises →大企業 格差 かくさ gap 例質金~。

拡大する かくだいする to widen → 縮 小する

二重構造問題 にじゅうこうぞうもんだい dual structure problem

二重構造 にじゅうこうぞう dual structure

2 The First Period of High Economic Growth (1955-1965)

The main products of Japan in this period were heavy chemical industrial products. For example, steel, shipbuilding, motorbikes, motor vehicles, and electrical appliances (such as television and stereo). The structure of the Japanese economy was oriented to the export of these products, acquire foreign currency, and to buy energy and raw material such as petroleum, coal, and iron ore. Domestically the gap between developing large enterprises and the common small and medium sized enterprises widened, and the problem of a dual structured economy began to appear. A dual structure exists when large firms into subcontractors and assume disproportionate influence in business dealings. Small and medium sized enterprises generally have low productivity and their employees have lower wages than those paid in large enterprises. Consequently, the dual structure problem is not only an economic problem, but a social problem as well.

In 1960 the Ikeda Cabinet targeted the problem of this dual structure, and announced an Income Doubling Program which aimed to increase the income of workers by 100% within ten years.

例日本経済の~。

問題 もんだい problem 例~を解決する。 生じる しょうじる to appear 例競争が~。 AとはBをいう The explanation of A is B ⇒〔文型〕❸

下請け したうけ subcontractor 例~工場。 取引上 とりひきじょう in business dealing 取引 とりひき dealing 例商品の~。 優位に立つ ゆういにたつ to be in a superior position

優位 ゆうい superiority 例第性へと会。 立つ たつ to stand 例相手の立場に~。 一般に いっぱんに generally 例~認められる。 生産性 せいさんせい productivity 例~の向上を図る。

労働者 ろうどうしゃ labourer 例~を雇う。 労働賃金 ろうどうちんぎん labour wages 賃金 ちんぎん wage 例~の値上げ。 …に比べて …にくらべて as compared to ⇒〔文型〕❶

従って したがって consequently ⇒〔文型〕**⑤** 経済問題 けいざいもんだい economic problem 쪬~の蓴門家。

…のみならず…も not only.... (but also); …as

well as ⇒〔文型〕 ❸

社会問題 しゃかいもんだい social problem 池田内閣 いけだないかく Ikeda Cabinet 内閣 ないかく cabinet 例~不信任な。 解消する かいしょうする to solve 例質金格差を~。

最大の さいだいの largest →最小の 狙い ねらい aim 例質問の~。 …として as ⇒〔文型〕

国民所得 こくみんしょとく national income 例生産~。分配~。支出~。(空面等価説)
2 倍 2 ばい double 例~に増える。
所得倍増計画 しょとくばいぞうけいかく Income Doubling Plan

倍増 ばいぞう double 例収益の~。
 計画 けいかく plan 例~を立てる。
 発表する はっぴょうする to announce 例新しい経済政策を~。

国の経済が成長するとき、その国の経済成長より高い成長を目標とするような投資意欲を持つ企業経営者は、銀行借入金(間接金融)や株式資本(直接金融)²⁶によって資金を調達し、労働者を雇用し、在庫投資(原材料を買うこと)・設備投資(土地・機械を買うこと)を増加させる。

所得倍増計画においても、このプロセスを経て、物価上昇を差し引いた実質国民所得が2倍になったのは、10年後ではなく、7年後の1967年であった。このような高度経済成長は労働市場も一変させ、長い間日本の悩みの種であった失業問題が解消し、<u>完全雇用、更には人手不足を現出させた。</u>若い労働者は「金の卵」と呼ばれて重要視された。これによって若年労働者賃金の企業規模による格差は縮小することとなった。

重要単語・文型

成長する せいちょうする to grow 例企業が〜。 経済成長 けいざいせいちょう economic growth 例〜率。

目標とする もくひょうとする to aim at 例年内党 版を~。

目標 もくひょう aim 例生産~。

投資意欲 とうしいよく investment mind 投資 とうし investment 例~家。 意欲 いよく will; desire 例労働~。

企業経営者 きぎょうけいえいしゃ business manager 例一流の~。

経営者 けいえいしゃ manager 例~の登場。 銀行借入金 ぎんこうかりいれきん borrowed money from the bank

借入金 かりいれきん loan →貸出金 間接金融 かんせつきんゆう indirect finance 株式資本 かぶしきしほん capital stock 直接金融 ちょくせつきんゆう direct finance …によって by ⇒〔文型〕① 資金 しきん fund 例~援助。 調達する ちょうたつする to provide 例物資を~。 雇用する こようする to employ 例従業員を~。 在庫投資 ざいことうし stock investment 在庫 ざいこ stock 例~管理。 原材料 げんざいりょう raw material 例外国から~を輸入する。

長湖

0

.022

設備投資 せつびとうし plant and equipment investment

設備 せつび equipment 土地 とち land 例~を売買する。 機械 きかい machine 例農業の~。 増加する ぞうかする to increase →減少する ←増加させる

所得倍増計画 しょとくばいぞうけいかく Income Doubling Plan

…において in the case of ⇒〔文型〕2



テレビで「私はうそは単しません」と所得倍増計画を訴える池田首相(昭和35年)

As the economy of a nation grows, the manager of an enterprise whose aim is to achieve a higher growth rate than the nation's average and who is willing to risk money will raise funds through indirect and direct financing. They will employ more workers and increase purchases of raw materials and capital investments.

As a result of such attitudes Japan's national income doubled after discounting for rises in prices, not after ten years, but in the seven years to 1967. This high economic growth transformed the labour market eradicating unemployment which had been a persistent problem for some time. Ironically employment gave rise to a new problem; a labour shortage. Young workers became known as 'the golden egg' and were highly valued. Scarcity soon led to the narrowing of differentials between wage scales for young workers across the spectrum of enterprises.

プロセス process 例~を重んじる。 経る へる to go through 例長い年月を~。 物価上昇 ぶっかじょうしょう rise in prices

上昇 じょうしょう rise 例〜気が → 下降 差し引く さしひく to deduct 例税金を〜。

実質国民所得 じっしつこくみんしょとく real national income

…年後 …ねんご years after →… 幹薪

高度経済成長 こうどけいざいせいちょう high economic growth

労働市場 ろうどうしじょう labour market 市場 しじょう market 例~調査。

一変する いっぺんする to change completely <u>例態度が</u>〜。←<u>一変させる</u>

悩みの種 なやみのたね cause of problem 悩み なやみ affliction <u>例社会主義経済</u>の~。 種 たね cause; seed <u>例争い</u>の~。

失業問題 しつぎょうもんだい unemployment problem

失業 しつぎょう unemployment 例会社 が倒産して~保険をもらう。

解消する かいしょうする to solve 쪬婚約を~。 完全雇用 かんぜんこよう full employment

更には さらには furthermore

人手不足 ひとでぶそく labour shortage 人手 ひとで hands 例~を探す。

若い わかい young 例样が~。

金の卵 きんのたまご golden egg

重要視する じゅうようしする to value highly 例国民生活を~。 ← 重要視される

若年労働者賃金 じゃくねんろうどうしゃちんぎん wage for young workers

若年労働者 じゃくねんろうどうしゃ young worker

賃金 ちんぎん wage 쪬低~で働く。

企業規模 きぎょうきぼ business scale

…による by ⇒〔文型〕**①**

所得倍増計画が発表された1960年は、同時に労働運動が春闘方式になった年でもある。春闘とは労働組合が年1回、春季にいっせいに団体交渉をする方式である。このため日本では、ストライキも春だけ行われることになり、諸外国に比べて秩序ある効率的な労働運動が展開されるようになった。

賃金の上昇率は経済成長に見合ったものであるから、労働者の経済状態はめざましく向上し、その購買力は更に経済を向上させるという好循環となった。この時代、国民の購買力をそそった商品は冷蔵庫・洗濯機・台黒テレビで、俗に「三種の神器」と呼ばれた。米価支持政策による農民の購買力も消費景気の一方の要因である。新興のメーカーである松下電器が家電業界において、戦前からのメーカーである東芝・日立を追い抜いたのも農村購買力を中心とする地方の販売店に力を注いだ結果であるといわれている。

重要単語・文型

所得倍増計画 しょとくばいぞうけいかく Income Doubling Plan

同時に どうじに at the same time ⇒〔文型〕❸

労働運動 ろうどううんどう labour movement ; labour campaign 例~が盛んになる。

春闘方式 しゅんとうほうしき annual spring offensive system

春聞 しゅんとう annual spring offensive (← abbr. 春季闘争) 例恒例の~が始まった。 方式 ほうしき form; system 例新~を採用する。

年 とし year 例業績が上がった~。

AとはBだ The explanation of A is B
⇒ [文型] ❸

年1回 ねん1かい once a year 春季 しゅんき springtime ↔ 秋季

いっせいに all at once 例~開始する。

団体交渉 だんたいこうしょう collective bargaining (abbr.⇒団交) 쪬〜権。

…ため(に) because ⇒ [文型] **8** ストライキ strike 例~に突入する。

諸外国 しょがいこく many foreign countries 諸… しょ… many 例~地域。 (3)

0

666

…に比べて …にくらべて as compared to ⇒(文型) •

秩序 ちつじょ order 例社会の~を守る。 効率的な こうりつてき efficient 例~な経営を

展開する てんかいする to develop 例持論 を~。 ←展開される

賃金 ちんぎん wage 쪬〜労働者。

上昇率 じょうしょうりつ rising rate 上昇 じょうしょう rise 例物価の〜。↔下 降

····率 ···りつ rate 例発生~。

見合う みあう to keep pace with ; to correspond to 例コストに〜定価をつける。

経済状態 けいざいじょうたい standard of living; economic condition 例~がよくなる。

めざましく remarkably 例~経済が発展する。 ⇔めざましい

向上する こうじょうする to improve 例製品の 品質が~。

購買力 こうばいりょく purchasing power 例~が上がる。

更に さらに in addition 例~上を首指す。 好循環 こうじゅんかん favourable cycle

好… こう… favourable 例~影響を与える。

In 1960, after the announcement of the Income Doubling Plan the first 'spring offensive' of the labour movement took place. Japanese unions now hold a collective bargaining session each year during the spring. As a result, strikes occur only in the spring; and subsequently compared to other nations, the labour movement has developed in an orderly and restrained manner.

Wages have kept pace with the economic growth allowing a remarkable improvement in workers standard of living as well as purchasing power. During this period the three products that attracted the most 'buying demand' were refrigerators, washing machines and black and white televisions. The purchasing power of the farmers was enhanced by the government's rice price maintenance policy which contributed to the high rate of consumption. It was this trend which allowed the newly-established Matsushita Electric to surpass Tôshiba and Hitachi which were producers from prewar times, because Matsushita had channelled its energy into shops in local areas.

循環 じゅんかん cycle 例〜バス。
国民 こくみん people 例〜主権。
そそる to attract 例好気心を〜。
商品 しょうひん product 例人気〜。
冷蔵庫 れいぞうこ refrigerator
洗濯機 せんたくき washing machine
白黒テレビ しろくろテレビ black and white TV
俗に ぞくに commonly 例証券会社は〜株屋
と呼ばれる。
三種の神器 さんしゅのじんぎ Three Sacred

三種の神器 さんしゅのじんぎ Three Sacred Treasures

米価支持政策 べいかしじせいさく rice price maintenance policy

支持 しじ support 例大衆の~。

…による by ⇒〔文型〕**①**

農民 のうみん farmer 例~運動。

消費景気 しょうひけいき high rate of consumption

消費 しょうひ consumption 例~生活。

AもBの要因だ AもBのよういんだ A is also a factor of B ⇒ (文型) **60**

一方の いっぽうの another 例~手

新興の しんこうの newly established 例〜\(\hat{\text{\text{\text{\text{R}}}}\) | 第 国。

メーカー producer; manufacturer 例~に勤める。 松下電器 まつしたでんき Matsushita Electric 家電業界 かでんぎょうかい household electrical appliances industry

…において in ⇒〔文型〕2

家電 かでん household electrical appliances (⇔ abbr. 家庭電化製品)

業界 ぎょうかい industry ; business 例~紙。

戦前 せんぜん prewar → 戦後

東芝 とうしば Tôshiba

日立 ひたち Hitachi

追い抜く おいぬく to surpass 例 A 社の売り上 げが B 社を~。

AもB(の)結果だ AもB(の)けっかだ A is also the result of B ⇒ [文型] 20

農村 のうそん farming village 例~出身者。 …を中心とする …をちゅうしんとする to be

centred on ⇒〔文型〕**②** 地方 ちほう local area 例~首治体。

販売店 はんばいてん dealer; sales shop

力を注ぐ ちからをそそぐ to put energy in

❸ 後期高度経済成長期(1965年~1973年)

1965年(昭和40年)は「40年不況」と呼ばれる年であった。この40年不況は、戦後日本経済が直面した初めての本格的な不況であり、東京証券取引所上場会社である山陽特殊製鋼・日本特殊鋼などの大型倒産が続き、山一証券が経営に行き詰まって大恐慌以来初めての日本銀行による緊急特別融資が行われるという異常事態を招いた。

一方、政府はかねてより諸外国に資本の自由化、貿易の自由化を約束していた。

資本の自由化とは、外国人が自由に日本で会社を設立したり買収したりすることのできる政策である。当時、外国とりわけ米国の企業と日本企業との規模の格差は大きいものがあったから、この不況時にアメリカ企業に乗っ取られることをおそれた日本の企業は、株式をグループ内の会社が互いに持ち合う、いわゆる「株式持ち合い」によって、乗っ取りを回避しようとした。

このようなグループは資本の持ち合いばかりでなく、銀行からの融資、役員の派遣も相互に行い、「系列」と呼ばれるようになった。6大系列はこのときに、はっきり形をとって現れたといわれる。戦前の財閥や銀行を中心とした、三井・三菱・住友・芙蓉・ 並和・第一勧銀がそれである。

重要単語・文型

40年不況 40ねんふきょう depression of the year 40

不況 ふきょう depression → デジジ 直面する ちょくめんする to confront 例困難に~。 本格的☆ ほんかくてき serious; real 東京証券取引所 とうきょうしょうけんとりひきじょ Tôkyô Stock Exchange

上場会社 じょうじょうがいしゃ listed company 山陽特殊製鋼 さんようとくしゅせいこう Sanyô Special Steel

日本特殊鋼 にほんとくしゅこう Japan Special Steel

大型倒産 おおがたとうさん heavy bankruptcy 倒産 とうさん bankruptcy 例会社の~。 山一証券 やまいちしょうけん Yamaichi Securities 行き詰まる ゆきづまる to come to a deadlock 大恐慌 だいきょうこう Great Depression 日本銀行 にっぽんぎんこう Bank of Japan (abbr.⇒日銀)

…による by ⇒(文型)**①**

緊急特別融資 きんきゅうとくべつゆうし special emergency financing

緊急 きんきゅう emergency 例~事態。 融資 ゆうし financing 例銀行の~。

異常事態 いじょうじたい critical situation

異常な いじょう critical; unusual 招く まねく to cause; to invite 例事故を~。 一方 いっぽう on the other hand ⇒〔文型〕 ゆかねてより for some time

資本の自由化 しほんのじゆうか liberalisation of capital

自由化 じゆうか liberalisation 貿易の自由化 ぼうえきのじゆうか liberalisa15

28

6 The Second Period of High Economic Growth (1965-1973)

The year 1965 (Shôwa 40) became known as the 'Recession of the year 40'. This recession was the first confronted by the Japanese economy in the postwar era. Large corporations listed on Tôkyô Stock Exchange such as Sanyô Special Steel and Japan Special Steel went bankrupt within a short period of time. Yamaichi Securities experienced a management deadlock and to alleviate the situation special emergency financing was made available by the Bank of Japan which had not been done since the 1920s.

In addition, the government had promised foreign countries capital and trade liberalisation. Liberalisation of capital would permit foreigners to establish new firms freely in Japan or to purchase existing ones. At the time, the difference between Japanese firms and foreign ones, especially American firms, was large so Japanese companies which were afraid of American takeovers during the depression period adopted a policy of affiliation as a safeguard. They tried to avoid buy-outs by holding stocks of companies within the same group.

These groups not only held their capital in common but received joint financial backing from banks and exchanged staff freely. Subsequently, they began to be called 'Affiliated Groups.' Six large groups were established during this period: They are commonly known as Mitsui, Mitsubishi, Sumitomo, Fuyô, Sanwa, and Daiichi Kangin, all of which are based on the Zaibatsu and banks of prewar days.

ital

tion of trade 約束する やくそくする to promise 例再会を~。 AとはBだ The explanation of A is B ⇒〔文型〕3 自由-な/に じゆう freely 例~に売買する。 設立する せつりつする to establish 例協会を~。 とりわけ especially 米国 べいこく the United States of America 不況時 ふきょうじ period of depression 乗っ取る のっとる to take over ←乗っ取られる おそれる to be afraid of 例インフレを~。 グループ内 グループない within a group …内 …ない within →…外 持ち合う もちあう to hold each other いわゆる so-called ⇒〔文型〕**®** 株式持ち合い かぶしきもちあい stock sharing …によって by ⇒〔文型〕**①** 回避する かいひする to avoid 囫危険を~。 資本の持ち合い しほんのもちあい holding cap-

…ばかりでなく…も not only…(but also) ⇒〔文型〕❸ 役員 やくいん manager 例団体~。 派遣 はけん dispatch 例~社員。 相互に そうごに mutually 例~協力する。 系列 けいれつ affiliated group 6 大系列 6 だいけいれつ six major affiliated groups 形をとる かたちをとる to form 財閥 ざいばつ Zaibatsu 例~解体。 …を中心とした …をちゅうしんとした to be centred on ⇒〔文型〕**②** 三井 みつい Mitsui 三菱 みつびし Mitsubishi 住友 すみとも Sumitomo 芙蓉 ふよう Fuyô 三和 さんわ Sanwa

第一勧銀 だいいちかんぎん Daiichi Kangin

(← abbr. 第一勧業銀行)

これらの系列が旧財閥と基本的に違う点は、旧財閥が持株会社である本社によって財 閥内企業を資本的に支配していたのに対して、系列会社は極めて緩い結び付きでしかな いところにある。

たとえば、 $\underline{=}$ 井系列は23社の社長が毎月第2木曜日に会食して(二木会と呼ばれる)、系列内における新規事業の縄張りの調整を行うにすぎず、特定の事務局もリーダーも制度としては持っていない。

この金融系列のほかに、トヨタ・日立・松下のような製造工程を中心とする生産グループ、三菱商事・三越・イトーヨーカドーのような流通グループ、また日本独特のものとして鉄道を中心とする私鉄グループがある。この私鉄グループとは、たとえば、阪急・電鉄は阪急百貨店というターミナルデパート、新阪急ホテル・阪急ストア・宝塚歌劇団・東宝などを含み、西武鉄道は西友・西武百貨店・西武ライオンズ(プロ野球球団)・国土計画・プリンスホテルを含む、異業種間の集団である。

重要単語・文型

旧財閥 きゅうざいばつ ex-Zaibatsu
旧・・・・きゅう・・・・old; ex →新・・・
基本的・☆/に きほんてき basically 例~に異なる。
点 てん point 例合格~に達する。
持株会社 もちかぶがいしゃ stock holding company

財閥内企業 ざいばつないきぎょう companies inside of the Zaibatsu

資本的-sic しほんてき in terms of capital **図**系列会社は〜に結ばれている。

支配する しはいする to control 例一国を~。 …に対して …にたいして as opposed to ⇒ 〔文型〕**⑩**

系列会社」けいれつがいしゃ affiliated companies

極めて きわめて very 例~むずかしい問題だ。 緩い ゆるい weak 例規則が~。

結び付き むすびつき relationship 例~が聞い。

…でしかない only ⇒〔文型〕❶

三井系列 みついけいれつ Mitsui affiliated companies

23社 23しゃ 23 companies 社長 しゃちょう president of a company 毎月 まいつき every month 例~の定例会。 第2木曜日 だい2もくようび the second Thursday 会食する かいしょくする to dine together 二木会 にもくかい Nimoku-kai 系列内 けいれつない within the affiliated group …における in ⇒〔文型〕2 新規事業 しんきじぎょう new business 縄張り なわばり domain; territory 例~を多う。 調整 ちょうせい adjustment 쪬意見の~を行う。 …にすぎず、… only ⇒〔文型〕**②** 特定の とくていの particular 例~首的。 事務局 じむきょく secretariat office 例~長。 リーダー leader 例~としての資質。 制度 せいど system 例世襲~。 …として as ⇒〔文型〕6 金融系列 きんゆうけいれつ financial group 金融 きんゆう finance 例~機関。 …ほかに besides ⇒〔文型〕 @ トヨタ Toyota 日立 ひたち Hitachi

The basic difference between these groups and their predecessors is that the Zaibatsu stock-holding company controlled the capital of other companies in the Zaibatsu, whereas the current big six groups are only affiliated companies with a very weak capital relationship.

For example, in Mitsui, the presidents of the twenty-three affiliated companies meet for lunch on the second Thursday of every month (this is called the Nimoku-kai) and through discussions adjust the position of member companies to allow smooth entry of new business and minimise inter-company territory conflicts. They do not have any overall corporate office or leader.

Besides the group of financial institutions, there are the Manufacturers' Groups such as Toyota, Hitachi, and Matsushita. Distributors' Groups such as Mitsubishi Shôji, Itôyôkadô, and Mitsukoshi. In addition, unique to Japan, the Private Railways Group which diversified corporate membership includes different types of industries: Hankyû Railways, includes a terminal rail station department store called Hankyû Department Store, the New Hankyû Hotel, Hankyû Store, Takarazuka Musical, and Tôhô (Films). Further Seibu Raiways includes Seiyû Company, Seibu Department Store, Seibu Lions (professional baseball team), Kokudo Keikaku Company (developer), and the Prince Hotel.

松下 まつした Matsushita

製造工程 せいぞうこうてい manufacturing process

製造 せいぞう manufacture 例部品の~。 工程 こうてい process 例~管理。

…を中心とする …をちゅうしんとする to be centred on ⇒ [文型] 20

生産グループ せいさんグループ production group

三菱商事 みつびししょうじ Mitsubishi Trading 三越 みつこし Mitsukoshi Department Store イトーヨーカドー Itôyôkadô

流通グループ りゅうつうグループ distributor's group

流通 りゅうつう distribution 例~業。

日本独特の にほんどくとくの unique to Japan …独特の …どくとくの unique to 쪬〜経 営管理方法。

鉄道 てつどう railway

私鉄グループ してつグループ private railway group

私鉄 してつ private railways 阪急電鉄 はんきゅうでんてつ Hankyû Railways 阪急百貨店 はんきゅうひゃっかてん Hankyû Department Store ... ターミナルデパート terminal (rail station) department store

新阪急ホテル しんはんきゅうホテル New Hankyû Hotel

阪急ストア はんきゅうストア Hankyû Store 宝塚歌劇団 たからづかかげきだん Takarazuka Musical

東宝 とうほう Tôhô (Films) 含む ふくむ to include 優税金を~価格。 西武鉄道 せいぶてつどう Seibu Railways

西友 せいゆう Seiyû Company

西武百貨店 せいぶひゃっかてん Seibu Department Store

西武ライオンズ せいぶライオンズ Seibu Lions プロ野球球団 プロやきゅうきゅうだん professional baseball team

国土計画 こくどけいかく Kokudo Keikaku Company (developer)

プリンスホテル Prince Hotel

異業種間 いぎょうしゅかん amongst different categories of business

異業種 いぎょうしゅ different categories of business 例~企業の結束を図る。

・・・・・間 ・・・・かん amongst 例国家への紛争。 集団 しゅうだん group 例~を形成する。 世界で鉄道が斜陽化しているときに、日本の私鉄が非常に活発な営業活動を行うことができるのは、この異業種間のグループ化の力による。ちなみに、これらの生産グループ・流通グループ・私鉄グループもしばしば系列と呼ばれている。

このように系列化が進むと、通常は国民経済の中で大企業の占める比率が高まるのが 普通であるが、日本では<u>系列外の新しい企業</u>が次々に現れて、競争メカニズムがうまく 働き、大企業の独占にブレーキをかけたところに特色がある。

さて、「40年不況」はたった1年で終了して、次に業でうの好景気(いざなぎ景気)が到来した。実質国民所得は57か月(4年9か月)連続前月比を上回る景気上昇が続き、年率実質11.8%というご桁成長を記録した。その結果、我が国の国民総生産(GNP)の規模は自由世界第2位となり、「経済大国」と呼ばれるようになった。その背景には、世界の経済が拡大して、日本の経済体制がそれとうまくかみ合ったことがある。従来は好況がくると輸入が増え、その結果国際収支が悪化し、ドルが不足するので日銀(日本銀行)は通貨量を引き締めたり、公定歩合を上げたりする金融の引締めを行わざるを得ず、その結果再び不況となった。

重要単語・文型

斜陽化する しゃようかする to decline 私鉄 してつ private railways 活発な かっぱつ active 쪬動きが〜だ。 営業活動 えいぎょうかつどう business operations (activities)

営業 えいぎょう commercial operation ; business 例~時間。

A は B による A is through B ⇒ (文型) ● 異業種間 いぎょうしゅかん amongst different categories of business

categories of business
グループ化 グループか formation of groups
力 ちから power 例~を発揮する。
ちなみに by the way
しばしば often 例~会議を開く。
系列化 けいれつか linkage 例~が進む。
通常 つうじょう generally
国民経済 こくみんけいざい national economy
大企業 だいきぎょう large company → 中・小

占める しめる to dominate; to occupy
比率 ひりつ ratio 例〜が低い。
高まる たかまる to increase 例税率が〜。
普通 ふつう usual 例〜の教育を受ける。
系列外 けいれつがい outside of the affiliated groups

…外 …がい outside →… 内 次々に つぎつぎに one after another 現れる あらわれる to appear 例新技術が~。 競争メカニズム きょうそうメカニズム mechanism of competition 例~が作用する。

競争 きょうそう competition 働く はたらく to work 例需要・供給の法則が~。 独占 どくせん domination 例~資本。 ブレーキをかける to restrict; to break 特色 とくしょく characteristic 例新製品の~。 さて now; well 40年不況 40ねんふきょう depression of the year 40

たった only 終了する しゅうりょうする to complete; to end Japanese private railways engage in very active diversified business operations at a time when the railways of the world are declining. This is possible as a consequence of the power that comes from forming this type of interlinking group.

When these large groups make progress, it could be expected that their dominance of the general economy would increase. However, it is characteristic of Japan that new companies continue to appear providing vigorous competition and restricting the domination of large corporations.

The 'Recession of the year 40' was over in less than a year, and was followed by an unprecedented wave of prosperity. The business upturn allowed real income to increase for fifty-seven months in a row and annual growth reached a two digit figure, averaging 11.8% per year. As a result, Japan's GNP was the second highest in the world and became known as an 'economic giant'. Underpinning this performance was the successful gearing of the Japanese economy to the world system. Ordinarily, in times of prosperity, imports increase and the balance of international payments worsens creating a shortfall of dollars, provoking a restriction of money supply by the Bank of Japan. These circumstances often lead to recession.

次に つぎに next 未曾有の みぞうの unprecedented

好景気 こうけいき favourable economic prosperity ↔ 木景気

いざなぎ景気 いざなぎけいき Izanagi Prosperity 到来する とうらいする to arrive 例好機が~。 実質国民所得 じっしつこくみんしょとく real national income

連続 れんぞく continuation; in a row 前月比 ぜんげつひ compared to the preceding month

前月 ぜんげつ preceding month
…比 …ひ compared to 例析な。
上回る うわまわる to exceed →下値る
景気上昇 けいきじょうしょう business upturn
年率 ねんりつ annual rate 例~を計算する。
二桁成長 ふたけたせいちょう growth in double digits

二桁 ふたけた double digits 例~得点。 記録する きろくする to record 例経過を~。 …結果 …けっか as a result ⇒〔文型〕② 我が国 わがくに my country 国民総生産 こくみんそうせいさん Gross National Product (GNP) 規模 きぼ scale 例工場の~。 自由世界 じゆうせかい the free world 第2位 だい2い the second place
経済大国 けいざいたいこく economic giant
大国 たいこく powerful nation → 小国
背景 はいけい background 例事件の~。
拡大する かくだいする to magnify → 縮 小する
経済体制 けいざいたいせい economic system
体制 たいせい system 例覧~。
かみ合う かみあう to engage; to gather in upon
従来 じゅうらい so far
好況 こうきょう prosperity → 不況
増える ふえる to increase → 減る
国際収支 こくさいしゅうし international bal-

収支 しゅうし balance of payments 悪化する あっかする to become worse 不足する ふそくする to be short in supply 日銀 にちぎん the Bank of Japan (⇔ abbr. 音学教育)

ance of payment

通貨量 つうかりょう money supply

通貨 つうか currency 例~英策。

…量 …りょう amount 例生産~。
引き締める ひきしめる to restrict 例財政を~。
公定歩合 こうていぶあい official rate

…ざるを得ず …ざるをえず to have to; to be forced to ⇒〔文型〕

再び ふたたび again 例~生産を開始した。

この悪循環、いわゆる「ドルの天井」現象を脱却したのは、日本の国民総生産が世 界第2位になった時期である。外貨を使う産業よりも外貨を稼ぐ産業(鉄鋼・造船・自 動車・電機など)が発展したからである。

急速な経済成長は日本の社会構造に大変革をもたらした。高度成長による所得の増大 は、給与所得者(サラリーマン)ばかりでなく農民も潤して、いわゆる所得の格差の縮 小を招いた。その背後には、労働者には労働組合が、農民には米作による所得を保証し た食糧管理法があった。

労働者・農民の所得が増大したので彼らの購買力も向上し、新三種の神器として、い わゆる 3C (カラーテレビ・クーラー・カー) がもてはやされた。

この時期、日本の主要貿易相手であるアメリカは、ベトナム戦争の最中にあって大量 のドルが流出し、一方日本の貿易収支及び経常収支は大幅な黒字となっていた。これ以 降、日本はドル不足からドル過剰となり、やがて日米経済摩擦問題を引き起こす要因と なった。

重要単語・文型

悪循環 あくじゅんかん vicious cycle 循環 じゅんかん cycle 例血液の~。 いわゆる so-called ⇒〔文型〕個 ドルの天井現象 ドルのてんじょうげんしょう dollar ceiling phenomenon

現象 げんしょう phenomenon 例首然~。 脱却する だっきゃくする to get out of 国民総生産 こくみんそうせいさん Gross

National Product (GNP) 時期 じき period 例返済~が迫る。 外貨 がいか foreign currency 例~預金。 産業 さんぎょう industry 例~別組合。

稼ぐ かせぐ to earn 例生活費を~。

鉄鋼 てっこう steel 例~を生産する。

造船 ぞうせん shipbuilding 例~前。

自動車 じどうしゃ motor vehicle 例~を運転

電機 でんき electrical appliance 例~産業。 発展する はってんする to develop 例文化が~。 (というのは)…からだ because ⇒〔文型〕

急速-な きゅうそく rapid 経済成長 けいざいせいちょう economic growth 例~を遂げる。 社会構造 しゃかいこうぞう social structure 大変革 だいへんかく drastic change 変革 へんかく change 例~期。 もたらす to bring about 例利益を~。

高度成長 こうどせいちょう high growth →低成 長

所得 しょとく income 例~水準。 増大 ぞうだい increase 例を浴の~。 給与所得者 きゅうよしょとくしゃ salaried income earner

サラリーマン salaried man 農民 のうみん farmer 例~が団結する。 潤す うるおす to enrich 格差 かくさ gap; difference 例賃金~。 縮小 しゅくしょう decrease →拡大 背後 はいご background 쪬~関係。 労働者 ろうどうしゃ labourer 労働組合 ろうどうくみあい labour union 米作 べいさく rice cultivation 例~農家。 This vicious cycle, or the dollar ceiling phenomenon was avoided in this period when Japan's GNP became second highest in the world. This was because the industries that brought in foreign income (e.g., steel, shipbuilding, vehicles and electronics goods exports) had developed more than the industries that used foreign currency credits (e.g., iron ore, coal, gas and oil etc.).

This rapid economic growth engendered a drastic change in the Japanese social structure. Increasing income due to the high growth enriched not only the salaried white-collar workers but also the farmers, and it decreased the differences in income. This was a consequence of unionisation and also of the Food Control Act which set a guaranteed minimum return on the rice harvest.

This new prosperity led to new patterns of demand and three new products referred to as the 3C's (colour televisions, coolers and cars) became popular.

During this period, Japan's main trading partner, the United States, was in the midst of the Vietnam War, necessitating the expenditure of large amounts of dollars. On the other hand Japan's current balance was largely in the black. Eventually, Japan experienced a 'US dollar excess', a reversal from its earlier 'dollar-shortage' condition. This led to an economic friction.

保証する ほしょうする to guarantee **例権利を**~。 食糧管理法 しょくりょうかんりほう Food Control Act

購買力 こうばいりょく purchasing power 쪬~をつける。

向上する こうじょうする to improve 例技術が〜。 新三種の神器 しんさんしゅのじんぎ New Three Sacred Treasures

3 C 3 C's

カラーテレビ colour television set

クーラー cooler; air conditioner

カー car 自動車

もてはやす to be popular 例マスコミがアイドル e^- 。 = <u>もてはやされる</u> -

主要貿易相手 しゅようぼうえきあいて main trade partner

主要- な しゅよう main 例~な産物。 相手 あいて partner 例 競争~。

ベトナム戦争 ベトナムせんそう Vietnam War …の最中にある …のさなかにある to be in the middle of

最中 さなか in the middle of 例その事件 はスピーチの~に起こった。

大量 たいりょう large amount 例~の土砂がく

ずれる。→少量

流出する りゅうしゅつする to flow out 例優秀 な頭脳が海外へ〜。

貿易収支 ぼうえきしゅうし trade balance 及び および and

経常収支 けいじょうしゅうし operating balance 大幅な おおはば large; drastic 例~な値上げ を行う。→ 小幅

黒字 くろじ surplus ↔赤字

…以降 …いこう after

ドル不足 ドルぶそく dollar shortage

不足 ふそく shortage 囫資金の~。

ドル過剰 ドルかじょう dollar surplus

過剰 かじょう surplus 例~防衛。

やがて later; and then 例努力が~集を結ぶ。

日米経済摩擦問題 にちべいけいざいまさつもんだい economic friction problem between

Japan and America

A は B(の) 要因となる A は B(の)よういんとなる

A causes B ⇒〔文型〕**①**

要因 よういん factor 쪬事件の~。

アメリカのニクソン大統領は1971年8月、金とドルの交換停止、輸入課徴金を実施するなどのドル防衛政策を行った。日本では、これをニクソンショックと呼んでいる。続いてスミソニアン会議で通貨調整が行われ、円は1ドル360円から308円に、更に73年には277円に切り上げられ、主要国通貨は変動為替相場制へと移行した。

この間、日本ではさすがの好景気にも驚りがさし、産業界の投資意欲(投資マインド)は衰えがちであった。そこで、政府は、<u>赤字国債</u>を発行し、需要刺激策をとった。この国債が累積して、以後長期にわたって政府は財政赤字問題を抱えることになった。この需要刺激策と日銀の公定歩合引下げ政策があいまって、景気もようやく好転し始めたが、思い切った金融緩和政策は過剰流動性問題を起こした。すなわち滞留した資金は土地・株式相場・相場商品などの投機に向かい、それらの価格が急騰して、ストック・インフレの状況が現れることとなった。

重要単語・文型

ニクソン大統領 ニクソンだいとうりょう President Nixon

金とドルの交換停止 きんとドルのこうかんていし suspension of the gold-dollar exchange 金 きん gold 例~本位制。 交換 こうかん exchange 停止 ていし stop 例明引の~。

輸入課徴金 ゆにゅうかちょうきん additional import tariff

実施する じっしする to implement **例**経済封 鎖を~。

ドル防衛政策 ドルぼうえいせいさく policy to defend the dollar

防衛 ぼうえい defence 例国家の〜。 ニクソンショック Nixon Shock

続いて つづいて subsequently

スミソニアン会議 スミソニアンかいぎ Smith-sonian Conference

通貨調整 つうかちょうせい currency adjustment 通貨 つうか currency 例~政策。

調整 ちょうせい adjustment 쪬物価の〜。 円 えん yen 쪬〜をドルに交換する。 更に さらに furthermore 切り上げる きりあげる to revaluate ↔切り下げ る ⇔切り上げられる (

(8)

主要国 しゅようこく major country
変動為替相場制 へんどうかわせそうばせい
system of floating exchange rate
変動 へんどう fluctuation 例相場の~。
為替相場 かわせそうば exchange rate
…制 …せい system 例覧主~。
移行する いこうする to shift 例資本主義に~。
この間 このかん meantime
さすがの(好景気) さすがの(こうけいき) (prosperous conditions) as they are

産業界 さんぎょうかい industrial world …界 …かい world 例教育~。 投資意欲 とうしいよく investment mind 投資マインド とうしマインド investment mind 衰える おとろえる to become weaker 例勤労意 なが~。

…がち(だ) to tend to ⇒〔文型〕

政府 せいふ government

赤字国債 あかじこくさい deficit covering national bonds

President Nixon stopped the gold-dollar exchange and implemented a policy of import tariffs in order to defend the US dollar. This was called the 'Nixon Shock' in Japan. Following this, a currency adjustment was negotiated at the Smithsonian Conference and the US dollar rate fell from 360 yen to 308 yen and later to 277 yen in 1973 as the floating exchange rate system took effect.

The effect in Japan was a decline in the prosperous conditions that been prevalent and the investment attitudes of industrial management became less positive. To counteract this the government issued a deficit covering national bond and adopted a demand-stimulation policy, together with the lowering of the official rate. This eventually improved the situation. However, the very determined corrective measures brought about an over-liquidity problem. That is, excess funds were invested into purchases of land, the share market, and the commodity market as venture money. The prices of these items roses suddenly causing 'stock inflation' that is, an appreciation in value of capital goods.

赤字 あかじ deficit ↔黒字

国債 こくさい national bonds 例~証券。 発行する はっこうする to issue 例社債を~。 需要刺激策 じゅようしげきさく demand-stimu-

lation policy

刺激 しげき stimulation 例~を加える。 …策 …さく policy 例経済振興~。

累積する るいせきする to accumulate 例負債 額が~。

以後 いご later →以前 長期 ちょうき long-term → 短期 …にわたって for ⇒〔文型〕**⑩**

財政赤字問題 ざいせいあかじもんだい deficit financing problem

日銀 にちぎん the Bank of Japan (← abbr. 日本銀行)

公定歩合引下げ政策 こうていぶあいひきさげせ いさく policy to lower the official rate 公定歩合 こうていぶあい official rate AとBがあいまって effecting each other

⇒〔文型〕6

景気 けいき business conditions 例~循環。 ようやく at last 好転する こうてんする to get better 쪬事態が〜。 思い切る おもいきる to determine

金融緩和政策 きんゆうかんわせいさく relaxed finance policy

金融 きんゆう finance 例~機関。 緩和 かんわ relaxation 例輸入の~。

過剰流動性問題 かじょうりゅうどうせいもんだい over liquidity problem

過剰 かじょう excess 例~生産。

流動性 りゅうどうせい liquidity

すなわち that is ⇒〔文型〕 🐠

滞留する たいりゅうする to accumulate 例在 ^{*} ^{*} ^{*} ^{*}

資金 しきん funds 例政治~。

土地 とち lands 例~を担保にする。

株式相場 かぶしきそうば speculative share market

相場商品 そうばしょうひん speculative commodity

投機 とうき venture 例~取引。 向かう むかう to head 例好景気に~。 価格 かかく price 例生産~。

急騰する きゅうとうする to rise suddenly 例样 価が~。

ストック・インフレ stock inflation 現れる あらわれる to appear 쪬効果が~。

④ 石油危機以降(安定成長期、1973年~1985年)

1973年10月、中東戦争の戦略として OPEC は、原油価格を 4 倍に値上げした。石油がぶのみの経済構造といわれた日本では、これを機にメーカーの売り惜しみ、消費者の買い急ぎ現象が石油に関係のない商品にまで波及し、「狂乱物価」が現出した。

1974年の実質 GNP はマイナス成長を記録し、国際的な景気後退もあって、戦後もっとも厳しい不況となった。

政府は75年以降国債発行による急激な景気浮揚策をとったので、1970年代後半には<u>国家予算のおよそ3分の1が国債に依存する</u>ほどになった。この政策にもかかわらず、低成長・高失業が続き、内需が期待できないために<u>輸出プッシュ</u>が働き、貿易収支は黒字となった。円への風当たりはますます強くなって、78年には円はついに1ドル178円にまでなった。

重要単語・文型

中東戦争 ちゅうとうせんそう Middle East War 戦略 せんりゃく strategy 例販売~。

…として as ⇒〔文型〕 6

OPEC Organization of Petroleum Exporting Countries 石油輸出 国機構。

原油価格 げんゆかかく price of crude oil 原油 げんゆ crude oil 例~の輸入。 価格 かかく price 例~革命。

4倍 4ばい four times

値上げする ねあげする to raise →値下げする 石油がぶのみ せきゆがぶのみ guzzling of oil

石油 せきゆ petroleum; oil がぶのみ guzzling 例酒の~。

経済構造 けいざいこうぞう economic structure …を機に …をきに at … occasion ; upon opportunity ⇒〔文型〕

●

機 き opportunity 例~を見て発言する。 メーカー producer; manufacturer 売り惜しみ うりおしみ holding back supplies for selling (restricting sales)

消費者 しょうひしゃ consumer

買い急ぎ かいいそぎ panic-buying 現象 げんしょう phenomenon 例自然~。 関係 かんけい relation 例国際~。 商品 しょうひん goods 例~管理。 波及する はきゅうする to spread to 例問題が 国外に~。

狂乱物価 きょうらんぶっか sky rocketing prices 狂乱 きょうらん madness 例~地価。

現出する げんしゅつする to appear 例理想社 会が~。

実質GNP じっしつGNP real gross national product マイナス成長 マイナスせいちょう minus growth

記録する きろくする to record 例最高を~。 国際的☆ こくさいてき international →国内的 景気後退 けいきこうたい business recession 後退 こうたい recession 例~を余儀なくされる。

戦後 せんご postwar → 戦前 もっとも most 例経済的に~余裕のある国。 厳しい きびしい severe 例~国際情勢。 不況 ふきょう depression → 好況 政府 せいふ government 例~の援助。

38

O Post Oil Crisis (Stable Growth Period; 1973-1985)

In October, 1973, the Organization of Petroleum Exporting Countries quadrupled the price of the oil as a strategic move in the Middle East War. Japan had been referred to as the 'economic animal that feeds on petroleum', subsequently when producers reduced supplies consumer 'panic-buying' spreads even to products unrelated to petroleum and 'unrealistic prices' appeared.

In 1974, real GNP reflected minus-growth which was partly due to a general international recession. It was later recorded as the most severe depression of the postwar era.

The government issued national bonds in the late 1970s in an effort to quickly alleviate this state of depression and up to one-third of the national budget later depended on them. Despite this policy, high unemployment rates were prevalent, there was no expectation for internal demand, and there was the push towards exports even though resulting in a "black-ink" trade surplus however, low growth continued. Consequently a growing resistance towards the yen developed and in 1978 the value of the yen rose to 178 yen to the dollar.

…以降 …いこう after 例第二次世界大戦~。

国債発行 こくさいはっこう issue of national bonds

国債 こくさい national bonds 例赤字~。 発行 はっこう issue

…による by ⇒〔文型〕**①**

急激・な きゅうげき sudden; quick 例~な変化 が起こる。

景気浮揚策 けいきふようさく reflation meas-

1970年代 1970ねんだい 1970s

後半 こうはん latter half → 前平

国家予算 こっかよさん national budget

予算 よさん budget ↔決算

およそ about

3分の1 3ぶんの1 one-third

依存する いぞんする to depend on

…ほど to be as…as… ⇒〔文型〕

政策 せいさく policy 例経済~。

…にもかかわらず despite ⇒〔文型〕•

低成長 ていせいちょう low growth →高度成 長

低··· てい··· low →高···

高失業 こうしつぎょう high unemployment

失業 しつぎょう unemployment 例〜者 対策を立てる。 続く つづく to continue 例好景気が~。

内需 ないじゅ domestic demand (← abbr. 国内需要)

期待する きたいする to expect 例 将来を~。

⇔期待できる

…ために… because ⇒〔文型〕 3

輸出プッシュ ゆしゅつプッシュ push towards export

働く はたらく to operate 例 競 争メカニズムが~。 貿易収支 ぼうえきしゅうし trade balance

収支 しゅうし balance of payments 例家 計の~。

黒字 くろじ in the black; surplus → 赤字 風当たり かぜあたり resistance ますます more and more 例~輸出が増える。 ついに at last 例ダムは~完成した。

このような状態の中で、企業はヒト・モノ・カネの3局面について減量経営を実施して不況を脱しようと試みた。

ヒトについては、なるべく正規従業員(中核労働者)の採用を少なくし、パートタイマーなどの周辺労働力を活用することによる省力化を図った。モノについても、研究開発によって原料が少なく付加価値の高い新製品を開発しようとした。省資源・省エネルギーというのが、官民あげての合言葉であった。カネについては、銀行借入れ・企業間金融などの間接金融から、株式発行・社債発行などの直接金融へ中心を移行させることによって、財務体質を改善しようとした。

このような、企業の一連の減量経営の進展とともに、日本の産業は<u>重厚長大型から軽薄短小型</u>へと転換し、産業構造も国際競争力をつけて高度化したといわれるようになった。しかし内需が拡大しないまま、国際競争力があまりに強くなることは、製品が輸出に集中することを意味し、外国の産業に悪影響を与えることになる。

重要単語・文型

状態 じょうたい condition 例金融~。 企業 きぎょう corporation; company 例~責任。 ヒト personnel モノ material

力ネ money

3 局面 3 きょくめん three areas

局面 きょくめん area; situation 例~の打開。 …について concerning ⇒〔文型〕 **10**

減量経営 げんりょうけいえい rationalisation management

減量 げんりょう loss of quantity → 増^{*}量 経営 けいえい management 例企業~。 実施する じっしする to carry out 例新しい人 事制度を~。

不況 ふきょう depression → 好。 脱する だっする to escape 例を機を~。 試みる こころみる to attempt 例脱出を~。 なるべく as much as possible 正規従業員 せいきじゅうぎょういん regular

employee

正規 せいき regular 例~の課程。

中核労働者 ちゅうかくろうどうしゃ core work force

(3)

0

0

(

中核 ちゅうかく core 例~を成す。 採用 さいよう employment 例中途~。 パートタイマー part-time worker 例主婦の~。 周辺労働力 しゅうへんろうどうりょく peripheral work force

周辺 しゅうへん periphery 活用する かつようする to use 例資本を~。 省力化 しょうりょくか reduction of labour 例作業の~。

図る はかる to devise 例体質改善を~。 研究開発 けんきゅうかいはつ research and development(R&D) 例~機関。

…によって by ⇒〔文型〕**①**

原料 げんりょう raw materials 例~の輸入。 付加価値 ふかかち value added

可加価値 あかから value 個〜のある品物。

新製品 しんせいひん new product 開発する かいはつする to develop 例新技術を~。

省資源 しょうしげん resource conservation 省… しょう… conservation In such prevailing conditions, corporations were forced into 'rationalisation management' in an attempt to escape this depression in three areas, personnel, materials and money.

In the area of personnel in a major rationalisation program, an effort was made to cut back regular employees (the core work force) as much as possible; part-time and casual labour was greater utilised. For materials, there was an effort to develop new products through research that were less dependent on raw materials and which had a high propensity to be value added products. The catch phrases of this period were 'conserve resources' and 'conserve energy'. In the area of finance, an effort was made to improve the situation by changing the emphasis from indirect finance such as bank borrowing and inter-corporation finance, to direct finance such as stock issues and corporation bonds.

These measures changed Japanese industry from a 'heavy-thick-large' structure to a 'light-thin-small' form. By the same token, industry also strengthened its position in relation to international competition and became extremely progressive. However, lack of a corresponding expansion of domestic demand meant that growth was almost exclusively in the export sector and consequently had a negative effect upon overseas industries.

省エネルギー しょうエネルギー energy conservation (abbr. ⇒ 省エネ)

官民あげて かんみんあげて both bureaucracy and private sector

官民 かんみん bureaucracy and private sector 例~ 一体。

…あげて all; whole 例答社を~頑張る。 合言葉 あいことば catch phrase 例~を唱える。 銀行借入れ ぎんこうかりいれ bank borrowing 企業間金融 きぎょうかんきんゆう inter-corporation finance

…間 …かん inter **例業者**~の取引。

間接金融 かんせつきんゆう indirect finance → 直接金融

株式発行 かぶしきはっこう issue of stock 発行 はっこう issue 例株券の~。

社債発行 しゃさいはっこう issue of corporation bonds

直接金融 ちょくせつきんゆう direct finance 移行する いこうする to shift 例資本主義に~。 ⇔移行させる

財務体質 ざいむたいしつ nature of financial affairs

体質 たいしつ constitution; nature 例閉 鎖的な企業~。 改善する かいぜんする to improve

一連の いちれんの a series of 例〜現象。
進展 しんてん development 例研究の〜。

…とともに together with ⇒〔文型〕

重厚長大型 じゅうこうちょうだいがた 'heavythick-large' structure

軽薄短小型 けいはくたんしょうがた 'light-thin-short-small' form

転換する てんかんする to change 例発憩を〜。 産業構造 さんぎょうこうぞう industrial structure 国際競争力 こくさいきょうそうりょく international competitive power 例〜が増す。

つける to gain 例実力を~。

高度化する こうどかする to become progressive 例生産技術が~。

内需 ないじゅ domestic demand (← abbr. 国内需要)

拡大する かくだいする to expand → 縮 小する
…まま as it is; as it stands ⇒ (文型) ②
あまりに too 例~大きくなりすぎた企業。

AはBを意味する AはBをいみする The meaning of A is B ⇒ [文型]❸

集中する しゅうちゅうする to centre on 悪影響 あくえいきょう negative effect 与える あたえる to give 例価値を~。 この経済摩擦問題はその後、日本にとってやっかいな問題となっていく。摩擦解消策として自動車輸出の自主規制や外国へ工場を進出させる直接投資策がとられたが、抜本である方策とはならなかった。基本的にはこれらの問題は、日本の各産業が外国、特に米国に比べて比較優位にあったために生じたものと考えられている。

経済摩擦問題は存在するものの、物価は比較的安定しており、<u>失業率も諸外国に比べると低い</u>という現状を踏まえて、日本経済の「成功」に学ぼうとする国が多く現れた。 石油危機を「克服」した日本経済は、まずは「安定成長への足がため」をしたといえよう。

重要単語・文型

for friction

経済摩擦問題 けいざいまさつもんだい problem of economic friction その後 そのご later 例~の経過。
…にとって for ⇒〔文型〕
やっかいな difficult 例~な人間関係。
摩擦解消策 まさつかいしょうさく solution plan

解消 かいしょう solution 例ストレスの〜。 自動車 じどうしゃ motor vehicle 例〜を輸出 する。

輸出 ゆしゅつ export →輸入 自主規制 じしゅきせい voluntary restriction 工場 こうじょう plant; factory 例~地帯。

進出する しんしゅつする to relocate ; to go into <u>쪵国際社会に</u>~。←<u>進出させる</u>

直接投資策 ちょくせつとうしさく direct investment plan

投資 とうし investment 例~家。 抜本的な ばっぽくてき drastic 例~な解決策 を講じる。

方策 ほうさく measure 例~を立てる。 基本的-%に きほんてき basically 例考えは~に は一致している。

各産業 かくさんぎょう every industry 特に とくに especially 例 重要性を~強調する。 米国 べいこく the United States of America …に比べて …にくらべて as compared to

⇒〔文型〕●

比較優位 ひかくゆうい comparative superiority …ために because ⇒〔文型〕③
生じる しょうじる to arise 例異常事態が~。
存在する そんざいする to exist 例賃金の格差が~。

・・・・ものの although ⇒〔文型〕
物価 ぶっか prices 例~統制。
比較的 ひかくてき relatively 例~よい出来だ。
安定する あんていする to be stable 例経済
状態が~。

失業率 しつぎょうりつ unemployment rate



証券会社が密集する兜町(東京)

This economic friction became a major problem which Japan has had to face. In specific attempts to ameliorate international friction, car exports were restricted and a direct investment plan to relocate manufacturing plants to foreign countries was carried out. However, these never involved drastic measures. Basically, it has been thought that these problems arose because Japanese industries were relatively superior to overseas competitors, especially those of the United States.

Though international economic friction continued, prices were relatively stable, and since the unemployment rate was low compared to other countries, many countries tried to learn from the 'success' of the Japanese economy. Japan had 'overcome' the Oil Crisis shock (oil shock) and was said to have established a 'firm base towards stable growth'.

…率 …りつ rate 例成功~。

…に比べると …にくらべると as compared to ⇒〔文型〕❶

現状 げんじょう present condition 例〜打破。 踏まえる ふまえる to be based on 例状況を〜。 成功 せいこう success 例事業の〜を祝う。 学ばうとする まなぼうとする to try to learn 例〜希い意志。

学ぶ まなぶ to learn 例経済学を~。 現れる あらわれる to appear 例 微候が~。 石油危機 せきゆきき Oil Crisis 克服する こくふくする to overcome 例 異常の 病気を~。

まず for the time being ⇒〔文型〕**⑤** 安定成長 あんていせいちょう stable growth 足がためをする あしがためをする to establish a firm base 例選挙のための〜。

…(よ)う probably; maybe ⇒〔文型〕60



輸出される自動車と車運搬専用船(横浜港)

❺ 構造調整の時代(1986年~現在)

2度にわたる石油危機をうまく乗り越えたという国は、経済成長・失業率・物価の3 指標でみて、旧西ドイツ・日本の2か国であるといわれている。ところが日本は国際収 支、主として貿易収支があまりに良すぎて、特に合衆国との貿易問題において国際摩擦 を起こすに至った。鉄鋼・造船・自動車・電機といった従来からの製品のみならず、集 積回路(IC)、ME 関連のハイテク製品まで、アメリカ市場に「集中豪雨」的になだれ こむこととなった。こうした輸出量の飛躍的増加は、単にアメリカにおいて貿易赤字問 題を引き起こしたにとどまらず、失業問題、ひいては社会問題を引き起こすに至り、日 米貿易摩擦問題として、国際政治問題となった。

均衡を欠く取引は継続しない。1985年9月22日、先進国蔵相中央銀行総裁会議 (G5) がニューヨークで開催され、不均衡是正のために為替レートを、円高・マルク高・ドル 安に導くことが合意された。

重要単語・文型

2度 2ど twice 例~あることは3度ある。 …にわたる to extend; to range ⇒〔文型〕 60 石油危機 せきゆきき Oil Crisis うまく successfully 例
万事~やる。 ⇔うまい 乗り越える のりこえる to overcome 例留難を~。 経済成長 けいざいせいちょう economic growth 失業率 しつぎょうりつ unemployment rate 物価 ぶっか prices 例~指数。 3 指標 3 しひょう three indices 指標 しひょう indices 旧西ドイツ きゅうにしドイツ former West Germany 旧··· きゅう··· former 例~帝国大学。 →新…

2か国 2かこく two countries ところが but 国際収支 こくさいしゅうし international balance of payment 例~が悪化する。

主として しゅとして mainly ⇒〔文型〕40 貿易収支 ぼうえきしゅうし trade balance

あまりに…て too ⇒〔文型〕 60

...すぎる too 例 頭が b~。 特に とくに especially 合衆国 がっしゅうこく the United States 貿易問題 ぼうえきもんだい trade problem …において concerning ⇒[文型]2 国際摩擦 こくさいまさつ international friction 起こす おこす to cause 例事故を~。 至る いたる to reach to 例失敗に~。 従来からの じゅうらいからの traditional 例方 針。

63

…のみならず…(も) not only…(but also) ⇒〔文型〕63

集積回路 しゅうせきかいろ integrated circuit (IC)

ME 関連 ME かんれん ME related ME micro electronics …関連 …かんれん related 例生活~商品。 ハイテク製品 ハイテクせいひん high-tech products ハイテク high-tech (← abbr. ハイテクノロ

アメリカ市場 アメリカしじょう American market

ジー)

6 The Era of Structural Adjustment (1986-)

It has been said that the two countries which successfully cleared the Oil Crisis in terms of growth rate, unemployment and inflation are former West Germany and Japan. However, Japan's international balance of payments, mainly the trade balance, was excessive and was the cause of international friction especially with the United States. Not only traditional products like steel, shipbuilding, cars and electrical machinery, were exported in increasing amounts but even IC's and ME related high technology products penetrated the American market. This friction was not only a trade deficit problem abroad, but it also created unemployment, social and political problems.

Relationships that lack balance do not continue for a long time. On September 22, 1985 at the Conference of Ministers and Governors of the Group of Five countries (G5) held in New York an agreement was reached to correct the imbalance by adjusting the yen and mark to higher values against the dollar.

集中豪雨的-カ/に しゅうちゅうごううてき like a downpour 例~に資本が投下された。 集中豪雨 しゅうちゅうごうう downpour なだれこむ to penetrate; to surge こうした aforementioned; such 輸出量 ゆしゅつりょう amount of export …量 …りょう amount 例生産~。 飛躍的な ひやくてき drastic 単に たんに only 貿易赤字問題 ぼうえきあかじもんだい trade deficit problem 引き起こす ひきおこす to cause 卿国際問題を~。 …にとどまらず not only ⇒〔文型〕 3 失業問題 しつぎょうもんだい unemployment problem 例~を解決する。 ひいては eventually 社会問題 しゃかいもんだい social problem 日米貿易摩擦問題 にちべいぼうえきまさつもん だい Japan-U.S. trade friction problem …として as ⇒〔文型〕6 国際政治問題 こくさいせいじもんだい international political problem 均衡 きんこう balance 例~を保つ。 欠く かく to lack 例配慮を~。 取引 とりひき dealing 例政治的な~。

継続する けいぞくする to continue 例契約を~。

しょうちゅうおうぎんこうそうさいかいぎ Conference of Ministers and Governors of the Group of Five countries 先進国 せんしんこく advanced nation 蔵相 ぞうしょう Minister of Finance (⇔ abbr. 大蔵大臣) 中央銀行 ちゅうおうぎんこう Central Bank 総裁 そうさい Governor 会議 かいぎ meeting; conference G5 Group of Five ニューヨーク New York 開催する かいさいする to hold 例委員会を~。 ⇔開催される 不均衡是正 ふきんこうぜせい adjustment of imbalance 不均衡 ふきんこう imbalance 例貿易の~。 是正 ぜせい adjustment 例不合理の~。 …ために for the purpose of ⇒〔文型〕 3 為替レート かわせレート exchange rate 円高 えんだか strength of yen; strong yen マルク高 マルクだか strength of mark; strong mark ドル安 ドルやす low dollar rate; weak dollar 導く みちびく to lead 例結論を~。

合意する ごういする to agree ⇔合意される

先進国蔵相中央銀行総裁会議 せんしんこくぞう

その結果、円は1年間に約40%も上昇した。これは企業の経営努力の範囲を超えたものであり、輸出依存型産業を中心に「円高不況」が我が国の経済を襲うであろうと予測された。

そのための円高対策として、まず考えられたのは海外に生産基地を移転するということであった。消費地である欧米に工場が進出すれば、貿易赤字問題・失業問題もある程度解消できる。アジアに進出すれば、円高問題に悩まされずに安いコストで製品を生産することができるという利点がある。

次に考えられた対策が、国内需要(内需)を拡大することであった。それまで、賃金は順調な伸びを示し、土地・株券の値上がりから生じるキャピタルゲインもあったので、潜在需要は存在した。それを顕在需要にするために、新製品が開発された。いわゆるハイテク産業・半導体・新素材・バイオテクノロジーなどがその成功例である。

しかし、一方で懸念がないわけではなかった。すなわち、外国への直接投資が盛んになることは、日本の産業の<u>空洞化</u>をもたらす可能性がある。またアジア諸国の日本企業で生産した製品が日本市場に逆輸入されるブーメラン現象が起こるおそれもあった。

重要単語・文型

依存 いぞん dependence 例新技術への〜。 …を中心に …をちゅうしんに to be centred on ⇒〔文型〕❷

円高不況」えんだかふきょう high yen deterioration

不況 ふきょう depression → ジャル 襲う おそう to attack 例大型台風が九州を~。

予測する よそくする to predict ← 予測される

円高対策 えんだかたいさく counter-measure against the high (strong) yen
対策 たいさく counter-measure 例市場~。 …として as ⇒〔文型〕6 まず…。次に… まず…。つぎに… first…, next … ⇒〔文型〕6 海外 かいがい overseas 例~に派遣する。 生産基地 せいさんきち manufacturing base 基地 きち base 例軍事~。 移転する いてんする to transfer; to relocate 消費地 しょうひち place of consumption …地 …ち place 例農~。 欧米 おうべい Europe and the Untied States 進出する しんしゅつする to relocate ある程度 あるていど to some extent 解消する かいしょうする to solve 例示姿を~。 ⇔解消できる アジア Asia 例東南~。 悩む なやむ to be affected by 例生産力低下 に~。⇔悩まされる …ずに without ⇒〔文型〕 68 コスト cost 例~を低く抑える。 利点 りてん advantage 例~を生かす。 国内需要 こくないじゅよう domestic demand

0

As a result, the yen rose by 40% against the dollar in one year. This was more than business was believed to be capable of dealing with and it was predicted that the 'high yen deterioration' would negatively affect the economy, especially export-dependent industries.

As a counter-measure against the high yen, it was decided to transfer manufacturing operations overseas. In the future as Japanese factories are transferred to the local consumer markets in Europe and America, it would be expected that the trade deficit and unemployment problems will be reduced to some extent. Relocation in Asia would realise cheaper production costs without being affected by the high-yen value problem.

The next objective was to increase domestic demand (internal demand). Wages were characterised by a steady growth: capital gain arising from the appreciation of land and stocks was also prevalent. It was believed that a latent demand existed. In order to change this into a realised demand, new products were developed. The so-called high-technology industries such as semiconductors, new materials, and biotechnology were successful examples of this.

However, there was still concern. It was believed that direct active investment in foregin countries could possibly lead to Japanese industry becoming hollow. In addition, products which were produced by Japanese corporations in Asian countries could be reverse-imported; resulting in a phenomenon called the "boomerang effect".

賃金 ちんぎん wage 例~カット。 順調な じゅんちょう steady 例~な成り行き。 伸び のび growth 例~率。 示す しめす to show 例計画案を~。 土地 とち land 例~を売買する。 株券 かぶけん stock certificate 値上がり ねあがり rise in price →値下がり 生じる しょうじる to arise 例疑惑が~。 キャピタルゲイン capital gain 例~課税。 潜在需要 せんざいじゅよう latent demand 存在する そんざいする to exist 쪬危険が~。 顕在需要 けんざいじゅよう realised demand 開発する かいはつする to develop 例能力 を~。⇔開発される いわゆる so-called ⇒〔文型〕® ハイテク産業 ハイテクさんぎょう high-tech -nology industry

拡大する かくだいする to increase → 縮 小する

(abbr.⇒内需)

半導体 はんどうたい integrated circuit semiconductor 例~産業。

ジー)

ハイテク high-tech (← abbr. ハイテクノロ

新素材 しんそざい new material 例~の製品。
バイオテクノロジー biotechnology
成功例 せいこうれい successful example
一方で いっぽうで on the other hand
⇒〔文型〕
懸念 けねん concern 例~を抱く。
…わけではない not to be free from ⇒〔文型〕
すなわち that is ⇒〔文型〕
直接投資 ちょくせつとうし direct investment
・・間接投資
盛んなに さかん active 例活動が~だ。
空洞化 くうどうか becoming hollow 例道徳
教育の~。
空洞 くうどう hollow 例大木に~ができる。
またらす to bring about 例だま草を~

空洞 くうどう hollow 例子木に〜ができる。 もたらす to bring about 例好結果を〜。 可能性 かのうせい possibility 例〜がある。 逆輸入する ぎゃくゆにゅうする to reverseimport ⇔ 逆輸入される ブーメラン現象 ブーメランげんしょう boome-

ブーメラン現象 ブーメランげんしょう boomerang effect

…おそれがある to be in danger of ; to be threatened with ⇒〔文型〕⑩

しかしながら、その懸念は杞憂に終わった。円高は輸出の阻害要因ではあったが、一方で原料安・エネルギー安、物価の安定を日本にもたらした。また新技術による新製品開発の成功によって、内需が拡大し、企業が記録的な黒字決算を計上したのは、G5 (1985年)で円高が決定されて3年目のことであった。

しかし経済現象というものは、一つの問題を解決すると次の問題が発生するものである。その一つに政治がらみの国際問題がある。これらの問題は日本経済が直面した従来の困難とは基本的に異なっている。いずれも国際的構造調整問題が背景にあるからである。

G5 はアメリカの対 子の赤字(財政赤字、国際収支の赤字)を解決すべく開催されたもので、アメリカの国内問題が世界に影響を与えた好例である。日本の内需拡大は労働力需要の逼迫による外国人労働者問題を発生させずにはおかない。日本の新製品開発力・ハイテク化・情報化は米国との技術戦争も生じさせ、米国の兵器産業、安全保障問題へも影響を及ぼすことになる。アメリカの国際収支の赤字は日本に市場開放を要求し、ついには米の自由化問題を生じせしめる。世界の国民所得の12%を占める日本の経済活動が世界に影響を与え、世界の動きがまた直接日本に影響するという関係ができあがる。

重要単語・文型

しかしながら however

杞憂 きゆう unfounded fears 例君の心配は~ にすぎない。

終わる おわる to end 例仕事が失敗に~。

阻害要因 そがいよういん factor of obstruction 阻害 そがい obstruction

要因 よういん factor 例成功の~をあげる。 原料安 げんりょうやす cheaper raw material エネルギー安 エネルギーやす cheaper energy cost

安定 あんてい stability 例~政権。 もたらす to bring about 例災害を~。 新技術 しんぎじゅつ advanced technology …による by ⇒〔文型〕❶

…によって due to ⇒〔文型〕**①**

記録的な きろくてき record-breaking 例~な犬 精。

黒字決算 くろじけっさん profit; profitable accounting statement

(3)

23

100

0

0

(2)

500

0

95

決算 けっさん closing accounts →予算 計上する けいじょうする to record 例予算を~。 決定する けっていする to decide 例方針を~。 ←決定される

経済現象 けいざいげんしょう economic phenomenon

解決する かいけつする to solve 例紛争を~。 発生する はっせいする to arise 例トラブルが~。 政治がらみの せいじがらみの politics related …がらみの related 例利権~紛争。

国際問題 こくさいもんだい international problem

直面する ちょくめんする to encounter 例生活 雑に~

困難 こんなん difficulty 例〜に立ち向かう。 基本的・なに きほんてき fundamentally 異なる ことなる to differ 例日米では状況が〜。 However, this anxiety was later shown to be unfounded. Although the high yen value was an obstruction to exports, it also brought about stable cheaper raw resources, energy and living costs. Further, due to the successful development of new products by advanced technology, internal demand was increased and corporations recorded record-breaking profits. This was three years after the high yen value was decided at the G5 in 1985.

However, as economic models predict, when one problem is solved, another arises. One of these was the international political reaction. This was fundamentally different from past difficulties encountered by Japan which were all related to changes in the international economic structure.

The 1985 G5 meeting held to solve financial and international trade deficits was really an example of the internal problems of the United States affecting the world. The increase in Japanese domestic consumption must inevitably create a demand for foreign workers because of the lack of domestic manpower. Japan's new product development, high technology and information systems have created a 'technology war' with the United States which will affect its defence industry and national security interests. Its international trade deficit lead the United States to demand that Japan open its markets and this has resulted in the liberalisation of rice imports. Japan's economic activity which accounts for 12% of the world's consumers' income has affected the world and the world's activities are directly affecting Japan; this symbiotic relationship is inevitable.

いずれも all

国際的構造調整問題 こくさいてきこうぞうちょうせいもんだい international economic structure problem

双子の赤字 ふたごのあかじ twin deficit 双子 ふたご twin 例~の兄弟。 赤字 あかじ deficit →黒字 財政赤字 ざいせいあかじ financial deficit 国際収支 こくさいしゅうし international balance of payment 例~が悪化する。

…べく for the purpose of ⇒〔文型〕**⑤** 開催する かいさいする to hold; to open **阿展** ぶ会を~。⇔ <u>開催される</u>

影響 えいきょう effect 例~力。 与える あたえる to give 例権限を~。 好例 こうれい typical example 労働力 ろうどうりょく manpower 例~不足。 需要 じゅよう demand 例~に応じる。 → 供給

逼迫 ひっぱく total inadequacy 例財政の~。 外国人労働者 がいこくじんろうどうしゃ foreign worker 及ぼす およぼす to affect; to exert 例被害を~。 市場開放 しじょうかいほう opening of market 開放 かいほう opening 例市場の~。 要求する ようきゅうする to demand ついに(は) eventually

自由化問題 じゆうかもんだい liberalisation problem

ゴルバチョフ時代の旧ソ連とアメリカとのデタントは、軍事費の少ない日本が経済的に台頭した結果であると見ることもできよう。1992年の EC 統合とアメリカ・カナダ経済圏の成立は、日本および NIES 諸国の勃興が引き金になったといわれている。今後は世界の動きにあわせて、日本が経済構造を調整する必要に迫られるというのが常態になるであろう。

経済は地球規模でグローバル化しつつある。しかし政治は国益中心の国単位で行動している。国際経済がある国の国内の選挙活動に振り回されることもあろう。日本国の首相は日本の選挙民が選び、米国の大統領は米国民だけが選挙するにもかかわらず、米国の大統領の影響力は国際的である。日本もまた同様である。世界は当分この政治と経済との不調和に悩まされることになろう。

重要単語・文型

ゴルバチョフ Gorbachev, M.S.

旧ソ連 きゅうソれん former Soviet Union デタント d'etente 繁張緩和。 軍事費 ぐんじひ defence budget 台頭する たいとうする to rise 例新興勢力が~。 ・・・・・結果 ・・・・けっか as a result ⇒〔文型〕❷

…(よ)う probably; maybe ⇒〔文型〕動 EC 統合 EC とうごう establishment of EC community

統合 とうごう unification 例組織の〜。
アメリカ・カナダ経済圏 アメリカ・カナダけいざいけん US-Canada economic bloc …圏 …けん bloc 例北徳〜。
成立 せいりつ formation 例国家の〜。
NIES 諸国 NIES しょこく NIES countries

NIES Newly Industrialising Economies 新興工業経済圏。

勃興 ぽっこう rise 例新経済圏の〜。
引き金になる ひきがねになる to be a trigger 引き金 ひきがね trigger 例ピストルの〜。
今後 こんご future 例〜の課題。
…にあわせて in accordance with ⇒〔文型〕

経済構造 けいざいこうぞう economic structure 調整する ちょうせいする to adjust 例通貨を〜。

迫る せまる to force 例借金の返済を~。←道 られる 常態 じょうたい normal condition 例~に復する。 地球規模 ちきゅうきぼ global base グローバル化する グローバルかする to globalise 例企業規模を~。 …つつある in the process of ⇒〔文型〕 国益中心 こくえきちゅうしん domestic profit oriented (3)

(3)

6

(3)

()

63

(A)

(); ();

国益 こくえき domestic profits 例~優先。

国単位 くにたんい national unit

単位 たんい unit 例地域~できずく
行動する こうどうする to act 例方針に従って~。

ある国 あるくに one country 選挙活動 せんきょかつどう election campaign 振り回す ふりまわす to affect; to turn around 例権力を~。⇔振り回される

首相 しゅしょう Prime Minister 選挙民 せんきょみん electorate; voter 選挙 せんきょ election 例国会議員の〜。 選ぶ えらぶ to elect 大統領 だいとうりょう President 例アメリカ〜。 米国民 べいこくみん American citizen

米国民 べいこくみん American citizen
…にもかかわらず although ⇒〔文型〕

影響力 えいきょうりょく influence
国際的・4 こくさいてき international 例~な機

The d'etente between Gorbachev's former Soviet Union and the United States is a result of Japan's economic uprising with a low national defence budget. The sudden economic rise of Japan and the NIES countries is said to have been a trigger for the establishment of EC Community in 1992 and the formation of United States-Canada economic agreements. In the future it will become the norm for Japan to adjust its economic structure to world movements.

The world's economies are becoming increasingly interdependent. However, political concerns are largely orientated to domestic profits in national units. It is increasingly likely that international relations may be affected by the national election of a single country. Japan's Prime Minister is selected by Japanese citizens and the U.S. President is selected by American citizens, yet the influence of these elected leaders is international. The world will no doubt be troubled by the discord between politics and the economy for some time.

関。 → 国内的

同様 どうよう similar 例以下~。

当分 とうぶん for some time 例~の間。

不調和 ふちょうわ discord
不… ふ… non 例性格の~一致。

調和 ちょうわ accord; harmony 例生産と消費の~。

悩む なやむ to be troubled 例頭痛に~。

〜 悩まされる

No. 2-①

戦後の日本の経済発展の第1期 (1945年~1955年) について答えなさい。 ①1①a. 占領筆は戦後まもなくどのような政策をとったか、のべなさい。

〈CF p.12 5-7行〉

0

(4) (4) (5)

(ga)

@ @

(3)

8

(i)

- b. 皆領軍はその後、a の政策を変更するが、その理由は何か具体的にのべなさい。 〈『p.14 1-3行〉
- ② 戦前の日本の経済構造はどのようであったか、のべなさい。〈G p.12 7-10行〉
- ③ 戦後から特需景気までの日本の経済状態について説明しなさい。

〈☞ p.14 6-10 行〉

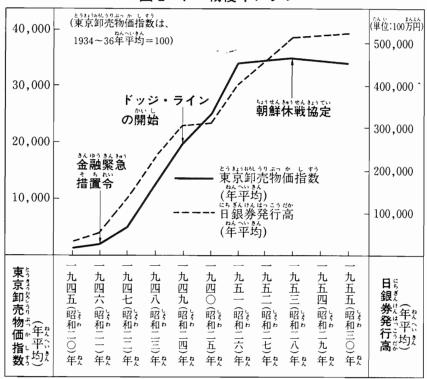
- ②① 占領軍の経済政策の3本柱をあげ、それぞれについて具体的にのべなさい。 〈『ア.14 11 行 -p.18 3行〉
 - a.
 - b.
 - c.
 - ② 日本政府はこの時期経済復興の手段としてどのような政策をとったか、具体的に 説明しなさい。 〈『p.18 5-9行〉
- ③ この時期の経済発展上の問題点は何であったか、またそれはどのような理由によるのか、のべなさい。 〈 \mathfrak{P} p.20 1-13 行〉

発展問題

No. 2-①

問 文中 (p.14の 9 行首) に「非常に高率のインフレが国民生活を襲っていた」とあるが、なぜこのようなインフレが起きたのか。下図 2-1 を参照しながら、戦時中、そして戦争道後の日本の状況を背景にして考えてみなさい。

ず 図 2 - 1 戦後インフレ



(『大学への日本史』より)

理解問題

No. 2-@

戦後の経済発展の第2期(1955年~1965年)について答えなさい。

11 この時期の日本経済の構造はどのようであったか、のべなさい。

〈**『** p.22 2-5行〉

るくない 国内ではどんな問題が生じたか、のべなさい。

〈**『** p.22 5-9行〉

- $^{\text{biff}}$ だないかく はっぴょう しょとくばいぞうけいかく 他日内閣が発表した「所得倍増計画」の目的は何であったか、のべなさい。 **2**(1) 〈☞ p.22 10-11行〉
 - レュヒメィタルマラサレックメ ピゥ レ セン ゥ 「所得倍増計画 | 実施の成果についてのべなさい。

〈 I p.24 1-9 行〉

3(1)

〈**『** p.26 1-4 行〉

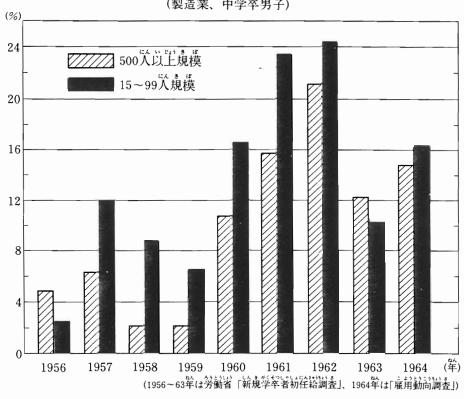
この時期の消費景気を支えた理由は何か、のべなさい。 〈G p.26 5-10 行〉

発展問題

No. 2-@

問 下図 2-2 を見て、「釜の節」と呼ばれた中卒者男子の初任給 (1956年から1964年 まで)の対前年比を読み取りなさい。

型 2-2 新規学卒者初任給の対前年上昇率の推移 (製造業、中学卒男子)



理解問題

No. 2-3

戦後の日本の経済発展の第3期(1965年~1973年)について答えなさい。

①① 「40年不況」とはどのような不況であったか、のべなさい。 〈『 p.28 2-5行〉

(2)

63

(33)

0

3

40

(

C3

٥

(i)

- ② 「40年不況」のとき、日本の企業が「系列化」という施策をとった目的と理由について、のべなさい。 (『p.28 6-11行)
- ③ 「系列」と「旧財閥」を比較して相違点を説明しなさい。 (『 p.30 1-6 行)
- ④ 日本の「系列」にはどのようなものがあるか、四つあげなさい。 〈『ア p.30 7行 - p.32 3行〉
- ⑤ 「系列化」が進むなかで、大企業による独占が起きなかった理由をのべなさい。 〈 \bigcirc p.32 4-6行〉
- ②① 「40年不況」の1960年代後半に、日本経済がどのような成長を遂げたか、のべなさい。 〈『ア.32 7-11行
 - ② この時期の「好説」が従来の「好説」と異なる点は何か、のべなさい。 〈☞ p.32 11行-p.34 3行〉
- ③ 意速な経済成長が日本の社会構造にもたらした大変革とは何か、またそれを支えた社会的背景について、のべなさい。 〈『p.34 4-7行〉
- 4① 1970年代初頭の世界経済における重大な変化についてのべなさい。 〈『 p.36 1-4行〉
 - ② ①の変化が日本に与えた影響について具体的にのべなさい。〈GP p.36 5-11 行〉

(3)

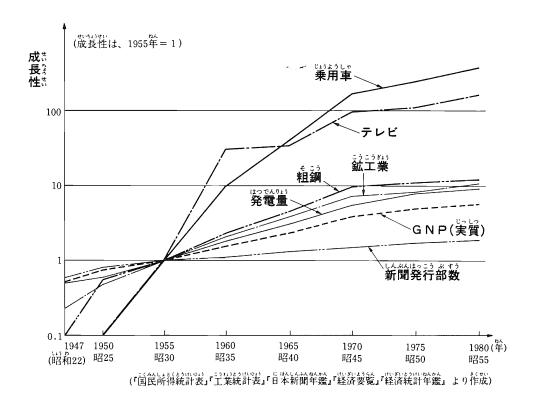
0

139

発展問題 No. 2-3

さい。

日本経済の高度成長と主導産業



理解問題

No. 2-@

戦後の日本経済発展の第4期(1973年~1985年)について答えなさい。

1 1973年の石油危機が以下の2点に与えた影響について、それぞれ答えなさい。

〈G p.38 2-11 行〉

6

6h

- ① 国民生活
- ② 日本経済
- ②① 若油危機による不況の節で、企業が試みた「減量経営」とは简か、説明しなさい。 〈『ア p.40 1-8行〉
 - ② 「減量経営」がもたらした成果はどのようなものであったか、のべなさい。 $\langle \mathbb{F} p.40 \ 9-11 \ ff \rangle$
 - ③ ②の結果、どのような問題が生じたか、のべなさい。 〈 \bigcirc p.40 11-12行〉
 - ④ ③の問題に対してとられた方策についてのべなさい。 〈 \bigcirc p.42 1-3行〉
- 3 この時期の経済状況を全般的にみると、どのような状態にあったといえるか、のべなさい。 (『ア p.42 5-7行)

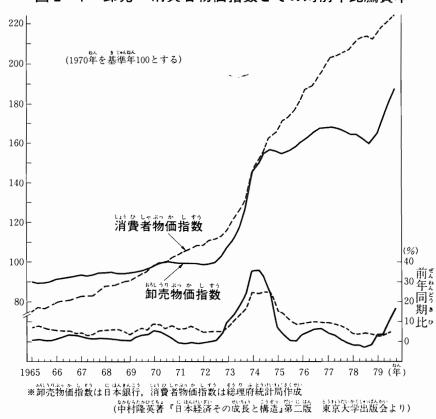
発展問題

0

No. 2-4

1973年~1974年の狂乱物価以降、消費者物価指数が卸売物価指数に比べて、大き うえ かいり く上に乖離しているのはなぜか、下図2-4を見ながら説明しなさい。

卸売・消費者物価指数とその対前年比騰貴率



理解問題

No. 2-6

戦後の日本の経済の第5期 (1986年~現在) について答えなさい。

1 1980年代半ばの日米間の摩擦問題の状況についてのべなさい。〈『ア p.44 3-9 行〉

6

60

(<u>...</u>

(

(3)

6

@

6

- - ② 「**竹篙**^{*}売売」 に対する対策としてまず考えられたことは何か。またその理由を記しなさい。 〈『p.46 4-7行〉
 - ③ 次に考えられた対策は何か、またその成果について記しなさい。 〈『p.46~8-11 行〉
 - ④ 上記の対策に対してどのような懸念があったかのべなさい。〈 $(\mathbf{F} p.46 \ 12-14 \ 7)$
- **③**① 新たに出てきた経済問題が従来の経済問題と異なる点は何か、のべなさい。
 〈『ア p.48 5-8行〉
 - ② ①の問題は現実にどのような形で現れているか、具体例の中から至つあげなさい。 〈『p.48 9行 -p.50 3行〉
 - a.
 - b.
 - c.
 - ③ 今後の日本経済にとって避けられないことは何かのべなさい。〈 \bigcirc p.50 3-5行〉
- 4 今後、世界にとって問題となることはどのようなことか、のべなさい。 〈p.50 6-10行〉

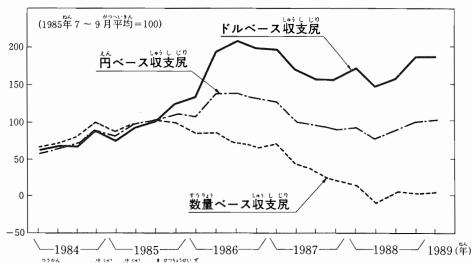
発展問題

No. 2-6

下図 2-5 のグラフをみると、ドルベースの貿易 収支黒字は1986年末ごろから縮 小 傾向をたどった後、1988年後半からは拡大に転じている。特に、輸出増加を中心 に、この理由を考察しなさい。

ヒント:海外景気が設備投資主導型の同時拡大であることを考え合わせなさい。

国際収支の動向 図 2 - 5 貿易黒字の推移



通関ベース(輸出一輸入)。季節調整済み。

※ 記念硬貨用金を除くベース(日本銀行調査統計局推計)。

第3講 労働経済

日本の労働経済には、終身雇用・年功序列・企業内組合という三つの制度的特徴があるといわれている。

終身雇用が成立した背景だが、大正時代に西洋流新産業が勃興したとき、企業が必要とする新職種の労働者を自ら養成しなければならなかったことにある。そして、もしその特殊技術を習得した熟練工が、他企業へ転職するならば訓練費が無駄になってしまう。そこで企業は訓練費が回収できるまで、熟練工をその企業に定着させる必要が生じる。そこで、永年勤続すれば賃金が漸増する「年功給制度」や、雇用を保証する「終身雇用制度」が導入された。ただし終身雇用とはいっても、文字通り終身雇用されるわけではなく、原則として定年までの勤務を保証するという意味である。もっとも戦前の定年は男子45歳であり、平均寿命も45歳ぐらいであったから、数字上は「終身雇用」が終身勤められる制度であったといっても間違いではなかった。

重要単語・文型

労働経済 ろうどうけいざい labour economy 終身雇用 しゅうしんこよう lifetime employment 終身 しゅうしん lifetime 例~学念。 雇用 こよう employment 例~保険。 年功序列 ねんこうじょれつ seniority system 企業内組合 きぎょうないくみあい company-based unions

制度的特徴 せいどてきとくちょう structural characteristics 制度的か せいどてき structural 例~な障害。

成立する せいりつする to be established 例法 案が~。

背景 はいけい background 例舞台~。 大正時代 たいしょうじだい Taishô Period 西洋流 せいようりゅう Western style 新産業 しんさんぎょう new industry 例~都市。 勃興する ぱっこうする to rise 例新勢力が~。
企業 きぎょう company 例~年金。
必要とする ひつようとする to need 例資金を~。
新職種 しんしょくしゅ new type of job
労働者 ろうどうしゃ labourer 例~階級。
自ら みずから by oneself 例~誤りを認める。
養成する ようせいする to train 例専門家を~。
特殊技術 とくしゅぎじゅつ special skill 例~を要する。

6

(8)

(3)

(8)

(1)

Ġ

63

6.

(3)

習得する しゅうとくする to acquire 例英会話を~。 熟練工 じゅくれんこう skilled worker 例~を 雇う。

他企業 たきぎょう another company 転職する てんしょくする to transfer 例大会社

訓練費 くんれんひ cost of training 無駄がに むだ wasteful 例経費が~だ。 そこで then 回収する かいしゅうする to get back 例資金

Lecture III Labour Economy

There are three structural characteristics fundamental to the labour economy of Japan; lifetime employment, seniority, and company unions.

Lifetime employment came about being because new technologies introduced created a need for trained workers who were highly sought after by companies during the sudden rise of Western style industries established during the Taishô Era. If these experienced technicians who had acquired special skills transferred to another company, it would have been a waste of training resources. Therefore, since there was a demand to keep experienced technicians in the company until the training costs could be justified, the corporations introduced the 'seniority salary system' where wages were increased according to years service in the company, and the 'lifetime employment system' which guaranteed employment security. Although it is called 'lifetime employment', a person is not literally employed for a lifetime, but as a guiding principle there is an assurance of employment until retirement. However, as retirement age for men in prewar times was forty-five years of age and average life span was forty-five years, statistically 'lifetime employment' was a system which usually allowed a person to work for a lifetime.

を~。⇔回収できる 定着する ていちゃくする to stay 例週休二日 制が~。⇔定着させる 生じる しょうじる to arise 例関係が~。 永年勤続 えいねんきんぞく service for many years 賃金 ちんぎん wage 例~水準。 漸増する ぜんぞうする to increase gradually 例交通事故死が~。→漸減する 年功給制度 ねんこうきゅうせいど seniority salary system 保証する ほしょうする to assure 例算完を~。 終身雇用制度 しゅうしんこようせいど lifetime employment system 導入する どうにゅうする to introduce 例産業 ロボットを~。⇔導入される ただし but ⇒〔文型〕**⑥** …と(は)いっても even to say ⇒〔文型〕 60 AはBという意味だ AはBといういみだ A means B ⇒〔文型〕❸

文字通り もじどおり literally 例~に受け取る。 …わけではなく not as expected ⇒ (文型) の 原則 げんそく principle 例~を守る。 …として as ⇒〔文型〕 6 定年 ていねん retirement 例~の延長。 勤務 きんむ service 例~態度。 意味 いみ meaning 例大きな~を持つ。 もっとも but; however ⇒〔文型〕 ⑩ 戦前 せんぜん prewar →戦後 男子 だんし man ↔安子 45歳 45さい 45 years old 平均寿命 へいきんじゅみょう average life expectancy 例~が延びる。 …ぐらい about 例年率3%~の経済成長率。 数字上 すうじじょう statistically 数字 すうじ number 例~に強い。 勤める つとめる to work ⇔勤められる 制度 せいど system 例~を改める。 間違い まちがい error 例だれでも~をおかす。

もっとも、戦前、この終身雇用制が適用されたのは、新産業を経営する財閥系の「職員および熟練工」と政府の「官員」に限られていて、この制度が一般的になったのは、 第二次世界大戦後のことであるといわれている。

戦前の労務管理は複線型人事管理システムと呼ばれ、「工員」と大学卒業者である「職員」とを峻別していた。つまり職員は管理者となっていくのに対し、工員は職長どまりであり、軍隊の士官学校出の将校と徴兵制による一般兵にたとえることのできる制度である。戦後はこの区別があいまいになって、単線型に近くなったといわれる。すなわち複線型であっても所定の駅で鈍行から急行に乗り換える機会が与えられるようになったのである。たてまえとしては誰もが管理者になり得るということであり、一般従業員のモラールに好影響を与えることになった。

定年まで雇用を保証する制度は従業員にとっては魅力的であるが、企業にとっては不 景気のときの対策の一つを失うことを意味する。現に統計によれば、<u>不景気になっても</u> 他の諸国に比べて、失業率はあまり上がっていない。

重要単語・文型

もっとも but; however ⇒〔文型〕 ⑩

終身雇用制 しゅうしんこようせい lifetime employment system

適用する てきようする to apply 例至社員に規 りを~。⇔適用される

新産業 しんさんぎょう new industry 圏〜都市。 経営する けいえいする to manage 圏小売店を〜。

財閥系 ざいばつけい Zaibatsu related 財閥 ざいばつ Zaibatsu 例至詳~。

····系 ····けい related 例理科~。

職員 しょくいん member of the staff 例~として採用される。

熟練工 じゅくれんこう skilled worker

政府 せいふ government

官員 かんいん public servant

…に限られる …にかぎられる to be restricted ⇒〔文型〕 **6**

限る かぎる to restrict

一般的-かに いっぱんてき widespread 例~な

対が対象

第二次世界大戦後 だいにじせかいたいせんご after World War II

....

(B)

(3)

C

Œ.

63.

労務管理 ろうむかんり personnel management 複線型人事管理システム ふくせんがたじんじか んりシステム double-tracked career system 複線型 ふくせんがた double-tracked → 単線型

人事管理 じんじかんり personnel management 工員 こういん factory worker 例~として働く。 大学卒業者 だいがくそつぎょうしゃ university graduate

峻別する しゅんべつする to distinguish sharply 例^デ良品を~。

つまり in other words

管理者 かんりしゃ manager 例~教育。

…に対し(て) …にたいし(て) as opposed to ⇒〔文型〕**①**

職長 しょくちょう foreman 例~の指示に従う。

…どまり not beyond 例課長~。

軍隊 ぐんたい armed forces 例~を派遣する。

Before the War, lifetime employment only applied to 'public servants' and 'staff workers' who were Zaibatsu related and managed the newly imported European type industries. The system has only become widespread since the Second World War.

Prewar personnel planning was a double-tracked career system. The 'factory worker' was sharply distinguished from the 'staff employees' who were college graduates. In other words, staff employees became the administrative managers, but the factory worker was not promoted beyond foreman. This system can be compared to that used by the military service to discriminate between commissioned officers who have graduated from the military academy and common soldiers. Postwar, this discrimination system has become vague and is believed to be closer to a single-tracked system. In other words, even though the double-tracked system was preserved, individuals are now given the opportunity to change to the express promotion train from a regular slow train at certain intermediate stations. Under current policy, anyone can become an administrative manager and this has had a positive effect upon the morale of employees in general.

A system that guarantees employment is attractive to employees, but for the company it means sacrificing flexibility in a recession. According to statistics, the unemployment rate in Japan does not increase much during a recession compared to that of other countries.

士官学校出 しかんがっこうで military academy graduate
 士官学校 しかんがっこう military academy 例~を卒業する。

0

・・・・出 ・・・で graduate 例大学~。
将校 しょうこう officer 例陸軍の~。
徴兵制 ちょうへいせい draft system
・・・・による by ⇒〔文型〕①
ー般兵 いっぱんへい common soldier
たとえる to compare 例時間を川の流れに~。
戦後 せんご postwar →戦前
区別 くべつ discrimination 例善悪の~。
あいまい・なに vague 例返事が~だ。
単線型 たんせんがた single-tracked system
・・複線節

すなわち in other words →〔文型〕

所定の しょていの fixed 例~様式。

鈍行 どんこう slow 例~で行く。→急行
急行 きゅうこう express 例~列車。

乗り換える のりかえる to transfer; to change 機会 きかい opportunity 例絶好の~。
与える あたえる to give ☆ 与えられる
たてまえ principle 例~と本音は違う。

誰も だれも anyone 例~が反対である。 …得る …うる can ⇒〔文型〕69 一般従業員 いっぱんじゅうぎょういん general employee 従業員 じゅうぎょういん employee モラール morale 例~の低下を招く。 好影響 こうえいきょう positive influence →悪 …にとって for ⇒〔文型〕**®** 魅力的な みりょくてき attractive 例~な人物。 不景気 ふけいき recession →好景気 対策 たいさく counter-measure 例符高~。 失う うしなう to lose 例信用を~。 AはBを意味する AはBをいみする The meaning of A is B ⇒ [文型] 6 現に げんに actually 例~証拠がある。 統計 とうけい statistics 例~図表。 …によれば according to ⇒〔文型〕⑩ 諸国 しょこく various countries 例 EC~。 …に比べて …にくらべて as compared to ⇒〔文型〕● 失業率 しつぎょうりつ unemployment rate あまり…ない not much 例~効果が~。

戦後最大の不況の一つは1973年に始まる石油危機である。このとき、一般従業員の解雇にまで至った企業は5.7%にすぎず、残業カット、<u>臨時工・パートの解雇</u>、管理職の賃金カットなどが実施された。これらは終身雇用制度に抵触しない雇用調整策である。この終身雇用制度については、政府も財界・労働界も55歳から60歳、更には65歳へと定年を延長することで合意に達しているから、将来も継続する制度であろう。

年功序列には勤続年数または年齢によって給与が上がるという年功給の意味と、年功によって高い地位を与えるという年功昇進の意味がある。この制度は確かに従業員を長く企業に引きとどめて、高い労働意欲を引き出す効果はあったが、もしその企業が低成長になって高い役職が保証できなかったり、高い労務費が負担できなくなったときに大きな問題となる。石油危機以降、この問題は現実となった。いくつかの年功序列制度に対する手直しが行われたが、なかでも大きな変化は選択定年制とコース別人事制度である。

選択定年制というのは、たとえば60歳定年制の企業であっても、従業員が50歳になったときに、割増退職金の支給などの優遇措置を得て早期退職するか、昇給率の制限を受けたりしながら60歳の定年まで勤務するかを選択できるといった制度である。

重要単語・文型

最大の さいだいの largest →最小の 不況 ふきょう depression →好況 石油危機 せきゆきき Oil Crisis 解雇 かいこ dismissal 例~処分。 …に至る …にいたる to reach 例目標~過程。 …にすぎず、… only ⇒〔文型〕**②** 残業カット ざんぎょうカット reduction in overtime work 臨時工 りんじこう temporary worker パート part-time worker 管理職 かんりしょく management position 賃金カット ちんぎんカット wage cut を~。⇔実施される 抵触する ていしょくする to go against 雇用調整策 こようちょうせいさく employment adjustment measures

調整 ちょうせい adjustment 例利害の~。 …について concerning ⇒〔文型〕 10 財界 ざいかい business circle 労働界 ろうどうかい labour circle 例~のリー 更には さらに furthermore 定年 ていねん retirement 例~を迎える。 延長する えんちょうする to extend 例路線を~。 合意 ごうい mutual agreement 例~に至る。 達する たっする to reach 例目標に~。 将来 しょうらい future 例~を予測する。 継続する けいぞくする to continue …(よ)う probably; maybe ⇒〔文型〕 動 年功序列 ねんこうじょれつ seniority system 勤続年数 きんぞくねんすう years of service 年齢 ねんれい age 例~制限。 …によって depending on ⇒〔文型〕① 給与 きゅうよ wages 例~所得。 年功給 ねんこうきゅう additional pay for long

(3)

0

(B)

(2)

63

(:

One of the worst recessions was that of the Oil Crisis which began in 1973. At this time, only 5.7% of companies dismissed workers and instead introduced measures such as reducing overtime work, cutting back on so-called temporary workers, dismissal of part-time workers, and the reduction of management salaries were implemented. These employment adjustment measures did not go against the tradition of the lifetime employment system. The government, financial institutions, and labour institutions are in agreement that the Japanese retirement age should be raised from fifty-five to sixty and even to sixty-five, so the lifetime employment system will most probably be continued.

The seniority system is where the wages increase according to the years of service or age. Further, seniority promotion provides for promotion of employees to high positions according their age. This system certainly induced workers to stay with the company longer and fostered a strong work ethic amongst employees, but if the company faces retarded growth and can no longer assure senior promotion positions or afford high labour expenses, it faces a serious problem. After the Oil Shock (Crisis), this problem became very apparent. Several adjustments were made in the seniority system. Some of the biggest changes were in the Selective Retirement Age System and the Specialised Career System.

The Selective Retirement Age System (S.R.A.S.) is where, even if the set retirement age is 60, an employee is faced with two options upon reaching 50. He may either opt to retire prior to the set age of 60, and in doing so receive a extra retirement money, or he may continue to work until 60 with an expectancy of reduced opportunities for promotion and salary increases.

service

0

0

0

0

0

15

年功 ねんこう long service 地位 ちい position 例社会的〜。 年功昇進 ねんこうしょうしん promotion for long service 確かに…が、… たしかに…が、… certainly

…, but… ⇒〔文型〕**⑩** 引きとどめる ひきとどめる to keep; to induce

労働意欲 ろうどういよく work ethic 引き出す ひきだす to foster 例アイデアを~。 効果 こうか effect 例 逆~。

低成長 ていせいちょう low growth →高度成長 役職 やくしょく senior positions 例~手当。

保証する ほしょうする to guarantee 例利益 を~。⇔<mark>保証できる</mark>

労務費 ろうむひ labour expense

負担する ふたんする to afford ; to bear the expense ⇔負担できる

現実 げんじつ reality 例~を直視する。 …に対する …にたいする as for ⇒〔文型〕**①** 手直し てなおし adjustment 例経営の〜。 なかでも amongst 変化 へんか change 例 著しい〜。 選択定年制 せんたくていねんせい Selective

選択定年制 せんたくていねんせい Selective Retirement Age System

コース別人事制度 コースべつじんじせいど Specialised Career System

AというのはBだ The explanation of A is B ⇒[文型]❸

割増退職金 わりましたいしょくきん extra retirement money

支給 しきゅう payment 例年金の〜額。 優遇措置 ゆうぐうそち good treatment 得る える to obtain 例報酬を〜。

早期退職する そうきたいしょくする to retire early

昇給率 しょうきゅうりつ rate of salary raise 制限 せいげん restriction 例入場へ。 受ける うける to be subject to 例被害をへ。 選択する せんたくする to select ⇔選択できる

企業によっては、こうした選択定年制に<u>専門職制度</u>を結びつけて、一定年齢になると部・課長といった役職を離れ、それまでの専門技術を生かして部下をもたずに定年まで働くといったコースを選択できるところもある。

また、採用に際して一定の職務内容や地域などを選択させる企業も多くなっている。 たとえば「総合職」と「一般職」、「一般採用」と「地方採用」といった採用形式である。5 総合職であれば、一定の昇進スケジュールに乗って転勤や多職種の経験を積むことに なるが、一般職は、転勤や職種変更も少なく、昇進も遅いことになる。また、一般採用 は、全国的な規模の転勤を経験しながら昇進していくのに対し、地方採用だと、転勤も その採用された地方に限定され、昇進の可能性も限られる。

こうしたコース別の採用は、若者の労働に対する価値観の多様化にマッチするととも に、入社後のコース変更の道も開くなどの労働モラールの低下を防ぐ方法も工夫されて、 大企業を中心に普及しつつある。

戦前、複線型で始まった人事管理が単線化したといわれているが、上記のようなコース別人事制度が一般化するとすれば、日本企業の人事システムは再び、別な意味で、複線型に戻ることになろう。

重要単語・文型

専門職制度 せんもんしょくせいど Professional Job System

結びつける むすびつける to connect 一定年齢 いっていねんれい a set age 部・課長 ぶ・かちょう manager and head of department

離れる はなれる to leave 例職場を~。
専門技術 せんもんぎじゅつ special skill
生かす いかす to make use of 例経験を~。
部下 ぶか staff 例~の面倒を見る。
…ずに without ⇒〔文型〕
コース course 例筒じ~をたどる。
選択する せんたくする to select 例職業を~。
⇔選択できる

職務内容 しょくむないよう job description 地域 ちいき region 例~社会。

総合職 そうごうしょく management promotable career

一般職 いっぱんしょく limited management promotable career

一般採用 いっぱんさいよう general recruit 地方採用 ちほうさいよう regional employment 採用形式 さいようけいしき form of recruitment 昇 進スケジュール しょうしんスケジュール career path

昇進 しょうしん promotion 乗る のる to ride 例バスに〜。 転勤 てんきん transfer 例〜族。 多職種 たしょくしゅ various kinds of works 経験 けいけん experience 例〜者。 積む つむ to pile 例荷物を〜。 職種変更 しょくしゅへんこう change of job type 遅い おそい slow 例仕事が〜。→速い

6

(Q).

Depending upon the employer, included in such a scheme may be a policy whereby upon reaching a set age, the employee steps down from such positions of authority as manager or head of department, to specialise in one particular field for his remaining years with the company.

There are also in existence companies which present employees at the time of employment with varying career paths they may follow. Such options may present themselves, for instance, under the following career categories; Management promotable, Limited management promotable, General employment, or regional employment.

The Management promotable career, path requires employees to acquire multi-skills to be applied to a wide range of tasks (i.e., from production to marketing). Limited management career on the other hand requires the attainment of less skills and as such, entails limited prospects for advancement as such. General employment career may require employees to travel a great deal, whereas Regional employment career does not require travel and therefore gives employees a constant environment to work in. However, as before, the later option does not present a fast route to the top of the corporate ladder.

Such varying career paths as those described above may be matched and paired (i.e. General employment with a Management promotable career) to suit the differing career aspirations of new employees, thereby bettering the morale of the company as a whole.

The personnel management career system which started as a double-tracked system in prewar times is said to have changed to a single-tracked system; but if the Selective Retirement Age System becomes generally accepted then personnel management in Japanese corporations will return to the double-tracked system in one sense.

全国的な ぜんこくてき nationwide 例~な販売網。 を~。⇔隙定される 可能性 かのうせい possibility 例~がある。 限る かぎる to restrict ← 限られる 若者 わかもの young people 価値観 かちかん value system; sense of value 例~の違い。 …とともに together with ⇒〔文型〕 **①** 入社後 にゅうしゃご after entering a company 変更 へんこう change 例計画の~。 道を開く みちをひらく to open - 例後進に~。 労働モラール ろうどうモラール labour morale ていか decrease 例品質の~を招く。 防ぐ ふせぐ to prevent 例株価暴落を~。 方法 ほうほう means 例~を選ぶ。

工夫する くふうする to invent ⇔工夫される ···を中心に ···をちゅうしんに to be with ⇒(文型)2 普及する ふきゅうする to diffuse 쪬新製品が~。 …つつある in the process of ⇒〔文型〕 6 人事管理 じんじかんり personnel management 単線化する たんせんかする to become a single-tracked system 例昇格制度が~。 上記 じょうき above-mentioned → 下記 一般化する いっぱんかする to generalise …とすれば if ⇒〔文型〕**®** 人事システム じんじシステム personnel management system 例~を改革する必要がある。 再び ふたたび again 例生産が~活発になる。 別な意味で べつないみで in a different sense べつ different 例~な方法を探す。 いみ meaning 戻る もどる to return 例家に~

理解問題

No.3

- ①① 「年功給制度」「終身雇用制度」が成立した背景を説明しなさい。
 〈『 p.62 3-8 行〉
 - ② 「終身雇用制度」は戦箭と戦後では、どのように変化したか、のべなさい。 〈『p.64 1-3行〉

- ④① 「年功序列制度」のもつ竺つの意味とは何か、説明しなさい。〈☞ p.66 6-7行〉
 - ② 「年功序列制度」の長所と短所をのべなさい。 〈『 p.66 7-10行〉

(3)

0

0

- 5 「年功序列制度」に対して行われた手置しについて、以下の2点からのべなさい。 〈『p.66 10行-p.68 9行〉
 - ① 定年制
 - ② 入社時の採用形式
- 6 筆者は今後の人事管理の形態をどのように予想しているか、のべなさい。 〈『 p.68 13-15 行〉

発展問題

No.3

問 1975年は、世界的な石油危機によって失業率が高くなった年である。しかし、下表。3-1を見ると、日本は他の諸国に比べて、あまり失業率が上がっていない。それはなぜかのべなさい。

表 3-1 日本および欧米諸国の失業率の推移(答園公表値)

(單位・%)

アメリカ 日本 西ドイツ フランス イギリス						(単位:%)
68 3.6 1.2 1.2 2.6 2.3 69 3.5 1.1 0.7 2.2 2.2 70 5.0 1.2 0.6 2.5 2.4 71 6.0 1.2 0.7 2.7 2.9 72 5.6 1.4 0.9 2.8 3.1 73 4.9 1.3 1.0 2.7 2.1 74 5.6 1.4 2.1 3.0 2.2 75 8.3 1.9 4.0 4.3 3.6 76 7.7 2.0 4.0 4.5 4.8 77 7.0 2.0 3.9 5.0 5.2 78 6.1 2.2 3.7 5.4 5.1 79 5.8 2.1 3.3 6.0 4.5 80 7.2 2.0 3.3 6.4 6.1 81 7.6 2.2 4.6 7.6 9.1 82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 <		アメリカ	日本	西ドイツ	フランス	イギリス
69 3.5 1.1 0.7 2.2 2.2 70 5.0 1.2 0.6 2.5 2.4 71 6.0 1.2 0.7 2.7 2.9 72 5.6 1.4 0.9 2.8 3.1 73 4.9 1.3 1.0 2.7 2.1 74 5.6 1.4 2.1 3.0 2.2 75 8.3 1.9 4.0 4.3 3.6 76 7.7 2.0 4.0 4.5 4.8 77 7.0 2.0 3.9 5.0 5.2 78 6.1 2.2 3.7 5.4 5.1 79 5.8 2.1 3.3 6.0 4.5 80 7.2 2.0 3.3 6.4 6.1 81 7.6 2.2 4.6 7.6 9.1 82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5	1967军	3.8	1.3	1.7	1.6	2.2
70 5.0 1.2 0.6 2.5 2.4 71 6.0 1.2 0.7 2.7 2.9 72 5.6 1.4 0.9 2.8 3.1 73 4.9 1.3 1.0 2.7 2.1 74 5.6 1.4 2.1 3.0 2.2 75 8.3 1.9 4.0 4.3 3.6 76 7.7 2.0 4.0 4.5 4.8 77 7.0 2.0 3.9 5.0 5.2 78 6.1 2.2 3.7 5.4 5.1 79 5.8 2.1 3.3 6.0 4.5 80 7.2 2.0 3.3 6.4 6.1 81 7.6 2.2 4.6 7.6 9.1 82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2	68	3.6	1.2	1.2	2.6	2.3
71 6.0 1.2 0.7 2.7 2.9 72 5.6 1.4 0.9 2.8 3.1 73 4.9 1.3 1.0 2.7 2.1 74 5.6 1.4 2.1 3.0 2.2 75 8.3 1.9 4.0 4.3 3.6 76 7.7 2.0 4.0 4.5 4.8 77 7.0 2.0 3.9 5.0 5.2 78 6.1 2.2 3.7 5.4 5.1 79 5.8 2.1 3.3 6.0 4.5 80 7.2 2.0 3.3 6.4 6.1 81 7.6 2.2 4.6 7.6 9.1 82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0	69	3.5	1.1	0.7	2.2	2.2
72 5.6 1.4 0.9 2.8 3.1 73 4.9 1.3 1.0 2.7 2.1 74 5.6 1.4 2.1 3.0 2.2 75 8.3 1.9 4.0 4.3 3.6 76 7.7 2.0 4.0 4.5 4.8 77 7.0 2.0 3.9 5.0 5.2 78 6.1 2.2 3.7 5.4 5.1 79 5.8 2.1 3.3 6.0 4.5 80 7.2 2.0 3.3 6.4 6.1 81 7.6 2.2 4.6 7.6 9.1 82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	70	5.0	1.2	0.6	2.5	2.4
73 4.9 1.3 1.0 2.7 2.1 74 5.6 1.4 2.1 3.0 2.2 75 8.3 1.9 4.0 4.3 3.6 76 7.7 2.0 4.0 4.5 4.8 77 7.0 2.0 3.9 5.0 5.2 78 6.1 2.2 3.7 5.4 5.1 79 5.8 2.1 3.3 6.0 4.5 80 7.2 2.0 3.3 6.4 6.1 81 7.6 2.2 4.6 7.6 9.1 82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	71	6.0	1.2	0.7	2.7	2.9
74 5.6 1.4 2.1 3.0 2.2 75 8.3 1.9 4.0 4.3 3.6 76 7.7 2.0 4.0 4.5 4.8 77 7.0 2.0 3.9 5.0 5.2 78 6.1 2.2 3.7 5.4 5.1 79 5.8 2.1 3.3 6.0 4.5 80 7.2 2.0 3.3 6.4 6.1 81 7.6 2.2 4.6 7.6 9.1 82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	72	5.6	1.4	0.9	2.8	3.1
75 8.3 1.9 4.0 4.3 3.6 76 7.7 2.0 4.0 4.5 4.8 77 7.0 2.0 3.9 5.0 5.2 78 6.1 2.2 3.7 5.4 5.1 79 5.8 2.1 3.3 6.0 4.5 80 7.2 2.0 3.3 6.4 6.1 81 7.6 2.2 4.6 7.6 9.1 82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	73	4.9	1.3	1.0	2.7	2.1
76 7.7 2.0 4.0 4.5 4.8 77 7.0 2.0 3.9 5.0 5.2 78 6.1 2.2 3.7 5.4 5.1 79 5.8 2.1 3.3 6.0 4.5 80 7.2 2.0 3.3 6.4 6.1 81 7.6 2.2 4.6 7.6 9.1 82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	74	5.6	1.4	2.1	3.0	2.2
77 7.0 2.0 3.9 5.0 5.2 78 6.1 2.2 3.7 5.4 5.1 79 5.8 2.1 3.3 6.0 4.5 80 7.2 2.0 3.3 6.4 6.1 81 7.6 2.2 4.6 7.6 9.1 82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	75	8.3	1.9	4.0	4.3	3.6
78 6.1 2.2 3.7 5.4 5.1 79 5.8 2.1 3.3 6.0 4.5 80 7.2 2.0 3.3 6.4 6.1 81 7.6 2.2 4.6 7.6 9.1 82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	76	7.7	2.0	4.0	4.5	4.8
79 5.8 2.1 3.3 6.0 4.5 80 7.2 2.0 3.3 6.4 6.1 81 7.6 2.2 4.6 7.6 9.1 82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	77	7.0	2.0	3.9	5.0	5.2
80 7.2 2.0 3.3 6.4 6.1 81 7.6 2.2 4.6 7.6 9.1 82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	78	6.1	2.2	3.7	5.4	5,1
81 7.6 2.2 4.6 7.6 9.1 82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	79	5.8	2.1	3.3	6.0	4.5
82 9.7 2.3 6.7 8.2 10.4 83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	80	7.2	2.0	3.3	6.4	6.1
83 9.6 2.6 8.2 8.4 11.3 84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	81	7.6	2.2	4.6	7.6	9.1
84 7.5 2.7 8.2 9.9 11.5 85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	82	9.7	2.3	6.7	8.2	10.4
85 7.2 2.6 8.3 10.2 11.7 86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	83	9.6	2.6	8.2	8.4	11.3
86 7.0 2.8 8.0 10.4 11.8	84	7.5	2.7	8.2	9.9	11.5
	85	7.2 -	2.6	8.3	10.2	11.7
87 6.2 2.8 7.9 10.6 10.4	86	7.0	2.8	8.0	10.4	11.8
	87	6.2	2.8	7.9	10.6	10.4

(参考:昭和63年度『労働白書』)

第4講 労働組合

敗戦まで、日本の労働組合運動は不自由なものというよりは弾圧されていたといってよい。悪名高き<u>治安維持法</u>があり、これを運用した<u>特高警察</u>が、政治活動も労働運動も全部一緒に、「アカ」として取り締まったからである。

戦後は憲法で保障された団結権・団体交渉権・罷業権の労働三権によって、労働運動は戦前に比べればほとんど束縛もなく行われている。もっとも警察官や消防士のストライキは許されていない。また公務員のスト権も否定されている。

だから、日本の労働組合の形態・運動は実に様々で、一言で説明するのは難しいが、 次の二つの特徴があるといわれている。

まず第一の特徴に、企業内組合であることがあげられる。もともと、日本の産業労働 運動の指導者が、労働組合の理想型として考えたのは、職種別または産業別労働組合で あった。

しかし、1940年代後半から50年代半ばにかけて各地で労働争議が起こった。<u>営井鉱山</u>の争議はその急進的なことで有名である。本争議は、企業内組合である三井鉱山労働組合の争議ではなく、まさに産業別労働組合である炭勞(全国炭鉱労働組合総連合)の争議であった。

重要単語・文型

労働組合 ろうどうくみあい labour union 敗戦 はいせん defeat 例~のショック。 労働組合運動 ろうどうくみあいうんどう movement of labour union

不自由な ふじゆう limited; inconvenient 弾圧する だんあつする to suppress 例本 子 を ~。 〜 弾圧される

…といってよい may well say ⇒〔文型〕® 悪名高き あくめいたかき notorious 例~人物。 治安維持法 ちあんいじほう Public Peace Maintenance Law

運用する うんようする to perform 例資金を~。

特高警察 とっこうけいさつ special political police

1

政治活動 せいじかつどう political activity 労働運動 ろうどううんどう labour movement アカ communist (literally means 'red')

…として as ⇒〔文型〕**6**

取り締まる とりしまる to control 例犯罪者を~。 憲法 けんぽう Constitution 例~を改正する。 保障する ほしょうする to guarantee 例安全を~。 中保障される

団結権 だんけつけん right to unite 団体交渉権 だんたいこうしょうけん collective bargaining right

罷業権 ひぎょうけん right to strike

Lecture IV The Labour Unions

During the War period, up to 1945, the Japanese union movement was suppressed. There was the notorious Public Peace Maintenance Law used by the political police to control all political activities and labour movements by labelling them 'communist'.

After the War, the new Constitution assumed three basic labour rights; the right to unite, collective bargaining rights, and the right to strike. With these guarantees labour movements developed without restraint, except that the right to strike is not allowed for public servants, police officers and firemen.

As a result of this freedom, the structure and activities of Japanese unions are extremely complex and cannot be described simply. There are, however, two fundamental characteristics.

First, a labour union is currently based on the company. Unions classified by occupation, or by industry were the traditional type of industrial labour movements.

From the late 1940s until the mid-1950s there were disputes in many districts. The Mitsui Mining dispute is famous as being the most radical. This dispute was not the one of the Mitsui Mining Labour Union, which was a company-based union but that of the National Assembly of Coal Mine Unions, which was an industry-based union.

労働三権 ろうどうさんけん three basic labour rights …によって by ⇒〔文型〕**①** …に比べれば …にくらべれば as compared to ⇒〔文型〕① 束縛 そくばく restraint 쪬首曲の~。 もっとも but; however ⇒〔文型〕 49 警察官 けいさつかん police officer 消防士 しょうぼうし fireman ストライキ strike 例~に突入する。 許す ゆるす to allow 例退室を~。⇔許される 公務員 こうむいん public servant 쪬地方~。 スト権 ストけん right to strike 例~の行使。 否定する ひていする to deny ←否定される まず to begin with ⇒〔文型〕 🕕 第一…に(は)、(第二…には) だいいち…に (は)、(だいに…には) first…, (second) ⇒〔文型〕6

企業内組合 きぎょうないくみあい company-

based union

産業労働運動 さんぎょうろうどううんどう industrial labour movement 指導者 しどうしゃ leader 例~を選ぶ。 理想型 りそうけい ideal type 例会社経営の~。 職種別 しょくしゅべつ classification by occupation 産業別 さんぎょうべつ classification by industry 半ば なかば the middle of 例20世紀~。 …から…にかけて from…to… ⇒ [文型] **個** 労働争議 ろうどうそうぎ labour dispute 三井鉱山 みついこうざん Mitsui Mining 急進的-な きゅうしんてき radical 쪬~な思想。 本争議 ほんそうぎ this dispute 本… ほん… this 例~書。 まさに exactly; certainly 炭労 たんろう (← abbr. 全国炭鉱労働組合総 連合) 全国炭鉱労働組合総連合 ぜんこくたんこうろうど

of Coal Mine Unions

うくみあいそうれんごう National Assembly

この争議が労使双方に大きな損害をもたらしたことへの反省から、企業別労働組合がこれ以後主流となったといっても過言ではない。そして、この企業別労働組合がうまく作動するようになったのは1960年代になってからである。

会社にとってみれば、労働条件に影響する施策(たとえば、工場新設・移転など)については、事前に労働組合と協議して了解をとったほうが、ストライキをされるよりは結局コストパフォーマンスがよい。労働組合にとってみれば会社との情報交換が不可欠となる。1955年に設立された日本生産性本部の提案した労使協議制は、かくして多くの企業に定着していった。

また、この時代の労働者の大部分は農村出身で、新産業の労働者として企業内で技能 訓練を受けていたから、熟練労働者になる以前に企業人(社員)としての意識のほうが 先立っていた。確かに、現在でも日本の労働者は、意識としては就職ではなく就社で あって、「旋盤工」であるよりも「松下」の一社員である。

さらに、実質賃金が急上昇したことにより、労使が徹底的に対立する必要もなく、また企業外労組の支援を待つ必要も少なかったことが、企業内組合が定着したもう一つの原因である。

重要単語・文型

労使双方 ろうしそうほう both management and labour 例~が歩み寄る。

双方 そうほう both 損害 そんがい damage 例~賠償。 もたらす to bring about 例繁栄を~。 反省 はんせい reflection 例~を促す。 企業別労働組合 きぎょうべつろうどうくみあい company-based union …以後 …いご after →…以前 主流 しゅりゅう mainstream 例派閥の~。 …といっても過言ではない …といってもかごんでは

ない It is not too much to say ⇒〔文型〕 作動する さどうする to operate 例定時に~。 …にとってみれば from the stand point of ⇒〔文型〕 動

労働条件 ろうどうじょうけん labour condition 影響する えいきょうする to influence

施策 しさく policy 例きめ細かい~を講じる。 工場新設 こうじょうしんせつ establishment of a new factory 移転 いてん move 例本社の~を計画する。 …について as for ⇒ (文型) 60 事前に じぜんに beforehand 例~連絡する。 協議する きょうぎする to discuss 例国家間で~。 了解 りょうかい understanding 例~事項。 結局 けっきょく after all コストパフォーマンス cost performance 情報交換 じょうほうこうかん exchange of information 不可欠小 ふかけつ necessary 例相互理解 が~だ。~な条件。 設立する せつりつする to establish 例協議会 を~。⇔設立される 日本生産性本部 にほんせいさんせいほんぶ Japan Productivity Center

提案する ていあんする to propose 例企画を~。

(***

(1)

It is fair to say that company-based unions were established as a response to the considerable damage inflicted upon management and labour. Unions classified by company did not become fixed until the 1960s.

For the company the cost performance is higher where consultations with the labour union and securing of agreements on issues that affect labour, such as, building of new factory facilities and its locality are effected at the workplace rather than having the workers of that company go on a strike. For labour unions, information exchange with the company is necessary. The Japan Productivity Center established in 1955 proposed a management and labour consulting system which later was implemented in Japanese companies.

Further, the workforce of this time were mostly from farm villages and since they had received technical training within the corporation, they identified themselves as a 'company person' rather than as a skilled worker. Indeed Japanese workers even today think of themselves as members of the company rather than by trade. For example, rather than describing their occupation as being 'a skilled tradesman' they would state that they are an employee of Matsushita.

Real wage levels rose sharply under the lifetime employment system, therefore management and labour had no reason to oppose each other and external support from outside the corporation was hardly necessary. This resulted in the union being formed within the company.

and labour consulting system かくして in this way 定着する ていちゃくする to be implemented 例週休二日制が~。 大部分 だいぶぶん majority 農村出身 のうそんしゅっしん from a farm village …出身 …しゅっしん from **例外務省** ~。 新産業 しんさんぎょう new industry 例~都市。 企業内 きぎょうない within the corporation 例~研修。 技能訓練 ぎのうくんれん technical training 受ける うける to receive 例挑戦を~。 熟練労働者 じゅくれんろうどうしゃ skilled worker 例~が不足する。 …以前に …いぜんに before →…以後に 企業人 きぎょうじん company person 社員 しゃいん employee 例~の福利厚生。 意識 いしき consciousness 例~不明。

先立つ さきだつ to come first 例不安が~。

現在 げんざい today 例~の状況を把握する。

確かっなに たしか indeed 例~に予測通りだ。

就職 しゅうしょく getting a job 例~試験。

6

旋盤工 せんばんこう turner 例~として働く。 松下 まつした Matsushita 一社員 いちしゃいん one employee 実質賃金 じっしつちんぎん real wage 急上昇する きゅうじょうしょうする to rise sharply 例物価が~。 …により by ⇒〔文型〕**①** 徹底的ーなハヒ てっていてき severely; thoroughly 例~に利潤を追求する。 対立する たいりつする to oppose 例意見が~。 …必要もなく …ひつようもなく not necessary ⇒〔文型〕45 必要 ひつよう necessity →不要 企業外 きぎょうがい outside the corporation →企業内 労組 ろうそ labour union (← abbr. 労働組 支援 しえん support 例物資の~。 待つ まつ to wait 例好況になるのを~。 AがBの原因だ AがBのげんいんだ A is the cause of B ⇒ [文型] 1

就社 しゅうしゃ entrance to a company

原因 げんいん cause 例インフレの~。

ただし企業内組合といっても、全国的連絡機関(ナショナルセンター)は存在していて、経済 (日本労働組合総評議会)・同盟 (全日本労働総同盟)・中立労強 (中立労働組合連絡会議)・新産別 (全国産業別労働組合連合)の4大団体があり、同一産業内の企業別組合が「結集」した全国的な産業別組織としては、鉄鋼労連・電機労連・ゼンセン同盟などがあった。

1989年には、これらの多くが結集して「連合」(全日本民間労働組合連合会)が結成され、更に1990年には、公務員労働者の組合も参加して、「官民一体」の「新連合」が成立した。これによって労働組合の政治的発言力は強くなるといわれている。

1960年以来、春闘方式ができあがって、前述の産業別組織と各企業の産業別経営者団体が共通の労働条件について交渉することが多くなった。鉄鋼経営者団体と鉄鋼労連が、春闘の「相場づくり」として賃金水準改定(ベースアップ)について交渉することはよく知られている。「新連合」が成立しても労働条件を決定するのは相変わらずこの春闘方式である。

重要単語・文型

ただし but ⇒〔文型〕**6**

…といっても even to say ⇒〔文型〕 60

全国的連絡機関 ぜんこくてきれんらくきかん nationwide network system

ナショナルセンター national centre

存在する そんざいする to exist 쪬企業格差が~。

- 総評 そうひょう General Council of Trade Unions of Japan (← abbr. 日本労働組合 総評議会)
- 日本労働組合総評議会 にほんろうどうくみあいそ うひょうぎかい General Council of Trade Unions of Japan
- 同盟 どうめい Japanese Confederation of Labour (← abbr. 全日本労働総同盟)
- 全日本労働総同盟 ぜんにほんろうどうそうどうめ い Japanese Confederation of Labour
- 中立労連 ちゅうりつろうれん Federation of Independent Unions (← abbr. 中立労働組 合連絡会議)
- 中立労働組合連絡会議 ちゅうりつろうどうくみあいれんらくかいぎ Federation of Indepen-

dent Unions

新産別 しんさんべつ National Federation of Industrial Labour Organisations (← abbr. 全国産業別労働組合連合)

(33)

(E)

(E)

(ii)

0

(2)

(3)

£.

- 全国産業別労働組合連合 ぜんこくさんぎょうべ つろうどうくみあいれんごう National Federation of Industrial Labour Organisations
- 4 大団体 4 だいだんたい four main labour union groups

4 大… 4 だい… 4main

団体 だんたい group 例~を結成する。

同一産業内 どういつさんぎょうない in the same industry

同一 どういつ sameness 例~資金。

…内 …ない within ↔…外

結集する けっしゅうする to gather 例力を~。 全国的な ぜんこくてき nationwide 例~な組織。

産業別組織 さんぎょうべつそしき organisation classified by industry

- 鉄鋼労連 てっこうろうれん Japanese Federation of Iron and Steel Workers Unions
- 電機労連 でんきろうれん Electricity Labour Union

Despite this a national tier of four large union organisations exists: General Council of Trade Unions of Japan, Japanese Confederation of Labour, Federation of Independent Unions, and National Federation of Industrial Labour Organisations. In addition there are industry-based conglomerates of unions at a national level; Japanese Federation of Iron and Steel Workers Unions, Electricity Labour Union, and National Textile Industry Union.

In 1989 these unions came together as one to form what is called the Rengô. The Rengô in turn came together with the Public Service Union in 1990 to form a union representing the interests of both public and private sectors; the New Rengô. Such an arrangement resulted in the attainment of greater political power for all those involved.

Since the formation of the Spring Offensive System in the 1960s, these industry-based organisation began regular negotiations with their counterpart management organisations over work conditions. Most renowned are the annual negotiations that take place between the Steel Manufacturers Management Organisation and the Japanese Federation of Iron and Steel Workers Unions during the Spring Offensive 'for the setting of the yearly base wage level'.

ゼンセン同盟 ゼンセンどうめい National Textile Industry Union

0

0

連合 れんごう Japan Private Sector Trade Union Confederation (⇔ abbr. 全日本民間労働組合連合会)

全日本民間労働組合連合会 ぜんにほんみんか んろうどうくみあいれんごうかい Japan Private Sector Trade Union Confederation 結成する けっせいする to form ⇔ 結成される 更に さらに furthermore

公務員労働者 こうむいんろうどうしゃ public servant

参加する さんかする to participate 例政治に〜。 官民一体 かんみんいったい both public and private sectors

…一体 …いったい unity 例労使~となる。 新連合 しんれんごう Japanese Trade Union Confederation

成立する せいりつする to be established 政治的・4 せいじてき political 発言力 はつげんりょく voice 例~が大きい。 発言 はつげん making comment; expressing opinion 例~権。

…以来 …いらい since

春闘方式 しゅんとうほうしき annual spring offensive system

春闘 しゅんとう annual spring offensive

・・・・方式 ・・・・ほうしき system 前述の ぜんじゅつの above-mentioned 産業別経営者団体 さんぎょうべつけいえいしゃ

だんたい industry-based manager group 共通の きょうつうの common 例~話題。 労働条件 ろうどうじょうけん labour condition 交渉する こうしょうする to negotiate 例価格を~。 鉄鋼経営者団体 てっこうけいえいしゃだんたい

Steel Manufacturers Management Organisation

相場づくり そうばづくり setting of base level 賃金水準改定 ちんぎんすいじゅんかいてい revision of wage level

改定 かいてい revision 例料金の~。 ベースアップ raise of basic wage 決定する けっていする to determine 相変わらず あいかわらず as is before



をみとうようけい とうきょう よよずこうべん 春闘風景 (東京、代々木公園)

第二の特徴に、工職一体の労働組合であることがあげられる。ブルーカラー(競場労働者)とホワイトカラー(事務労働者)とが、一つの組合の中にあって、共同して活動している。戦前、財閥系大企業に職員・工員の複線型組織が存在していたことや、軍隊に将校・兵隊の峻別があったことを考えると、戦後のこの労働組合のあり芳は完全に様変わりしたといっていい。

これは一つには、戦後の民主主義教育が平等であることを特に強調し、これが人々に受け入れられたこと、次に技能系労働者の中に組合指導者が十分に育っていなかったことが、工職一体が存在することになった理由であるとされている。

しかし、現在でも依然として、工職一体のままであることをみると、何にもまして、 一体であることを承認する思想が従業員の間に存在していると考えることのほうが妥当 10 であろう。かくして、日本の労働組合は、「より豊かに」のほかに、「より等しく」をス ローガンとして掲げることになった。

重要単語・文型

第二の だいにの the second 特徴 とくちょう characteristic 工職一体 こうしょくいったい both factory and office workers

・・・・一体 ・・・いったい unity
労働組合 ろうどうくみあい labour union
あげる to point out 例理由を~。 ← あげられる
ブルーカラー blue-collar worker
現場 げんば job site 例建築~。
ホワ仆カラー white-collar worker
事務労働者 じむろうどうしゃ office worker

財閥系 ざいばつけい Zaibatsu related 例 ~の商社。

大企業 だいきぎょう large company ↔ 中 小 企業

職員 しょくいん staff worker 工員 こういん factory worker 例~を募集する。 複線型組織 ふくせんがたそしき doubletracked structure →単線型組織

存在する そんざいする to exist **例経済**の二重 構造が~。 3

(33)

6

(1)

63)

(3)

Ĝ

(

軍隊 ぐんたい armed forces 例~に入る。

将校 しょうこう officer 例海軍の~。

兵隊 へいたい soldier 例~を引き連れる。

喚別 しゅんべつ rigid distinction 例不良品 の~が大切だ。

あり方 ありかた state of affairs 例経営の~を 考える。

完全-wc かんぜん perfectly 圏〜に消滅する。 様変わりする さまがわりする to change

…といっていい may well say ⇒〔文型〕⑩

民主主義教育 みんしゅしゅぎきょういく democratic education

平等 びょうどう equality 例~主義。

特に とくに especially

強調する きょうちょうする to emphasise 例製品 の特徴を~。

人々 ひとびと people **個世**第中の~と交流する。 受け入れる うけいれる to accept **例**条件を~。 ⇔受け入れられる

次に つぎに next

The second characteristic is that the union contains both factory and office workers. That is, blue-collar and white-collar workers combine under one labour union. When we remember that there was discrimination in the Zaibatsu related large corporations utilising a double-tracked career promotion system separating staff employees from factory workers, similar to the clear distinction between officers and soldiers of the Armed Forces, this new characteristic is a complete change.

Just as radical are democratic education values of the postwar era which emphasise equality. This has been accepted by the people. Originally blue-collar leadership was weak and staff worker leaders were able to lead both groups in the union.

Today, both groups have representatives equally to lead, however, they continue to work together in the one union. It is therefore very important that union membership shares a common belief. For this reason Japanese unions have as their objective 'equality' while striving for 'affluence'.

技能系労働者 ぎのうけいろうどうしゃ technical labourer

技能系 ぎのうけい technical related 組合指導者 くみあいしどうしゃ leader of labour union

指導者 しどうしゃ leader 例~の養成。 十分-如に じゅうぶん adequately; sufficiently 例~に説明する。

育つ そだつ to mature 例等門家が~。 AがB(の)理由だ AがB(の)りゆうだ A is the reason of B ⇒[文型] **3**

理由 りゆう reason 例~をのべる。 現在 げんざい today 例~の状 況を調査する。 依然として いぜんとして as before 例~健在である。

…まま to remain as it used to be ⇒〔文型〕

何にもまして なににもまして more than anything 例空気は〜大切である。

承認する しょうにんする to approve 쪬部下の 計画を~。

計画を~。
思想 しそう idea 例~堅固。
従業員 じゅうぎょういん employee
間 あいだ amongst 例国民の~に不満が残る。
妥当な だとう proper 例その方策は~だ。
…(よ)う probably; maybe ⇒〔文型〕
動

かくして for this reason; thus 豊か-幼に ゆたか rich <u>阿</u>国民生活が〜になる。 …ほかに besides ⇒〔文型〕**②** 等しく ひとしく equally <u>阿</u>人々は〜利益を受けて いる。←等しい スローガン slogan <u>阿</u>〜を壁に貼る。

掲げる かかげる to put up 例目標を~。

理解問題

No. 4

- ② 日本の労働組合の二つの特徴について、以下の質問に答えなさい。 ①a. 第一の特徴は何ですか。 〈『アp.72 9行〉

b. aが成立するきっかけとなった要因を説明しなさい。

〈写 p.72 12 行 -p.74 3行〉

- d. aの成立を促した原因を誓つあげなさい。

〈G p.74 9-15 行〉

(3) (3)

(3)

(3)

(3)

0

0

63

()

Ç)

6

@ @

(35)

(i)

(ii)

②a. 第二の特徴は何ですか。

〈☞ p.78 1行〉

b. aの成立を支えた一番の理由は何だと考えられるか、のべなさい。

〈☞ p.78 6-8行〉

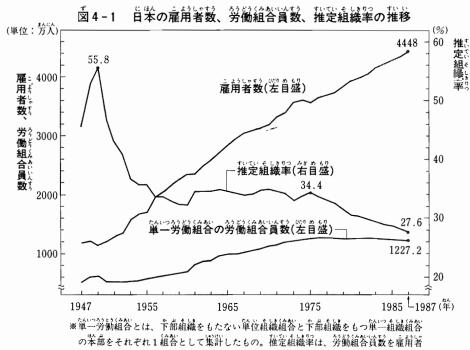
③ 日本の労働組合の全国的な組織にはどのようなものがあったか、のべなさい。

〈☞ p.76 1-8行〉

0

0

近年、日本では労働組合組織率が漸減傾向(下図4-1参照)にある。その原因を で表 4-1 を見て考えなさい。



数で除し100を乗じたもの。

(労働大臣官房政策調査部編『日本の労働組合の現状』(1988年版)による)

日本の産業別労働組合員数(1987年6月末現在の単一労働組合員数)

	ろうとうくみかいんよう 労働組合員数			正 k うしゃすう 雇用者数		推定
産業	組合員数	たいぜんかん 対前年 ぞうげんりつ 増減率	構成比	こまうしゃ 雇用者 数	たいぜんねん 対前年 ぞうげんりつ 増減率	組織率
	(人)	(%)	(%)	(芳人)	(%)	(%)
農業,林業,漁業	63,983	▽ 4.4	0.5	44	▽ 4.3	14.5
鉱業	30,551	▽17.2	0.2	8	14.3	38.2
建設業	736,385	0.9	6.0	408	▽ 0.2	18.2
製造業	4,103,887	▽ 0.9	33.4	1,200	▽ 1.6	34.2
電気・ガス・熱供給・水道業	226,745	0.0	1.8	34	0.0	66.7
運輸・通信業	1,780,106	▽ 3.6	14.5	315	▽ 3.1	56.5
卸売・小売業、飲食店	882,994	2.2	7.2	1,000	3.4	8.8
金融・保険業、不動産業	1,067,712	3.2	8.7	215	2.9	49.7
サービス業	1,691,835	▽ 0.2	13.8	1,015	5.4	16.7
公務	1,456,007	▽ 0.3	11.9	201	3.6	72.4
分類不能の産業	231,704	▽ 3.2	1.9			
全産業	12,271,909	▽ 0.6	100.0	4,448	1.5	27.6

※▽は減少を示す。「一」は当該数値がないもの。(労動失臣官房政策調査部編「日本の労働組合の現状」(1988年版)による)

第5講 働く女性の労働問題

日本の労働経済を特徴づける終身雇用・年功序列をはっきりシステム化したのが、昭和21年の<u>電産型賃金体系</u>である。このシステムは、中小企業の労働者に対して十分に適用されなかったし、女性労働者はシステムの外に置かれた。従って、依然として大企業と中小企業の賃金格差や、男女賃金格差などが存在していた。

性別格差の方が規模別格差よりもはるかに大きいのは、男女の仕事の内容が違ってい : ることを暗示している。

従来から、女性は学校を卒業してから結婚まで腰掛け的に数年間「お勤め」をするのが一般的で、その仕事の内容もオフィスでは補助的な役割、また工場では単純労働であったから、当然賃金は相対的に安かった。さらに、結婚後は、子供が手を離れるに従って、時間給を得るパート(パートタイマー)に出て、子供の教育費、住宅ローン、老後の蓄えなどのために、補助収入を得ようと働きに出るのが一般的傾向である。

重要単語・文型

働く はたらく to work 例メカニズムが〜。 女性 じょせい woman 例〜管理職。→第性 労働問題 ろうどうもんだい labour problem 特徴づける とくちょうづける to characterise 例製品を〜。

終身雇用 しゅうしんこよう lifetime employment 年功序列 ねんこうじょれつ seniority system システム化する システムかする to systematise 電産型賃金体系 でんさんがたちんぎんたいけい

The-All Japan Electrical Power Union Type Wage System

システム system 例管理~。

中小企業 ちゅうしょうきぎょう small and medium sized enterprise → 大企業

労働者 ろうどうしゃ labourer 例~階級。 …に対して …にたいして for ⇒〔文型〕 適用する てきようする to apply ⇔適用される 女性労働者 じょせいろうどうしゃ female worker → 男性労働者 (

620

0

(A)

0

6

(ii)

0

(H)

0

 \odot

外 そと outside ↔内

置く おく to place ⇔置かれる

依然として いぜんとして as before 例~解決されないままである。

大企業 だいきぎょう large company ↔ 中 小

男女賃金格差 だんじょちんぎんかくさ wage discrepancy between men and women 格差 かくさ discrepancy; gap

存在する そんざいする to exist 例いろいろな 問題が~。

性別格差 せいべつかくさ difference based on sex 例~を差正する。

規模別格差 きぼべつかくさ difference based on size 例~が拡大する。

はるか-タ/に far 例生活水準が~に高い。

Lecture V Problems Confronting the Female Labourforce

The Densan Union (The All Japan Electrical Power Union) Type Wage System of 1946 clearly systematised the lifetime employment and the seniority system. This system did not work satisfactorily for workers in small and medium sized companies and women were not included. As a consequence, wage differences exist between workers of large and small sized companies as well as between male and female workers.

The wage discrepancy between men and women is much greater than that between firms, which suggests that there is a difference in the nature of male and female work.

In the past, women were employed as 'temporary workers' for several years until they were married. Their work tended to be less skilled and in the factory they were involved in simple tasks, so naturally, their wages were relatively lower. The general tendency was that as their children became more independent, they looked for hourly paid part-time jobs in order to supplement their income for their children's educational expenses, loans on housing, and savings for after retirement.

男女 だんじょ men and women 例~同権。 仕事 しごと work 例~に励む。 内容 ないよう content **違う** ちがう to differ **쪬** 考え方がっ 暗示する あんじする to suggest 例将来を~。 従来から じゅうらいから so far; until now 卒業する そつぎょうする to graduate 例専門学 校を~。 結婚 けっこん marriage 例~式。 腰掛け的ーな/に こしかけてき temporarily 数年間 すうねんかん for several years お勤め おつとめ work 例~に出る。 一般的な いっぱんてき general 例~な賃金体 系。 オフィス office 例~オートメーション。 補助的な ほじょてき auxiliary 例~な仕事。 役割 やくわり role 例~を担う。 工場 こうじょう factory 例~労働者。 単純労働 たんじゅんろうどう simple labour 当然 とうぜん naturally 賃金 ちんぎん wage 쪦~水準。~労働者。

0

相対的-な/に そうたいてき relatively →絶対的 …後 …ご after ↔…前 子供 こども child →大人 手を離れる てをはなれる to leave 例親の~。 …に従って …にしたがって according as ⇒〔文型〕 6 時間給 じかんきゅう payment by the hour 得る える to get 例知識を~。 パート part-time worker (⇔ abbr. パートタイマ **—**) 教育費 きょういくひ educational expenses 住宅ローン じゅうたくローン housing loan 老後 ろうご post retirement 例~に備える。 蓄え たくわえ savings 쪬~を増やす。 …ために for the purpose of ⇒〔文型〕 3 補助収入 ほじょしゅうにゅう supplementary income 補助 ほじょ supplementation 一般的傾向 いっぱんてきけいこう general tendency

大企業では、正社員のほかに臨時従業員・パートタイマー・請負労働者・管請労働者・ 季節労働者・派遣労働者・嘱託・見習いなど、いろいろな肩書きを持つ労働者が働い ているが、彼らの相当部分が女性労働者である。

・ 住宅ローンの返済や子供の教育が終了すれば、老後の資金を除いて、お金はさほど必要ではなくなり、女性はパートの仕事を離れるようになる。

もちろん、このような女性のライフサイクルとは異なる、いわゆる「キャリアウーマン」式生き方をこころみる女性も多い。彼女らは給与も待遇もほとんど男性と同じである。この傾向は女性の社会進出の流れからいって、強まりこそすれ弱まることはないと信じられている。日本でも従来から、医者・学者・弁護士・公認会計士などのプロフェッショナル、あるいは官庁や国公立学校の教師といった公務員には男女格差はなかったが、一般企業での男女の給与待遇の格差は大きかった。最近になってデパート・化粧品会社・アパレル産業・貿易会社など主として女性の顧客を相手にする産業、人手が不足している情報産業において、また国際機関や外資系企業において女性の進出はめざましいものがあり、これらの職業においては男女格差はなくなりつつある。

重要単語・文型

正社員 せいしゃいん fully-fledged employee …ほかに besides ⇒〔文型〕❷

臨時従業員 りんじじゅうぎょういん temporary employee

請負労働者 うけおいろうどうしゃ contract labourer

下請労働者 したうけろうどうしゃ subcontract employee

季節労働者 きせつろうどうしゃ seasonal employee

派遣労働者 はけんろうどうしゃ temporary staff 嘱託 しょくたく seconded employee 例〜社員。 見習い みならい apprentice 例〜労働者。 肩書き かたがき position 例大学教授の〜。 相当部分 そうとうぶぶん substantial part 女性労働者 じょせいろうどうしゃ female worker

住宅ローン じゅうたくローン housing loan

返済 へんさい repayment 教育 きょういく education 例~基本法。 終了する しゅうりょうする to complete 例講演が~。 老後 ろうご post retirement 例~の生きがい。 資金 しきん funds 例~を集める。

(E)

(%)

6

(3)

(

(6)

0

(

F: 1

 $\langle \hat{z} \rangle$

(E)

0.5

(3)

(....

…を除いて …をのぞいて except for ⇒〔文型〕
つさほど…なく not so ⇒〔文型〕
の必要-4 ひつよう necessary 例前繰が~だ。
ライフサイクル life cycle
異なる ことなる to differ 例他社と~製品を作る。
いわゆる so-called ⇒〔文型〕
の
キャリアウーマン career woman

・・・・式生き方 ・・・・しきいきかた type way of life ・・・・式 ・・・・しき type 例新~。

生き方 いきかた way of life こころみる to attempt 例新規開拓を~。 彼女ら かのじょら they (female) 給与 きゅうよ salary 例~を支給する。 待遇 たいぐう conditions 例~改善。 In large companies, there are many categories of employees in addition to regular workers, for example, temporary, part-time, contract, subcontract, seasonal, seconded, and apprenticed. Large numbers of women are found in each of these classifications.

When the housing loan and children's education are taken care of, the need for extra income is not as great except where the aim is to provide for retirement. At this stage many women leave their part-time jobs.

Needless to say, there are also a number of 'career women' whose life-styles differ from those mentioned above. The salaries and conditions for these career orientated women are almost the same as those for men. This tendency is increasing although the women's movement in Japan has differences to that observed internationally. In Japan, professions such as medicine, academia, the law, accountancy, the public service and teaching ordinarily did not differentiate between men and women. However, recently, female participation has been particularly strong in those industries where women are the main customers such as department stores, cosmetics, clothing, trading companies, and also in international agencies and foreign companies, and in the information industry which is currently short staffed.

傾向 けいこう tendency 例社会の一般的~。 社会進出 しゃかいしんしゅつ participation in social affairs 流れ ながれ current 例物資の~。 …からいって from the standpoint of ⇒〔文型〕 16 …こそすれ…ない will…but not… ⇒〔文型〕 @ 信じる しんじる to believe 例成功を~。⇔信じ られる 医者 いしゃ doctor 例~にかかる。 学者 がくしゃ scholar 例~肌の人。 弁護士 べんごし lawyer 例~事務所。 公認会計士 こうにんかいけいし certified public accountant プロフェッショナル professional →アマチュア 官庁 かんちょう government office 例~街。 国公立学校 こっこうりつがっこう national and public school 国立 こくりつ national 公立 こうりつ public 教師 きょうし teacher 例外国人~。 公務員 こうむいん public servant 男女格差 だんじょかくさ male and female differential 給与待遇 きゅうよたいぐう pay and benefits

最近 さいきん recently 例~は新製品の開発が

6

0

0

活発だ。 デパート department store 化粧品会社 けしょうひんがいしゃ cosmetics company アパレル産業 アパレルさんぎょう apparel industry 貿易会社 ぼうえきがいしゃ trading company 主として しゅとして mainly ⇒(文型)40 顧客 こきゃく customer 例~リストが流出する。 相手 あいて target 例~次第でどうにでもなる。 産業 さんぎょう industry 쪬~廃棄物。 人手 ひとで man power 쪬~に頼る仕事。 不足する ふそくする to be short of 例物資が~。 情報産業 じょうほうさんぎょう information industry …において in ⇒〔文型〕2 国際機関 こくさいきかん international organisation 外資系企業 がいしけいきぎょう foreign (affiliated) company

1985年、男女雇用機会均等法、正式名称は「雇用の分野における男女の均等な機会及 び待遇の確保等女子労働者の福祉の増進に関する法律」が施行された。教育訓練・福利 厚生・定年・退職・解雇などについては男女差別を禁止し、募集・採用・配置・昇進・ 再雇用・育児休業などについては努力義務規定としている。いったん雇った従業員の男 女差別は違法であるが、雇用前の募集・採用にあたっては、「女子に対して男子と均等 5 の機会を与えるように努めなければならない」とする努力義務が課せられている。この ことは、法律で取り扱わねばならないほど男女差別が社会的弊害として存在し、募集・採 用については、まだ女性がある程度不利な取扱いを受けていると認識したことを物語っ ている。

この法施行後の効果は、少なくとも公募の形式では「男女不問」となり、従前の「男 子のみ募集」はほとんど姿を消し、努力義務規定は達成されたといわれている。また、 4年制大学卒の女子を、まったく男子と同様に扱う「総合職」(cf. 一般職) 制度も定着 しつつあるようである。均等法は形式的には男女均等を推進する役割を果たしつつある といえよう。

重要単語・文型

男女雇用機会均等法 だんじょこようきかいきんと うほう Women and Men's Equal Employment Law

正式名称 せいしきめいしょう official name 雇用 こよう employment 例~保険。 分野 ぶんや field 쪬尊覧~。 …における in ⇒ [文型] 2

均等な きんとう equal 例分配は~にする。

機会 きかい opportunity 例絶好の~。

及び および and

待遇 たいぐう conditions 例特別~。

確保 かくほ securing 例資源の~。

…等 …とう etc. 例米、麦~の食糧。

福祉 ふくし welfare 例~国家。

増進 ぞうしん promotion 例健康の~。

…に関する …にかんする regarding ⇒〔文型〕 10

法律 ほうりつ law 例~家。

施行する しこうする to enforce w施行される 教育訓練 きょういくくんれん educational train-

福利厚生 ふくりこうせい social welfare 定年 ていねん retirement 例~制度。

退職 たいしょく resignation 例~勧告。

解雇 かいこ dismissal 例不当~。

…について concerning ⇒〔文型〕 100

男女差別 だんじょさべつ sexual discrimination 例~がなくならない。

3

0

68

(, ,

0

(F)

禁止する きんしする to forbid 例無筋欠勤を~。

募集 ぼしゅう recruitment 例社員の~。

採用 さいよう employment 例~通知。

配置 はいち placement 例~転換。

昇進 しょうしん promotion 例~試験。

再雇用 さいこよう re-employment 例~の促進。 再··· さい··· re 例~検討を行う。

育児休業 いくじきゅうぎょう absence from work due to child care 例~を認める。

努力義務規定 どりょくぎむきてい regulation on effort to comply

努力義務 どりょくぎむ duty to make efforts A は B とする A is made to be B ⇒ (文型) @

In 1985, the Women and Men's Equal Employment Law was brought into force which prohibited sexual discrimination in educational training, social welfare, retirement, resignation and dismissal. Further, in the area of recruitment, employment, placement, promotion, reemployment and absence from work due to child care, regulations were introduced to encourage companies to comply. These regulations applied to all existing employees, however, in respect of recruitment there is only an expectation expressed. At that time, it was possible to prohibit discrimination on retirement and dismissal grounds since these were generally considered to be social evils. This in effect legitimatised practices which placed women at a disadvantage in recruitment and participation in the workplace.

Since enforcement of this law, results can be seen particularly in public recruitment which has generally become 'open to men and women' whereas previously it had been 'men only'. The 'sôgôshoku' (management promotable career) now treats female graduates with four year qualifications on an equal basis with men. This standard seems to have become generally accepted. It can be said that the Equal Employment Law is formally fulfilling its role in promoting sexual equality.

いったん once 雇う やとう to employ 例専門技術者を~。 違法ないほう illegal 例~な措置。 雇用前 こようまえ before employment …前 …まえ before 例入社~。→…後 …にあたって at the time of ⇒〔文型〕 **①** 女子 じょし woman →第子 与える あたえる to give 例特権を~。 努める つとめる to try 例真剣に〜。 課す かす to enforce ⇔課せられる 取り扱う とりあつかう to treat 例各種商品を~。 弊害 へいがい evil 例制度の~。 …として as ⇒〔文型〕 6 ある程度 あるていど to some extent 不利-な ふり disadvantageous →有利 取扱い とりあつかい treatment 例慎重な~。 受ける うける to receive 例罰を~。 認識する にんしきする to recognise 例立場を~。 A は B を物語る A は B をものがたる A tells B ⇒〔文型〕30 法 ほう law 例~を説く。 効果 こうか effect 例販売~が上がる。 少なくとも すくなくとも at least →多くとも

公募 こうぼ public announcement for recruit-

0

ment 形式 けいしき style 例~を整える。 男女不問 だんじょふもん regardless of sex 従前の じゅうぜんの before 例~やり方。 ···のみ only 姿 すがた appearance 例~を現す。 消す けす to disappear 例火を~。 達成する たっせいする to achieve 例目 標 を~。⇔達成される 4年制大学卒 4ねんせいだいがくそつ 4 year college graduate まったく completely …と同様に …とどうように in the same way ⇒〔文型〕4 扱う あつかう to treat 例装置を~。 総合職 そうごうしょく management promotable career 一般職 いっぱんしょく limited management promotable career 制度 せいど system 例~上の問題。 定着する ていちゃくする to stay 例民主主義が~。 均等法 きんとうほう equality law 形式的-ウ/に けいしきてき formally 推進する すいしんする to promote 例業務を~。

しかしながら、一方では、女性労働者がパートタイマーとして、一部の産業、特にサービス業においては男性より多いのが現状である。ここでは女性が低賃金労働力として利用され、実質的な差別が続いているといっても過言ではない。女性の労働市場への参入がいわゆる M 字型雇用をとっており、結婚ないし出産によって、就業率が著しく低下し、子育てが一段落すると再び参入するという構造になっている。この労働市場への事参入時に女子労働力がパートタイム労働という短時間・不安定雇用となりやすく、企業の長期安定雇用・終身雇用を維持するときのショックアブソーバーの役割を果たしているとさえいわれている。女性労働は労働経済における周辺労働として、実質的差別を受けていることになる。

処遇の公平さ、雇用の安定において、男女間の格差が次第に縮小していくのは時代の 流れであるとともに、福沢論吉が『新女大学』で指摘したように、女性の能力を利用し なければ、日本は人口が半分になって損をすることになる。女性が周辺労働だけでなく、 中核労働にどの程度参画できるようになるかが、今後、日本社会を見る一つの尺度であ ろう。

重要単語・文型

しかしながら however

一方 いっぽう on the other hand ⇒(文型)❷

女性労働者 じょせいろうどうしゃ female worker

パートタイマー part-time worker

一部 いちぶ one part 例~の人々の意見。

産業 さんぎょう industry 例~革命。

特に とくに especially

サービス業 サービスぎょう service industry

現状 - げんじょう present state 例~維持。

低賃金労働力 ていちんぎんろうどうりょく low wage labour

利用する りようする to take advantage of 例人を~。 ⇔利用される

実質的-4 じっしつてき substantial 例~な経営 権を握る。

差別 さべつ discrimination 例~特遇。

続く つづく to continue 例好況が~。

…といっても過言ではない …といってもかごんではない It is not too much to say ⇒〔文型〕 ② 労働市場 ろうどうしじょう labour market 参入 さんにゅう participation 쪬薪丸~は難しい。

(i) (ii)

(3)

(3)

600

0

(3)

(3)

6

(2)

(3)

(*;;

0

63

(Ĩ)

いわゆる so-called ⇒ [文型] @

M字型雇用 Mじがたこよう M-shaped employment pattern

結婚 けっこん marriage 例~難。

ないし or

出産 しゅっさん child birth 例~ 休暇。

…によって by ⇒〔文型〕**①**

就業率 しゅうぎょうりつ participation rate in the labour force

著しく いちじるしく significantly 例失業者 が〜増加した。⇔著しい

低下する ていかする to decline 例刊益率が〜。 子育て こそだて child care 例〜に追われる。

一段落する いちだんらくする to reach a certain

Despite this, at lower levels of the work force, female part-time workers are still more numerous than men in some industries, particularly the service industry, where women are used as low cost labour. The social advancement of women is illustrated by the so-called M-shaped employment pattern. At ages where marriage and child care are common the participation rate in the labour force declines significantly; when child care is practically finished, they re-enter the labour market again. Upon re-entering the labour market, women's work hours tend to be short and unstable and usually part-time in nature. This system is said to serve as a 'shock absorber' allowing the companies to maintain long-term stable employment and lifetime employment for its regular employees. Female labour, then, is discriminatory in the sense that it is categorised as external to the regular work force but, paradoxically, is also an essential part of it.

While better conditions and stability of employment for women are becoming more commonplace, it is understood that if women's abilities are not fully utilised in the workforce, only half of the potential labour force is being utilised. This was pointed out by Yukichi Fukuzawa in his publication 'Shin Onna Daigaku'. The degree to which women participate not only in peripheral roles but also as regular workforce members will be an index of the progress of Japanese society in the coming years.

stage 例仕事が〜。
再び ふたたび again 例在庫が〜増える。
構造 こうぞう structure 例社会〜。
再参入時 さいさんにゅうじ time of re-entry
再参入 さいさんにゅう re-entry
パートタイム労働 パートタイムろうどう part-time labour
短時間 たんじかん short time → 長時間
不安定雇用 ふあんていこよう unstable employment
不安定な ふあんてい unstable

0

0

6

10

…やすい to tend to 長期安定雇用 ちょうきあんていこよう long stable employment

安定 あんてい stability 例~を欠く。
終身雇用 しゅうしんこよう lifetime employment 維持する いじする to maintain 例生産額を~。
ショックアブソーバー shock absorber
労働経済 ろうどうけいざい labour economy
周辺労働 しゅうへんろうどう peripheral labour 実質的差別 じっしつてきさべつ substantial discrimination

処遇 しょぐう conditions 例~を決める。 公平さ こうへいさ fairness 男女間 だんじょかん between man and woman …間 …かん between 例親子~の問題。 次第に しだいに gradually 縮小する しゅくしょうする to decrease →拡大する 流れ ながれ flow; current …とともに as well as ⇒〔文型〕 60 福沢諭吉 ふくざわゆきち Yukichi Fukuzawa 新女大学 しんおんなだいがく Shin Onna Daigaku; New Women's University (title of the book by Yukichi Fukuzawa) 指摘する してきする to point out 例欠点を~。 能力 のうりょく ability 例~主義。 人口 じんこう population 例~が増加する。 半分 はんぶん half 損をする そんをする to lose …だけでなく not only ⇒〔文型〕 69 中核労働 ちゅうかくろうどう core labour 参画する さんかくする to take part in 例新規 プロジェクトに~。⇔参画できる 今後 こんご coming years 例~の資金計画を 立てる。 日本社会 にほんしゃかい Japanese society 尺度 しゃくど measure 例生活水準を測る~。 …(よ)う probably; maybe ⇒〔文型〕動

① 「電産型賃金」の問題点をのべなさい。

〈ぽ p.82 1-4 行〉

(3)

6

5

6

(9)

6:

Œ.

(6)

②① 女性の「労働」に対する態度を大きく竺つのタイプに分け、以下の観点から、くわしく比較しなさい。 〈ア p.82 7 行 - p.84 11 行〉

	A	В
a. 労働の目的		
b. 賃金		
c. 職種		

- ② 最近はどんな労野に安性が進出しているか答えなさい。 〈G p.84 11-14行〉
- ③ 「男女雇用機会均等法」についてのべなさい。
 - ① いつ、何を目的として施行された法律か説明しなさい。 〈 \bigcirc p.86 1-6行〉
 - ② この法律が施行されるにいたった社会的背景は何かのべなさい。

〈☞ p.86 6-9 行〉

- ③ この法律が施行された後の状況について説明しなさい。 〈 $rac{1}{2}$ p.86 $rac{1}{2}$ 10-14 行〉

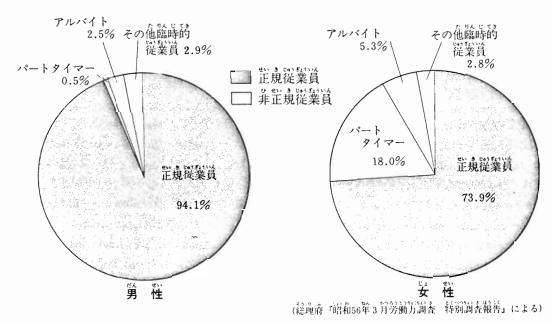
発展問題

0

No. 5

問 下図 5-1 で、 関性に比べて女性の正規従 業 員比率が低いことを確認しなさい。 また、本文にのべたように、 大卒者についてみれば、女性の正規従 業 員は一般 職と総合 職に分けられている。一方、 関性の大卒者はみな総合 職であり、一般 職と の区別はない。このような違いが生じた理由を、第 3 講も参照しながらまとめなさい。

変 5-1 男女別正規・非正規従業員数



第6講 日本の流通機構

戦前における日本の流通機構は、大型の百貨店と零細な小売店との奇妙な組み合わせであった。つまり企業として存在するのは、三越・高島屋・大丸といった百貨店だけで、2番手はなく、零細な商店が多数、生業として営まれていた。これは、ちょうど工業における大規模な重工業対町工場という図式と同じであり、経済の二重構造と呼ばれていた。

戦前、日本経済は農業中心で、自給自足を原則としたから、自家生産の困難な商品についてだけ、生産者を兼ねる小規模な商店が存在した。洋服店・魔物屋・家具屋・和菓子屋などはこの例である。もう少し大規模になると、生産者と商店との間に生産地間屋や消費地間屋が介在する流通機構が存在した。乾物屋・荒物屋・流物屋・洋品店・書店・魚屋・肉屋・八百屋・お茶屋・おもちゃ屋・駄菓子屋・呉服屋などがその例である。

重要単語・文型

流通機構 りゅうつうきこう distribution system …における in ⇒〔文型〕②
大型 おおがた large size → 小型
百貨店 ひゃっかてん department store 零細々 れいさい small 例~な企業。
小売店 こうりてん retailer 例~を経営する。
奇妙々 きみょう peculiar 例取り合わせが~だ。
組み合わせ くみあわせ coexistence; combination 例~を決める。

つまり in other words 企業 きぎょう business ; enterprise …として as ⇒〔文型〕 **5**

できて、as ⇒(文型) で 存在する そんざいする to exist 例差違が~。 三越 みつこし Mitsukoshi Department Store 高島屋 たかしまや Takashimaya Department Store

大丸 だいまる Daimaru Department Store

2番手 2ばんて secondary 商店 しょうてん retailer 多数 たすう a large number 例~派。→少数 生業 せいぎょう family-owned enterprise 営む いとなむ to run 例小完店を~。⇔営まれる 工業 こうぎょう manufacturing industry 0

1

0

6

60

63

(3)

0

 \mathbb{G}^{2}

工業 こうぎょう manufacturing industry
大規模な だいきぼ large-sized → 小規模
重工業 じゅうこうぎょう heavy industry
…対… …たい… …as opposed to… 例資本
家〜労働者。

町工場 まちこうば city factory 例~で働く。 図式 ずしき pattern 例~で表す。

二重構造 にじゅうこうぞう dual structure 例組織の~。

呼ぶ よぶ to call 例名前を~。⇔<u>呼ばれる</u> 農業中心 のうぎょうちゅうしん centred around agriculture

農業 のうぎょう agriculture 例~協同組合。

Lecture VI The Distribution System of Japan

The distribution system in prewar Japan was a peculiar coexistence between large department stores and smaller retailers. In other words, there were large department stores such as Mitsukoshi, Takashimaya and Daimaru but there were no medium size (secondary size) enterprises. Below them were only small stores which were managed as family-owned enterprises. This mirrors the pattern of large-scale heavy industry and city factories within the manufacturing industry, and is referred to as the dual structure of the economy.

Prewar, Japan's industry was centred around agriculture and self-sufficiency was the fundamental rule. For goods not readily produced in the household there were small stores stocking supplementary commodities such as clothing, shoes, furniture and Japanese-style confectionery. As the system became more sophisticated intermediate levels developed, namely the producer-wholesaler or consumer-wholesaler. Typical wholesale sellers were found in dried foods, kitchenwares, fancy goods, haberdasheries, books, fish markets, butchers, vegetables, tea, toys, confectionery and drapery stores.

…中心 …ちゅうしん centred around 例大都市~の政策。

自給自足 じきゅうじそく self-sufficiency 例~ 経済。

原則 げんそく fundamental rule 例~を守る。 自家生産 じかせいさん production in the household

困難な こんなん difficult 例前達は~だ。 商品 しょうひん goods 例~価値が上がる。

…について as for ⇒〔文型〕**⑩**

…だけ only

0

10

生産者 せいさんしゃ producer 例~米価。 兼ねる かねる to be both X and Y 例資本家

がない。 経営者を~。

小規模な しょうきぼ small-sized 쪬~な店。 →大規模

洋服店 ようふくてん clothing store

履物屋 はきものや shoes store

家具屋 かぐや furniture store

和菓子屋 わがしや Japanese-style confection-

ery store

生産地間屋 せいさんちどんや producer - wholesaler

消費地間屋 しょうひちどんや consumer - wholesaler

介在する かいざいする to intervene 例仲買人 が~。

乾物屋 かんぶつや dried foods store 荒物屋 あらものや kitchenware store 小間物屋 こまものや fancy goods store 洋品店 ようひんてん haberdashery store 書店 しょてん book store

魚屋 さかなや fish market

肉屋 にくや butcher shop

八百屋 やおや greengrocer

お茶屋 おちゃや tea store おもちゃ屋 おもちゃや toy shop

駄菓子屋 だがしや confectionery store

呉服屋 ごふくや drapery store (kimono store)

なかでも呉服は大商品で、これを中心に取り扱う呉服屋が、現在の有名百貨店となった経緯はよく知られている。三越・高島屋・大丸の旧名には、百貨店でなく呉服店という名称が付けられていた。

1960年代になってから、流通業の改革が本格化したのは、消費者の<u>可処分所得</u>が増加したり、生活習慣が変化したりしたからである。労働者は賃上げを通じ、農民は米の価 st格所得保証を通じて、大量生産・大量消費の市場を出現させた。3C(カー・クーラー・カラーテレビ)と呼ばれる耐久消費財は、メーカーが自ら新たに構築した流通機構――ディーラーを通じて販売された。

トヨタ自動車はその支配下にある東京トヨペット・東京カローラなどを通じて車を販売し、その一方で盛んにテレビ広告・雑誌広告による販売促進を行った。また松下電器は、松下系列の販売店や独立チェーン店を通じて、テレビや「白モノ」――冷蔵庫・洗濯機・炊飯器など――の家庭電化製品の大量販売に努めた。家庭電化製品の普及は労働力不足とあいまって新たな流通革命をもたらした。

重要単語・文型

なかでも amongst

呉服 ごふく drapery (kimono) 例~簡屋。 大商品 だいしょうひん major goods …を中心に …をちゅうしんに to be centred on

⇒〔文型〕**②** 取り扱う とりあつかう to deal with 例 商品を~。 現在の げんざいの present 例~状況を分析

する。

有名百貨店 ゆうめいひゃっかてん famous department store

経緯 けいい process 例これまでの~を説明する。

旧名 きゅうめい old name

名称 めいしょう name 例~を変更する。

付ける つける to name ⇔付けられる

流通業 りゅうつうぎょう commerce industry

改革 かいかく reform 例機構~。

本格化する ほんかくかする to become full-scale 例新製品の販売が~。

A は B からだ A is due to B ⇒ (文型) ② 消費者 しょうひしゃ consumer 例~物価。

可処分所得 かしょぶんしょとく disposable income

(F)

@ 63

0

0

(

€

£

増加する ぞうかする to increase →減少する 生活習慣 せいかつしゅうかん lifestyle

労働者 ろうどうしゃ labourer

賃上げ ちんあげ wage increase

…を通じて …をつうじて through

⇒〔文型〕10

農民 のうみん farmer ** こめ rice 例~の輸入に反対する。

価格所得保証 かかくしょとくほしょう guarantee of prices

大量生産 たいりょうせいさん mass production 大量消費 たいりょうしょうひ mass consumption 市場 しじょう market 例~経済。

出現する しゅつげんする to appear 例新市場が~。⇔出現させる

3C 3 C's

カー car 自動車

クーラー cooler; air conditioner

Amongst these, the drapery business was particularly important and the history of the transformation of former draperies into department stores is well known. Mitsukoshi, Takashimaya and Daimaru department stores all began in this way as simple drapery retailers.

The reform of commerce which became full-scale in the 1960s was due to the increase in consumer's disposable income and changes in lifestyle this catalysed. Wage increases together with guarantees of prices for agricultural commodities established the basis for a mass market in which ordinary people could participate as never before, both as producers and consumers. Durable goods labelled the three 'C's' (i.e., Cars, Coolers and Colour T.V.'s) were sold through a new distribution system set up by producers and dealers.

Toyota Motors sold their cars through Tôkyô Toyopet and Tôkyô Carolla which were under their control. In addition, they conducted an active sales promotion program through T.V. commercials and magazine advertisements. At Matsushita, television-set and, white goods—refrigerators, washing machines, rice cookers, etc. —were sold through shops within the Matsushita group and independent chain stores. In this way, emphasis was placed on selling large numbers of home electrical appliances. Further, through the high diffusion of home appliances to consumers, together with the shortage of labour brought about the distribution system reform.

カラーテレビ colour television set 耐久消費財 たいきゅうしょうひざい durable goods

(3)

メーカー producer 製造業者。例〜ら品。 自ら みずから by oneself 例〜販売に参加する。 新たなに あらた newly

構築する こうちくする to set up 例販売網を~。 ディーラー dealer 特約小売業者。

販売する はんばいする to sell 例世界市場で〜。⇔販売される

トヨタ自動車 トヨタじどうしゃ Toyota Motors 支配下 しはいか under one's control 例下請 企業を~に置く。

東京トヨペット とうきょうトヨペット Tôkyô Toyopet

東京カローラ とうきょうカローラ Tôkyô Carolla 一方で いっぽうで in addition; on the other hand ⇒〔文型〕❸

盛んかに さかん actively 例~に覧伝する。 テレビ広告 テレビこうこく TV commercial 雑誌広告 ざっしこうこく magazine advertise-

…による by ⇒〔文型〕**① 、** 販売促進 はんばいそくしん sales promotion 行う おこなう to conduct 松下電器 まつしたでんき Matsushita Electric 松下系列 まつしたけいれつ Matsushita affiliated group

販売店 はんばいてん dealer; sales shop 独立チェーン店 どくりつチェーンてん independent chain store

白モノ しろモノ white goods 冷蔵庫 れいぞうこ refrigerator

洗濯機 せんたくき washing machine

炊飯器 すいはんき rice cooker

家庭電化製品 かていでんかせいひん home electrical appliances

労働力不足 ろうどうりょくぶそく labour force shortage

労働力 ろうどうりょく workforce
…不足 …ぶそく shortage of 例物~。
(…が)…とあいまって together with ⇒〔文型〕
新た-4 あらた new 例決意を~にする。
流通革命 りゅうつうかくめい distribution system reform; distribution revolution
もたらす to bring about 例好結果を~。

たとえば、家庭に電気冷蔵庫が備えられ、主婦が食品のまとめ買いをすることができるようになった。その結果、肉・卵・酪農製品の消費が飛躍的に伸びた。これらの食品流通の中心になったのがスーパーマーケットである。百貨店などの対面販売と異なったセルフサービスの導入は、労務費負担の軽減にもなった。

日本の流通業を複雑にしている理由の一つに商社の存在を忘れることはできない。商 5 社は戦前からの2大商社 (三井物産・三菱商事) を中心とする総合商社と、鉄鋼・繊 維製品を中心とする専門商社に分類されたが、現在では、どの商社も多かれ少なかれ経 営の多角化を目ざしており、「インスタントラーメンからジェット機まで」と称されて いる。

たとえば、商社丸紅は、綿花をアメリカから輸入して鐘紡 (綿紡績業) に売り、それ 10 を使用して鐘紡で作られた綿布を再び買い入れ、更にこれを加工業者に渡してシャツを作らせ、それを簡屋に卸したり輸出したりする。

また、インスタントラーメンの原料である小麦は、たとえば、総合商社三井物産を通じてカナダから輸入され、食糧管理法によっていったん国に売却され、製粉会社日本製粉で小麦粉となる。

重要単語・文型

電気冷蔵庫 でんきれいぞうこ refrigerator 備える そなえる to be equipped with 例電化 製品を~。⇔備えられる
主婦 しゅふ housewife 例専業~。

肉 にく meat

卵 たまご egg

酪農製品 らくのうせいひん dairy products 消費 しょうひ consumption 例大量~。

飛躍的-かに ひやくてき rapidly

伸びる のびる to increase

食品流通 しょくひんりゅうつう distribution of

スーパーマーケット supermarket 対面販売 たいめんはんばい personal sales 異なる ことなる to differ セルフサービス self-service

導入 どうにゅう introduction 例新しい機械の~。 労務費負担 ろうむひふたん payment of labour expense 15

(3)

63

1.0

÷.5

Č.

軽減 けいげん reduction 例苦痛の~。 複雑にする ふくざつにする to complicate 理由 りゆう reason 例経済的な~。

忘れる わすれる to forget 例寝食を~。

2 大商社 2 だいしょうしゃ two major trading companies

···大·· ···だい··· ···major···

- 三井物産 みついぶっさん Mitsui Trading
- 三菱商事 みつびししょうじ Mitsubishi Trading
- …を中心とする …をちゅうしんとする to be centred on ⇒〔文型〕❷

総合商社 そうごうしょうしゃ general trading company

鉄鋼 てっこう steel

繊維製品 せんいせいひん fibre product

Refrigerators became part of the basic household and since it was now possible to buy food in bulk, consumption of meat, eggs, and dairy products increased rapidly. Supermarkets played a central role in the distribution of these foods. The reduction of the size of the workforce was another factor in the growth in supermarkets. The introduction of self-service, as opposed to personal service, involves a substantial reduction in labour expenses.

The role of the trading company (shôsha) cannot be overlooked, which complicates Japan's distribution system. From prewar times trading companies were divided between large general trading firms such as Mitsui Bussan, Mitsubishi Shôji, and specialised trading companies in dealing with iron-steel and fibre products. However, today, all business firms are likely to be highly diversified (from instant noodles to jet airplanes).

For example, the Marubeni trading company imports cotton from the United States, sells it to Kanebô, buys the cotton cloth produced by Kanebô, has a dress maker design and make shirts, and finally sells these to the wholesale dealer, or exports them.

Another example is wheat which is the raw ingredient in the production of instant noodles which are imported by the trading companies from Canada and are initially sold to the government control agency as required by the Food Control Act, then resold to produce wheat flour at the flour factory such as Nihon Flour.

繊維 せんい fibre 例~工業。 専門商社 せんもんしょうしゃ specialised trading company 分類する ぶんるいする to divide 例図書を~。 ⇔分類される 多かれ少なかれ おおかれすくなかれ more or less 例~危険を伴う。 経営 けいえい management 例~団体。 多角化 たかくか diversification 例事業の~。 目ざす めざす to aim at 圆勝利を~。 インスタントラーメン instant noodles ジェット機 ジェットき jet airplane 称する しょうする to say; to call 例名人と~碁 打ち。⇔ 称される 丸紅 まるべに Marubeni Trading 綿花 めんか cotton 例~の生産国。 輸入する ゆにゅうする to import →輸出する 鐘紡 かねぼう Kanebô 綿紡績業 めんぽうせきぎょう cotton spinning industry 売る うる to sell → 買う 使用する しようする to use * 例パソコンを~。 作る つくる to make 例部品を~。⇔作られる

綿布 めんぷ cotton cloth 再び ふたたび again 買い入れる かいいれる to buy 例器具を~。 更に さらに furthermore 例~議論を重ねる。 加工業者 かこうぎょうしゃ processing manufacturer 渡す わたす to hand 例加工品を~。 シャツ shirt 問屋 とんや wholesale dealer 卸す おろす to wholesale 圆商品を小売店に~。 小麦 こむぎ wheat 例~粉。 カナダ Canada 食糧管理法 しょくりょうかんりほう Food Control Act いったん once 国 くに government; country 売却する ばいきゃくする to sell 例家屋を~。 ⇔売 却される 製粉会社 せいふんがいしゃ flour factory 日本製粉 にほんせいふん Nihon Flour 小麦粉 こむぎこ wheat flour 例~をこねる。

米国から輸入された大豆も同じルートで製油会社日清製油に渡る。

三井物産はこの両者を即席麵メーカー明 星 食品に仲介し、手数料をとる。できあがったインスタントラーメンは、スーパーマーケットやGMS・コンビニエンスストア・食料品店などに物産を通じて販売される。物産が各々の段階で得るマージンは率としては大変少ないが、これらの流通経路全体の取引高は大きいから利益額は膨大になる。このように流通経路の中で占める大手商社の比重ははなはだ大きいといわねばならない。

以上のように、日本の流通機構は、メーカーが支配するディーラー(電機・自動車・ 化粧品など)、衣料を中心とする GMS、食料品店であるスーパーマーケット、その他 靴・衣料品・電気器具などの専門店、戦前からある百貨店や様々な問屋・零細小売業、 そしてこれらすべてにかかわっている商社よりなる「モザイク状の複合体」といわれて いる。あまりにも複雑なため、海外企業の参入障害にもなり、しばしば<u>非関税障壁</u>とし て、日米構造協議の対象とされるほどである。

重要単語・文型

米国 べいこく the United States of America 輸入する ゆにゅうする to import 〜 輸入される ・輸出する

大豆 だいず soya beans 例~のしぼりかす。 同じ おなじ same 例~問屋から質い入れる。 ルート route 例販売~。

製油会社 せいゆがいしゃ oil producing factory

日清製油 にっしんせいゆ Nisshin Oil 渡る わたる to be handed 例計画書が出席者 の手に \sim 。

両者 りょうしゃ both

即席麺メーカー そくせきめんメーカー instant noodle producer

明星食品 みょうじょうしょくひん Myôjô. Food 仲介する ちゅうかいする to act as an intermediator 例紛争国間を~。

手数料 てすうりょう charge とる to charge 例入場料を~。 できあがる to be finished 例新製品が~。 GMS general merchandise store コンビニエンスストア convenience store 食料品店 しょくりょうひんてん food store 物産 ぶっさん (Mitsui) Bussan (⇔ abbr. 空井物産) **6**

0

600

G:

63

販売する はんばいする to sell **囫**各地で〜。 ←販売される

各々 おのおの each 例~が努力する。 段階 だんかい step 例発展の~。 得る える to receive 例貸金を~。

マージン profit-margin 率 りつ rate 例利益~。

大変 たいへん extremely

流通経路全体 りゅうつうけいろぜんたい entire distribution system

流通経路 りゅうつうけいろ distribution system

・・・・全体 ・・・ぜんたい entire 例 国民~が受ける影響を考える。

取引高 とりひきだか amount of business
利益額 りえきがく amount of profit
膨大-如 ぼうだい large; vast 例損害は~だ。
占める しめる to occupy 例重要なポストを~。
大手商社 おおてしょうしゃ large trading com-

Soya beans imported from the United States follow the same procedure and are finally sent to the soya bean oil producing factory such as Nisshin Oil.

The trading company organises the noodle producer, such as Myôjô Food as an intermediator between these two. The finished instant noodles are then sold through the supermarkets, GMS (general merchandise store), convenience stores and food markets via the trading company. The rate of profit-margin the trading company receives at each step is an extremely small but the dealing number of times the products is handled during its progress through entire distribution system is high, so the overall profit received is large. In this manner, the relative importance of the large trading companies in the distribution system is great.

The distribution system of Japan is like a complex mosaic and includes dealers controlled by producers (e.g., electrical appliances, cars, cosmetics, etc.), the GMS with clothing as its centre, supermarkets which are food stores and other specialised shops that sell shoes, clothing, electrical appliances, as well as department stores, various wholesale stores and small-scale retail trades which have existed since prewar times. The trading company is involved with all of these. Since it is such a complex system, it is hard for overseas corporations to participate and this is frequently criticised as a non-tariff barrier. It is such a difficult problem so as to be often discussed at the Japan-U.S. Structural Impediment Initiative (S.I.I.) talks.

大手… おおて… large 例~ 百貨店。 比重 ひじゅう importance; gravity; weight 例大きな~を占める。 はなはだ very 例~遺憾である。 …ねばならない must ⇒〔文型〕 む メーカー producer 例~品。 支配する しはいする to control 例会社の経営 を~。 ディーラー dealer 電機 でんき electric appliance 自動車 じどうしゃ motor vehicle 化粧品 けしょうひん cosmetics 衣料 いりょう clothing 食料品店 しょくりょうひんてん food store 靴 くつ shoes 衣料品 いりょうひん clothing 電気器具 でんききぐ electrical appliance 専門店 せんもんてん specialised shop 様々な さまざま various 쪬 考え芳は人により 零細小売業 れいさいこうりぎょう small-scale retail trade

かかわる to be involved with 例犯罪に~。 モザイク状 モザイクじょう mosaic 複合体 ふくごうたい complex あまりに…ため because…too ⇒〔文型〕 動 複雑な ふくざつ complicated 例~な操作。 海外企業 かいがいきぎょう overseas corporation 参入障害 さんにゅうしょうがい obstacle to participate 参入 さんにゅう participation 쪬新嵬~ を募る。 障害 しょうがい obstacle 例~を乗り越える。 しばしば frequently 非関税障壁 ひかんぜいしょうへき non-tariff barrier 非… ひ… non 例~同盟国。 関税障壁 かんぜいしょうへき tariff barrier 日米構造協議 にちべいこうぞうきょうぎ S.I.I. Structural Impediment Initiative 対象 たいしょう object 例興味の~。 …ほど to be as…as… ⇒〔文型〕

理解問題

No. 6

- ①① 戦前の日本の流 通機構はどのようであったか、のべなさい。〈 \bigcirc p.92 1-5 行〉
- 2 1960年代以降、本格化した流通業の改革について答えなさい。
 - ① 消費者側にどのような変化があったか、具体的にのべなさい。

〈**『** p.94 4-6 行〉

3

(2) (3)

(3)

0

(P)

(;;

0

0

6

0

@

(B)

E.

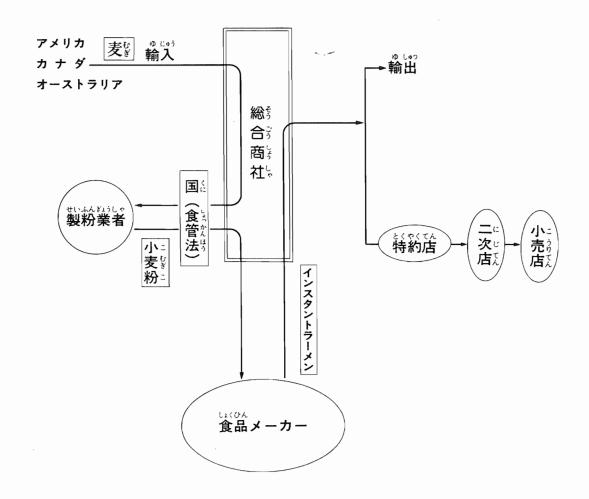
- ② 耐久消費財がどのように販売されたか、具体例をあげて説明しなさい。 〈『p.94 6-12 行〉
- ③ スーパーマーケットが成長した理由をのべなさい。 $\langle \mathbb{F} p.94 \ 12 \stackrel{\mathfrak{F}_{2,0}}{\widehat{7}} p.96 \ 4 \stackrel{\mathfrak{F}_{2,0}}{\widehat{7}} \rangle$
- **③**① 戦前と現在で商社はどのように変化したか、のべなさい。 〈『ア p.96 5-9行〉
 - ② 流通経路で商社はどのような役割を果たしているか、具体的に説明しなさい。 〈『 p.96 10 行 -p.98 6 行〉
- 4 海外企業の参入を困難にしている現在の日本の流 通機構とはどのようなものか、のべなさい。 〈『 p.98 7-12 行〉

発展問題

No. 6

問 下図 6-1 を見て、日本の流 通機構における商 社の果たしている役割と、その及ぼした影響についてまとめてみなさい。

図 6-1 インスタントラーメンの流通チャネル



第7講 日本における技術開発

天然資源に恵まれていない日本にとって、優れた技術を使って効率的な生産を達成していくということは極めて重要であり、こうした要請のもとに、日本の技術は急速な発展を遂げてきている。

その出発点は、明治時代以降の積極的な技術導入にさかのぼることができる。すなわち、徳川幕府200年にわたる鎖国政策により、日本の工業技術水準は欧米の先進資本主義諸国に比べて著しく低い状態にあったが、そうした状態を克服して国際競争に伍していくために、各産業分野において積極的な技術導入が図られた。

こうして、明治時代半ばには、鉄道業・海運業・織物工業などを中心として産業革命が達成され、以後幾多の曲折を経ながらも、日本は「技術立国」としての道を歩んできたのである。この場合、もっとも重要な点は、日本では他の諸国に比べて、比較的容易に技術発展が達成されたという社会的背景である。

重要単語・文型

技術開発 ぎじゅつかいはつ technological development

天然資源 てんねんしげん natural resources 恵まれる めぐまれる to be blessed with 例才能 に~。

…にとって for ⇒〔文型〕**®**

優れた すぐれた superior 技術 ぎじゅつ technology <u>例</u>科学〜。

効率的な こうりつてき efficient 例一度にやった 方が~だ。

生産 せいさん production 例~を上げる。 達成する たっせいする to attain 例目標を~。 極めて きわめて very 例~能率がよい。 重要々 じゅうよう important 要請 ようせい request 例時代の~。 …のもとに under ⇒〔文型〕

急速な きゅうそく rapid 例~な進歩。

発展 はってん development 例~途上 国。 遂げる とげる to achieve 例目的を~。 出発点 しゅっぱつてん starting point 明治時代 めいじじだい Meiji Period …以降 …いこう after 積極的な せっきょくてき active → 消極的 技術導入 ぎじゅつどうにゅう introduction of technology (

0

(3)

6

6

6

(i)

(i)

さかのぼる to date from ; to go back to すなわち that is ⇒〔文型〕⑩

徳川幕府 とくがわばくふ Tokugawa Shogunate 200年 200ねん two hundred years

…にわたる for ⇒〔文型〕**⑩**

鎖国政策 さこくせいさく policy of closing the country

…により by ⇒〔文型〕**①**

工業技術水準 こうぎょうぎじゅつすいじゅん level of industrial technology

欧米 おうべい Europe and the United States

Lecture VII Development of Technology in Japan

For Japan, which lacks natural raw mineral resources, it has been extremely important to attain efficient production using superior technology. Under this pressure Japan's technology has developed rapidly.

The starting point was the active import of technology in the Meiji Era. Before this, for two hundred years, the policy of closing the country by the Tokugawa Bakufu had left the level of Japanese industrial technology in a much less advanced condition than Western capitalist countries such as Europe and the United States. In order to overcome this disparity and to have a place in international competition, the active introduction of technology was organised in each industrial sector.

In this manner, by the middle of the Meiji Era, the industrial revolution which had fostered the development of the railways, marine transportation and textile industry was achieved. Even though many complications followed, Japan has become a 'technologically developed country'. The most important point here is the social background which enabled Japan to achieve its technological development relatively easier than other countries.

先進資本主義諸国 せんしんしほんしゅぎしょこく advanced capitalist countries

…に比べて …にくらべて as compared to ⇒〔文型〕❶

著しく いちじるしく remarkably 例入口が~増 えた。 一著しい

状態 じょうたい condition **囫**経済~が悪化する。 克服する こくふくする to overcome

国際競争 こくさいきょうそう international competition

伍す ごす to have a place among 例先進国に~。
…ために for the purpose of ⇒〔文型〕③

各産業分野 かくさんぎょうぶんや each industrial sector

…において in ⇒[文型]2

図る はかる to attempt 例能率化を \sim 。 \Leftrightarrow 図ら

半ば なかば the middle of

鉄道業 てつどうぎょう railway industry

海運業 かいうんぎょう marine transportation industry

織物工業 おりものこうぎょう textile industry …を中心として …をちゅうしんとして to be centred on ⇒〔文型〕❷

産業革命 さんぎょうかくめい industrial revolution

…以後 …いご after ↔…以前

幾多の いくたの many 例~障害を乗り越える。 曲折 きょくせつ ups and downs 例紆条~。

経る へる to pass 囫1か月を~。

…ながらも although ⇒〔文型〕❸

技術立国 ぎじゅつりっこく technologically developed country

…として as ⇒〔文型〕 **5**

道を歩む みちをあゆむ to walk 例前 調な~。 歩む あゆむ to walk 例共に~。

もっとも most 例~光きい。

比較的な ひかくてき relatively 例~だきい。

容易-幼に ようい easily 例~に達成できる。

技術発展 ぎじゅつはってん technical development 社会的背景 しゃかいてきはいけい social background 確かに明治初年の日本は欧州型近代技術において劣っていたが、伝統的職人技能は非常に高いものがあった。後の美術史家がジャパネスクと呼んだ細密で精緻な工芸技術、木工・陶芸・絵画などの美術的な技能のほか、大工を中心とする実用技術は、現在でも評価されるべき高度なものであった。ただ、西欧近代の技術が存在していなかっただけである。職人の社会的地位は低くなく、高度な技能を持った匠は名人として尊敬され、この点はアジアの近隣諸国と異なっている。この伝統の上に新しい近代西欧技術が導入されたとき、それを担う人々が社会的地位も高く畏敬されたのは当然であろう。

日本は、上流階級のエリートたちが下の階級の人々に教育の機会を与えることを躊躇する社会ではない。貧しくとも能力のある少年には成功の機会があったし、村の小学校の校長は、村長の次、村の医師と並んで尊敬される地位にあった。

教育制度は近代日本発展のために決定的役割を果たしたと主張する歴史学者は多いが、その教育の中で、とりわけ重視されたことの一つは技術の背景となる数学であった。それは基礎的教育の必須科目であった。

重要単語・文型

確かに…が、… たしかに…が、… indeed… but ⇒(文型)**①**

確かなに たしか indeed 初年 しょねん early years → 末年 欧州型近代技術 おうしゅうがたきんだいぎじゅつ European-style modern technology

劣る おとる inferior →優る

伝統的職人技能 でんとうてきしょくにんぎのう traditional skill of artisans

伝統的か でんとうてき traditional 쪬~な産業。

職人 しょくにん craftsman 例~気質。
技能 ぎのう skill 例優れた~。
非常卡 ひじょう very 例評価は~に高い。
後の のちの later 例~発展の基となる。
美術史家 びじゅつしか art historian
ジャパネスク Japanesque
細密々 さいみつ minute 例描写が~だ。
精緻々 せいち fine 例技巧が~だ。
工芸技術 こうげいぎじゅつ arts and crafts tech-

niques

匠 たくみ artisan

名人 めいじん master 例~芸。

人を~。⇔尊敬される

尊敬する そんけいする to respect 例努力する

木工 もっこう woodcraft 例~機械。 陶芸 とうげい ceramic art 例~家。 絵画 かいが painting 例~を鑑賞する。 美術的な びじゅつてき artistic …のほか besides ⇒〔文型〕• 大工 だいく carpenter …を中心とする …をちゅうしんとする to be centred on ⇒〔文型〕20 実用技術 じつようぎじゅつ practical technique …でも even 評価する ひょうかする to evaluate 例専門知識 を~。⇔評価される …べき should ⇒〔文型〕 60 高度な こうど sophisticated 例~な技術。 ただ only; but 社会的地位 しゃかいてきちい social status 地位 ちい status 例高い~につく。

1

(a)(b)

(2)

(8)

63

0

(6)

1

(: ;)

In the early Meiji Era, Japan was technologically inferior to European-style technology, but it was extremely advanced in the traditional skills of artisans. The fine art skills of woodcraft, ceramic art and paintings were sophisticated and of the finest quality. Later, art historians named them the 'Japanesque' style. Besides these skills in art, practical trades based around the carpenter were highly regarded. Artisans as skilled labourers were not regarded as low in status and respect was paid to great masters as experts in their profession, which differs considerably from nearby Asian countries. Where new and modern Western technology was introduced on top of Japanese tradition, the person assuming responsibility for this would have high social status and be revered.

Japan is not a society where upper class elites are hesitant to give educational opportunities to workers. A boy who was poor yet had ability had an opportunity to succeed. (The benefits of education were generally recognised.) The principal of the village elementary school held a position of respect. He was next in status to the village headman and equal to that of the village doctor.

The educational system played a vital role in modern Japanese development. An emphasis on mathematics (in basic educational curriculum) provided a strong foundation for technological advances.

/ン/ Asia に味学団 */

0

0

近隣諸国 きんりんしょこく neighbouring countries 異なる ことなる to differ 例意見が~。 伝統 でんとう tradition 例~芸能。 …の上に …のうえに upon; on top of 近代西欧技術 きんだいせいおうぎじゅつ modern Western technology 導入する どうにゅうする to introduce 例新シス

テムを~。⇔導入される

担う になう to bear 例責任を~。

畏敬する いけいする to have reverence for 例神を~。⇔畏敬される

当然な とうぜん natural 例失敗しても~だ。

上流階級 じょうりゅうかいきゅう upper class 階級 かいきゅう class 圏〜闘争。

エリート elite

教育 きょういく education 例管理者~。 機会 きかい opportunity 例~をのがさない。 与える あたえる to give 例報酬を~。 躊躇する ちゅうちょする to hesitate 例決断を~。 貧しい まずしい poor 例生活が~。 とも とも no matter how ⇒〔文型〕 能力 のうりょく ability 例~主義。 少年 しょうねん boy 成功 せいこう success →失敗
村 むら village
小学校 しょうがっこう elementary school
校長 こうちょう principal; headmaster
村長 そんちょう village headman
次 つぎ next 例~の時代。
医師 いし doctor 例~が不足する。
AはBと並んで AはBとならんで A stands

成績を~。⇔<u>重視される</u> 背景 はいけい background 例事件の~。 数学 すうがく mathematics 基礎的な きそてき fundamental; basic 必須科目 ひっすかもく compulsory subject もっとも数学は、江戸時代の寺子屋教育の時から「読み・書き・そろばん」といわれ、三つの主要科目の一つであった。このような伝統のもとに、戦前における産業界の労働者は米国の平均的な労働者よりはるかに優れた基礎教育を受けてきた。さらに、大学教育を受けた技術者は工学士として尊敬されたから、多くの優れた人材が進んでこの道を志し、西洋技術を学ぶ伝統もできあがったのである。戦後になってもこの伝統は受け継がれ、大学の工学部の卒業生は戦後10年で2倍になった。

また、企業内部でも長く技術者教育が行われてきた。このような企業内教育の努力によって、各企業独自の技能が開発された。国鉄(現 JR)には国鉄の、日立には日立の技能があるといわれている。

しかし、戦前の工業を総合的に見れば、職工の技能は優れていたが、生産技術は、ご *** く一部分の鉄鋼・造船・機械・綿紡が国際水準に達しているにすぎなかった。

第二次世界大戦の敗戦によって、日本経済は壊滅的な打撃をこうむったが、日本人は 勇気ではなく技術力の差によって敗戦に導かれたことを教訓とした。経済の復興と成長 に際しては、欧米技術の導入や技術提携が活発になされ、重化学工業部門を中心に設備 の近代化と効率的な生産体制が整えられた。

重要単語・文型

もっとも but; however ⇒[文型] 19 江戸時代 えどじだい Edo Period 寺子屋 てらこや terakoya; a temple school; private elementary school そろばん abacus 主要科目 しゅようかもく main subject …における in ⇒〔文型〕2 米国 べいこく the United States of America 平均的な へいきんてき average はるかかに far 例合格点を~に上回る。 優れた すぐれた superior; excellent 例~資質。 基礎教育 きそきょういく basic education 技術者 ぎじゅつしゃ technical expert 工学士 こうがくし Bachelor of Engineering 人材 じんざい man power 例~の確保。 …の道を志す …のみちをこころざす to aim at 志す こころざす to aspire 例事業家を~。

西洋技術 せいようぎじゅつ Western technology 学ぶ まなぶ to study 例哲学を~。 できあがる to be established 受け継ぐ うけつぐ to continue ⇔受け継がれる 工学部 こうがくぶ department of engineering 卒業生 そつぎょうせい graduate 企業内部 きぎょうないぶ within the company 技術者教育 ぎじゅつしゃきょういく training of technical expert …によって by ⇒〔文型〕**①** 独自の どくじの one's own 例~製品。 技能 ぎのう skill; technology 例特殊~。 開発する かいはつする to develop 쪬新製品 を~。⇔開発される 国鉄 こくてつ National Railways 現… げん… present 例~時点。 JR Japan Railway 日立 ひたち Hitachi 工業 こうぎょう manufacturing industry 例

(3)

(3)

Since the Terakoya education of the Edo Period, mathematics has been one of the three main subjects (i.e., reading, writing and soroban (abacus)). Under this traditional system, the industrial working class have received a far better basic education than the average American worker. Further, as technicians who had received a university education wear held in high repute as holders of Bachelor of Engineering degrees, many young people chose this course which established the tradition of studying Western technology. Even after the War, this tradition continued and the number of university graduates in engineering doubled in the ten years immediately after the War.

Within the companies training of technical people had been common for a long time. As a result, a capacity for original technology was developed and companies such as Japanese National Railways (JR) and Hitachi developed much of their own technology.

However, looking at prewar industry as a whole despite very good blue-collar skills, production technology was below standard and only a portion of the steel, shipbuilding, machinery and cotton spinning industry had attained international standards.

With the defeat in the Second World War, the Japanese economy was devastated. Japanese assessment of the reason for defeat was not a lack of courage, but the difference in technology and production capacity. In revival and restructuring of the economy, European and American technology were introduced and cooperation in technology was actively pursued. This objective underlay the modernisation of facilities and the organisation of efficient production systems in the heavy chemical industrial sector.

重化学~。

0

総合的-な/に そうごうてき as a whole 職工 しょっこう blue-collar worker ごく only 例影響は~わずかだ。 一部分 いちぶぶん portion 例~だけを見る。 綿紡 めんぽう cotton spinning 国際水準 こくさいすいじゅん international standard 達する たっする to attain 例目標に~。 …にすぎない only; not too much ⇒〔文型〕 の 敗戦 はいせん defeat 壊滅的な かいめつてき destructive; devastating 例~な被害を受ける。 打撃 だげき blow 例大きな~を受ける。 こうむる to suffer 例損害を~。 勇気 ゆうき courage 例~を奮いおこす。 技術力 ぎじゅつりょく technology 差 さ difference 쪬個人~。 導く みちびく to lead ⇔導かれる 教訓 きょうくん lesson 例貴重な~。

A を B とする A is made to be B ⇒ [文型] 10 復興 ふっこう revival; reconstruction 例経済~。 …に際して …にさいして when; in case of ⇒ [文型] 7 欧米技術 おうべいぎじゅつ European and American technology 技術提携 ぎじゅつていけい cooperation in technology 活発が かっぱつ actively 例~に営業する。 重化学工業部門 じゅうかがくこうぎょうぶもん heavy chemical industrial sector …を中心に …をちゅうしんに to be centred on ⇒〔文型〕2 設備 せつび facility 例生産~。 近代化 きんだいか modernisation 例産業の~。 効率的な こうりつてき efficient 例~な作業。 生産体制 せいさんたいせい production system 整える ととのえる to prepare ⇔ 整えられる

その際、特筆すべきことは、日本の企業が外国技術の導入や模倣にとどまらず、自ら の生産条件に合致するような工夫や改良を施した点である。そうすることによって、品 質や生産コストが国際水準に達し、日本は先進工業国の仲間入りをすることができたの である。日本が OECD に参加したのは1964年のことであった。この時までの日本の技 術は、何よりもまず改良技術として特徴づけられる。

1950年代の自動車産業の事例を見てみよう。たとえば、日産は英国オースチン、日野 は英国ヒルマン、いすゞは仏国ルノーを提携先に選んだ。日産はノックダウン方式によ る7年間の技術援助契約のあと、学んだものと独自の技術を統合して自社のモデルを発 表した。トヨタはフォードと技術援助契約の締結に達することができず、独力でモデル を開発せざるを得なかった。

技術は実戦を通じて徐々に改良される。日産はオースチンの1500cc のエンジンのス トロークを短くするというドナルド・ストーン顧問の提案によって1000cc のストーン エンジンを開発した。トヨタは部品メーカー・関連会社を統合する手法としてかんばん (カンバン) 方式を開発した。

重要単語・文型

その際 そのさい at that time 特筆する とくひつする to note 例活躍を~。 …べき should ⇒〔文型〕 60 外国技術 がいこくぎじゅつ foreign technology 導入 どうにゅう introduction 厕新技術の~。 模倣 もほう imitation …にとどまらず not confining to ⇒〔文型〕 3 自ら みずから by oneself 例~努力する。 生産条件 せいさんじょうけん production condition 合致する がっちする to meet 例社是に~。 工夫 くふう device 例創意~。 改良 かいりょう improvement 例~案。 品質 ひんしつ quality 例~の尚上。 生産コスト せいさんコスト production cost 国際水準 こくさいすいじゅん international standard 達する たっする to achieve; to reach 例限界

man

先進工業国 せんしんこうぎょうこく advanced industrial country 仲間入りをする なかまいりをする to join 例国 際社会に~。 OECD Organization for Economic Cooperation and Development 経済協力開発機構。 参加する さんかする to enter 쪬販売会議に~。 何よりもまず なによりもまず above all 改良技術 かいりょうぎじゅつ improved technique 特徴づける とくちょうづける to characterise ⇔ 特徴づけられる 自動車産業 じどうしゃさんぎょう automobile industry 事例 じれい example 例販売~。 日産 にっさん Nissan 英国オースチン えいこくオースチン England's Austin 日野 ひの Hino 英国ヒルマン えいこくヒルマン England's Hill52

83

0

8

()

(3)

Japanese industry did not confine itself to 'importing' or imitating foreign technology but actively improved upon existing ideas and processes to suit Japanese production conditions. By doing so, the quality of products and production cost achieved an international standard. In a remarkably short time Japan gained the status of an advanced industrial nation, entering the OECD in 1964. At this point, however, Japanese technology was still essentially based on the adaptation of introduced processes.

Taking the motor vehicle industry of the 1950s as an example; Nissan selected England's Austin as its cooperation partner; Hino, England's Hillman; and Isuzu, France's Renoir. For a seven year contract period Nissan received technological assistance in the form of knock down vehicles from Austin and then with their own technology developed a new domestic model for production. Toyota could not reach an agreement for technology sharing with Ford and so it had to develop a motor vehicle independently.

With gradually improving technology Nissan produced Austin's 1500cc engine with a shorter stroke length (as proposed by advisor, Donald Stone) and as a result, a 1000cc stroke engine was created. Toyota originally developed the Japanese Kanban system to coordinate with the parts supplier companies which produced the motor vehicle parts.

仏国ルノー ふつこくルノー France's Renoir 提携先 ていけいさき cooperation partner 選ぶ えらぶ to choose 例販路を~。 ノックダウン方式 ノックダウンほうしき knock down system …による by ⇒〔文型〕**①** 技術援助契約 ぎじゅつえんじょけいやく agreement for technological assistance 援助 えんじょ assistance; support 契約 けいやく contract; agreement …のあと after ↔…の前 学ぶ まなぶ to learn 例先端技術を~ 独自の どくじの one's own 例~改善案。 統合する とうごうする to coordinate 自社 じしゃ own company 例~の製品。 モデル model 発表する はっぴょうする to announce 例新車 トヨタ Toyota フォード Ford

締結 ていけつ conclusion 例条約の~。

開発する かいはつする to develop 쪬新商品

独力 どくりょく oneself 例~で解決する。

いすゞ いすず Isuzu

…ざるを得ない …ざるをえない to have to; to be forced to ⇒〔文型〕 実戦 じっせん combat; practice (actual fighting) …を通じて …をつうじて through ⇒〔文型〕® 徐々に じょじょに gradually 쪬~進歩する。 改良する かいりょうする to improve 例品種 を~。⇔改良される エンジン engine 例~トラブル。~がかかる。 ストローク stroke ドナルド・ストーン Donald Stone 顧問 こもん advisor 例会社の~。 提案 ていあん proposal ストーンエンジン Stone engine 部品メーカー ぶひんメーカー parts manufacturer 関連会社 かんれんがいしゃ associated company 手法 しゅほう technique 例販売~。 かんばん(カンバン)方式 かんばんほうしき Kanban system; Just-in-Time system (JIT)

このジャスト・イン・タイム (JIT)・システム (かんばん方式) はその後、日本中の自動車メーカーにも採用され、不用な書類、スタッフの節約、在庫の削減に役立っている。この方式が生み出した QC サークル・小集団活動は自動車メーカーのみならず、日本の全産業に及んでいるといっても過言ではない。

最近の10年間の例を見てみよう。製品の軽量化・小型化と呼ばれる傾向が、継続している。それは ME(マイクロエレクトロニクス)化とも結合して、軽薄短小と呼ばれる産業構造の変動にまで発展している。もともと日本の文化は「縮みの文化」といわれ、細かいことを上手にやることが得意である。盆栽や造園はその好例であるが、農民が一所懸命に丹精する耕作態度と同じように、工場労働者も小型乗用車・ウォークマン・テープレコーダー・カメラ・クォーツ時計・LSI(大規模集積回路)などの製作に当たった。

更に日本人は、異種分野を結合する応用技術に優れている。工場内でも、労働移動をするのが普通であり、その結果労働者は多能工であるから、一つの仕事にこだわることが少ない。この点は欧米の職種別単能工とは明確に異なっている。

重要単語・文型

ジャスト・イン・タイム・システム Just in Time system (JIT)

日本中の にほんじゅうの all over Japan 쪬〜関心が高まる。

自動車メーカー じどうしゃメーカー automobile maker; car producer

採用する さいようする to adopt 例外 気火を~。 不用-4 ふよう unnecessary 例~な設備。 →必

書類 しょるい documents 例~審査。 スタッフ staff 例制作~。

節約 せつやく reduction 例コストの~。

在庫 ざいこ stock 例~品。

削減 さくげん cut 例入員~。

役立つ やくだつ to be useful 例経営に〜意覚。

方式 ほうしき system; method

生み出す うみだす to produce; to give birth to **厕画期的な成果を**~。

QC サークル quality control (QC) circle

小集団活動 しょうしゅうだんかつどう small group activity

(1)

(B)

6

⊕

6

0

8

…のみならず…(も) not only…(but also)
⇒〔文型〕❸

全産業 ぜんさんぎょう all parts of the industry 及ぶ およぶ to reach 例全社員に影響が~。

…といっても過言ではない …といってもかごんでは

ない It is not too much to say ⇒(文型)**®** 例 れい example 例~をあげる。

製品 せいひん product 例工業~。

軽量化 けいりょうか lightening of the weight

小型化 こがたか miniaturising

傾向 けいこう tendency

継続する けいぞくする to continue

ME化 MEか development of microelectronics

マイクロエレクトロニクス micro-electronics

結合する けつごうする to combine

軽薄短小 けいはくたんしょう light-thin-shortsmall → 重厚長大

産業構造 さんぎょうこうぞう industrial structure

This 'Just-in-Time' (JIT) system used by car makers all over Japan is useful in reducing unnecessary paper work, manpower and stocks. From its beginning with the QC circle this system has flourished and is now used not only by car makers but in all sectors of industry.

Looking at examples from the past decade it can be seen that the tendency has been for products to become lightweight and smaller. This, together with the development of microelectronics (ME) has caused a massive alternation of the industrial structure, nick-named 'light-thin-short-small'. Japanese culture has been called the 'shrinking culture' and it is good at performing detailed tasks. Bonsai and landscape gardening are traditional examples. Just as farmers applied themselves earnestly to farming, factory workers have applied the same attitudes to the construction of small cars, walkman, tape-recorders, cameras, quartz clocks and large scale integrated circuits (LSI).

Furthermore, the Japanese have acquired very advanced applied skills that bring together diverse branches of technology. Within the factory, job rotation is the norm so it is rare for a worker to continue indefinitely in a single occupation. The aim is to produce multi-skilled workers. This clearly differs from the trade classified single-skilled labourer of Europe and the U.S.

変動 へんどう change : alternation 例~指場制。 発展する はってんする to develop 例工業が~。 もともと originally 例~無理な計画だった。 文化 ぶんか culture 例~遺産。 縮みの文化 ちぢみのぶんか shrinking culture 細かい こまかい detailed 例~方針。 上手-かに じょうず well 例~に話をする。 得意-な とくい to be good at →不得意 盆栽 ぼんさい bonsai 例~を育てる。 造園 ぞうえん landscape gardening 例~業。 好例 こうれい typical example 例成功の~だ。 農民 のうみん farmer 例~の反対を受ける。 一所懸命 いっしょけんめい earnestly; devoting one's life to one place 例~耕す。 丹精する たんせいする to make with great care 例植木を~。 耕作態度 こうさくたいど manner of cultivating 態度 たいど manner; attitude 工場労働者 こうじょうろうどうしゃ factory workers 小型乗用車 こがたじょうようしゃ small car ウォークマン walkman (personal headphone radio-cassette)

テープレコーダー tape-recorder

カメラ camera クォーツ時計 クォーツどけい quartz clock LSI large scale integrated circuit 大規模集積 **河**蜂。 製作 せいさく production 当たる あたる to be engaged in 例課長の任に~。 更に さらに furthermore 例~援助する。 異種分野 いしゅぶんや diverse branches 応用技術 おうようぎじゅつ applied skills 優れる すぐれる to be excellent 工場内 こうじょうない within the factory 労働移動 ろうどういどう job rotation 普通 ふつう normal 例~選挙。 …結果 …けっか as a result ⇒〔文型〕2 多能工 たのうこう multi-skilled worker → 単 能工 仕事 しごと work 例~がたまる。 こだわる to be particular 例品質に~。 職種別単能工 しょくしゅべつたんのうこう trade classified single-skilled labourer 職種別 しょくしゅべつ trade classified 明確-かに めいかく clearly 例~に指示する。 異なる ことなる to differ 例意見が~。

機械とエレクトロニクスを結びつけた VTR、通信と機械を結びつけたファクシミリ、 写真と機械の組み合わせである複写機はその成功例である。

ところで、従来の改良技術中心の技術開発は、現在、新たな段階に直面している。技術者・技能者の層の厚さから生じる技術改良の積み重ねは、確かに有効に作用してきたし、これからも作用するであろう。しかし、輸入したいとする技術が次第に少なくなり、逆に技術供与が多くなるような現在の状況下では、自ら革新的技術を開発しなければならない。たとえ、「魅力的な」導入技術が存在したとしても、現在では金銭導入ではなく、見返りの技術を要求されるクロスライセンスの形態をとるものが多い。

というのは、たとえば、かつてソニーが、ベル研究所よりトランジスター特許を金銭 導入して、それを改良して小型ラジオを発表して大成功を収めたような事例は、外国の 技術保有者に、日本企業への技術供与に対する警戒心を抱かせたからである。その意味 でも、自社技術開発の必要性は高まりこそすれ、低くなることはまず考えられない。特 にめざましい分野は、エレクトロニクス・新素材・バイオテクノロジーといったハイテ ク産業であり、その中のエレクトロニクス技術は、単に生産の自動化、事務処理の迅速 化のみならず、医療や一般家庭生活にも大きな影響を与えるに至っている。

重要単語・文型

機械 きかい machinery 例~工業。
エレクトロニクス electronics 例日本の~産業。
結びつける むすびつける to combine
VTR videotape recorder
通信 つうしん communication 例~衛星。
ファクシミリ facsimile
写真 しゃしん photograph 例~家。
組み合わせ くみあわせ combination
複写機 ふくしゃき photocopying machine
成功例 せいこうれい successful example
ところで by the way
従来の じゅうらいの up to the present
改良技術 かいりょうぎじゅつ improved technology
技術開発 ぎじゅつかいはつ technological de-

直面する ちょくめんする to be faced with 技術者 ぎじゅつしゃ technical expert 技能者 ぎのうしゃ craftsman 層 そう layer 例選手の~が厚い。 厚さ あつさ thickness →薄さ 生じる しょうじる to rise 例変化が~。 技術改良 ぎじゅつかいりょう improvement of technology 積み重ね つみかさね accumulation 例経験の~。 確かに…。しかし、… たしかに…。しかし、… indeed…but ⇒〔文型〕 100 有効-かに ゆうこう effectively 例~に利用する。 作用する さようする to operate 次第に しだいに gradually 逆卡 ぎゃく conversely 技術供与 ぎじゅつきょうよ supply of technology 状況下 じょうきょうか under the circumstances 革新的な かくしんてき innovative 例~な発明。 …ても even though ⇒〔文型〕 4

(B)

63

(63

(a)

-

(1)

(:)

(E)

段階 だんかい phase 例~を踏んで説明する。

velopment

The VTR which combines machinery and electronics, the facsimile which combines communication technology and machinery, and the photocopying machine which combines photography and machinery are all successful examples of the Japanese ability to bring people of various skills together to create new products.

Technological development based on the improvement of base technology is now entering a new phase. Whilst this is still seen as an important activity, under the present circumstances a decrease of imported technology is likely. To trade effectively overseas, Japan must develop its own innovative technology because 'technology in return' is commonly required as a bargaining chip rather than straight out monetary purchase. This is called cross-licensing.

Sony imported a transistor from Bell Laboratory under licence, improved its function and was extremely successful in marketing a small-sized radio. As a result, the overseas owners became wary of sending technology to Japanese firms. Japan must consequently face the need for increasing levels of original technology, especially in the significant fields of electronics, new synthetic materials, and biotechnology which are the new 'high technology areas'. Of these, the electronics technology which not only speeds up the automation of production and clerical work, but will also affect medical treatment and the general household is perhaps the most significant.

導入技術 どうにゅうぎじゅつ technology to be brought in 金銭導入 きんせんどうにゅう monetary consideration for technology received 見返り みかえり return 例~を期待する。 要求する ようきゅうする to require ⇔要求される クロスライセンス cross-licensing 形態 けいたい form 例企業 ~。 というのは…からだ The reason is ⇒〔文型〕 4 かつて in the past 例~体験したことがある。 ソニー Sony ベル研究所 ベルけんきゅうじょ Bell Laboratory トランジスター transistor 特許 とっきょ patent 例~の申請を行う。 改良する かいりょうする to improve 小型ラジオ こがたラジオ small-sized radio 発表する はっぴょうする to announce 大成功を収める だいせいこうをおさめる to be extremely successful 例販売合戦で~。

事例 じれい example 例~をあげて説明する。

技術保有者 ぎじゅつほゆうしゃ technology

owner

魅力的な みりょくてき attractive 例彼女は~だ。

警戒心 けいかいしん caution 例~を解く。 抱く いだく to have 例疑念を~。⇔抱かせる 必要性 ひつようせい need 例資金の~を説く。 …こそすれ…ない will…but not ⇒〔文型〕 の まず…ない hardly ⇒〔文型〕 6 めざましい significant 例~技術の進歩。 分野 ぶんや field 쪬新しい~へ参入する。 新素材 しんそざい new material バイオテクノロジー biotechnology ハイテク産業 ハイテクさんぎょう high technology industry 単に たんに only 自動化 じどうか automation 事務処理 じむしょり handling of clerical work 迅速化 じんそくか speeding up 例行動の~を 図る。 …のみならず…も not only… (but also) ⇒〔文型〕68 医療 いりょう medical treatment 例~機関。 ~保険。 一般家庭生活 いっぱんかていせいかつ general family life

至る いたる to reach to 例結論に~。

技術研究は比較的時間を要する基礎研究と、比較的資金を要する応用研究、さらに、その中間の開発研究に3分類される。日本が従来の応用研究中心の研究開発から基礎研究中心に移行する時期にきているのは事実で、政府の研究所が新しく開設されたり、つくば研究学園都市ができたりしている。更に各会社は従来の中央研究所に加えて基礎研究所を開設しつつある。

また応用研究もユーザーと結びついた新分野が注目されており、鉄鋼メーカーが自動車メーカーと結びついた、柔らかく加工しやすく、かつ強度のある鋼板の開発はその好例である。柔らかい鋼板を加工したあと、強度を与えるためのエイジングは、自動車メーカーの塗装工程の熱を利用したものである。

このように技術開発は、一方では技術そのものの原理的発展・工学的発展からもたら される製品技術の開発であり、他方、工程・作り方の開発を目ざす生産技術の開発である。両者がうまく結合した時に、新たな「技術立国」への道が開けよう。

重要単語・文型

技術研究 ぎじゅつけんきゅう technological research 例〜が進む。
比較的 ひかくてき relatively 例〜好調である。時間 じかん time 例あまり〜がない。要する ようする to need 例大金を〜。基礎研究 きそけんきゅう basic research 資金 しきん funds 例事業〜。応用研究 おうようけんきゅう applied research 更に さらに furthermore 例〜話を進める。中間の ちゅうかんの in between 例〜位置。 開発研究 かいはつけんきゅう developmental research

3 分類する 3 ぶんるいする to classify into 3 categories 例集計結果を~。 ← 3 分類される

従来の じゅうらいの up to the present …中心の …ちゅうしんの to be centred on ⇒〔文型〕❷

研究開発 けんきゅうかいはつ research and development (R & D)

移行する いこうする to transit - - 颜新龍度に~。

時期 じき time 事実 じじつ fact 例~を諾す。 政府 せいふ government 例~の援助。 研究所 けんきゅうじょ research centre 新しく あたらしく newly 例~店を構える。⇔ 新むい (a)

(

(6)

(

60

68

6

(3)

(3)

63

0

6

開設する かいせつする to open 例支店をパリ に~。 ⇔開設される

つくば研究学園都市 つくばけんきゅうがくえんとし Tsukuba Science City できる to be opened 例支店が〜。 各会社 かくかいしゃ individual company

中央研究所 ちゅうおうけんきゅうじょ central research institute

…に加えて …にくわえて besides ⇒〔文型〕**®** 加える くわえる to add 例援助金を~。

基礎研究所 きそけんきゅうじょ basic research institute

…つつある in the process of ⇒〔文型〕**⑥** ユーザー user

結びつく むすびつく to be connected with MSカは結果に〜。

新分野 しんぶんや new field 例~の開拓。

Technological research can be classified into three categories: Basic research, which takes a relatively long period to develop; applied research, which requires considerable funds; and finally developmental research, which is an in between stage. Japan is currently in a state of transition from concentrating on applied research to an emphasis on basic research. Accordingly, the government has recently opened a number of research centres like the Tsukuba Science City. Individual companies are also opening basic research centres in addition to the existing central research centres.

In applied research, new developments are emerging concerned with consumers and users of technology. A typical example of this kind of approach is the strengthened iron cladding sheet which is malleable and easily processed, which has been jointly developed by the steel and vehicle producers. Using a process which utilises the heat generated from the coating process at the vehicle assembly stage strength is added to the soft iron later.

This type of technological development combines basic technology and product technology from engineering developments. They have been brought together through development of production technology which aims at developing the process and applying it in a practical way. When these two unite successfully, the road to 'technology country' is finally opened.

注目する ちゅうもくする to note 쪬結果に~。 ⇔注目される 鉄鋼メーカー てっこうメーカー steel manufacturer 自動車メーカー じどうしゃメーカー automobile maker; car producer 柔らかい やわらかい soft 例~応対。 かつ and 強度 きょうど strength 例~を測定する。 鋼板 こうはん iron cladding sheet 開発 かいはつ development 쪬新製品の~。 好例 こうれい excellent example 与える あたえる to give; to add エイジング aging 塗装工程 とそうこうてい coating process 工程 こうてい process 例~管理。 熱 ねつ heat 例~処理。 利用する りようする to utilise 例多くの情報を~。 技術開発 ぎじゅつかいはつ technological

一方では…、他方では… いっぽうでは…、たほ

うでは… On one hand…, and on the other

development

tral

vith

・・・・そのもの itself 例彼は真面首~だ。 原理的発展 げんりてきはってん theoretical development 工学的発展 こうがくてきはってん mechanical development もたらす to bring about 例好影響を~。 ⇔もたら される 製品技術 せいひんぎじゅつ product technology 他方 たほう on the other hand ⇒〔文型〕 20 目ざす めざす to aim at 例経済成長を~。 生産技術 せいさんぎじゅつ production technology 両者 りょうしゃ both 例労使の~が会合する。 うまく well 例仕事が~いく。⇔うまい 結合する けつごうする to unite 例分子が~、 新たな あらた new 例装いを~にする。 技術立国 ぎじゅつりっこく technological developed country 例~を首ざす。 道 みち road; way 例勝利への~。 開ける ひらける to be opened

…(よ)う probably; maybe ⇒〔文型〕動

hand… ⇒〔文型〕 ②

- 11① 日本ではなぜ明治時代以降、急速な技術導入が図られたのか、のべなさい。

 (『ア p.102 1-7 行)
 - ② 急速な技術 導入の結果、削治時代半ばにどのような成果が現れたか、のべなさい。 〈 \bigcirc p.102 8-10行〉
 - ③ 日本で比較的容易に技術発展が達成された社会的背景について、次の 4 点から説明しなさい。 〈 \mathbb{C} p.104 1 行 -p.106 9 行〉
 - a. 明治時代の職人の技能
 - b. 教育
 - c. 大学出の技術者
 - d. 企業内部
- ②① 戦前の工業の水準はどの程度のものであったか、のべなさい。

〈 p.106 10-11 行〉

G

(8)

6

(2)

(30)

②a. 戦後日本はどのような生産体制になったか、のべなさい。

〈**『** p.106 13-15 行〉

- c. b.の具体例として、1950存代の自動車産業でどのような開発が行われたか、 のべなさい。 〈 \bigcirc p.108 6行 -p.110 4行〉
- d. 最近10年の技術開発の動向の特徴を2点あげ、具体的に説明しなさい。
 〈『 p.110 5行-p.112 2行〉
- ③① 技術 開発にとって新たな問題点は何か、のべなさい。 〈『 p.112 3-12 行〉
 - ② ①であげた問題点を克服するために、期待されている産業分野は何か、のべなさい。 〈『アp.112 12-15行〉
 - ③ 技術研究の現状を説明しなさい。

〈☞ p.114 1-9行〉

④ 今後日本が目指す技術開発はどのようなものか、のべなさい。

〈@ p.114 10-12 行〉

問 下表 7-1 は、ノーベル物理学・化学・生理学・医学 賞の国別受賞者の一覧である。もしも、その国の基礎技術 水準が、ノーベル物理学・化学・生理学・医学賞と対応するものと仮定すると、「技術大国」日本の基礎技術と技術開発の関係はどのようなものであったか推論しなさい。

表 7-1 ノーベル物理学・化学・生理学・医学賞国別受賞者 (1901—1989)

	物理学賞			かがくしょう			生理学・医学賞			そう けい
	戦前	戦後	計	戦前	戦後	計	戦前	戦後	計	総計
アメリカ	8	44	52	3	32	35	7	57	64	151
イギリス	10	10	20	6	16	22	6	16	22	64
ドイツ	11	8	19	17	10	27	8	4	12	58
フランス	6	2	8	6	1	7	4	4	8	23
スウェーデン	2	2	4	3	1	4	1	6	7	15
スイス	1	3	4	3	1	4	1	4	5	13
ソ連	0	7	7	0	1	1	2	0	2	10
オランダ	4	2	6	2	0	2	2	0	2	10
オーストリア	2	1	3	1	0	1	4	1	5	9
ノルウェー	5	3	8	0	0	0	0	1	1	9
デンマーク	1	2	3	0	0	0	4	1	5	8
イタリア	2	1	3	0	1	1	1	2	3	7
上	0	3	3	0	1	1	0	1	1	, 5
ベルギー	0	0	0	0	1	1	2	2	4	5
カナダ	0	0	0	0	2	2	2	0	2	4
オーストラリア	0	0	0	0	1	1	0	2	2	3
アルゼンチン	0	0	0	0	1	1	0	1	1	2
中国	0	2	2	0	0	0	0	0	0	2
ハンガリー	0	0	0	1	0	1	1	0	1	2
インド	1	0	1	0	0	0	0	0	0	1
アイルランド	0	1	1	0	0	0	0	0	0	1
スペイン	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1
チェコ	0	0	0	0	1	1	0	0	0	1
パキスタン	0	1	1	0	0	0	0	0	0	1
フィンランド	0	0	0	0	1	1	0	0	0	1
ポルトガル	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1
南アフリカ共和国	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1

(戦前=第二次世界大戦前、戦後=第二次世界大戦後)

(『最新版ノーベル賞受賞者総覧』教育社1990年)

第8講 中小企業の意義と役割

日本の経済においては、一方で比較的少数の近代的な大企業が存在するとともに、他方において数多くの中小企業が併存していることが特徴的である。そして、この両者の間には、生産性の面でも、また賃金その他の労働条件の面でも大きな格差が存在してきたことから、こうした経済構造は一般に二重構造といわれる。

このような構造的特徴は、資源や資本に乏しく、過剰な労働力の存在するなかで、明 5 治期以降急速な近代化がなされてきたことの結果であるといってよい。すなわち、この 工業化の過程で基幹産業を中心に近代企業の重点的な育成が図られ、諸条件に恵まれた 少数の大企業群が形成されるとともに、他方では、低廉な農村労働力を背景とした数多くの中小企業群が形成されたのである。そして、両者が一面では互いに競合関係に立つ ことにより、コスト水準の引下げを促し、また別の面では相互に協力・補完関係に立つ ことによって、調和が図られ、これまでの日本経済の発展がなされてきたのである。

重要単語・文型

中小企業 ちゅうしょうきぎょう small and medium sized enterprises →大企業 意義 いぎ significance 例~のある仕事。
役割 やくわり role 例重要な~を集たす。
…において in ⇒〔文型〕
一方で(は)…、他方において(は)… いっぽうで (は)…、たほうにおいて(は)… On one hand…, and on the other hand ⇒〔文型〕
少数の しょうすうの a few →多数の 近代的☆ きんだいてき modern 例~な工場。
大企業 だいきぎょう large company → 中小企業 を業 存在する そんざいする to exist 例矛盾が~。

数多くの かずおおくの many 例~例をあげる。

併存する へいぞんする to coexist 特徴的な とくちょうてき characteristic 両者 りょうしゃ both 例~の違いを述べる。 生産性 せいさんせい productivity …面で …めんで in area of ⇒〔文型〕® その他 そのた others 例~多くの例がある。 労働条件 ろうどうじょうけん labour condition 経済構造 けいざいこうぞう economic structure 一般に いっぱんに generally 二重構造 にじゅうこうぞう dual structure 構造的特徴 こうぞうてきとくちょう structural characteristic 資源 しげん resources 例地下~。 乏しい とぼしい poorin 例やる気に〜。 過剰なかじょう excessive 例生産が~だ。 明治期 めいじき Meiji Period …以降 …いこう after 例1990年代~。 急速な きゅうそく rapid 例~に変化する。 近代化 きんだいか modernisation

AはBの結果だ AはBのけっかだ A is the

6

(3

(F)

Lecture VIII The Role of Small and Medium Sized Enterprises

A characteristic of the Japanese economy is that there are a relatively few large modern companies compared to a plethora of small and medium sized enterprises. Because of this a large gap emerged between the two levels in areas of productivity, wages and labour conditions.

This 'dual structure' of the Japanese economy was underpinned by a shortage of natural resources and capital with an excess amount of labour force during the post Meiji Period. In other words, within the process of industrialisation the growth of the modern enterprise emphasised key industries. A small number of larger corporations were blessed with favourable economic conditions, whilst simultaneously numerous smaller scale corporations were formed based on low cost agricultural labour. Rivalry between the two promoted the lowering of costs. Conversely, mutual cooperation and complementary relationship fostered industrial harmony. Therefore Japanese economic development up to now has been maintained.

result of B ⇒〔文型〕

…といってよい may well say ⇒〔文型〕

すなわち that is; namely ⇒〔文型〕

工業化 こうぎょうか industrialisation

過程 かてい process 例生産~。

基幹産業 きかんさんぎょう key industry

…を中心に …をちゅうしんに to be centred on

⇒〔文型〕

重点的な じゅうてんてき emphasised

重点的な じゅうてんてき emphasised 育成 いくせい nurturing 例産業の〜。
図る はかる to plan ←図られる
諸条件 しょじょうけん several conditions
恵まれる めぐまれる to be blessed with
大企業群 だいきぎょうぐん large business group
…群 …ぐん group 例次道〜。
形成する けいせいする to form ←形成される
他方では たほうでは on the other hand

⇒[文型]

(知)

低廉な ていれん cheap 例~な価格。 農村労働力 のうそんろうどうりょく agricultural labour power

背景 はいけい background 例事件の~。

中小企業群 ちゅうしょうきぎょうぐん small and medium sized enterprise group 一面では…、別の面では いちめんでは…、ベ つのめんでは on one side, and on the other side ⇒ [文型] @ 互いに たがいに each other 例~欠点を補う。 競合関係 きょうごうかんけい rivalry 立つ たつ to stand 例体制派の立場に~。 …により by ⇒〔文型〕**①** コスト水準 コストすいじゅん standard of cost 引下げ ひきさげ lowering ・引上げ 促す うながす to promote 例解決を~。 別の べつの other 例~手段をとる。 相互に そうごに mutually 例~連絡をとる。 協力 きょうりょく cooperation 例国際~。 補完関係 ほかんかんけい complementary relationship …によって by ⇒〔文型〕**①** 調和 ちょうわ harmony 例科学と首然の~。 発展 はってん development 例~途上国。

ところで、ひと口に中小企業といっても、その内容や形態は多岐にわたっている。規模的にみて、上は中堅企業といわれるものから、下は家族労働を中心とする零細企業に至るまで、また大企業との関係では文字通り独立的な中小企業から、専ら特定の大企業に部品を提供する専属的な下請企業に至るまで、まさに多様である。とりわけ、日本の下請制度は建設・自動車・造船・電気機器といった組立工業を中心に幅広く存在し、しかも第1次下請(売請)、第2次下請(蒸請)という形で何階層にもわたっていることが特徴的である。

このように、日本の中小企業は、低コストの部品などを大企業に提供し、その製品コストの引下げに寄与した。また、軽工業・建設業・サービス業などの労働集約的な分野を中心に、豊富な雇用機会を提供し、更に、いわゆる地場産業の担い手として地方経済の振興に資するなど、日本経済の成長に果たした役割は極めて大きい。

重要単語・文型

ところで incidentally

ひと口に ひとくちに in a word 例~結論づける。 中小企業 ちゅうしょうきぎょう small and medium sized enterprise →大企業

…といっても although ⇒〔文型〕60

内容 ないよう contents

形態 けいたい structure 例企業~。

多岐にわたる たきにわたる to vary 쪬問題は~。

規模的-d/c きぼてき in terms of scale 例~に言って大会社だ。

…から…に至るまで …から…にいたるまで from…to ⇒〔文型〕

中堅企業 ちゅうけんきぎょう middle sized enterprise 例ようやく~の仲間入りを果たす。

家族労働 かぞくろうどう family labour 例~に 頼る。

…を中心とする …をちゅうしんとする to be centred on ⇒〔文型〕❷

零細企業 れいさいきぎょう small business 至る いたる to reach to 関係 かんけい relation 例相互~。 文字通り もじどおり literally 例~に受け取る。 独立的な どくりつてき independent 専ら もっぱら solely 例~人手に頼る。 特定の とくていの specific 例~販売地域。 部品 ぶひん part 例機械~。

提供する ていきょうする to supply 例技術を~。 専属的-な せんぞくてき exclusive

下請企業 したうけきぎょう subsidiary company まさに exactly

(3)

(a)

Œ

(Eri

8

多様-な たよう various 例~な価値観。

とりわけ above all

下請制度 したうけせいど subcontract system 建設 けんせつ construction 쪬〜資材。

自動車 じどうしゃ motor vehicle 例~を輸出する。

造船 ぞうせん shipbuilding 例~デ。

電気機器 でんききき electrical appliance 例~を販売する。

組立工業 くみたてこうぎょう fabrication industry 幅広く はばひろく widely 例〜活躍している。 ⇔幅広い

しかも moreover

第1次下請 だい1じしたうけ first subcontractor

元請 もとうけ subsidiary company

Small sized companies cover a diverse range of operational structures and content. They vary from quite complex organisations to the lower end, the small businesses run mainly by family labour. There are those companies which are completely independent from the larger firms and those solely owned as subsidiary companies under contract to supply specialised parts to particular large corporations. There is considerable variation. Japan's subcontract system is especially prevalent in fabrication industries such as construction, motor vehicles, shipbuilding, and electrical appliances. It is also common practice for a first subcontractor (subsidiary company) to be set up and then a second subcontractor (sub-subsidiary company) and so on in many layers.

As a result, small and medium sized Japanese corporations are able to offer low-cost parts to larger corporations, and contribute to the lowering of costs. They also provide employment in labour intensive areas such as light industry, construction and service industries. Just as importantly they provide capital for the promotion of the local economy. In this manner, they play a vital role in the development of the Japanese economy.

孫請 まごうけ sub-subsidiary company …という形で …というかたちで in the form of ⇒〔文型〕❸

形 かたち form 例~を整える。
何階層 なんかいそう many layers
わたる ranging over 例何段階にも~。
特徴的☆ とくちょうてき characteristic
低コスト ていコスト low cost 例~を首ざす。
製品コスト せいひんコスト cost of product
引下げ ひきさげ lowering →引上げ
寄与する きよする to contribute 例成績向上
に~。

軽工業 けいこうぎょう light industry
建設業 けんせつぎょう construction industry
サービス業 サービスぎょう service industry
労働集約的な ろうどうしゅうやくてき labour
intensive 例~な産業。
分野 ぶんや area 例新~に進出する。
豊富な ほうふ numerous 例地下資源が~だ。
雇用機会 こようきかい chance of employment
更に さらに furthermore
いわゆる so-called ⇒〔文型〕
地場産業 じばさんぎょう local industry
担い手 にないて bearer 例次代の~。
…として as ⇒〔文型〕
地方経済 ちほうけいざい local economy

振興 しんこう promotion

資する しする to contribute 例地方自治体の利益に~。

こうした日本経済の二重構造も、近時にかけて大きな変化を遂げてきている。1960年代から70年代にかけての高度経済成長の結果、従来の労働力過剰の事態が解消され、むしろ労働力不足の状態が現出するに及んで、大企業と中小企業との賃金格差も徐々に縮小する方向にある。また、いわゆる中進国や発展途上国の追い上げもあって、中小企業も設備の近代化や独自の技術開発により生産性の向上に努めるようになった。優れた独自の技術を生かした研究開発型の中小企業(ベンチャービジネス)の活躍が目立つようになったのも、その一つの表れであるといってよい。

もちろん、以上のような変化はあらゆる分野にわたっているわけではなく、従って日本の二重構造がにわかに解消されるわけではない。それでも、今日では事態は確実に変化しつつあり、そうした中で日本の中小企業も、それぞれのメリットを生かす形で経営していくことが要請されているのである。

重要単語・文型

こうした aforementioned; such

二重構造 にじゅうこうぞう dual structure

近時 きんじ recent years
変化 へんか change 例社会の〜。
遂げる とげる to undergo 例経済発展を〜。
…から…にかけて from…until…

⇒〔文型〕❸

1960年代 1960ねんだい 1960s 高度経済成長 こうどけいざいせいちょう high economic growth

・・・・結果 ・・・・けっか as a result ⇒〔文型〕②
従来の じゅうらいの so far 쪬〜方式を転換する。 労働力過剰 ろうどうりょくかじょう labour force surplus

過剰 かじょう surplus 例~流動性。
事態 じたい situation 例異常~。
解消する かいしょうする to solve 例ストレスを~。⇔解消される
むしろ opposingly ⇒〔文型〕®
労働力不足 ろうどうりょくぶそく labour force

状態 じょうたい state **例経済**~。

shortage

現出する げんしゅつする to appear 例好況が〜。 及ぶ およぶ to reach 例広い範囲に〜。 大企業 だいきぎょう large company ↔ 中小 企業 (

0

(3)

(

(E)

(1)

6

中小企業 ちゅうしょうきぎょう small and medium sized enterprise 一大企業 賃金格差 ちんぎんかくさ wage differencial

徐々に じょじょに slowly 例~進む。 縮小する しゅくしょうする to reduce →拡大する 方向 ほうこう direction 例一定~に進む。

いわゆる so-called ⇒ (文型) @

中進国 ちゅうしんこく newly industrialised country

発展途上国 はってんとじょうこく developing country

追い上げ おいあげ catching up 設備 せつび equipment 例研究~。 独自の どくじの original 例~意見。 技術開発 ぎじゅつかいはつ technological de-

velopment

生産性 せいさんせい productivity 例~を篙 める。

向上 こうじょう improvement 例~心。 努める つとめる to make efforts 例国の発展に~。 The dual structure of the Japanese economy has been undergoing a considerable change in recent years. From the 1960s to the 1970s, as a result of high economic growth, the labour force was fully employed and a labour shortage appeared. The wage gap between the large companies and the small and medium sized companies was much reduced. Further, with the 'catching up' of the newly industrialised and developing countries, dependence on low cost 'management' was no longer possible. Therefore, small and medium sized companies started to aim at modernising their machinery and equipment and increasing productivity by utilisation of their own technological developments. Evidence of this can be seen in the prominent activities of venture businesses which used their own advanced technology to gain acceptance in the marketplace.

Obviously, these changes are not uniform in all industrial sectors. The dual structure problems of Japan cannot be solved immediately. However, the situation is definitely changing and there is no doubt that the smaller companies recognise the need to encourage their management to enhance their merits.

優れた すぐれた superior; excellent 例~人 材を発掘する。 技術 ぎじゅつ technology 生かす いかす to utilise 研究開発型 けんきゅうかいはつがた type of research and development ベンチャービジネス venture business 活躍 かつやく activity 例光~。 目立つ めだつ to stand out 例成績向上が~。 表れ あらわれ evidence 例努力の~。 あらゆる all 分野 ぶんや field 쪬新~を開拓する。 …わけではなく not as expected ⇒〔文型〕 動 従って したがって therefore ⇒〔文型〕 3 にわかに immediately 例~は決めがたい。 今日では こんにちでは nowadays 確実ーホメに かくじつ definitely 例~に進歩する。 …つつある in the process of ⇒〔文型〕⑩ メリット merit →デメリット

形 かたち form; method 例結果的に失敗し

経営する けいえいする to manage 例会社を~。 要請する ようせいする to request 例国家に接

た~になった。

助を~。⇔要請される

う

H

sed



123

理解問題

No. 8

- ①① 「二重 構造」と一般に呼ばれる経済構造を説明しなさい。 〈『 p.118 1-4行〉
 - ② 「二重 構造」が形成された過程をのべなさい。 〈『 p.118 5-9 行〉
- ② 「中小企業」とは、どのような企業をさすのか、具体的に説明しなさい。 〈☞ p.120 1-7*行〉

6

6

- 国 「二重 構造」は近年どのように変化してきたか、理由もあわせてのべなさい。 〈『p.122 1-7行〉

発展問題

/ 行〉

学》

1>

No. 8

問経済が発展するとや小企業の役割が減少し、光企業の比重が増加するのが常である。つまり、産業構造の高度化が大企業化へとつながる。例えば、韓国の例がそれである。ところが、日本においては、依然として中小企業の役割は減少していない。下表 8-1を見て、日本では中小企業の役割が減っていないことを確認しなさい。

表 8-1 従業者数別に見た製造業における規模別構成(全事業所数に占める割合)

(單位:%)

年 従業員数	1955年	1960茬	1965年	1970年	1975年	1980年					
1000人以上	0.09	0.12	0.13	0.14	0.10	0.09					
300~999	0.31	0.45	0.51	0.53	0.42	0.39					
100~299	1.00	1.56	1.71	1.75	1.43	1.43					
20~99	4.87	6.89	11.74	10.57	9.53	10.77					
10~19	17.18	19.99	13.33	13.59	12.33	11.30					
4~9	19.78	19.90	72.56	73.42	76.19	76.02					
1~3	56.76	51.07	12.50	73.42	70.19	70.02					
ex U 知道は 全事業所数 15 合 計	432,694	487,050	588,106	652,931	736,480	734,623					

(『中小企業台書』)

第9講 産業政策

「産業政策」の定義は、学者によってまちまちであるが、「産業に対する政府・地方自治体の公的介入」とすれば、まず差し支えないであろう。

「産業政策」に関して、ごく最近まで、明確な概念の定義や分析はもちろん、それに対応する語(industrial policy)も外国ではあまり使われることはなかった。つまり、「産業政策」とは日本特有の用語であり、その意味するところも戦後日本の高度経済成長を主導した「政府、産業相互依存体制下の産業保護・育成政策」をさすことから始まったのである。今日では、産業政策は世界各国で広く採用され、自明なものとして政策当局者から学者に至るまで幅広く日常的に使われるようになった。

日本の経済成長の一つの要因として注目されてきた戦後日本の産業政策は、次のように3段階の流れとして行われた。第1段階は、終戦から1950年代までの経済復興期での産業政策である。

重要単語・文型

産業政策 さんぎょうせいさく industrial policy 政策 せいさく policy 例~の転換。 定義 ていぎ definition 例三角形の~。 学者 がくしゃ scholar 例~肌の人。 …によって depending on ⇒〔文型〕 ● まちまちな different 例~な議論。 …に対する …にたいする as for ⇒(文型) • 政府 せいふ government 例~首脳。 地方自治体 ちほうじちたい local council 公的介入 こうてきかいにゅう public interven-公的っな こうてき public →私的 介入 かいにゅう intervention 例政治~。 …とすれば if defined as ⇒〔文型〕 @ まず…ない hardly ⇒〔文型〕 動 差し支えない さしつかえない no objections 例どんな意見でも~。

…(よ)う probably; maybe ⇒〔文型〕 動 …に関して …にかんして regarding ⇒ (文型) ® ごく very 例影響は~小さい。 最近 nowadays 例~の研究。 明確な めいかく clear 例態度を~にする。 概念 がいねん concept 例数の~。 分析 ぶんせき analysis 例原因の~。 A はもちろん、Bも Of course A exists, and also B ⇒〔文型〕39 対応する たいおうする to correspond to 例現 実に~。 語 ご word 例~の意味。 あまり…ない not so 例~好意的で~態度。 つまり that is; namely AとはBだ The explanation of A is B ⇒〔文型〕❸ 日本特有 にほんとくゆう uniquely Japanese …特有 …とくゆう uniquely 例欧州~の 風俗。

(

(6)

Lecture IX Industrial Policy

The definition of 'industrial policy' differs amongst scholars, but when defined as 'public intervention in industries by the government and local councils' there should be no objections.

Until recently there was no clear definition of this concept nor analysis let alone a corresponding word for 'industrial policy' even in foreign countries. 'Industrial policy' is believed to be a uniquely Japanese term and its meaning began when it referred to the 'government industrial protection and nurturing policy and mutual industrial interdependence system' which led to the high economic growth of postwar Japan: Today, the term 'industrial policy' is used widely across the world and has become prevalent in daily usage amongst government officials, industrialists and scholars.

Industrial policy contributing to Japan's economic growth falls into 3 main stages: the first of these occurred in the postwar period to the 1950s economic revival period.

用語 ようご term 例彰的~。 意味する いみする to mean 例技術の進歩を~。 戦後 せんご postwar ↔戦前 高度経済成長 こうどけいざいせいちょう high economic growth 主導する しゅどうする to lead 例委員会を~。 相互依存 そうごいぞん mutual interdependence 体制下 たいせいか under the system 産業保護 さんぎょうほご industrial protection 保護 ほご protection 쪬〜貿易。 育成政策 いくせいせいさく nurturing policy 育成 いくせい nurturing 例新人の~。 A も B をさす A also indicates B ⇒ [文型] 3 さす to refer to 始まる はじまる to start; to begin 今日では こんにちでは nowadays 世界各国 せかいかっこく countries in the world 世界 せかい world 例~を脱にかける。 各国 かっこく countries 例~の足並がそろう。

広く ひろく widely 例~一般から募集する。~

送い

採用する さいようする to use; to adopt 例意 りた 見を~。⇔採用される 自明な じめい evident 例結論は~だ。 …として as ⇒〔文型〕 6 当局者 とうきょくしゃ government official …から…に至るまで …から…にいたるまで from ···to ⇒〔文型〕 幅広く はばひろく widely 例~知識を得る。◆ 福宏い 日常的-セメに にちじょうてき daily 要因 よういん factor 쪬事件の~を探る。 注目する ちゅうもくする to note 例企業の伸び に~。⇔注目される 次のように つぎのように in the following way 例政策は〜展開される。 流れ ながれ movement 例資金の~。 第1段階 だい1だんかい first stage 終戦 しゅうせん end of World War II 経済復興期 けいざいふっこうき economic revival period

戦後、日本経済における産業に対する政策は、周知のように、農地改革(1945、46年)、財閥解体(1948年)、労働運動の解放(1947年)の三つを柱とする「経済民主化」政策によって開始された。

生産力復興のための「傾斜生産方式」(1946年)が実施され、復興金融公庫(1947年)による石炭・鉄鋼などへの優先的・重点的融資、財政面からの価格補助金制度、外貨割当ての実施などによって、経済復興を図った。また<u>「企業合理化促進法」</u>(1952年)による特別償却制度などにより、産業の近代化・合理化の推進を図り、経済自立基盤の確立を行った。

さらに50年代後半における石油化学工業の育成政策(1955年)、石炭鉱業合理化臨時措置法(1955年)、日本合成ゴム製造事業特別措置法、機械工業振興臨時措置法(1956年)、電子工業振興臨時措置法(1957年)などの諸政策が「もはや戦後ではない」〈1956年経済白書〉といわせるほどの経済成長の有力な後ろ楯になったのはいうまでもない。

重要単語・文型

日本経済 にほんけいざい Japanese economy …における in ⇒〔文型〕2

周知のように しゅうちのように as is generally known

周知 しゅうち well-known 例~の事実。 農地改革 のうちかいかく farmland reform 財閥解体 ざいばつかいたい dissolution of the Zaibatsu

労働運動 ろうどううんどう labour movement 解放 かいほう liberalisation 例奴隷〜。
AをBとする to make A as B ⇒〔文型〕⑩
柱 はしら (supporting) column
経済民主化 けいざいみんしゅか democratisation of the economy

民主化 みんしゅか democratisation
…によって by ⇒〔文型〕

開始する かいしする to begin ⇔開始される
生産力 せいさんりょく production capacity
復興 ふっこう revival 例~事業。
…ため(に) for the purpose of ⇒〔文型〕

傾斜生産方式 けいしゃせいさんほうしき prior-

ity production system 傾斜 けいしゃ slope; inclination 例上地 実施する じっしする to carry out ⇔実施される 復興金融公庫 ふっこうきんゆうこうこ Reconstruction Finance Plan 公庫 こうこ finance corporation …による by ⇒〔文型〕**①** 石炭 せきたん coal 鉄鋼 てっこう steel 優先的な ゆうせんてき prior 重点的-な じゅうてんてき emphasised 融資 ゆうし financing 例銀行の~を受ける。 財政面 ざいせいめん area of finance 価格補助金制度 かかくほじょきんせいど price support financing system 補助金 ほじょきん subsidy 例国家からの~。

外貨割当て がいかわりあて allocation of for-

図る はかる to intend <u>例生産の拡大を</u>~。 企業合理化促進法 きぎょうごうりかそくしんほう

割当て わりあて allocation 例食糧の~。

Company Rationalisation Promotion Law

eign currency

8

6

<u>@</u>

() (3)

(60)

After the War, reconstruction of the Japanese economy began with farmland reform (1945-46), dissolution of the Zaibatsu (1948), and the liberalisation of the labour movement (1947). This was essentially the basis of the 'democratisation of the economy'.

In 1946 the priority production system was introduced to revive production capacity. This worked in tandem with the Reconstruction Finance Plan (1947), which emphasised the financing of coal and steel and also, by establishing a price support financing system, and the allocation of foreign currency, aided economic revival. Yet another example, 'Company Rationalisation Promotion Law' (1952) implemented a special machinery and equipment depreciation system which firmly established industrial modernisation and rationalisation as a basis for economic independence.

Ordinances such as the Petroleum Chemical Industry Nurturing Law (1955), Coal Industry Rationalisation Temporary Ordinances (1955), Japan Artificial Rubber Corporation Law, Mechanical Industry Promotion Temporary Ordinances (both 1956) and Electronics Industry Promotion Temporary Ordinances (1957) are all strong evidence of strong government intervention for economic growth which prompted the 1956 Economic White Paper report to state that Japan was 'now past the postwar era'.

合理化 ごうりか rationalisation 促進 そくしん promotion 例省エネの~。 法 ほう law 例~の精神。 特別償却制度 とくべつしょうきゃくせいど special depreciation system 償却 しょうきゃく depreciation …により by ⇒〔文型〕**①** 近代化 きんだいか modernisation 推進 すいしん promotion 例~方。 経済自立基盤 けいざいじりつきばん basis for economic independence 自立 じりつ independence 例経済の~。 基盤 きばん basis 例会社の~。 確立 かくりつ establishment 例基礎の~。 後半 こうはん latter half → 前半 石油化学工業 せきゆかがくこうぎょう petroleum chemical industry 育成政策 いくせいせいさく nurturing policy 石炭鉱業合理化臨時措置法 せきたんこうぎょう ごうりかりんじそちほう Coal Industry Rationalisation Temporary Ordinances 臨時 りんじ temporary 例~ニュース。 措置法 そちほう ordinance 日本合成ゴム製造事業特別措置法 にほんごうせ

いゴムせいぞうじぎょうとくべつそちほう Japan Artificial Rubber Corporation Law 機械工業振興臨時措置法 きかいこうぎょうしんこ うりんじそちほう Mechanical Industry Promotion Temporary Ordinances 振興 しんこう promotion 電子工業振興臨時措置法 でんしこうぎょうしんこ うりんじそちほう。 Electronics Industry Promotion Temporary Ordinances 電子工業 でんしこうぎょう electronics industry 諸政策 しょせいさく various measures 諸··· しょ··· various 例~産業。 もはや…ない no longer ⇒〔文型〕 経済白書 けいざいはくしょ Economic White Paper 例今年度の~が発表される。 …ほど to the extent ⇒〔文型〕 有力-な ゆうりょく strong; influential 後ろ楯 うしろだて backing 例銀行の~がある。 楯 たて shield 例~と茅。 …はいうまでもない it is needless to say that ⇒ 〔文型〕

第2段階の1960年代の産業政策では、資本自由化と貿易自由化を実施して、日本経済 を国際経済秩序に適応させることと、産業対外競争力の強化が課題になった。

このため、産業構造の長期ビジョン(産業構造調査会「開放経済下の産業構造のあり方」、1963年)が初めて策定され、日本の輸出を伸ばし、高い経済成長を実現するための方策が探られた。そして、それまでの基幹産業の合理化政策が実施されたほか、自動車・石油化学・合成ゴム・合成繊維・電子工業・機械工業・航空機工業などの新規産業の育成を図る産業全体の重化学工業化政策が強力に推進された。

具体的には、第一に産業ごとに官民協調によって価格メカニズムによる調整が行われ、また人為的な調整を行い得るようにしたことである。設備投資の調整は、その典型である。第二には、従来、主要産業で共通した欠点とみられていた規模の問題、つまり国際的にみると日本企業の規模が小さすぎる問題を克服するよう、寡占化政策を推進することであった。八幡製鉄と富士製鉄の合併(1970年)により、新日本製鉄が成立したのは、この政策の一環であった。

重要単語・文型

資本自由化 しほんじゆうか liberalisation of capital

資本 しほん capital 例~主義。 自由化 じゆうか liberalisation

貿易自由化 ぽうえきじゆうか liberalisation of trade

実施する じっしする to enforce 例政策を~。 国際経済秩序 こくさいけいざいちつじょ order of international economics

秩序 ちつじょ order 例社会~を守る。 適応する てきおうする to adapt ⇔適応させる 産業対外競争力 さんぎょうたいがいきょうそうりょ

対外 たいがい against external →対内 競争力 きょうそうりょく competitive power 쪬~をつける。

産業構造 さんぎょうこうぞう industrial structure

٠

(00)

6

1

長期ビジョン ちょうきビジョン long-term plan 産業構造調査会 さんぎょうこうぞうちょうさかい

industrial structure committee

調査会 ちょうさかい committee

開放経済下 かいほうけいざいか under the free economy

開放 かいほう opening 例市場の〜。 あり方 ありかた state 例企業の〜が問われる。 初めて はじめて for the first time 策定する さくていする to establish 例会社の

正する さくていする to establish 例会社 方針を~。⇔策定される

伸ばす のばす to increase 例売上げを~。 実現する じつげんする to realise 例目標を~。 方策 ほうさく means 例~を練る。

探る さぐる to seek for **M**各種情報を~。 ▷ 探られる

基幹産業 きかんさんぎょう key industry 合理化政策 ごうりかせいさく rationalisation policy

…ほか(に) besides ⇒〔文型〕**⑩**

The second stage was reflected in the industrial policy of the 1960s. Freedom of capital and trade became policy objectives as strategies in Japanese adaptation to the order of international economics and the strengthening of industry against external competition.

For the first time, in 1963 a long-term plan for industrial re-organisation was established. A policy of increased exports and high economic growth was pursued. In addition to legislation enforcing the rationalisation of key industries there was strong promotion of a heavy chemical industrialisation plan to nurture new industries such as motor vehicles, petrochemical, artificial rubber, synthetic fibres, electronics, machinery, and aircraft industry.

First of all, adjustment through price mechanisms and human intervention was possible only through the cooperation of officials and workers in the industries involved. When the structure of Japanese industry was reviewed, it became apparent how narrow it was. In order to overcome the perceived flows economic policy promoted oligopolistic restructuring. In the steel industry the birth of Nippon Steel with the merging of Yawata Steel with Fuji Steel is a result of such policy.

自動車 じどうしゃ motor vehicle 石油化学 せきゆかがく petrochemical 合成ゴム ごうせいゴム artificial rubber 合成繊維 ごうせいせんい synthetic fibre 電子工業 でんしこうぎょう electronics industry 機械工業 きかいこうぎょう machine industry; machinery 航空機工業 こうくうきこうぎょう aircraft industry 新規産業 しんきさんぎょう new industry 育成 いくせい nurturing 例入材の~。 …全体 …ぜんたい overall 重化学工業化政策 じゅうかがくこうぎょうかせいさ heavy chemical industrialisation policy 工業化 こうぎょうか industrialisation 強力-な/に きょうりょく strongly 推進する すいしんする to promote ⇔推進さ 具体的-幼に ぐたいてき concretely → 抽象的 …ごと each 例クラス~に分ける。 官民協調 かんみんきょうちょう cooperation of officials and workers (government and people) 協調 きょうちょう cooperation 例~体制。 価格メカニズム かかくメカニズム price mechanism

調整 ちょうせい adjustment 例生産~を行う。

@ 済

動

8

…得る …うる(える) be able to ⇒〔文型〕 69 設備投資 せつびとうし plant and equipment investment 典型 てんけい typical case 例美の~。 従来 じゅうらい before 主要産業 しゅようさんぎょう major industry 共通する きょうつうする to be common 欠点 けってん weak point 例~を補う。 規模 きぼ scale; size 例~の大きな災害。 問題 もんだい problem 例むずかしい~。 国際的-幼に こくさいてき internationally …すぎる too 例酒を飲み~。 克服する こくふくする to overcome …よう… so as to ⇒〔文型〕**⑨** 寡占化政策 かせんかせいさく oligopolistic restructuring policy 寡占 かせん oligopoly 八幡製鉄 やわたせいてつ Yawata Iron and Steel 富士製鉄 ふじせいてつ Fuji Steel 合併 がっぺい merger 例企業の~。 新日本製鉄 しんにほんせいてつ Nippon Steel 成立する せいりつする to be established 例法 律が~。 一環 いっかん one part 例業務の~として考える。

人為的な じんいてき artificial

更に1964年に、日本は IMF 8条国へ移行し、OECD へ加盟したことによって、資本の自由化を強制されることになった。資本自由化は、貿易自由化より一層の危機感、外資によって日本企業が乗っ取られるのではないかという危惧、を日本の産業界に与えるものとなった。

この問題意識は、産業再編成論を生み出し、行政指導による技術開発力の強化、大型 5 設備導入による産業の効率化と<u>国際競争力の強化</u>を目標とした「構造改善政策」の実施 を導くことになった。また、このような重化学工業化の実現にあたっては、業界に対し て優先的資金供給、特別償却などの支援があり、積極的な技術導入が行われた。設備投資は毎年20%を超える伸びを示し、毎年10%を超える高度経済成長が達成されて、60年 代後半には日本の国際収支の黒字が定着したのである。

第3段階の70年代以降の産業政策はなしくずし的転換を特徴としている。70年代の日本経済は「ニクソンショック」(1971年)、「石油危機」(1973年)などによって、それまでの戦後の経済成長を可能とした与件が大きく変化した。

重要単語・文型

更に さらに furthermore

IMF 8条国 IMF 8 じょうこく country observing Article 8 of IMF

IMF International Monetary Fund 国際 通貨基金。

強制する きょうせいする to impose 例組合加 入を~。 ← 強制される

一層の いっそうの further 例~販売努力をする。 危機感 ききかん fear 例~を抱く。

外資 がいし foreign capital (← abbr. 外国 資本)

日本企業 にほんきぎょう Japanese enterprise 乗っ取る のっとる to take over 〜乗っ取られる 危惧 きぐ fear 例~の念。

産業界 さんぎょうかい industrial world …界 …かい world; sphere; circle 与える あたえる to give 例衝撃を~。 問題意識 もんだいいしき consciousness of problem

0

0

(i)

6.3.

産業再編成論 さんぎょうさいへんせいろん industrial reorganisation strategy theory 再編成 さいへんせい reorganisation …論 …ろん theory 例景気循環~。

生み出す うみだす to lead; to give birth to 例利益を~。

行政指導 ぎょうせいしどう administrative guidance

技術開発力 ぎじゅつかいはつりょく power of technological development

強化 きょうか strengthening 例戦力の~。

大型設備導入 おおがたせつびどうにゅう introduction of large scale equipment 大型 おおがた large scale → 小型 設備 せつび equipment 例~投資。 導入 どうにゅう introduction 例新技術の~。 In 1964, Japan was reclassified under Article 8 of IMF regulations, and joined the OECD which brought about deregulation. At that time a lack of capital rather than weakness of trade, created a fear amongst Japanese industry that they might be taken over by foreign capital.

These forebodings of industry leaders led to a vigorous reorganisation strategy and the strengthening of technological development through administrative guidance and the 'structural improvement plan'. The objective of this plan was to increase the efficiency of industry, and to strengthen its international competitive strength through large scale plant and equipment investment. When the introduction of heavy chemical industries began, there was government assistance in the form of priority supply of money and special depreciation on plant and equipment investments. Plant and equipment investments grew by over 20 % every year and more than 10 % economic growth was achieved annually. By the end of the 1960s, Japan had a surplus in its international balance of payments.

In the 3rd stage in the 1970s, industrial policy was characterised by a number of small sequential industrial structure changes. In the 1970s the Japanese economy faced conditions which changed greatly due to the Nixon Shock (1971) and the Oil Shock (Crisis) (1973).

効率化 こうりつか increasing efficiency 例生 産の~。

国際競争力 こくさいきょうそうりょく international competitive power

…を目標とした …をもくひょうとした to aim ⇒〔文型〕**①**

構造改善政策 こうぞうかいぜんせいさく structural improvement plan

改善 かいぜん improvement

実施 じっし enforcement

導く みちびく to lead 例民衆を~。

重化学工業化 じゅうかがくこうぎょうか heavy chemical industrialisation

実現 じつげん actualisation 例理想の~。

…にあたって on the occasion of ⇒〔文型〕

業界 ぎょうかい industrial circle 例~ 用語。

優先的-な ゆうせんてき preferential

資金供給 しきんきょうきゅう supply of money

特別償却 とくべつしょうきゃく special depreciation

支援 しえん assistance <u>例経済</u>~。 積極的な せっきょくてき active → 消極的

技術導入 ぎじゅつどうにゅう introduction of technology

設備投資 せつびとうし plant and equipment

investment 例利益を~に回す。

超える こえる to exceed **例**版界を~。 伸び のび growth **例**預金高の~。

示す しめす to show 例手本を~。

高度経済成長 こうどけいざいせいちょう high economic growth

達成する たっせいする to achieve 例目 標を~。 ⇔達成される

国際収支 こくさいしゅうし international balance of payments

黒字 くろじ surplus → 赤字

・・・・以降・・・・いこう after 例来月~の計画。

産業政策 さんぎょうせいさく industrial policy

なしくずし的な なしくずしてき little by little

転換 てんかん change 例~益。

特徴とする とくちょうとする to be characterised

ニクソンショック Nixon Shock

石油危機 せきゆきき Oil Crisis

可能とする かのうとする to enable **郷事業** 南 開を~条件がそろう。

与件 よけん given conditions 変化する へんかする to change 例気候が~。 このため、日本経済は、成長率の低下と国内の産業調整とを余儀なくされ、また国際摩擦に伴う国際間の産業調整に直面することになった。さらに1971~73年に<u>4大公害裁判</u>を契機として、自然環境保護を従とする産業化から自然環境保護を主とする産業化へと転換を余儀なくされ、環境問題への対応を重視せざるを得なくなった。重化学工業から新たに知識集約型産業分野へと転換しなければならなかった。

知識集約型の産業としては、コンピュータ・NC工作機械などの高度組立産業やファッション産業などがあげられるが、同時にそれ以外の産業についても研究開発やファッション化を進め、知識集約化を図るべきだとされた。

70年代以降の産業政策は、高度成長期の終わりごろから、公害などの「成長の代価」への対応、国際通貨危機や石油危機への対応、それらの国際経済危機に伴って発生した 国内的・国際的な調整という「受動的・消極的」な政策を中心とするに至った。これら はまさに産業政策を取り巻く政策環境の変化を反映している。

重要単語・文型

成長率 せいちょうりつ rate of growth 低下 ていか decline ↔上昇 国内 こくない domestic ↔国外

産業調整 さんぎょうちょうせい industrial adjustment

…を余儀なくされ …をよぎなくされ to be forced to ⇒(文型)®

国際摩擦 こくさいまさつ international friction …に伴う …にともなう to be accompanied with ⇒〔文型〕❷

国際間 こくさいかん international …間 …かん inter 例関係国~の調整。 直面する ちょくめんする to face 例大 恐慌に~。 4 大公害裁判 4 だいこうがいさいばん

4 major pollution related court trials 公害 こうがい pollution 例~問題。 裁判 さいばん court trial

…を契機として …をけいきとして at (this) opportunity ⇒〔文型〕⑩

自然環境保護 しぜんかんきょうほご preservation of natural environment

保護 ほご preservation 쪬産業の~。

…を従とする …をじゅうとする to regard…as of secondary importance ↔~を主とする

(3)

8

60

(0)

(:: :

£ .

転換 てんかん conversion 例記置~。

環境問題 かんきょうもんだい environmental problem

対応 たいおう measures; solution **例情勢**の 変化への~が早い。

重視する じゅうしする to regard…as important …ざるを得ない …ざるをえない to have to; to be forced to ⇒〔文型〕❸

新た-幼に あらた newly 例~に資金を集める。

知識集約型産業分野 ちしきしゅうやくがたさんぎょうぶんや knowledge intensive industrial sectors

知識 ちしき knowledge 例豊富な〜。 集約型 しゅうやくがた intensive type

コンピュータ computer

NC工作機械 NCこうさくきかい numerical control construction machinery

工作機械 こうさくきかい construction ma-

Because of this, the Japanese economy was forced to face declining growth, and adjustment on both domestic and international levels because of the friction caused by its strong economic performance. From 1971 to 1973, the 'Four major pollution (diseases) related court trials' created an opportunity for Japan to assume a lead in the preservation of the natural environment. Great importance was attached to the solution of environmental problems. The subsequent change of emphasis of Japanese industrial policy from heavy industry to the new knowledge intensive industrial sectors was thus set in motion.

Examples of knowledge intensive industries are computers and Numerical Control (NC) construction machinery developed for the high-tech construction industry and the fashion industry. It was also considered appropriate that research, development and 'fashion orientation' in industries should be promoted as part of the knowledge-intensifying process.

Industrial policy after the 1970s was focused on the pollution problem which was considered to be as 'the price paid for growth'. Industrial policy at the time also had to deal with the international monetary crisis and the Oil Shock. This was compounded by the problems of international economic relations called for 'receptive and passive' policy. This naturally affected the domestic environment and necessitated adjustment strategies.

chinery

高度組立産業 こうどくみたてさんぎょう hightech construction industry

組立産業 くみたてさんぎょう construction industry

ファッション産業 ファッションさんぎょう fashion industry

あげる to cite 例例として~。 ≒<u>あげられる</u>

…が、同時に …が、どうじに but at the same time ⇒〔文型〕 100

…以外 …いがい besides; except

…について regarding ⇒〔文型〕 •

研究開発 けんきゅうかいはつ research and development (R&D)

ファッション化 ファッションか fashion orientation 進める すすめる to promote 例技術開発を~。

知識集約化 ちしきしゅうやくか knowledge intensification

図る はかる to plan 例民主でを~。

…べき should ⇒〔文型〕**⑥**

成長の代価 せいちょうのだいか price paid for growth

代価 だいか price 圏〜モ支払う。

国際通貨危機 こくさいつうかきき international

monetary crisis

危機 きき crisis 例~が道る。

…に伴って …にともなって in accordance with ⇒〔文型〕

②

発生する はっせいする to occur

国内的-な こくないてき domestic 例~な問題。
→国際的

調整 ちょうせい adjustment 例意見の~。

受動的-な じゅどうてき passive 例言われてする のは~。→能動的

消極的な しょうきょくてき receptive 例~な対策。
→ 積極的

…を中心とする …をちゅうしんとする to be centred on ⇒〔文型〕❷

至る いたる to be the result 例結論に~。 まさに indeed

取り巻く とりまく to surround 例日本を~環境 は厳しい。

政策環境 せいさくかんきょう policy environment

変化 へんか change 例状 況の~。 反映する はんえいする to reflect 例円高を~。

そして、70年代以降の政府及び産業のそれぞれの置かれている状況を考慮すると、「官民協調」の合意点は、これからはハードな産業政策(補助金・融資・税制などの政策手段を駆使した政策)よりは、ソフトな産業政策(情報の提供による民間企業の誘導を中心とする政策)の点にあるといえる。その結果、産業構造の長期展望や国際経済についての情報の提示が産業政策の中心となった。

たとえば、超 LSI(大規模集積回路) 技術研究組合(超 L 研)は、1976年から79年にかけて、五つの半導体企業(富士通・日立・三菱電機・日電・東芝)によって結成された。この研究機関は、超 LSI 製造に必要とされる微細加工技術など1000を超える特許を生み出すなどの成果をあげたのである。ここでは補助金などのハードな政策よりも、民間の協調的な研究開発を助成するソフト面での政府の政策が果たした役割が、大きかったといわれている。

日本の産業構造の国際的調整の中で、産業政策がこれからどの程度有効かは、今後の課題である。

重要単語・文型

・・・以降 ・・・・いこう after 例若流流機~。
 及び および and
 それぞれ each 例~の生き芳。
 置く おく to place 例望きを~。 ⇔ 置かれる
 状況 じょうきょう situation
 考慮する こうりょする to consider 例自然環境を~。

官民協調 かんみんきょうちょう cooperation of officials and workers (government and people) 例~の精神。

合意点 ごういてん mutual agreement 例~に 達する。

ハード・な hard →ソフト

産業政策 さんぎょうせいさく industrial policy 補助金 ほじょきん subsidy 例政府の〜。
融資 ゆうし financing 例銀行の〜を受ける。
税制 ぜいせい taxation system 例〜の改革。
政策手段 せいさくしゅだん policy
駆使する くしする make the most of 例あらゆる販売手段を〜。

ソフト-な soft ↔ハード

情報 じょうほう information 例〜を収集する。 提供 ていきょう supply 例資金の〜を受ける。 民間企業 みんかんきぎょう private enterprise 誘導 ゆうどう guidance ○○<

0

٨

6

(3)

点 てん point

…結果 …けっか as a result ⇒〔文型〕❷

長期展望 ちょうきてんぽう long-term view 長期 ちょうき long-term → 短期 展望 てんぽう view 例~台。

国際経済 こくさいけいざい international economics

提示 ていじ presentation 例労働条件の~。

超 LSI 技術研究組合 ちょう LSI ぎじゅつけんきゅうくみあい super large scale integrated circuit research and development association

大規模集積回路 だいきぼしゅうせきかいろ large scale integrated circuit

超し研 ちょうしけん super large scale integrated circuit research and development association (← abbr. 超LSI技術研究組

Under these conditions the government and industry reached a mutual agreement on 'governmental-industry cooperation' programme in the 1970s. This took the form of a software orientated industrial policy (that is industrial policy centred around offering private companies privileged information) rather than the hardware orientated industrial policy (that is structural measures such as subsidies, financing, taxation, etc.). As a result the policy adopted a long term view of the industrial structure and information presentation as it related to international economics.

For example, the super LSI (large scale integrated circuit) research and development association was formed between 1976 and 1979 and consisted of five integrated circuit semi-conductor manufacturers (Fujitsû, Hitachi, Mitsubishi Electric, Nichiden, and Tôshiba). Because of this joint cooperative research over one thousand patent applications were made for new technology associated with super LSI manufacturing. Here, rather than the application of hardware policy such as subsidies, a software policy of governmental assistance in coordinated, cooperative research development between the private organisation, can be seen to have had great success.

The question now is to what extent industrial policy has satisfied objectives of internationalisation in the adjustment of the Japanese industrial structure.

함)

5

…から…にかけて between…and… ⇒〔文型〕 16 半導体企業 はんどうたいきぎょう integrated circuit semiconductor manufacturer

半導体 はんどうたい integrated circuit semi-conductor

富士通 ふじつう Fujitsû

日立 ひたち Hitachi

三菱電機 みつびしでんき Mitsubishi Electric 日電 にちでん Nichiden (← abbr. 日本電 機)

東芝 とうしば Tôshiba

結成する けっせいする to form 例環境保護団 体を~。⇔結成される

研究機関 けんきゅうきかん research organisation

研究 けんきゅう research 例~所。 機関 きかん organisation 例交通~。

製造 せいぞう manufacture 例~工程。

必要とする ひつようとする to need 例大量の資 ☆ 金を~。 ⇔必要とされる

微細加工技術 びさいかこうぎじゅつ minute application technology

微細な びさい minute 例~な粒子が。 加工 かこう application 例~貿易。 特許 とっきょ patent 例~を申請する。 生み出す うみだす to give birth to; to provide 成果をあげる せいかをあげる to accomplish

成果 せいか accomplishment 民間の みんかんの private 例~企業。 協調的な きょうちょうてき cooperative 研究開発 けんきゅうかいはつ research and

development (R&D)

助成する じょせいする to assist 圆教育を~。 ソフト面 ソフトめん software side

…面で …めんで in area of ⇒〔文型〕

国際的調整 こくさいてきちょうせい international adjustment

有効-な ゆうこう effective 例その薬は~だ。 今後 こんご from now on 例~の予想。 課題 かだい objective 例望節の~に取り組む。 以上のように、「戦後」の産業政策の流れを見ると、一つは、幼稚産業の保護と産業化の促進という産業保護育成政策であり、もう一つは、国際化と産業体制の整備、さらにルール型の規制政策の導入と産業調整政策が行われたことがわかる。また、このような産業政策の主題の変化は、「戦後」の日本経済の発展段階と成熟度および国内外の与件の変化をそのまま映し出したものということができる。

これまでの産業政策について、諸外国の評価は、一般に政府と産業が協調関係を保ちながら、政府が「日本株式会社」のトップ・マネジメント的役割を果たし、日本経済の「計画的」発展に貢献してきたとするものであった。それは、おそらく政府が、戦後の産業化の過程で、直接的・間接的介入や産業の利益の擁護を行うかのように見えたからであろう。

今日、日本の諸産業が国際的にも比較優位産業となり、多くの国々と貿易摩擦が発生するほどの競争力を持つようになった理由として、政府が産業化の過程で、産業や企業の進むべきガイドラインを提示したのは事実である。しかし、価格メカニズムの作用のもとで、多くの企業がイノベーションに励み、また企業家精神に富んだ多くの企業家が輩出してきたことを抜きにしては、日本の戦後の高度成長と産業構造の急速な転換を物語ることはできないであろう。

重要単語・文型

産業政策 さんぎょうせいさく industrial policy 流れ ながれ trends; current <u>M歴</u>史の〜。
一つは…、もう一つは… ひとつは…、もうひとつ は… One is…, another one is… ⇒〔文型〕 り 幼稚産業 ようちさんぎょう infant industry 保護 ほご protection <u>M人権の</u>〜。
促進 そくしん promotion <u>M合理化の</u>〜。
産業保護育成政策 さんぎょうほごいくせいせいさく policy of industrial protection and promotion

産業体制 さんぎょうたいせい industrial system 整備 せいび improvement 例環境の〜。
ルール型 ルールがた rule type 規制政策 きせいせいさく constraining policy 導入 どうにゅう introduction 産業調整政策 さんぎょうちょうせいせいさく in-

dustrial adjustment policy 主題 しゅだい theme 例小説の~。 変化 へんか change 例~に対応する。 発展段階 はってんだんかい developmental 成熟度 せいじゅくど degree of maturity 成熟 せいじゅく maturity →未熟 国内外 こくないがい domestic and international 与件 よけん given conditions …まま as it is ⇒〔文型〕 20 映し出す うつしだす to reflect 例影絵を~。 評価 ひょうか evaluation 例業績の~。 協調関係 きょうちょうかんけい cooperative relationship 保つ たもつ to keep 例一定の温度を~。 日本株式会社 にほんかぶしきがいしゃ "Japan 49 48

(3)

(1)

(4)

(B

Looking at trends in the postwar era, it can be seen that it has fostered industrial protection and achieved protection for infant industries, and promoted industrialisation. These policies have also contributed to the process of internationalisation and the development of industrial systems. This type of change in the theme of industrial policy can be said to reflect directly the evolution of developmental stages and increasing maturity of the Japanese postwar economy.

The overseas evaluation of Japan's industrial policies up to now has generally been that it establishes a cooperative relationship between the government and industry in which the government plays a managerial role in 'Japan Incorporated'. Industrial policy is thought to have played a crucial role in the 'planned' development of the Japanese economy. The government has appeared to take a strong position both directly and indirectly in protecting the profit of industries.

The current high international standing of Japanese companies and the trade friction problem with other countries is accredited to the government which in the past has been responsible for the guidelines to be followed by industry. It was largely because of government controlled price mechanisms that many companies strove for technological innovation. Without this and the responsive actions of the many entrepreneurs, Japan's high postwar growth and the rapid transition of the industrial structure would not have been possible.

Incorporated" トップ・マネジメント的な トップ・マネジメントてき top managerial 計画的な けいかくてき planned 例~な犯行。 発展 はってん development 貢献する こうけんする to contribute 例社会に~。 おそらく probably 直接的な ちょくせつてき direct →間接的 介入 かいにゅう intervention 例軍事~。 利益 りえき profit 例~を出す。~を配分する。 擁護 ようご protection 例憲法~。 …かのように見える …かのようにみえる to appear ⇒〔文型〕 …(よ)う probably; maybe ⇒〔文型〕動 今日 こんにち today; now 比較優位産業 ひかくゆういさんぎょう industry with comparative superiority 比較優位 ひかくゆうい comparative superiority 貿易摩擦 ぼうえきまさつ trade friction 発生する はっせいする to arise 例台風が~。 競争力 きょうそうりょく competitive power 理由 りゆう reason 例遅刻の~。

15

ガイドライン guideline 提示する ていじする to present 쪬条件を~。 事実 じじつ fact 例~に基づく。 価格メカニズム かかくメカニズム price mechanism 作用 さよう operation 例相互~。 …のもとで under ⇒〔文型〕® イノベーション innovation 励む はげむ to strive for 例仕事に~。 企業家精神 きぎょうかせいしん entrepreneur-. ial spirit 企業家 きぎょうか entrepreneur 精神 せいしん spirit 例開拓者~。 富む とむ to be rich in 例地下資源に~。 輩出する はいしゅつする to appear one after another 例有名人を~。 …を抜きにしては… …をぬきにしては… not… without ⇒〔文型〕 48 急速-な きゅうそく rapid 例~な技術革新。 転換 てんかん conversion 例発想の~。 AはBを物語る AはBをものがたる A tells the story of B ⇒〔文型〕

理解問題

No. 9

- ① 「産業政策」という語の定義と由来についてのべなさい。 〈『アp.126 1-8行〉 ① 定義
 - ② 由来
- ② 戦後日本の産業政策の流れについて答えなさい。

① 以下の表を完成させなさい。

〈字 p.126 9 行一p.136 13 行〉

(3)

0

	第1段階	第2段階	第3段階
华代			
政策の目的			
こくきいてき はいけい 国際的な背景			
数策の内容 政策の内容 (具体的に)			

- ② 第1段階から第3段階までの産業政策の全体の流れを誓つに分け、それぞれの特徴をのべなさい。 〈『 $\mathfrak{p}.138$ 1-5行〉
- - ② 戦後日本の高度成長と産業構造の急速な転換を支えた大きな理由として何が考えられるか、のべなさい。 〈『ア p.138 11-16 行〉

発展問題

No. 9

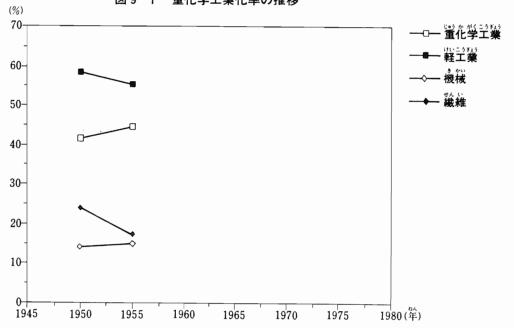
問 下表 9-1 (重化学工業化率の推移) を見て、下図 9-1 を完成しなさい。また、それによって行がわかるか、のべなさい。

表 9-1 重化学工業化率の推移

(單位:%)

	製 造 業 (單位:10億円)	重化学工業		軽 工 業	
		# to	機械	計	繊 維
1950辥	2,276	41.6	14.1	58.4	24.0
1955	6,780	44.6	15.0	55.4	17.4
1960	15,579	56.4	25.8	43.6	12.3
1965	29,497	56.6	26.6	43.4	10.3
1970	69,035	62.3	32.3	37.7	7.7
1975	127,521	61.0	29.8	39.0	6.8

図9-1 重化学工業化率の推移



第10講 税金

世界中どこの国でも税金で不満を述べない国民はない。税金はしばしば市民革命さえ起こした。

たとえば、1688年の英国の名誉革命は、市民が国王の徴税権に対する国会の同意を要求して起きたものである。また1776年のアメリカ合衆国独立は、イギリス国王の植民地税(法律商業書類に印紙を貼らせ英国軍の駐屯費に充当させた印紙条例による)に対して、「代表権なければ課税なし」と叫び、反旗をひるがえしたものである。更には、1789年のフランス革命は、当時勃興していた市民階級が貴族階級に対して重税の不満を表明したものである。

日本でも、江戸時代には発責をめぐって音 姓一揆が頻発したという歴史上の事実がある。「ごまの油と百姓はしぼればしぼるほど出る」「百姓は生かさぬように、殺さぬように」というのが年貢徴収の方法であった。

重要単語・文型

税金 ぜいきん tax 例~を納める。 世界中 せかいじゅう all over the world …中 …じゅう all over 例一年~。 不満 ふまん complaint; dissatisfaction 述べる のべる to express 例意覚を~。 しばしば often 쪬〜災害が起こる。 市民革命 しみんかくめい civil revolution …さえ even 起こす おこす to cause 例革命を~。 たとえば for example 英国 えいこく England 名誉革命 めいよかくめい English Revolution of 1688 (Glorious Revolution) 名誉 めいよ honour; glory 쪬~ある仕事。 市民 しみん citizen 例~連合。 国王 こくおう king

徴税権 ちょうぜいけん right to collect tax

徴税 ちょうぜい tax collection ···権 ···けん right to 例参政~。 …に対する …にたいする against ⇒〔文型〕 • 国会 こっかい parliament 例~が開かれる。 同意 どうい agreement 例~を求める。 要求する ようきゅうする to require 例賠償金 起きる おきる to break out 例大事件が~。 独立 どくりつ independence 쪬~記念日。 イギリス国王 イギリスこくおう King of England 植民地税 しょくみんちぜい colonial tax 法律商業書類 ほうりつしょうぎょうしょるい legal trade papers 印紙 いんし stamp 例~に割印する。 貼る はる to stamp 例切手を~。⇔貼らせる 英国軍 えいこくぐん British Army 駐屯費 ちゅうとんひ expense for army garrison 駐屯 ちゅうとん stationing …費 …ひ expense 例入作~。

(8)

6

Lecture X Tax

6

10

All over the world, regardless of the country, no place exists in which people do not express dissatisfaction over taxes. Taxes have even caused repeated civil revolutions.

For example, the English Revolution of 1688 started with the citizens demanding parliamentary approval in respect of the sovereign right to collect taxes. Another example was the independence of the United States of America in 1776. This was a call for "no taxes without representation" in which the people took up arms against the English colonial tax. (This tax was collected through the stamp regulation in which legal trade papers were stamped and the proceeds earmarked for the expenses incurred by the English army garrison). Furthermore, the French revolution of 1789 was an expression of dissatisfaction with heavy taxation directed against the aristocracy by the civilian classes which had suddenly risen to power at that time.

Even in Japan, it is an historical fact that farmers during the Edo period (1603-1867) frequently rose up against the authorities, broke out centred on the land tax. The methods of land tax collection were colloquially described as "squeezing the farmers until they are dry" or "so that they neither live nor die".

充当する じゅうとうする to allocate 例手数料 を販売経費に~。⇔ 充 当させる 印紙条例 いんしじょうれい stamp regulation …による through ⇒〔文型〕 ● …に対して …にたいして concerning 母[文型]● 代表権 だいひょうけん right of representation 課税 かぜい taxation 例~商品。 叫ぶ さけぶ to cry 例戦争反対を~。 反旗をひるがえす はんきをひるがえす to oppose; to revolt 反旗 はんき standard (flag) of revolt ひるがえす to fly 例算を~。 更には さらには furthermore フランス革命 フランスかくめい French Revolution

tion
勃興する ぼっこうする to rise 例新勢力が〜。
市民階級 しみんかいきゅう bourgeois
階級 かいきゅう class 例上流〜。
貴族階級 きぞくかいきゅう aristocrat
重税 じゅうぜい heavy tax 例〜にあえぐ。

表明する ひょうめいする to express 例所信を~。 江戸時代 えどじだい Edo Period 年貢 ねんぐ annual tax 例~を納める。 …をめぐって regarding ⇒〔文型〕 百姓一揆 ひゃくしょういっき farmer's uprising 頻発する ひんぱつする to occur frequently 例交通事故が~。 歴史上 れきしじょう historically ごま sesame 油 あぶら oil 例燃料用の~。 しぼる to squeeze 例如恵を~。 …ば…ほど… the more…, the more… ⇒〔文 型] 95 生かさぬ いかさぬ not to let someone live …ぬ not to ⇒〔文型〕 **⑤** 殺さぬ ころさぬ not to let someone die 年貢徴収 ねんぐちょうしゅう collection of annual tax 徴収 ちょうしゅう collection 例税金の~。

租税問題は政治そのものであるといわれているように、最近でも日本の政治における 大問題となっている。

さて、日本における税金は様々な観点から、以下のような種類に分類することができる。

まず、税金を徴収する機関、つまり納税先による区分である。(資料1)

1. 国税

国が賦課・徴収する租税をいい、たとえば所得税・法人税・相続税・消費税・たば こ税・酒税・印紙税・関税などがある。

2. 地方税

地方公共団体が法律または条例の定めるところに従って賦課・徴収する租税をいう。』 地方税には、次の二つがある。

イ。都道府県税

たとえば、都道府県民税・事業税・道府県たばこ税・自動車税など。

口. 市町村税

たとえば、市町村民税・固定資産税・軽自動車税・都市計画税・市町村たばこ税 ¹⁵ など。

重要単語・文型

租税問題 そぜいもんだい taxation problem 租税 そぜい taxation 政治そのもの せいじそのもの politics itself …における in ⇒〔文型〕②
大問題 だいもんだい major problem さて first; now 様々な さまざま various 例ものの見方は人により ~だ。 観点 かんてん point of view 例科学である。 種類 しゅるい category; kind 例多くの~。 分類する ぶんるいする to classify 例動物を~。まず first ⇒〔文型〕③
徴収する ちょうしゅうする to collect 例組合費 を~。 機関 きかん authority 例報道~。

つまり that is; namely 納税先 のうぜいさき authority to whom tax is paid …先 …さき destination 例送り~。 …による according to ⇒〔文型〕 ● 区分 くぶん classification 例明確な~。 資料 しりょう reference 国税 こくぜい national tax 例~ デー。 国 くに nation 例~を治める。 賦課する ふかする to tax 例租税を~。 所得税 しょとくぜい income tax 法人税 ほうじんぜい corporate income tax 相続税 そうぞくぜい inheritance tax 消費税 しょうひぜい consumption tax たばこ税 たばこぜい tobacco tax 酒税 しゅぜい alcohol tax 印紙税 いんしぜい stamp duty

(33)

(3)

(

999

8

Even now, concerning the question of taxation, politically some would say of government itself is a major problem.

Generally taxation in Japan can be categorised into the following classifications.

First, categorisation by the body collecting taxes, namely, classification according to point of payment. (Reference 1)

1. NATIONAL TAXES

Taxes assessed and collected nationally, for example, income tax, corporate tax, inheritance tax, consumption tax, tobacco tax, alcohol tax, stamp duty, customs tax, etc.

2. LOCAL TAXES

Taxes assessed and collected by regional public bodies, in accordance with established laws and regulations. Local taxes fall into two categories:

(a) Prefectural Taxes

For example, the prefectural residents tax, enterprise tax, prefecture tobacco tax, motor vehicle tax, etc.

(b) Municipal Taxes

For example, municipal residents tax, fixed property tax, light motor vehicle tax, city-planning tax, municipal tobacco tax, etc.

関税 かんぜい customs duty
地方税 ちほうぜい local tax
地方公共団体 ちほうこうきょうだんたい
regional public body

法律 ほうりつ law 例~を勉強する。 条例 じょうれい ordinance; regulation 定める さだめる to regulate 例範囲を~。 …に従って …にしたがって according to ⇒〔文型〕 **①**

都道府県税 とどうふけんぜい prefectural tax 都道府県民税 とどうふけんみんぜい prefectural residents tax

事業税 じぎょうぜい enterprise income tax 道府県たばこ税 どうふけんたばこぜい prefecture tobacco tax

自動車税 じどうしゃぜい motor vehicle tax 市町村税 しちょうそんぜい municipal tax 市町村民税 しちょうそんみんぜい municipal residents tax

固定資産税 こていしさんぜい fixed property tax

軽自動車税 けいじどうしゃぜい light motor vehicle tax

都市計画税 としけいかくぜい city-planning tax

市町村たばこ税 しちょうそんたばこぜい municipal tobacco tax

納税先による区分の次に、経済生活上の事実による課税があり、次のように大別される。(資料2)

1. 収得税(所得税)

人が所得を獲得したという事実に対してなされる課税。たとえば、個人に対する所得税、法人(会社)に対する法人税・事業税など。

2. 消費税

人の消費行為による支出に対してなされる課税。たとえば、消費税・酒税・たばこ税など。この税はしばしば負担する人と納税する人が異なることがある。たとえば、酒税を納めるのは蔵元(酒造業者)であって、負担するのは消費者である。蔵元は税金を消費者に転嫁するように価格を設定している。

3. 流通税

財が移転したという事実に対してなされる税。たとえば、印紙税・登録税・有価証券取引税など。

4. 財産税

財産所有という事実に対してなされる課税。たとえば、地価税・固定資産税・自動 ¹⁵ 車税など。この税は、その財産から一文も所得がなくても土地・自動車等の財産を所有していれば税を納めなければならない。

次に税金がどのように課せられるか、給与生活者と法人に分けてみてみよう。

重要単語・文型

納税先 のうぜいさき authority to whom tax is paid 区分 くぶん classification 例税金の~。

次に つぎに next 例結論は~のべる。経済生活 けいざいせいかつ economic life事実 じじつ fact 例~をのべる。

課税 かぜい taxation ↔非課税

大別する たいべつする to categorise 例事業 部門を立つに~。⇔大別される

収得税 しゅうとくぜい income tax 所得税 しょとくぜい income tax 所得 しょとく income 例国民~。 獲得する かくとくする to acquire 例賞釜を~。
なす to do ← なされる
個人 こじん individual 例~の問題。
法人 ほうじん corporation 例学校~。
法人税 ほうじんぜい corporate income tax
事業税 じぎょうぜい enterprise income tax
消費税 しょうひぜい consumption tax
消費行為 しょうひこうい act of consumption
支出 ししゅつ expenditure → 収入人
酒税 しゅぜい alcohol tax
たばこ税 たばこぜい tobacco tax
しばしば often
負担する ふたんする to bear 例費用を~。
納税する のうぜいする to pay tax 例期日

533

0

0

(8)

(3)

0

63

0

6

The next category of taxation is taxation according to economic activities and can be roughly categorised as follows: (Reference 2)

1. INCOME TAX

5

Tax levied against income received. For example, individual income tax, corporate (company) income tax, enterprise income tax, etc.

2. CONSUMPTION TAX

Tax levied against expenditure through personal consumption behaviour. For example, the consumption tax, alcohol tax, tobacco tax, etc. This tax frequently distinguishes between the person bearing the burden of the tax and the person actually paying the tax. For example, the payer of the alcohol tax is the liquor industry (that is, the breweries, distilleries and wineries), but the person bearing the burden is the consumer. The liquor industry sets prices so as to shift the burden of the tax onto the consumer.

3. DISTRIBUTION TAX

Tax levied against the circulation of property. For example, stamp duty, registration tax, securities transaction tax, etc.

4. PROPERTY TAX (CAPITAL LEVY)

Tax levied against the asset or property owner. For example, land tax, fixed property tax, motor vehicle tax, etc. This tax must be paid if property such as land or an automobile is owned whether or not the asset realises an income.

Next how tax can be levied and divided into the categories of salary/wage earners and corporate identities will be examined.

異なる ことなる to differ 例意見が~。 納める おさめる to pay 例税金を~。 蔵元 くらもと liquor industry (eg. the breweries, distilleries and wineries) 酒造業者 しゅぞうぎょうしゃ people involved in the liquor industry 消費者 しょうひしゃ consumer →生産者 転嫁する てんかする to shift 쪬責任を~。 価格 かかく price 쪬~協定。 設定する せっていする to set 例抵当権を~。 流通税 りゅうつうぜい distribution tax 財 ざい property 例~を成す。 移転する いてんする to circulate 例事務所を~。 印紙税 いんしぜい stamp duty 登録税 とうろくぜい registration tax 有価証券取引税 ゆうかしょうけんとりひきぜい securities transaction tax 有価証券 ゆうかしょうけん securities

取引 とりひき dealing 例大きな~をする。 財産税 ざいさんぜい property tax 財産所有 ざいさんしょゆう owning of property 財産 ざいさん property 例共有~。 所有 しょゆう owning 例~権。 地価税 ちかぜい land tax 固定資産税 こていしさんぜい fixed property tax 自動車税 じどうしゃぜい motor vehicle tax 一文も…ない いちもんも…ない to have no money 河〜金は〜。 土地 とち land 例~を有効に利用する。 自動車 じどうしゃ motor vehicle …等 …とう etc. 所有する しょうする to own 例広大な土地を~。 課す かす to levy 例罰金を~。⇔課せられる 給与生活者 きゅうよせいかつしゃ salary earner 分ける わける to divide 例第子と女子に~。

まず給与生活者の税金についてみれば、月々の給与手当と、通常年2回のボーナスによる所得に対し、国に所得税、都道府県に都道府県民税、市町村に市町村民税を納めなければならない。しかし、現実には一括して会社が源泉徴収(毎月給料から差し引かれる税金の前払い)を行う。つまり、勤務先が税務署に代わって徴収するのである。これは天引きと呼ばれる。これらの税金は所得の多少に応じた累進課税制となっている。その源泉徴収と実際の年間所得に基づく税とのずれを調整するのが年末調整である。たとえば、結婚したり、子供が生まれたりして、扶養家族の数が変わってくれば、その分、控除額が増え、年末に税額の一部が戻る。「待ちどおしいな!年末調整」となるわけである。

道府県民税および市町村民税を合わせたものを住民税という。特別区民税も住民税で ある。この住民税もやはり累進課税制であるが、居住する場所によって一定の幅で税率 が異なる。もし、会社からの給与以外に、地代や家賃などの収入、または土地を譲渡し た譲渡所得などの給与以外の所得があれば、翌年の2月16日から3月15日までに確定申 告をして、追加納税をしなければならない。

重要単語・文型

まず first ⇒〔文型〕

…についてみれば looking at ⇒〔文型〕

月々の つきづきの monthly

給与手当 きゅうよてあて salary

通常 つうじょう usually

年 2 回 ねん 2 かい biannual
ボーナス bonus 賞字。

所得 しょとく income 囫爸筐~。

所得税 しょとくぜい income tax

都道府県 とどうふけん the metropolis and districts

都道府県民税 とどうふけんみんぜい prefectural residents tax

市町村 しちょうそん municipality (city, town, village)

市町村民税 しちょうそんみんぜい municipal residents tax

現実には げんじつには in actual fact

一括する いっかつする to lump together

源泉徴収 げんせんちょうしゅう pay as you earn

(P.A.Y.E.)

毎月 まいつき every month 例~の支払い。 給料 きゅうりょう salary 例~を前払いする。 差し引く さしひく to deduct 例借入金を~。 ⇔差し引かれる

(B)

4

0

0

٨

(6)

(B)

(4.1

前払い まえばらい prepay 例1年分の~釜。 勤務先 きんむさき place of employment 税務署 ぜいむしょ tax office …に代わって …にかわって substituting ⇒「文型」**の**

代わる かわる to replace 例首相に〜人材。 天引き てんびき deduction in advance 多少 たしょう more or less 応じる おうじる to correspond to 累進課税制 るいしんかぜいせい progressive taxation system

実際の じっさいの real 例~業務に携わる。 年間所得 ねんかんしょとく annual income 年間 ねんかん annual 例~計画。 …に基づく …にもとづく to be based on ○〔文型〕 4

ずれ gap 図お室いに意覚の~がある。

First, looking at the taxation of salary and wage earners, income tax must be paid nationally, prefectural taxes must be paid prefecturally, and local municipal taxes must be paid to the respective municipality in regards to income from monthly salaries/wages and the usual biannual bonuses. However, in actual fact, the company carries out lump sum taxation at the source of income, that is, the company prepays the tax which is deducted from the monthly salary. In other words, the place of employment becomes the tax administrator and levies the taxes. This is called pay as you earn (P.A.Y.E.) and uses a progressive scale system of taxation (based upon the amount of income). Taxation at the source of income (P.A.Y.E.) and adjustment of the tax gap based on real annual income are annually regulated. For example, if the number of family dependents changes through marriage or the birth of children, the deduction amounts, are increased and part of the tax is returned at the end of the year. This annual event is captured in the colloquial phrase, "Don't be impatient! The annual adjustment is coming."

Prefectural and municipal taxes are collectively called residents tax. This includes special resident ward tax. Residents tax is also a progressive scale system of taxation, but the tax rate differs within a fixed range according to place of residence. If there is income other than wages from a company, such as earnings from land and house rentals or proceeds from the transfer of property, a final return must be lodged and additional tax paid between February 16th and March 15th of the year following the earning of such income.

調整する ちょうせいする to adjust 年末調整 ねんまつちょうせい annual adjustment 年末 ねんまつ end of the year → 年始 結婚する けっこんする to get married 子供 こども child →大人 生まれる うまれる to be born 例協調が~。 扶養家族 ふようかぞく dependent 数 かず number 変わる かわる to change 例経済情勢が~。 その分 そのぶん accordingly; for that portion 控除額 こうじょがく amount of deduction ふえる to increase →減る ぜいがく amount of tax いちぶ one part 例資金の~を流用する。 戻る もどる to return 例金が手荒に~。 待ちどおしい まちどおしい impatient …わけだ naturally; to be expected ⇒〔文型〕 動 合わせる あわせる to gather 例力を~。 住民税 じゅうみんぜい residents tax 特別区民税 とくべつくみんぜい special ward residents tax やはり also

5

きょじゅうする to reside 例同一地域 居住する に~。 場所 ばしょ place 一定の いっていの fixed 幅 はば range 例一定の~で分布する。 税率 ぜいりつ tax rate 例~を引き上げる。 給与 きゅうよ salary …以外に …いがいに other than 地代 じだい/ちだい earnings from land transactions 家賃 やちん rent 収入 しゅうにゅう income ↔支出 譲渡する じょうとする to transfer 例家財を~。 譲渡所得 じょうとしょとく proceeds from the transfer of property 翌年 よくねん next year →前年 確定申告 かくていしんこく final income tax return declaration 申告 しんこく declaration 例所得の~。 追加納税 ついかのうぜい additional tax payment ついか addition 例注文品の~。 追加

サラリーマンの税金計算例

①家族構成 本人(サラリーマン)・妻(専業主婦)・子供2人(学生)

②給与 給料(1か月) 30万円

> 賞与(2回分) 140万円

年間給与計 500万円

③所得控除 基礎控除 35万円

> 社会保険料控除 32万円

(控除額は支払い金額と同じ)

生命保険料控除 5万円

(生命保険料10万円以上のとき控除額一律5万円)

損害保険料控除 3000円

配偶者控除 35万円

配偶者特別控除 35万円

扶養控除 90万円

(学生1人につき45万円)

所得控除額計232万3000円

重要単語・文型

給与所得者 きゅうよしょとくしゃ salary or wage earner

所得税 しょとくぜい income tax

計算例 けいさんれい sample calculation

次のとおりだ つぎのとおりだ be as follows 例 方針は~。

サラリーマン salaried man 例~金融。

家族構成 かぞくこうせい family member 構成 こうせい constitution 例組織の~。

本人 ほんにん self 쪬~の承諾を得る。

妻 つま wife → 夫

専業主婦 せんぎょうしゅふ housewife 学生 がくせい student 例~アルバイトを雇う。 給与 きゅうよ income 例~生活者。 給料 きゅうりょう salary 例~から差し引かれる。 賞与 しょうよ bonus 例幹2回の~。 年間給与 ねんかんきゅうよ annual salary 計 けい total 网络付金として~1005円が集まる。 所得控除 しょとくこうじょ income deduction 控除 こうじょ deduction 基礎控除 きそこうじょ basic deduction 社会保険料控除 しゃかいほけんりょうこうじょ social welfare insurance deduction

(

63

0

0

(B)

(3)

6

社会保険料 しゃかいほけんりょう social welfare insurance fee

The following is a sample calculation of the income tax paid by a salary or wage earner.

Sample Tax Calculation of a salaried man

① Family Members	Self (Salaried worker). Wife (I	Housewife). 2 Children (Students)
② Income	Monthly Salary	300.000 ven

Bonus (Total Biannual) 1,400,000 yen
Total Annual Salary 5,000,000 yen

③ Income Deductions Basic deduction 350,000 yen

Social Welfare Insurance deduction 320,000 yen (deductible amount equals amount paid)

Life Insurance deduction 50,000 yen

(where life insurance fees are over 100,000 yen, the uniform deductible of 50,000 yen applies)

Casualty Insurance deduction 3,000 yen
Spouse deduction 350,000 yen
Special Spouse deduction 350,000 yen
Dependents Allowance 900,000 yen

(each student 450,000 yen)

Total Income Deductions: 2,323,000 yen

控除額 こうじょがく amount of deduction 支払い しはらい payment 例保険金の~。金額 きんがく amount 例~を明記する。 生命保険料控除 せいめいほけんりょうこうじょ life insurance deduction 生命保険料 せいめいほけんりょう life insurance fee

一律 いちりつ uniform 例〜には論じられない。 損害保険料控除 そんがいほけんりょうこうじょ casualty (nonlife personal) insurance deduction

損害保険料 そんがいほけんりょう casualty (nonlife personal) insurance fee

配偶者控除 はいぐうしゃこうじょ spouse deduction

配偶者 はいぐうしゃ spouse 例~の有無を記す。

配偶者特別控除 はいぐうしゃとくべつこうじょ special spouse deduction

扶養控除 ふようこうじょ dependents allowance 所得控除額 しょとくこうじょがく amount of income deduction



確定申告を行う納税者

税金計算式

給与所得の計算(172ページの速算表〈資料3、4〉参照)

給与500万円-給与所得控除149万5000円=給与所得350万5000円

課税所得の計算

給与所得350万5000円-所得控除額計232万3000円=118万2000円

所得税の計算

118万2000円×10%=11万8200円

実質税率

11万8200円÷500万円=2.36%

この国税以外に、地方公共団体に対して、9万5000円の住民税が支払われる。

次に会社の税金について考える。会社もまた法律上は人格を持つ人であり、法人と呼ばれる。法人には所得があったときに、法人税(国税)・事業税(都道府県税)・住民 税(都道府県民税および市町村民税)が課せられる。

法人税の税率は、37.5%である。ただし、資本金が1億円以下の中小法人に対しては、 年間所得800万円までは28%の軽減税率が適用される。従って、たとえば、2000万円の 所得に対しては最初の800万円に対し28%、次の2000万円-800万円=1200万円に対して は37.5%、合計674万円、つまり、33.7%の税金がかかることになる。

事業税は、3段階の税率で、原則として、年間所得350万円以下に対して6%、350万円を超えて700万円以下に対して9%、700万円を超える金額に対しては12%が課税される。

重要単語・文型

税金計算式 ぜいきんけいさんしき tax calculation formula

給与所得 きゅうよしょとく salaried income 計算 けいさん calculation 例刊子の〜。 速算表 そくさんひょう rapid calculation tables …表 …ひょう table 例時刻〜。

参照 さんしょう reference

給与所得控除 きゅうよしょとくこうじょ salaried income deductions

課税所得 かぜいしょとく taxable income 所得税 しょとくぜい income tax 実質税率 じっしつぜいりつ actual tax rate 国税 こくぜい national tax 例~庁。

…以外に …いがいに in addition to 地方公共団体 ちほうこうきょうだんたい regional public body 8

(2)

0

63

Ē.

住民税 じゅうみんぜい residents tax 支払う しはらう to pay ⇔<u>支払われる</u> 法律上 ほうりつじょう legally 例~は不法行為 にあたる。

人格 じんかく identity 例二重~。

法人 ほうじん corporate body; corporation
法人税 ほうじんぜい corporate income tax
事業税 じぎょうぜい enterprise income tax
都道府県税 とどうふけんぜい prefectural tax
都道府県民税 とどうふけんみんぜい prefectural tax

市町村民税 しちょうそんみんぜい municipal

Tax Calculation Formula

Calculation of Salaried Income (using rapid calculation tables (Reference 3, 4))

Salary (5,000,000 yen) - Salaried Income Deductions (1,495,000 yen)

= Salaried Income (3,505,000 yen)

Calculation of Taxable Income

Salaried Income (3,505,000 yen) - Total Income Deductions (2,323,000 yen)

= 1,182,000 yen

Calculation of Income Tax

 $1,182,000 \text{ yen} \times 10\% = 118,200 \text{ yen}$

Actual Tax Rate

118,200 yen \div 5,000,000 yen = 2.36%

In addition to this national tax, 95,000 yen in residents tax is payable to regional public bodies.

Next, referring to taxes in relation to companies. Companies have a legal identity and are called corporate bodies. When corporate bodies incur income, corporate taxes (national), enterprise taxes (prefectural), and residents taxes (prefectural and municipal) are levied.

The corporate income tax rate is 37.5%. However, a reduced tax rate of 28% is applicable where annual income does not exceed 8 million yen. This applies to small and medium sized corporate bodies with capital funds of less than 100 million yen. Thus, for example, in relation to an income of 20 million yen, the first 8 million yen is taxed at 28%, while the remaining 12 million yen is taxed at the higher 37.5% rate. The total tax payable is 6.74 million yen or, in other words, at an actual tax rate of 33.7%.

The enterprise tax is applied at three progressive rates. As a rule, annual income of less than 3.5 million yen is taxed at 6%; from 3.5 to 7 million yen, a rate of 9% applies; and for income in excess of 7 million yen, the tax is levied at a rate of 12%.

residents tax

課す かす to levy 例税を~。⇔無せられる

ただし although ⇒〔文型〕 動

資本金 しほんきん capital

1億円 1おくえん ¥100 million

…以下 …いか below ↔…以上

中小法人 ちゅうしょうほうじん small and medi-

um sized corporate bodies

年間所得 ねんかんしょとく annual income

軽減税率 けいげんぜいりつ reduced tax rate

適用する てきようする to apply ←適用される

従って したがって therefore ⇒〔文型〕 む

合計 ごうけい total 例~釜額。

かかる かかる to be charged; to be taxed

3段階 3だんかい 3 levels

原則として げんそくとして as a principle

例~自由貿易主義の立場をとる。

…として as ⇒〔文型〕**6**

超える こえる to exceed 例制限速度を~。

課税する かぜいする to levy 例すべての製品

に~。⇔課税される

住民税は労等割と法人税割との合計額である。都道府県民税の法人税割は法人税の5%、市町村民税の法人税割は法人税の12.3%、合計17.3%である。従って、もし法人税が年間所得の33.7%なら、法人税割は33.7%×17.3%=5.3301%の課税となる。都道府県民税の均等割は、資本金1000万円以下の法人では1万円、市町村民税の均等割は4万円、したがって均等割合計は5万円となる。ゆえに住民税は年間所得2000万円のとき法・5人税割と均等割を合わせて121万6020円が課税される。

なお、事業税と住民税の税率は、標準税率で示したが、地方公共団体は事業税については標準税率の1.1倍、住民税については20.7%の範囲内で標準税率よりも高い税率を適用できることになっている。

法人税等の計算表

(所得2000万円・資本金1000万円の法人の場合)

◎法人税 800万円×28%=224万円

1200万円×37.5%=450万円

合計674万円

◎事業税 350万円×6%=21万円

350万円×9%=31万5000円

1300万円×12%=156万円

合計208万5000円

◎住民稅(都道府県民稅·市町村民稅)

法人税割 2000万円×5.8301%=116万6020円

均等割 1万円+4万円=5万円

合計121万6020円

法人税等総合計 1004万1020円、50.2051%の課税となる。(平成2年度の税率により 試算)

重要単語・文型

住民税 じゅうみんぜい residents tax 均等割 きんとうわり per capita tax amount 法人税割 ほうじんぜいわり corporate tax rate 合計額 ごうけいがく total sum 都道府県民税 とどうふけんみんぜい prefectural residents tax 市町村民税 しちょうそんみんぜい municipal

residents tax

6

63

6

(13)

0000

0

0

0

£33.

154 第10講 税金

The residents tax is the sum of the per capita tax rate and the corporate tax rate. In the case of prefectural residents tax, the corporate tax rate is 5% of corporate income tax. In the case of municipal residents tax, the corporate tax rate is 12.3% of corporate income tax. The combined total of the two rates is 17.3%. Thus, if corporate tax is applied at a rate of 33.7% of annual income, the corporate tax rate becomes $33.7\% \times 17.3\% = 5.8301\%$. The per capita tax amount in relation to prefectural residents tax is 10,000 yen for corporate bodies with capital funds of less than 10 million yen. In relation to municipal residents tax, the per capita tax amount is 40,000 yen. Thus, the per capita tax rate total is 50,000 yen. Consequently, where annual income is assessed at 20 million yen, the residents tax, which is the combined corporate tax and per capita tax rates, is levied at level of 1,216,020 yen.

Furthermore, the rates for enterprise tax and residents tax indicated are average rates. Local public bodies can levy tax at rates higher than the average tax rates. For enterprise tax, this can be 1.1 times the average rate, and for residents tax within the range of 20.7%.

Calculation Table for Corporate Tax

(Corporate body where income is 20 million yen, and capital funds 10 million yen)

Corporate Tax

法

10

30

8 million yen \times 28% = 2.24 million yen 12 million yen \times 37.5% = 4.50 million yen Total = 6.74 million yen

© Enterprise Tax

3.5 million yen \times 6%= 210,000 yen 3.5 million yen \times 9%= 315,000 yen 13 million yen \times 12%= 1.56 million yen Total= 2.085 million yen

O Residents Tax (Prefectural and Municipal)

Corporate tax rate 20 million yen \times 5.8301% = 1,166,020 yen Per capita tax rate 10,000yen + 40,000 yen = 50,000 yen Total = 1,216,020 yen

Total Corporate Taxes 10,041,020 yen or 50.2051% tax rate. (Calculated by 1990 fiscal year tax rates.)

従って したがって accordingly; thus ⇒〔文型〕

年間所得 ねんかんしょとく annual income ゆえに thus ⇒〔文型〕

合わせる あわせる to gather なお furthermore

事業税 じぎょうぜい enterprise income tax 標準税率 ひょうじゅんぜいりつ standard tax rate

示す しめす to indicate 例実績を~。

地方公共団体 ちほうこうきょうだんたい regional public body 範囲内 はんいない within the range 適用する てきようする to apply ⇔適用できる計算表 けいさんひょう calculation table 平成2年度 へいせい2ねんど 1990 fiscal year 例~予算案。
…により by ⇒〔文型〕

武算 しさん sample calculation 例~表。

税務上、二つ以上の都道府県や、同じ県内でも二つ以上の市町村に営業所(支社・支店・工場等)が分散している会社(分割法人)は、地方税(都道府県民税・市町村民税・事業税)をその各地方に納付する。都道府県民税と市町村民税の法人税割は法人税額を各事業所の従業員の数で案分し、そして、各都道府県や市町村の定める税率をその案分した法人税額にかけて法人税割を求める。均等割は案分することなく各都道府県や市町村の定める均等割額を支払う。また事業税は、所得金額を各事業所の従業員の数で案分し、そして、その案分した所得金額に税率をかけて求める。

分割法人の住民税計算表

(法人税600万円・東京本社従業員1000名 A 区・大阪支社 従業員500名 B 市の法人の場合、標準税率で計算)

- ◎東京都に納付すべき法人税割(都道府県民税+市町村民税)600万円×1000名÷1500名×17.3%=69万2000円
- ○大阪府に納付すべき法人税割(都道府県民税)600万円×500名÷1500名×5%=10万円
- B市に納付すべき法人税割(市町村民税)600万円×500名÷1500名×12.3%=24万6000円

重要単語・文型

税務上 ぜいむじょう in terms of tax

…以上 …いじょう above →…以下

都道府県 とどうふけん the metropolis and districts
同じ おなじ same 例~会社に勤める。
県内 けんない in the prefecture
市町村」しちょうそん municipality
営業所 えいぎょうしょ business office
支社 ししゃ branch company ・本社
支店 してん branch office ・本店
工場 こうじょう factory 例化学~。
分散する ぶんさんする to divide 例資金を~。
分割法人 ぶんかつほうじん divided corporation

地方税 ちほうぜい local tax 都道府県民税 とどうふけんみんぜい prefectural residents tax 市町村民税 しちょうそんみんぜい municipal residents tax 事業税 じぎょうぜい enterprise income tax 各地方 かくちほう each region 納付する のうふする to pay 例税金を~。 法人税割 ほうじんぜいわり corporate tax rate 法人税額 ほうじんぜいがく the amount of corporate tax 各事業所 かくじぎょうしょ each office 従業員 じゅうぎょういん employee 数 かず number 例大きな~。 案分する あんぶんする to divide proportionally 例出資額に応じて利益を~。

6

...

In the case of companies in which the places of business (branch offices, factories, etc.) are divided between two or more prefectures, or even two or more municipalities within the same prefecture, local taxes (prefectural residents tax, municipal residents tax and enterprise tax) are payable to each local area. To calculate the corporate tax rate in regards to prefectural and municipal residents tax, first, the amount of corporate tax is divided proportionally by the number of employees at each office. Next, this proportionally divided amount is multiplied by the tax rate determined by the respective prefectures or municipalities. The per capita tax rate, however, is a fixed amount and not proportionally divided. The per capita tax is paid to the respective prefectures and municipalities. In the case of enterprise taxes, the amount of income is proportionally divided by the number of employees at each place of business. The proportionally divided amount of income is then multiplied by the tax rate. See below for a sample calculation.

Calculation Table of Residents Taxes for a Divided Corporation

(Calculation using the standard tax rate for a corporation with a corporate tax amount of 6 million yen. One thousand employees at a Tôkyô head office in Ward A. Five hundred employees at an Ôsaka branch office in City B)

© Corporate tax rate payable to Tôkyô Metropolitan Government (prefectural and municipal residents tax)

6 million yen×1,000 workers÷1,500 workers×17.3% = 692,000yen

 \bigcirc Corporate tax rate payable to \widehat{O} saka Metropolitan Government (prefectural residents tax) 6 million yen \times 500 workers \div 1,500 workers \times 5%

= 100,000yen

© Corporate tax rate payable to City B (municipal residents tax)

6 million yen×500 workers÷1,500 workers×12.3%

= 246,000yen

定める さだめる to regulate 例ルールを〜。 税率 ぜいりつ tax rate 例〜を決める。 かける to multiply 例 2 と 3 を〜と 6 になる。 求める もとめる to find; to calculate 例計算 式の答えを〜。 均等割 きんとうわり per capita tax amount

支払う しはらう to pay 例ガス料金を~。
所得金額 しょとくきんがく amount of income 住民税 じゅうみんぜい residents tax
本社 ほんしゃ head office →支社
A区 Aく A ward
大阪支社 おおさかししゃ Ôsaka branch

B市 Bし B city 標準税率 ひょうじゅんぜいりつ standard tax rate …べき should ⇒〔文型〕**①** ちなみに東京都の特別区(都内23区内)に事業所がある法人は、道府県民税と市町村 民税を合算して都民税として東京都に支払うことになっている。

東京都の特別区に住所のある個人が納める住民税は、道府県民税に相当する税は都民 税として、市町村民税に相当する税は特別区民税として徴収される。

株主に会計報告するときの企業会計は、収益-費用=利益という概念を使うが、税金 まを納めるときの税務会計は、益金-損金=課税所得、課税所得×税率=税額という概念を使う。収益と益金、費用と損金はほとんど同じであるが、計算目的からみてわずかに異なっている。一般的にいえば、税法の立場からは課税所得が増える(つまり税金が増える)ような会計には干渉する必要がない。税法が厳しく規制しているのは、益金を過小に計上したり、損金を過大に計上したりする会計処理である。たとえば、損金である減価償却の計算において、ある年の減価償却費は税法の規定以上に計上しても、規定の限度内に削減(損金不算入)されてしまう。逆に、規定よりも小さい場合は、そのまま認められ所得は大きくなり、税金はその分大きくなる。

重要単語・文型

ちなみに incidentally; for example

東京都 とうきょうと Tôkyô-To (metropolis)

特別区 とくべつく Special Ku (ward)

都内23区内 とない23くない within the 23 wards of Tôkyô

事業所 じぎょうしょ office

法人 ほうじん corporation

合算する がっさんする to aggregate 例所得を~。

都民税 とみんぜい municipal residents tax

支払う しはらう to pay 例電気代を~。

住所 じゅうしょ address 例~を変更する。

個人 こじん individual 例~の問題。

相当する そうとうする to correspond

特別区民税 とくべつくみんぜい special ward

residents tax

徴収する ちょうしゅうする to collect 例会費

を~。⇔微心される

株主 かぶぬし shareholder 例~総会。

会計報告する かいけいほうこくする to make

financial report

会計 かいけい accounts 例~課。 報告する ほうこくする to report 例収支決 算を~。 **6**

63

نق

企業会計 きぎょうかいけい company fiscal accounts

収益 しゅうえき gross profit 例~を分配する。

費用 ひよう expenditure 쪬旅行の~。

利益 りえき profit 例~が出る。

概念 がいねん concept 쪬抽象~。

使う つかう to use 例パソコンを~。

税務会計 ぜいむかいけい taxation accounting

益金 えききん taxable profit 例~として計上 する。 → 損金

損金 そんきん loss 例大幅な~を出す。

課税所得 かぜいしょとく taxable income

計算目的 けいさんもくてき calculation purpose

目的 もくてき purpose 例~覧識を持つ。 わずか-%に slightly 例~に目標を超えている。

異なる ことなる to differ 例意見が~。

一般的小い いっぱんてき generally

税法 ぜいほう taxation law

Incidentally, corporations with offices within the Tôkyô special Ku (wards) (the 23 wards within the capital) pay prefectural and municipal residents taxes as an aggregate amount to the Tôkyô Metropolitan Government.

For individuals residing within Tôkyô wards residents taxes are payable in the form of city residents tax, which is equivalent to a prefectural residents tax, and a special ward residents tax, which is equivalent to a municipal residents tax.

When reporting to shareholders, company fiscal accounts use the general concept: gross profit—expenditure = net profit

However, taxation accounting employs the following concepts: taxable profit—tax deductions (losses) = taxable income, and taxable income \times tax rate = tax payable

Conceptually, gross profit taxable profit and expenditure/tax deductions (losses) are virtually the same, but for calculation purposes, these concepts differ slightly. Generally speaking, it is not deemed necessary, from a legal point of view in taxation, to intervene in a company's financial accounting where taxable income only increases (i.e. tax liability increases). However, tax law is strictly enforced in financial dealings where profits are understated or losses are overstated. For example, when calculating a financial loss such as depreciation, even when depreciation losses of a certain year are greater than the amount allowable under tax law, these losses will be reduced to within the legally prescribed limit (i.e. not deductible as a loss). Conversely, if depreciation deductions are less than the legally prescribed limit, these are assessed at the lower level, income increases and, thereby, the tax payable increases proportionally.

…の立場からは …のたちばからは from … point of view 例親〜賛成できない。 増える ふえる to increase 例人口が〜。 →減る 干渉する かんしょうする to intervene …必要がない …ひつようがない not necessary ⇒〔文型〕❸

厳しく きびしく strictly 例~制限されている。⇔ 厳しい

規制する きせいする to enforce 例輸入を〜。 過小に計上する かしょうにけいじょうする to

understate

過小小小 かしょう too little →過失
計上する けいじょうする to sum up 例国
家予算に援助資金を~。

過大に計上する かだいにけいじょうする to overstate

過大・幼に かだい excessively 会計処理 かいけいしょり financial dealings 減価償却 げんかしょうきゃく depreciation …において in ⇒〔文型〕❷ ある年 あるとし a certain year

減価償却費 げんかしょうきゃくひ depreciation losses

規定 きてい regulation 例社内~にふれる。 限度内 げんどない within the limit 例時間 の~で働く。

削減する さくげんする to reduce 例予算を~。 ⇔削減される

損金不参入 そんきんふさんにゅう not deductible as a loss

遊ぶに ぎゃく conversely 例~に欠損が生じる。
…まま as it is ⇒〔文型〕

の

認める みとめる to assess $\widehat{\mathfrak{G}}$ $\widehat{\mathbb{R}}$ $\widehat{\mathfrak{e}}\sim_{\circ}$ \hookrightarrow $\widehat{\underline{\mathfrak{B}}}$ $\widehat{\mathfrak{b}}$ $\widehat{\mathfrak{b}}$

その分 そのぶん accordingly; for that portion

法人の所得に課せられる税金を大法人の場合でみると、法人税37.5%、事業税12%、住民税6.49%(37.5%×17.3%)となり、これらを単純に合計すると約56%と、かなり高率なものとなるが、事業税はこれらの税金の計算上、経費として控除できることから、この効果を加味すると、実効税率は49.98%と計算される。

個人所得税が多段階の累進課税制 (所得が高いほど税率が高い) であるのに対して、 法人税は比例税率であるから、相当大きい所得のある個人事業者が負担する所得税より は法人税負担のほうが低いといえよう。

従って、しばしば日本では実質的な個人事業を法的には法人企業にして、節税を図ろうとする動きがある。株式会社の八百屋が存在する理由はこれである。

ところで、法人税には、引当金や特別償却制度などがある。たとえば、貸倒引当金は、法人税法に定められている。貸倒引当金とは、売掛金等の期末売上債権に対して、その一定割合が回収不能(貸倒れ)となることを予想して損金計上を認められているものである。繰入率(その割合)は、製造業では0.8%、小売業では1%、銀行では0.3%であるが、貸倒れが実際に発生しなければ、貸倒引当金繰入額×税率分だけ税金が安くなったことになる。

重要単語・文型

大法人 だいほうじん large corporation 場合 ばあい case 쪬極端な~。 法人税 ほうじんぜい corporate income tax 事業税 じぎょうぜい enterprise income tax 住民税 じゅうみんぜい residents tax 単純-なに たんじゅん simply 例~に考える。 合計する ごうけいする to sum 例収支を~。 かなり quite 高率 こうりつ high rate →低率 計算上 けいさんじょう on caluculation 経費 けいひ expense 例必要~。 控除する こうじょする to deduct ⇔控除できる 効果 こうか effect 쪬〜がある。 加味する かみする to temper 実効税率 じっこうぜいりつ effective taxation rate 個人所得税 こじんしょとくぜい individual income tax

多段階 ただんかい multi-stage 累進課税制 るいしんかぜいせい progressive taxation system …に対して …にたいして whereas; while ⇒ 〔文型〕 比例税率 ひれいぜいりつ proportional tax rate 相当 そうとう relatively 個人事業者 こじんじぎょうしゃ individual industrialist 個人事業 こじんじぎょう individual enterprise 負担する ふたんする to bear; to burden …(よ)う probably; maybe ⇒〔文型〕 動 従って したがって accordingly ⇒〔文型〕 の しばしば often 例~うわさを算にする。 実質的な じっしつてき essential 法的-かに ほうてき legally

(3)

(ii)

In the case of large corporations where tax is levied on corporate income, company tax is 37.5%, enterprise tax 12%, residents taxes 6.49% ($37.5\% \times 17.3\%$). These roughly add up to about 56% quite a substantial rate. However, because enterprise taxes are deductible as an allowable expense, the result is tempered and the effective taxation rate is calculated at 49.98%.

While individual income tax is a multi-stage progressive taxation system (i.e., the tax rate increases as income increases), corporate tax is a proportional tax rate. Because of this fact, individual industrialists with relatively large incomes prefer corporate taxation rather than individual income tax because the overall tax burden is lower.

Accordingly, in Japan, essentially individual enterprises frequently become legal corporate enterprises in order to reduce tax liabilities. This is the reason for the existence of the so-called incorporated "greengrocers".

Within corporate taxation, reserve funds and special depreciation schedules exist. For example, bad debt reserve funds are prescribed by corporate tax law. A bad debt reserve fund is a fund whereby a fixed rate in respect of annual sales credits of accounts receivable is estimated as irrecoverable (bad debt) and recognised as a loss. This fixed rate (provisional rate) is 0.8% for the manufacturing industry, 1% for retail business and 0.3% for banks. Even if a bad debt does not actually occur, tax payable becomes less by the following amount: Amount transferred doubtful debts provision×tax rate.

法人企業 ほうじんきぎょう legal corporate enterprise

節税 せつぜい curtailment of tax liabilities 図る はかる to aim at 例販路の拡大を〜。 動き うごき tendency; movement 例世界の〜。 株式会社 かぶしきがいしゃ joint stock company; incorporated

存在する そんざいする to exist
理由 りゆう reason 例立派な〜がある。
ところで incidentally
引当金 ひきあてきん reserve funds
特別償却制度 とくべつしょうきゃくせいど spe-

八百屋 やおや greengrocer 例~を営む。

特別償却制度 とくべつしょうきゃくせいど special depreciation system

貸倒引当金 かしだおれひきあてきん bad debt reserve fund

法人税法 ほうじんぜいほう corporate tax law 定める さだめる to prescribe ⇔<u>定められる</u> AとはBだ The explanation of A is B

⇒〔文型〕❸

売掛金 うりかけきん sales credits 一買掛金 期末売上債権 きまつうりあげさいけん annual sales credits of accounts receivable
一定割合 いっていわりあい a fixed rate
回収不能 かいしゅうふのう irrecoverable; not
being able to take back the money lent
回収 かいしゅう withdrawal; recovery
例投下資本の~。

貸倒れ かしだおれ bad debt; not being able to take back the money lent 予想する よそうする to estimate 例結集を~。 損金計上 そんきんけいじょう appropriation of loss

認める みとめる to admit ← 認められる 繰入率 くりいれりつ provisional rate 割合 わりあい rate 例答い~で発生する。 製造業 せいぞうぎょう manufacturing industry 小売業 こうりぎょう retail business 銀行 ぎんこう bank 実際に じっさいに actually 発生する はっせいする to occur 例事件が~。 貸倒引当金繰入額 かしだおれひきあてきんくり いれがく amount transferred from doubtful

debts provision

もっとも、引当金は、毎年の課税所得を適正に計算するために設けられているものであり、仮に貸倒れが発生しなかった場合には、翌年には取戻し課税が行われるので、単なる課税の減免措置とは異なる。

特別償却制度(普通償却のほかに一定の方法によって償却額を特別に増額すること)は、税制上のインセンティブとして租税特別措置法に定められているものである。

租税特別措置法は、中小企業対策、技術の振興、エネルギー・資源対策、地域振興策、環境対策など特定の政策目的を達成するために設けられているもので、これらの施策に合致する一定の設備等を取得した場合に、特別償却が認められている。日本の税法は償却累計額は取得価格の95%に達するまで償却を認める原則がある。特別償却といえども、この原則が除外されるわけでもなく、ただ単に早期に償却ができるというにすぎない。しかし、償却を早期に行えるということは、課税される時期を遅らすことを意味するので節税効果を持つことになる。法人税の実質的な負担水準をみる場合には、こうした点も考慮する必要がある。

重要単語・文型

もっとも but; however ⇒〔文型〕 19 引当金 ひきあてきん reserve funds 課税所得 かぜいしょとく taxable income 適正-なた てきせい rationally 例~に判断する。 計算する けいさんする to calculate …ために for the purpose of ⇒〔文型〕 3 設ける もうける to establish ⇔設けられる 仮に かりに if; in the case 貸倒れ かしだおれ bad debt; not being able to take back the money lent 発生する はっせいする to occur 翌年 よくねん following year →前年 取戻し課税 とりもどしかぜい taxation as if it is recouped 単なる たんなる simple 例~幻想にすぎない。 減免措置 げんめんそち means of reduction and exemption from tax 異なる ことなる to differ 쪬他社と~条件を提 示する。 特別償却制度 とくべつしょうきゃくせいど special depreciation system

普通償却 ふつうしょうきゃく normal depreciation
…ほかに besides ⇒〔文型〕
一定の いっていの specified 例~規準。
…によって by ⇒〔文型〕
①
償却額 しょうきゃくがく depreciable amount
特別・がに とくべつ especially 例~に取り扱う。
増額する ぞうがくする to increase → 減額する
税制上 ぜいせいじょう according to the taxation system 例~の問題。
インセンティブ incentive
租税特別措置法 そぜいとくべつそちほう Spe-

60

租税特別措置法 そぜいとくべつそちほう Special Taxation Methods Law

中小企業対策 ちゅうしょうきぎょうたいさく policy for small and medium sized enterprises 対策 たいさく counter-measure 例~を講ずる。

技術 ぎじゅつ technology 例~開発。~の進步。 振興 しんこう promotion 例学術の~。 エネルギー energy 例~源。 資源 しげん resources 例人的~。 Reserve funds are established in order to rationalise annual taxable income. In the case, for example, where no bad debt occurs, because the amount is taxed as if it is recouped in the following year it differs from a simple means of reduction and exemption from taxes.

The special depreciation schedule (i.e., depreciation, other than normal depreciation, which specifically increases the depreciable amount according to a fixed method) is prescribed by the Special Taxation Methods Law as a type of incentive under the taxation system.

The Special Taxation Methods Law was established in order to carry out specific government policy goals for small and medium sized businesses, promotion of the technology, energy and resources, regional promotions, and the environment. In cases where purchases of certain facilities concur with these government policies, special depreciations are recognised. Under Japanese taxation law, a principle exists whereby up to 95% of the purchase price can be recognised as a totally depreciable amount. Although called special depreciation, this principle is not considered an exception or exclusion under the law. Quite simply, it is merely a means whereby depreciation can occur at an earlier stage. However, because early depreciation means delaying the time of taxation, it has the effect of reducing taxes. When looking at the actual level of the tax burden of corporate taxation, such points should be taken into consideration.

地域振興策 ちいきしんこうさく means for regional promotions 環境 かんきょう environment 例~保護。 特定の とくていの certain 例~企業。 政策目的 せいさくもくてき policy goals 達成する たっせいする to carry out 例目標を~。 施策 しさく policy 合致する がっちする to concur with 例目的と 行動が~。 設備 せつび facility 例最新の~。 取得する しゅとくする to purchase 例資格を~。 税法 ぜいほう taxation law 償却累計額 しょうきゃくるいけいがく total depreciable amount 取得価格 しゅとくかかく purchase price 達する たっする to reach 쪬限界に~。 原則 げんそく principle 例原理~。 …といえども although ⇒〔文型〕60 除外する じょがいする to exclude 例パートタイ マーを社員から~。⇔除外される …わけでもなく not to be expected ⇒〔文型〕 ゆ 早期に そうきに at an earlier stage 例ガン を〜発見する。

…にすぎない only ⇒〔文型〕②
A ということは B を意味する A ということは B をいみする The meaning of A is B →〔文型〕③
時期 じき period; time
遅らす おくらす to delay →早める
意味する いみする to mean
節税効果 せつぜいこうか effect of reducing taxes
実質的な じっしつてき actual 例~な効果を期待する。
負担水準 ふたんすいじゅん level of the tax burden
考慮する こうりょする to consider 例成績を~。
…必要がある …ひつようがある It is necessary to ⇒〔文型〕③

平成元年(1989年) 4月1日より、所得、とりわけサラリーマンの給与所得に対する 税負担のかたよりを是正し、納税者の重税感・不公平感を解消することと、国家財政に 必要な新しい財源の確保を目的として、広く世界で実施されている消費税が新しく導入 された。この間接税によって、消費者に広く薄く負担を求めることになった。しかし、 「旧税は良税である、新税は悪税である」といわれるように、わが国にとって初めての」 税制で不慣れであることや導入の経緯の問題、所得に対して逆進的な税であることなど から、納税者の不平不満が続出した。その後、一部改正が行われ、平成3年(1991年) 5月以降は次のようになっている。

消費税は帳簿上の自己記録により、国内事業者等は一般方式の場合は売上げに3%か けた税額から仕入れなどにかかった税額を差し引いて納付税額を算出する。

しかし、一定の場合(年間課税売上高4億円以下の事業者)は簡易課税方式により、 売上げのみから税額計算できる。売上げにかかる消費税の一定割合(卸売業90%、小売 業80%、建設業・製造業等70%、飲食業・サービス業等60%)を仕入れにかかる消費税 額とみなす方法である。ただし、年間課税売上高3000万円(個人の場合は前々年、法人 の場合は前々事業年度)以下の事業者は、納税事務負担等を考慮して納税義務は免除さ れる。

重要単語・文型

平成元年 へいせいがんねん 1989; 1st year of Heisei

とりわけ above all

給与所得 きゅうよしょとく salaried income かたより inclination 例生産の~が問題化する。

是正する ぜせいする to correct

納税者 のうぜいしゃ tax payer 例高額~。

重税感 じゅうぜいかん feelings of heavy taxation 例~が次第に高まる。

不公平感 ふこうへいかん feelings of inequity 解消する かいしょうする to mitigate 쪬婚約を~。

国家財政 こっかざいせい national economy

必要-な ひつよう necessary

財源 ざいげん sources of revenue

確保 かくほ securing 例安全の~。

…を目的として …をもくてきとして to be aimed at ⇒〔文型〕**①**

広く ひろく widely ⇔広い

実施する じっしする to enforce ⇔実施される

消費税 しょうひぜい consumption tax

導入する どうにゅうする to introduce 例ロボッ トの生産方式を~。⇔導入される

間接税 かんせつぜい indirect means of taxation →直接税

6

薄く うすく spreading over; thin →厚く ←薄い

求める もとめる to ask for 例話し合いを~。

旧税 きゅうぜい former tax →新税

良税 りょうぜい good tax →悪税

…にとって for ⇒〔文型〕

税制 ぜいせい tax system

不慣れな ふなれ unfamiliar

経緯 けいい process

逆進的な ぎゃくしんてき retrogressive →累進

不平不満 ふへいふまん complaint ; discontent; dissatisfaction 例~が募る。

From April 1st, 1989, the consumption tax was newly introduced in order to correct the inclination of the burden of taxation toward salaried income earners, to mitigate the feelings of heavy and inequitable taxation on the part of taxpayers, and to ensure new and necessary sources of revenue for the national economy. Through this indirect means of taxation, the tax burden was "old taxes are good taxes, new taxes are bad taxes". Because of unfamiliarity with the new system, problems with its introduction, and the fact that it was perceived as a retrogressive tax aimed at income earners, tax payer discontent and dissatisfaction was vociferous. Later, a section of the consumption tax was decided to be amended. As a result, as of May 1991 the laws were changed to the following.

The consumption tax is currently calculated using a self-assessment record system for domestic businesses. According to the general method, the tax payable is calculated from the 3% tax on sales minus the tax paid on purchases.

However, in certain cases (businesses with less than 400 million yen in annual taxable sales), the taxable amount can be calculated from sales only, according to the simplified method. According to this method a regulated percentage of the consumption tax added to sales (for wholesalers 90%, small retailers 80%, construction and manufacturing 70%, food and service 60%) is regarded as the consumption tax amount added to purchases. Businesses with annual taxable sales of less than 30 million yen are exempt from payment of the tax (using the business year before last for both individuals and corporations).

続出する ぞくしゅつする to appear one after another 例労働時間短縮の要望が~。

改正 かいせい revision; amendment

帳簿上 ちょうぼじょう in the book

自己記録 じこきろく self-assessment record

国内事業者 こくないじぎょうしゃ domestic industrialist

一般方式 いっぱんほうしき general method

売上げ うりあげ sales

仕入れ しいれ purchase of stock

かかる to be levied

差し引く さしひく to deduct

納付税額 のうふぜいがく amount of tax to be paid

算出する さんしゅつする to calculate

課税売上高 かぜいうりあげだか taxable sales amount

簡易課税方式 かんいかぜいほうしき simplified taxation method

…のみ only

税額計算する ぜいがくけいさんする to calculate tax amount ⇔税額計算できる

卸売業 おろしうりぎょう wholesaler

小売業 こうりぎょう small retailer

建設業 けんせつぎょう construction industry

製造業 せいぞうぎょう manufacturing industry

飲食業 いんしょくぎょう food industry

サービス業 サービスぎょう service industry

みなす to regard 例配当を利益と~。

前々年 ぜんぜんねん year before last

前々事業年度 ぜんぜんじぎょうねんど business year before last

納税事務負担 のうぜいじむふたん burden of tax payment paperwork

考慮する こうりょする to consider

納税義務 のうぜいぎむ duty to pay tax

免除する めんじょする to exempt ⇔免除される

消費税を最終的に負担するのは消費者であり、税を国に納付するのは事業者である。 消費税は、この両者に負担を強いているところが、政治的に問題を複雑にしている。3 %の税金は消費者にとって望ましいものではない。一方、業者の方は事務上の負担の上 に、仕入れ先に支払った消費税、仕入れコストが明確になり、ひいては利益額が明白に なるところが忍耐し難いところである。利益に対しては収得税を支払わねばならないし、。 あまりに所得が白日のもとにさらされるからである。

従来、所得の捕捉率はクロヨン (9、6、4)、トーゴーサンピン (10、5、3、1) と呼ばれていた。給与所得者は9割、事業所得者は6割、農業所得者は4割、または給 与所得者は10割、事業所得者は5割、農業所得者は3割、政治家は1割しか課税所得が 捕捉されないという俗言である。このように考えると、事業所得者は所得捕捉率が 6 割 □ または5割なのに消費税を通じて全所得が捕捉される可能性が出てくる。このことも、 消費税反対の陰の理由である。いずれにせよ、税の問題はすなわち政治の問題である。

重要単語・文型

消費税 しょうひぜい consumption tax 最終的-セメル さいしゅうてき ultimately 例~に勝 利を収めた。

負担する ふたんする to burden; to bear 消費者 しょうひしゃ consumer →生産者 納付する のうふする to pay 例租税を~。 事業者 じぎょうしゃ industrialist 両者 り・うしゃ both parties 強いる しいる to impose 例無理を~。 政治的小 せいじてき politically 複雑-かに ふくざつ complicated 例~な組織。 望ましい のぞましい desirable 例発主主義 は~政治形態だ。

一方 いっぽう on the other hand ⇒〔文型〕 ⑩ 業者 ぎょうしゃ businessmen 事務上の じむじょうの administrative …上に …うえに in addition to 仕入れ先 しいれさき suppliers 仕入れコスト しいれコスト stock costs 明確-なに めいかく apparent 例会社の方針は~だ。 ひいては furthermore

利益額 りえきがく amount of profit 明白が めいはく obvious 例結果はすでに~だ。 忍耐し難い にんたいしがたい difficult to tolerate

忍耐する にんたいする to tolerate 例~ にも限度がある。

…難い …がたい difficult to 쪬許し~行為。 利益 りえき profit 例莫大な~をあげる。 収得税 しゅうとくぜい income tax 支払う しはらう to pay 例電気代を~。 あまりに…から because…too ⇒〔文型〕 動 白日のもとにさらされる はくじつのもとにさらされる to be exposed to public scrutiny 白日 はくじつ broad daylight 例~夢。 …のもとに under ⇒〔文型〕® さらす to expose 例日光に~。 ⇔さらされる 従来 じゅうらい up until now 捕捉率 ほそくりつ known percentage

捕捉 ほそく grasp 例意味の~がむずかしい。 クロヨン 9-6-4 トーゴーサンピン 10-5-3-1

While those ultimately bearing the burden of the consumption tax are the consumers, business pays the tax to the government. By imposing the burden on both parties, the consumption tax has become a politically complicated problem. The 3% tax is not welcomed by consumers. On the other hand, while business must bear the administrative burden, consumption tax paid to suppliers, and thus stock costs, will become apparent. Furthermore, profit levels will be exposed which will prove difficult for business to tolerate. Income tax will have to be paid on these profits, because they have been exposed to public scrutiny.

Up until now, the known percentage of income was called 9-6-4 and 10-5-3-1 in Japanese. The popular belief is 90% of salaried workers' income, 60% of business income, and 40% of agricultural income is actually known. Alternatively, according to the 10-5-3-1 saying, 100% of salaried workers income, 50% of business income, 30% of agricultural income and only 10% of politicians income is declared as taxable income. Through the consumption tax, it is possible that declared business income will increase from this 50 or 60 percent level to include all taxable income. This is one of the hidden reasons of the opposition to the consumption tax. In any event, it goes to show that tax problems are also political problems.

ピン originally means 1 in cards, etc. (Portuguese, pinta=point) 呼ぶ よぶ to call ⇔呼ばれる 給与所得者 きゅうよしょとくしゃ salaried income earner 9割 9わり 90% 事業所得者 じぎょうしょとくしゃ business income earner 農業所得者 のうぎょうしょとくしゃ people who live on agricultural income 政治家 せいじか politician 例~を志す。 課税所得 かぜいしょとく taxable income 捕捉する ほそくする to catch; to grasp ⇔捕 捉される 俗言 ぞくげん popular saying 所得捕捉率 しょとくほそくりつ known percentage of income …を通じて …をつうじて through ⇒〔文型〕

② 全所得 ぜんしょとく all income 全··· ぜん··· all 쪬〜国民。

可能性 かのうせい possibility 例~を追求す

る。

消費税反対 しょうひぜいはんたい opposition to the consumption tax …反対 …はんたい opposition 例戦争~。 陰の かげの hidden 例~功労者。 陰 かげ shade; back 例~で悪口を言う。 理由 りゆう reason 例~をのべる。 いずれにせよ in any event ⇒〔文型〕 む すなわち that is; namely ⇒〔文型〕 む せいじ politics 例~資益。

理解問題

No. 10

- ① 租税問題が社会において重要な問題であることを示す歴史上の事実をあげなさい。 〈『 p.142 1-11 行〉
- ② 日本の税金はどのような種類に分類できるか、170ページの資料1、2 を参考にしてまとめなさい。 〈『p.144 5行-p.146 17行〉
- 3 給与生活者の税金について答えなさい。
 - ① どのような税金が課せられるか、のべなさい。

〈CF p.148 1-3行〉

- ② 課税制度と徴 収 方法について、のべなさい。 〈『 p.148 3 行 -5,9-11 行〉
- ③ 「年末調整」とは何か、のべなさい。

〈CF p.148 5-8行〉

④ a. 「住民税」とは何か、のべなさい。

〈CP p.148 9行〉

b. 追加納税が課せられるのはどのような場合か、のべなさい。

〈☞ p.148 11-13 行〉

- 4 会社の税金について答えなさい。
 - ① どのような税金が課せられるか、またそれぞれの課税方法を説明しなさい。 〈『p.152 9行 -p.154 9行〉
 - ② ①に基づき、次の会社 A に課せられる税金を算出しなさい。 会社 A: 所得600方符 資本金1000方符の法人 事業所は東京のみ (つまり、 分割法人ではない場合)
 - ③ 分割法人の場合、課せられる税金はどのように変わるか、のべなさい。

〈☞ p.156 1-7行〉

(ii)

- ④ 東京都の特別区(都内23区)の住民税はどのようになっているか答えなさい。
 - a. 都内23区内に事業所のある法人の場合。

〈『p.158 1-2行〉

b. 都内23区内に住所のある個人の場合。

〈CF p.158 3-4 行〉

⑤ 税法で厳しく規制されている会計処理とは何か、のべなさい。

〈ロア p.158 9-10 行〉

5① 貸倒引当金とは何か説明しなさい。~~ 〈『p.160 10行-p.162 3行〉

② 特別償却制度とは何か説明しなさい。

〈 p.162 4-12 行〉

- 6 消費税について答えなさい。
 - ② 導入の目的は何か、のべなさい。

〈ぽ p.164 1-4 行〉

② 事業者の消費税納付額についてのべなさい。

〈『p.164 9-16行〉

③ 問題点は何か、説明しなさい。

〈G p.166 1-6 行〉

発展問題 No.10

問 給与所得者の所得税の計算例(150ページ)を参考にして次の場合のサラリーマン の税金を計算しなさい。

(3)

(6)

0

Ġ

0

0

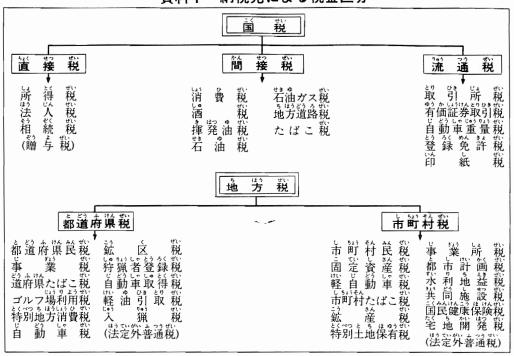
(3)

(E)

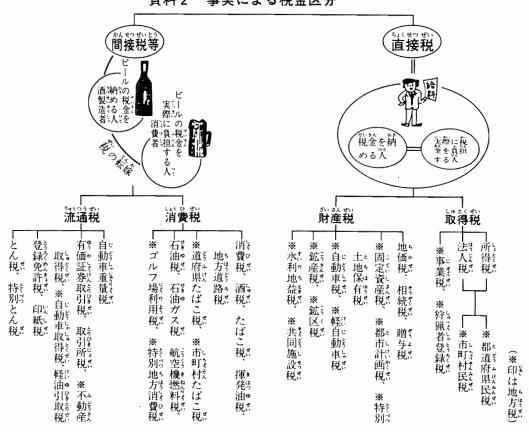
- ① 家族構成——本人・妻 (専業主婦)・子供1人 (学生)
- ② 給与——給料25万円(1か月)・賞与100万円(2回分)
- ③ その他——損害保険 料なし (他の条件は例と同じ)

資料1 納税先による税金区分

(3)



資料2 事実による税金区分



資料3 給与所得控除速算表

給与等の収入金額	給与所得控除額
1,625,000	650,000円
1,625,000	U入金額×40%
1,650,000	収入金額×30%+ 165,000円
3,300,000	収入金額×20%+ 495,000円
6,000,000	収入金額×10%+1,095,000円
10,000,000円超	収入金額× 5%+1,595,000円
517 = 207 £ L12C(N)	収入金額× 5%+1,595,000円

※超=超える ※給与所得額=(給与の収入金額-給与所得控除額)

(50)

(E) (3) 0

(8)

67

0

0

0

0 0

所得税の速算表(平成3年分)

		1 20 /.
課税所得金額	税 率	控除額
300万円以下	10%	0 芦
300 芳	20%	30芳符
600芳茓超~1,000芳茓以下	30%	90芳헌
1,000芳茂超~2,000芳茂以常	40%	190 芳칁
2,000万円超	50%	390芳헌

人口						
	原材料業者	製造業者	卸売業者	小売業者	最終消費者	
販売 価格	10,000符一	7 30,000前一	50,000第一	7 80,000		
販売にかかる消費税	300	900 —	1,500	2,400-	+	
住 关 価 裕	-	-10,000	-30,000	- 50,000	82,400 泊	
仕入にかかる消費税	_ 4	300	900	- 1,500	分計納付税額	
納付税額	300	600	600	900-	2,400円	
	※原材料業者の前段階はないものとする。					

消費税の計算

(一般の方式)

(簡易課税方式)

売上げ	3億円、	住入れ2	億円
の製造	業の場合	売	売
		上* げ 3	上がた
る仕し	仕し	億まー 円を	ー か か
税:(入:✓ 額でれ	仕入れ 2億円	1 12	る税が
かかか	2 億t		額
⊕×3%	田倉	3	①×3%
600 芳円			900万円

納付税額 900万円-600万円=300万円

	[ii]	左	
		売; 上, げ	売り 上げ
かかなし	みなし	17 3	げに
かみな し 税社	し 仕	3 億t - 円た	ト ト か か
額で入いれに	一 仕 れ		か る 税 額 ぎ
	2.1 億世		額。
@×3%	円た	3	①×3%
630万円	(D)		900方符

納付稅額 900万円 -630万円 =270万円

文型用例集

Sentence Patterns Usage Examples

● …によって/…による/…により// A は B による

…によって/…による/…により

- (1) ラジウム(Ra)はキュリー夫人によって発見された。
- せんしんこく しゅどう ちきゅうき ぼ かんきょうま せんたいさく ま すす (2) 先進国の主導によって、地球規模で環境汚染対策が推し進められている。
- (3) 国によって習慣が異なる。
- (4) 円高により国内の購買力が増大した。
- (5) 野党は与党による説得に応じた。

A は B による

- (6) 野菜の値上がりは悪天候が長く続いたことによる。
- (7) 事業が拡大できないの**は**慢性の労働力不足**による**。
- がいこくじんろうどうしゃ きゅうぞう にほん けいざいりょく ぞうだい 外国人労働者の急 増は日本の経済 力が増大したことによる。

2 …において/…における

- (1) 来年の卒業式は、今年新築された講堂において行われる予定である。
- (2) 遊代国家においては、法の執行は裁判所によって行われる。
- (3) 世界における日本の影響力は変化している。
- (4) 近年、日本社会における女性の地位の向上はめざましい。

❸ A とは B(こと/もの)だ/A というのは B だ/A ということは B を意味する/A は B という意味だ/A とは B をさす/A とは B をいう

- (1) 内需とは国内需要のことである。
- (2) 大学進学率の増加は若年労働人口の減少を意味する。
- (3) 過労死とは、働き盛りの「企業戦士」が職業上の重いストレスが誘因となった循環器疾患によって突然死することをいう。
- (4) ターミナルケア**というのは、**未期ガンの患者が残り少ない人生を有効に過ごすための医療 をなこないない 看護体制のこと**をさす**。

● …と同様に

- (1) そのクーデターでは国王の家族も国王と同様に処刑された。
- (2) 日本では、80年代後半、株価と同様に土地の価格が急騰した。

6 …として

- (1) サミットには、国の代表として首相が出席する。
- (2) 裁判では、事件を目撃したタクシーの運転手が証人として呼ばれた。
- (3) 産油国では石油代金として外貨が大量に入ってくる。
- (4) 彼は部長としての対面を傷つけられ激怒した。
- (5) 選挙では民主主義国家の一員としての自覚を持って投票するべきだ。

A には B が必要だ

- (1) 外国へ行くにはパスポートが必要だ。
- (2) 成功するには努力が必要だ。

A には B が欠かせない

- (3) 語学の勉強には辞書が欠かせない。
- (4) 人間が生きていくためには、水と空気は欠かせないものである。
- (5) 鉱業生産には、鉄鉱業が欠かせない。

● …とあわせて // …にあわせて

…とあわせて

- (1) 人を評価する場合、その人の発言とあわせて行動もよく見た方がよい。
- (2) 労働生産性を考える時は、製品の数量**とあわせて**質の面も考慮しなければならない。

…にあわせて

- (3) 予算にあわせて品物を選ぶ。
- (4) 生物界には、自分を取り巻く環境にあわせて体の色を変える生物がいる。
- (5) 我が国では、裁判所の判決文などに使用されてきた従来の、難解でわかりにくい法律関係の表現を、現状にあわせて理解しやすい表現に変えようという動きが出てきている。

❸ …ために

- (1) 日本美術 研 究の**ために**日本に留 学する。
- (2) 日米間の貿易不均衡を是正する**ために**、日米構造 協議が行われた。
- (3) 新幹線は大雨のために到着時刻が遅れている。
- (4) 戦争が起こったために石油が値上がりした。

9 …よう…

(1) 試験に合格するよう祈る。

- (2) 課長は新入社員に遅刻をしない**よう**注意した。
- (3) 指導教授に、研究の成果を学会で発表するよう勧められた。

の …を核として

- (1) 民主化運動は学生の運動を核として拡大していった。
- (2) 今年の新商品は、企画部の原案を核として、広く消費者の意見を取り入れながら開発することに決定した。

- (1) 日本は諸外国に比べて防衛費が少ない。
- (2) 東京の生活費は地方都市と比べるとかなり高い。
- (3) 不況だと言われているが、昨年に比べれば今年の経済成長率はわずかに伸び、景気がかいなく な 回復に向かう兆しを見せ始めている。

10 …を通じて

- (1) 申し込みは事務室を通じて行わなければならない。
- (2) 被害の詳しい情報は大使館を通じて入手した。
- (3) 人種差別撤廃を訴える彼の主張は生涯を通じて変わることはなかった。

№ …のもとで // …のもとに

…のもとで

- (1) 独裁者のもとで、国民の人権は完全に無視された。
- (2) 膨大な情報量**のもとでは、**時々何が真実の情報であるかがわからなくなることがある。

…のもとに

- (3) 革命という名のもとに暴挙が行われた。
- (4) 偉大な指導者のもとに優秀な人材が集まる。

№ …にとって // …にとってみれば

…にとって

- (1) 学生にとって試験は避けることのできないものである。
- (2) 資源の少ない国にとって自由貿易体制の崩壊は致命的である。

…にとってみれば

(3) 消費税はわずかに3%であるといっても、年金生活者にとってみれば負担は決して軽くない。

- (1) 火事の被害が拡大した原因はいくつか考えられるが、第一の原因にはほとんどの家が木造であったこと、第二の原因には出火当時が深夜で逃げ遅れた人が多かったことがあげられる。
- (2) 明治以降、東京は二度大きな破壊を受けた。一つは1923年の関東大震災で、もう一つは 1945年の東京大空襲である。

1 それ数に/ゆえに

- (1) 人生というものには不測の事態が起こるものである。それ故に人生は面白いのではないだろうか。
- (2) 一つの国において、資金があっても熟練した技術者が不在ならば、近代的産業を育成することは不可能である。ゆえに国の近代化と教育は密接な関係にあるといえる。

⑰ …を除けば/…を除いて

- (1) その中古車はエンジンを除けばあとは問題はない。
- (2) 社資旅行には課長を除いて営業部の全員が参加する。

№ …といってよい/…といっていい

- (1) 21世紀初めの日本は世界有数の「老人国家」になるといってよく、国民の4人に1人、あるいは5人に1人が65歳以上の老人になると政府は予測している。
- (2) 時間は流れ続け、決して戻ってくることはない。今という時間を大切にできない者は人生そのものを大切にできないといっていいだろう。
- (3) 日々、仕事に忙殺される都会の生活の中では、人々は知らない間に「人間性」を失っているといってよい。

ゆ もっとも

- (1) 多くの知識を身につけることは、人生を豊かにするためには大切なことである。もっとも、その知識を実際に役立てることができなければ意味がない。
- (2) 人が死んでも魂は永遠に不滅であるという考え方がある。私 自身はこうした考え方に疑問を持っている。もっとも、この問題は証明が不可能なのでこれ以上議論する余地はないだろう。

፡・・・にしてみると

- (1) その無罪判決は、被害者の遺族にしてみると納得し難いことであった。
- (2) ガソリンの突然の値上がりは、車以外に交通手段のない地方に住む人にしてみると、日常生活が圧迫される思いであろう。

(2)

6

② …ても/…とも

(1) だしくても電話をかけるぐらいの時間はある。

- (2) そのレストランは、週末以外は予約をしなくても大丈夫だ。
- (3) この仕事は遅くとも今月中には終わらせる予定だ。
- (4) 責任を取らず**とも**許されるという考えは社会人として失格である。
- (5) たとえ苦しくとも自分の理想を簡単に捨ててはいけない。

できゅうしかとする/…をずらいかとして/…を中心とした/…を中心に

- (1) 日本の人口は、東京**を中心とする**関東地方と大阪**を中心とする**関西地方の二大経済圏に 集中している。
- (2) 米国一国を中心とした経済体制は徐々に変化している。
- (3) 城下町とは、城を中心として発達した町のことである。
- (4) 江戸時代は幕府を中心に政治が行われた。

図 …を余儀なくされる

- (1) 社長は汚職問題によって退陣を余儀なくされた。
- (2) 戦争によって国民は耐乏生活を余儀なくされ、罪のない子供たちが餓死の危機にさらされている。

なぜならば…ためだ/というのは…からだ

- (1) がれたの人と協力して仕事をすることが難しい。なぜならば彼は常に自分自身の利益を優先させるためだ。
- (2) 最近は以前に比べてコンピュータが安くなってきた。**というのは**、最近のコンピュータは取り あつか かんたん 扱いが簡単になり、日常生活でも使う人が増加している**からだ**。

A は B からだ

- (3) 失敗したのは努力が定りなかったからだ。
- ❷ …必要がある // …必要がない

ひつよう …必要がある

- (1) 彼は医者に手術の必要があると言われてショックを受けた。
- (2) 日本では、車は法律によって定期的に検査を受ける必要がある。

···必要がない

(3) 手術は成功したので心配する必要はない。

(4) この辞書は古いが十分役に立つから、新しいのを買う必要はない。

ゆ 主として/…を主とする

- (1) 次の会議では主として工場の移転問題についての議論がなされるだろう。
- (2) 重工業を主とする産業の育成をはかる。

② …にすぎない/…にすぎず、…

- (1) 割引額は定価の2%にすぎない。
- (2) 発覚したインサイダー取引は氷 山の一角にすぎない。
- (3) その学校の生徒数は全部合わせても8名にすぎず、来年廃校になる予定だ。
- (4) 失敗の原因はすべて自分にあるというのは単に彼女の思い込みにすぎず、実際にはグループ全体の責任と考える方が妥当だ。

® いわゆる

- (1) いわゆる「日本式経営法」が日本以外の国でも常に有効であるとはいえない。
- (2) **いわゆる**若者の DINKS 志向が出 生 率減 少の一因につながっていると考えられる。

② …結果 // Aは日の結果だ

…結果

- (1) 調査の**結果**、今度の事故は人災だと判明した。
- (2) 努力した結果、入学試験に合格することができた。
- (3) 譜し合いが行われた。その結果、計画は中止となった。

A はBの結果だ

- (4) この決定は再三にわたる検討の結果であるから、変更はできない。
- の AがBの要因だ/AがBの原因だ/AがBの理由だ/AがBの一因となる/AがBの要因となる

(2)

A が B の要因だ/A が B の原因だ/A が B の理由だ

- (1) 人件費の増大が経営悪化の大きな**要因だ**。
- (2) コンピュータウィルスに感染していたことがの故障の原因であった。

A が B の一因となる/A が B の要因となる

- (3) 「寝たばこ」は火事の一切となる。
- (4) 家庭環境の悪さ**が**字牌を非行へ走らせる**要因となる**。

④ …を首節とした/…を首節として∥…を首々だら

…を目的とした/…を目的として

- (2) 企業の国際化を目的として、留学生を社員寮に受け入れたり、研修に参加させたりする 会社が増えている。

…を目 標とした

- (3) 当社では、全国200店舗を目標としたチェーンストアー計画が進行中である。

いっぽう いっぽう

- (2) 先進国では「飽食の時代」を迎えている。しかし、その一方で食糧難に苦しむ数多くの質が存在することも事実である。
- かれ そうぎょうしけん じゅんぴ サナ いっぽう しゅうしょく (3) 彼は卒業試験の準備を進める一方、就 職のためにビジネス英会話を習い始めた。

いっぽう 一方では…他方においては/他方では

(4) 車は、一方ではあらゆる産業を支える主力輸送手段であるが、他方においては排気ガスをまき散らし、深刻な大気汚染問題を生む元凶でもある。

一面では…、別の面では…/一面では

- (5) 彼は一面ではとても明るくて親しみやすいが、別の面ではやや軽薄なところがあるため、人にあまり信用されない。
- (6) 彼は会社では「仕事の鬼」と呼ばれているが、一面では非常に家庭的な人である。
- がいじいしんいこう れきし いちめん いっぽうてき がいこくばんか きゅうしゅう れきし (7) 明治維新以降の歴史は、一面では一方的な外国文化の吸 収の歴史といってもよい。

・・・・かのように覚える

- (1) 石油ショックによって日本の経済成長は止まるかのように見えたが、実際にはその後も成長を続けたのである。

の …に基づく

- (1) その映画は実話に基づいている。
- (2) この資料は彼の証言に基づくものである。
- (3) 戦後、民主主義の理念に基づいて憲法が作られた。
- (4) 「経済大国日本」という考え方は、主に、資本の大量輸出と急速に世界の純債権保有国になったことに基づいている。

OD AをBという

- (1) 企業から支給される年金を企業年金という。
- (2) 日本では、戦後すぐにベビーブームがあり、その時期に生まれた人々を「団塊の世代」という。

⑩ …にわたって/…にわたる

- (1) 会談は5時間にわたって行われた。
- (2) 彼は10年間にわたる研究の成果を一冊の本にまとめた。
- (3) 火山が再び噴火する恐れがあるため、地元住民は、長期にわたる避難生活を強いられている。

の 従って

- (1) 日本は世界的な地震国である。従って地震予知の研究もかなり進んでいる。
- (2) 財政赤字が大幅に増大した。従って、福祉関連予算が削られるのは時間の問題である。

0

ூ …のみならず…も/…ばかりでなく…も/…だけでなく…も

- (1) 被害はその国のみならず隣国にも及んだ。
- (2) 歳月は肉体ばかりでなく、精神にも変化をもたらす。
- (3) 状況を正確に把握するために、国内で情報を収集するばかりでなく、現地にも調査団を送ることにした。
- (4) 彼は英語だけでなく、ずごくをも話せる。

® 同時に/…が、同時に

- (1) 大統領が急死した。同時に副大統領が新大統領に就任した。
- (2) その会社は国内で着実に市場を拡大している。同時に海外進出にも積極的だという評判だ。
- (3) 車を輸出すると**同時に**農産物を輸入する。
- (4) 現在の日本では、大学卒業と同時に結婚して家庭に入るという女性は珍しい。
- (5) 開発は急速に進んでいるが、同時に環境汚染も広がっている。

● …に対して/…に対する

- (1) 会社の方針に対して異議を唱える。
- (2) 今年の夏は、前半暑い日が続いたのに対して後半は涼しい日が多かった。
- (3) 外国人労働者の受け入れ問題に対する政府の態度は慎重である。

● …でしかない

- (1) 80年代後半の地価の高騰により、平均的サラリーマンにとって自分の家を買うことは夢でしかなくなった。
- (2) がの企画はいつも予算を考慮に入れていないので、「絵にかいた静」でしかない。

ゆ …ほかに

- (1) 日本では家を借りる場合、通常、契約時に家賃のほかに礼金と敷金を払わなければならない。
- (2) 「高齢化社会を考える会」では、社会保障費と医療費の増大に対する対策が検討されるほか、定年退職制度の見置しについても企業側から意見が出されるそうだ。
- (3) 新空港建設は、地元住民に反対されたほか、環境保護団体の強硬な反対にあったことが理由で中止となった。

- (1) ビザの延長ができなければ国に帰らざるを得ない。
- (2) 我が国の将来について深い危惧を懲じざるを得ない。
- (3) 状況が急変したため、従来の政策を変更せざるを得ず、改めて政策委員会を設けることとなった。

● …がちだ

- (1) 若い人は何でも新しいものの方が古いものよりもいいと思いがちだ。
- (2) 外見で人を判断しがちだが、これは危険なことである。
- (3) 現代人は、大自然の脅威の前では人間がいかに無力であるかということを忘れがちである。

⑤ A…かとB…らかあいまって

- (1) 企業側の利益が住民側の思惑とあいまって、山村の開発は急速に進んだ。
- (2) 観測技術の進歩によって宇宙に不思議な天体や謎のエネルギー源があることがわかってきた。そのこととブラックホール騒ぎ**があいまって**、宇宙に対する人々の関心はいやがうえにも高まりを見せている。

6 すなわち

- (1) EC、すなわちヨーロッパ共 同体は1967年に発足した。
- (2) 日本では、ペーパードライバー、すなわち運転免許証は持っているが実際には車を運転しない人が増えている。

(a)

(3)

0

0

・・・・を機に/…を契機として

- (1) 現在の日本では、結婚を機に退職する女性は少ない。
- (2) 湾岸戦争を機に、多くの人々が平和の尊さを改めて認識した。
- (3) 選挙での大敗を契機として、党内で改革の必要性が叫ばれるようになった。

® …ほど

- (1) 東京のラッシュアワー時の電車は、身動きができないほど込んでいる。
- (2) 飛行機事故の惨状は首を覆いたくなるほどだった。
- (3) その集会には広場を埋めつくすほどの人々が集まった。

9 …にもかかわらず

- (1) 長時間話し合ったにもかかわらず、結論は出なかった。
- (2) その本は内容が非常に学問的であったにもかかわらず、ベストセラーになった。
- (3) 善意から出た忠告だったにもかかわらず、相手は激怒した。
- (4) 悪天候にもかかわらず、無謀な登山をして遭難した。

⑩ …について∥…についてみれば

…について

- (1) 貿易問題について話し合う。
- (2) 自分とは何かについて考える。
- (3) 数局の行方について各界のリーダーに意見を聞く。
- (4) 与野党の党首間で財政政革についての意見が交換された。

…についてみれば

(5) その案は資金の節についてみれば問題はないが、人手の節で問題が出てくるだろう。

● …とともに // …に従って

…とともに

- (1) 幹をとるとともに体力がなくなる。
- (2) 富士山は季節とともにその表情を変える。

(3) 社内での地位が上昇するとともに仕事も増え、自由な時間はほとんどなくなった。

···に従って

- (4) 金持ちになるに従って傲慢になる人が多い。
- (5) 国境に近づくに従って警備が厳しくなってきた。
- (6) 上空に行く**に従って**、空気が薄くなる。
- (7) 法律に従って処罰する。

ゆ …まま

- (1) 彼が生前使っていた部屋は両親の意向で現在も以前のままだ。
- (2) ストーブをつけた**まま**外出すれば火事になるかもしれない。
- (3) ホテルで、部屋の中に鍵を置いたままドアを閉めてしまって困ったことがある。
- (4) 社会通念とは、普段ほとんど反省されないまま通用している考え方である。

ூ …ものの

- (1) 人は法のもとでは平等だといわれる**ものの**、実生活では不平等なことが少なくない。
- (2) 女性の労働条件が改善されたとはいうものの、大企業の管理職に就く女性はまだ少ない。

₫ まず/まず…、次に…/まず…ない

- (1) 家に帰るとまずシャワーを浴び、それから勉強を始める。
- (2) 会議ではまず議長の簡単な挨拶があり、次に予算案に対する質疑応答が行われる。
- (3) 手術は成功したのでまずは安心だ。
- (4) この問題の処理は、信頼できる彼に任せればまず大丈夫だろう。
- (5) 準備に万全を期したので**まず**失敗することは**ない**だろう。
- (6) 彼は忍耐力のある人なのでまず弱音をはくことはない。

動 …(よ)う

- (1) 彼の成功は毎日の努力の積み重ねといえ**よう**。
- (2) 今後も国内市場は拡大するであろう。
- (3) 難しい問題が出てきても、管で考えればいい解決方法が見つけられよう。

₲ あまりに…て/あまりに…ため/あまりに…から

- (1) 会長のスピーチがあまりに長すぎて皆眠くなってしまった。
- (2) 資料があまりにも多かったため、自を通すだけで三日もかかってしまった。
- (3) 彼女が**あまりに**ひどいことを言う**から**、めったに怒ったことのない彼も、我慢ができなかったようだ。

の …にとどまらず

- (1) チェルノブイリの原発事故の影響は、ソ連一国にとどまらず近隣諸国にも及んだ。
- (2) 大国の景気の悪化は、一国の経済問題の域にとどまらず世界的な不況を招く危険性をはらむものとして受け止めなければならない。

69 …ずに

- (1) 彼は理由を言わずに会社を辞めた。
- (2) 許可を得ずに軍隊の施設を写真撮影することは禁じられている。

⑩ …わけではない // …わけだ

…わけではない

- (1) 寿司や天ぷらが日本料理の代表的なものであるといっても、日本人が皆寿司や天ぷらが好きなわけてはない。
- (2) 私は料理が作れないわけではないが、一人暮らしなので外食することが多い。
- (3) 日本が数十年の間に急激な社会変化を経験したことは事実であるが、日本のすべてが変化したわけではない。

…わけだ

- (4) 彼は昨日休んだから、その事をまだ知らない**わけだ**。
- がのじょ いぜん かいしゃ つと けいけん (5) 彼女は以前ソフトウェアの会社に勤めていた経験があるのでコンピュータには詳しい**わけだ**。

⑩ …おそれがある

- (1) 言い芳が悪ければ、相手に誤解されるおそれがある。
- (2) 難民キャンプでは伝染病が発生するおそれがあるという。

動 …べく∥…べき

(1) 明治の初め、近代文明を身につけるべく西欧に留学した人々が、帰国後日本の近代国家建設に果たした役割は大きい。

(B)

(2) 彼は子会社の経営の立て置しをはかるべく出向した。

きン…

- (3) 普段やるべきことをやらないと後で後悔することになる。
- (4) 社会人としての義務を果たすべきである。
- (5) 何でも一人で決めずに、皆と相談するべきだ。
- (6) 現実から逃避すべきではない。

・・・・ずにはおかない

- (1) 次の国会では与党の失策を野党が責めずにはおかないはずだ。
- (2) 度重なる政治家の汚職事件は国民の政治不信を招かずにはおかないだろう。

® Aが日を…(せ)しめる/Aが日をして…(せ)しめる

- しょくみんち どくりつうんどう げきか みんぞくてきけっそくしん たか おお くにぐに し (1) 植民地の独立運動の激化は民族的結束心の高さを多くの国々に知らしめた。
- (2) 政府軍は積極的な攻撃により敵軍をして国境まで後退せしめた。
- (3) 事実をして語らしめる。

❻ …つつある

- (1) 先進諸国の出生率は年々減少しつつある。
- (2) 両国の交流は進展しつつある。
- (3) 静かな海辺の村にも開発の波が押し寄せつつある。
- (4) 東欧諸国の民主化、共和国の相次ぐ独立によるソ連の消滅といった一連の歴史的大転換は、一つの時代が終わりつつあるという印象を我々に与えた。

® ただし

- (1) 受付時間は平日午前9時から午後5時まで。ただし土曜日は午後1時まで。
- (2) 入場料は大人も子供も一律千円である。ただし6歳未満の幼児は無料とする。

⑩ …といっても // …といえども

…といっても

- (1) 先生といっても仕事場を離れれば一人の人間である。
- (2) 「経済大国」とはいっても、一般的な日本人の住宅事情は他の先進国とは比べものにならないくらい劣っている。

・・・といえども

- (3) 親といえども自分の子供の権利を奪うことは許されない。
- まつじん まか にんげん なせいねんしゃ まび ぱっ ほう (4) 殺人を犯した人間は未成年者といえども厳しく罰した方がよい。

6 …に覚られる

- (1) 応募資格は25歳以上の人に限られる。
- (2) ホテルのテニスコートを利用できるのは宿泊客に**限られている**。

69 …得る

(1) どんな規則にも例外はあり…得る。

- (2) 人間関係においては、いつでも誤解が起こり…得ると考えるべきだ。
- (3) 現在の状況から判断して、貿易摩擦問題が短期間に解決することはあり得ない。

® …によれば

- (1) 新聞によれば、軍による反乱は鎮圧されたそうである。
- (2) 日銀の発表によれば、中小企業の設備投資は堅調であるという。
- (3) 世論調査によれば、大部分の女性が雇用の機会が増えたと考えているという結果が出た。

☎かに…が、…/確かに…。しかし、…

- (1) 確かに彼の言っていることは正論だと思うが、現実は理屈どおりにいかないことが多いから、 彼のやり方で成功するかは疑問だ。
- (2) **確かに**短期的に利益のあがる仕事は魅力的である。**しかし**、企業の将来を考える場合、 自先の利益にとらわれない長期的視野に立った仕事の必要性も決して忘れてはいけない。

● …に際して // …にあたって

・・・に際して

- (1) 一国の力と地位を考察するに際して、まず検討されるべきものはその国の経済力であろう。
- (2) 緊急事態に際しての準備を日頃から怠らないことが大切だ。

…にあたって

- (3) 引っ越しにあたって苦い家具をすべて処分した。
- 9ゅうがくけいけんしゃ いけん ま 留 学するにあたって、まず留 学経験者に意見を聞いた方がよい。
- (5) この薬の服用にあたっては医師の指示を受けなければならない。

❷ …とすれば

- (1) 大学を出てすぐ就職する**とすれば**、定年まで約40年働くことになる。
- (2) 工場における単純労働をすべて機械化できるとすれば、人件費を大幅に節約できるだろう。

№ …から…にかけて

- (1) 新製品の展示会は十日から十三日にかけて大阪で行われる。
- (2) 昨夜は関西から関東にかけての広範囲の地域で大雨が降った。

ゆ …といっても適言ではない

(1) 外国語を学ぶことによって自国とは違う文化を知るということは、自分の中に新しい世界を築くことであるといっても過言ではない。

(2) 人の一生というものは、どんな人に出会えたかによって決まるといっても過言ではない。

ゆ さほど…ない

- (1) 生産量は昨年に比べてさほど伸びていない。
- (2) 大学まではバスでも電車でも時間的にはさほど差はない。

₡ …からいって

- (1) 彼の性格からいって、一度決めたことを簡単に変えるとは思えない。
- (2) 交渉時の相手方の態度からいって、この契約の成立はあまり期待できない。

₩ …こそすれ…ない

- (1) 彼の行為は人道的に立派なもので、ほめられこそすれ非難されることはない。
- (2) 近年の海外旅行ブームは、高まりこそすれ衰える様子はない。
- (3) 彼は、他人の過失を責めこそすれ自分の過ちを認めるようなことは決してしない人である。

№ …に関する/…に関して

- (1) 日本の江戸時代に関する資料を集める。
- (2) その件に関しては、担当者に直接尋ねた方が正確なことがわかるだろう。

- (1) 始業時間に30分以上遅れた場合を減給の対象とする。
- (2) その企業の海外支社では、経営陣は日本人ではなくすべて現地の人とするという方針を貫いている。

の AはBを物語る

- (1) 古代ローマの遺跡は、当時の文明が高度に発達していたことを物語っている。
- (2) 海外旅行者の増加は、経済的に余裕のある人が増えてきたことを物語っている。
- (3) 今回の調査結果は、人々の余暇の過ごし方が多様化していることを物語っている。
- (4) 彼の額に刻まれた皺は、若い時の並々ならぬ苦労を物語っている。

● …ねばならない

- (1) 人は生活のために働かねばならない。
- (2) 成功を望むならば努力をせねばならない。

№ …ながらも

- (1) 彼は重傷を負いながらも必死に戦った。
- (2) 彼女は小さいながらも会社の社長である。

8 AはBと並んで

(1) 中国全土を統一した漢・唐の大帝国は古代ローマ帝国と並んで歴史上の超大国である。

(6)

8

0

(3)

€

63

- (2) 夏目漱石は森鷗外と並んで日本の近代文学の代表的作家である。
- (3) パリはニューヨークと並ぶ国際都市である。

❸ …に揃えて

- (1) 企業における人件費負担の増加は、中高年層が増えたことに加えて若年層が減少したことが原因である。
- (2) 低成長の時代に対応するため、投資削減に加えて従業員の新規採用を大幅に抑えていくことが社内で検討されている。

❸ … 歯で

- (1) その計画は資金面で問題が出てくるだろう。
- (2) すべての面で完璧な人間はいない。

❸ …から…に至るまで

- (1) その映画は、子供からお年寄りに至るまで家族みんなで楽しめる映画だ。
- (2) 先日の苦本市では、 注は1 〒100万円もするものから下は1 〒50円のものに至るまで、あらゆる価格の本が売られていた。
- (3) 社会学者である彼は、エスキモーの人々の失われつつある伝統的な生活を研究する目的で、日用品から高価な工芸品に至るまで徹底した収集を行った。

☞ …という形で

- (1) 全国から集まったお金は「見舞い金」という形で被災者に渡された。
- (2) その会社では工場の機械化・自動化を進めながら、退職者の代わりを補充しないという
 がたちないという
 形で経営の改善を行った。

❸ むしろ

- (1) 朝夕の渋滞時は、バスに乗るより**むしろ**歩いた方が早い。
- (2) 外国語の微妙なニュアンスは、辞書で調べるよりも、**むしろ**その国の人に直接聞いた方がよくわかることが多い。

③ A はもちろん B も

- (1) その大学の図書館は在校生はもちろん、その町の住民も自由に利用できる。
- (2) 19世紀のイギリス、20世紀のアメリカは、政治・経済はもちろん文化の節でも世界に多大な影響を与えた。

の もはや…ない

- (1) 高校生はもはや子供とは言えない。
- (2) 病状がここまで悪化したら、もはや回復の見込みはない。
- (3) 意欲を失った者にはもはやそれ以上の向上は望めない。

9 …はいうまでもない

- (1) 企業の目的が利益を追求することであるのはいうまでもない。
- (2) 事故の責任はいうまでもなく居眠り蓮転をしていた運転手の方にある。

₩ …に伴う/…に伴って

- (1) その実験に伴う危険性を排除することはできない。
- (2) 日本経済の急速な成長に伴って、日本に対する諸外国の関心が高まった。
- つうしん ぎじゅつ しんぼ ともな われわれ と ま じょうほうりょう ぼうだい (3) 通信技術が進歩するのに伴って、我々を取り巻く情報量は膨大なものになっている。

❸ …を抜きにしては…ない

- (1) この会社の歴史は、創立当初の社員一同の努力を抜きにしては語れない。
- (2) 今回の商品開発の成功は、彼の卓越したアイデアを抜きにしてはあり得なかったであろう。

ூ …をめぐって

- (1) 国会では予算案をめぐって与党と野党が対立している。
- (2) 遺産**をめぐって**家族が争う。

® …ばほど…

- (1) 外国語は勉強すればするほどおもしろくなる。
- (2) 都心に近づけば近づくほど地価は篙くなる。
- (3) 違いかけられれば違いかけられるほど逃げたくなるのが人の心理ではないだろうか。

ණ …කු

- (1) その店は消費税を取らぬ方針である。
- (2) 入院中の父を心配させぬようにその悲報は伝えなかった。
- (3) 人生には予期せぬ出来事が多い。

の …に代わって

- (1) 病気の社長に代わって副社長が新聞社のインタビューを受けることになった。
- (2) 石油に代わって電気で走る車が実用化されている。

いずれにせよ

- (1) 大人でも子供でも、いずれにせよ一部屋 2 名という条件は変わらない。
- (2) 同窓会に出席してもしなくても、いずれにせよ返事はしなければならない。 今年か来年か、いずれにせよ学位が取れたら帰国するつもりだ。

0

0

(3) 0

0

6

● No.] (p. 11)

戦箭においては、1916年(天正 5年)ごろにようやく国民総生産が立ち上がり、その後、1923年(天正 12年)の関東天震災およびそれに続く昭和不説によって、国民総生産は頭打ちになっていることがわかる。その後、1931年以降の国民総生産の急激な上、昇は、戦時経済体制によるもので、物価騰貴も含んだ名自国民総生産であることに注意すべきである。

図1-2のグラフを見ると、1950年ごろより順調に推移し、規模が拡大してもなお、 一律の経済成長率を維持していることがわかる。

• No. 2-① (p. 53)

戦時中にこうむった打撃で、生産力は著しく減退した。一方、戦時中から巨額の戦時公債が発行され、紙幣が乱発されていた。このため、戦時中もインフレの傾向があったが、戦後になると、軍需会社をはじめとする各企業に対して終戦に伴う損失を補償し、また膨大な占領軍(進駐軍)の費用を負担するため、政府・旨額はあいついで紙幣を乱発した。これによって、急激なインフレーションが起こったのである。

• No. 2-@ (p. 55)

新卒者(中学・男子)初任給の対前年比伸び率(%)

年度	1956	57	58	59	60	61	62	63	64
だい きぎょう 大企業	5	6	2	2	11	16	21	12	13
ちゅうしょうきぎょう 中 小企業	3	12	9	7	17	23	24	10	16

中 小企業は中卒者の雇用に失きく依存するから、労働供 給が逼迫した1957年から 1962年まで、さらには1964年において大企業より資金上 昇率が高かった。(この簡、栄 企業とず小企業の中卒者の資金格差は、相当に縮まったといわれている。)

• No. 2-3 (p. 57)

本文の34ページ2 行首で、鉄鋼・造船・首動車・電機などが発展したとあるが、特に首動車・電機(テレビ)といった従来ほとんど存在しなかった生活関連型産業の発展が、従来からあった鉱工業より著しいことがわかる。

• No. 2-4 (p. 59)

清費者物価指数は卸売物価指数に小売業の価格指数を付加したものである。若油危機のおり、日本の産業は減量経営につとめ、特に、製造業は軽薄短小型の新製品、新生産技術の開発に成功した。しかし、流通業(特に小売業)は製造業に比べて付加価値生産性の向上に立ち遅れた。製造業と流通業との、この格差が1973年以降の消費者物価指数と卸売物価指数の乖離となって表れている。

(3)

(6)

(A)

(%)

• No. 2-6 (p. 61)

1988年、世界は設備投資を中心とする「同時景気」の最中にあった。日本の主力輸出品は、工作機械・精密機械などを中心とする資本財であるから、円高のいかんにかかわらず輸出量が増え、輸出額が増加することになっていたことによる。さらに、製造業による海外の生産拠点の建設(海外直接投資)に伴って、日本からの生産設備や部品輸出の増加があったことによる。

• No.3 (p.71)

日本の企業が石油危機に際して、ヒト・モノ・カネの3高値で減量経営を行ったのは、本文のとおりである。そのなかで、もっとも効果を発揮したのが、重導長光から軽薄短小型の新製品へ転換した「モノ」高値である。次には、資本コストを低下させ、資本の有効運用をはかる「財テク」の「カネ」高値であった。「ヒト」の高値では、雇用調整と呼ばれる施策が行われたが、首切りを伴う調整はきわめて少なく、新規雇用の中止、パートタイマーの解雇などの企業の内部努力が行われたため、失業率はあまり上がらなかったのである。

• No. 4 (p. 81)

まず、各産業内での組織率が低下したこと、組織率が相対的に管い産業(製造、運輸・通信等)の雇用者数が低下したり、組織率が低い産業(卸売・小売、サービス)の雇用者数の比重が高まるような産業構造の変化が起こったことが表によってわかる。(その他、パートタイマーや臨時・日雇労働者の増大など、組織化を妨げるような雇用構造の変化が起こったこと、大企業による事門子会社設立など、労働組合が組織されていないような中が常知企業が増加したことなども、その理由である。)

• No. 5 (p. 91)

これまでの日本の企業は、大卒者の男子は会社に入ったら定年までずっと働くもの (終身雇用)と思われ、年を追うごとに会社の全体組織の機能、職能を熟知して、管理職になる (年功序列)と考えられていた。限定した職務しかしたくないという大卒者 の男子は、最初から雇われないのが一般的であった。したがって男子の大卒者はみな総合職であった。一方、女子の大卒者はこのシステムの外に置かれ、限定された職種(一般職)につく者が多かったが、近年、中核労働者(総合職)への参入が増えつつある。(また、今後は一般職がいいという男性が出てくる可能性もある。現に、本社雇用ではなく、地方事業所が雇用した大卒男子の従業員も、すでに存在しはじめている。彼らは、その事業所から他の事業所や本社へ異動することはない。)

No. 6 (p. 101)

日本の流通機構における商社の本来の役割は、輸入した原料を各製造業に販売することであった。しかし、現在の商社はそうした輸入・販売のみならず、製造業で作られたものを再び買い入れて、それを加工業者に渡し、そこで作られた製品を簡量に卸したり、輸出したりして、複雑に機能している。その結果、商社の取扱で高品分野はきわめて広くなった。(最近では、都市開発事業やオーガナイザー機能などの役割も集たしている。)

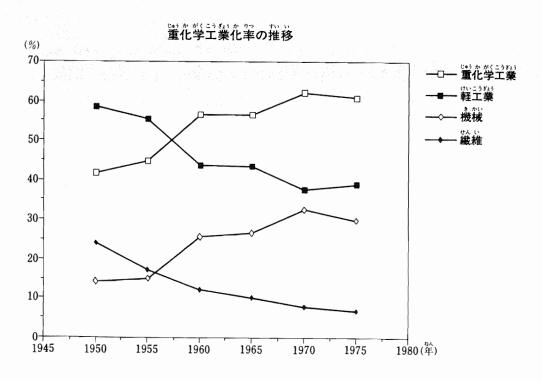
• No. 7 (p. 117)

日本の基礎研究が立ち遅れているのは事実である。しかし、産業としての技術は、 これら基礎研究が実用と結びついたものであるから、基礎研究そのものが、国の技術 水準を表現してはいない。つまり、技術の学術的水準を、いかに実用的にするかというシステムの構築が重要である。その実用化システムの構築が成功してきた事例が、 日本の技術開発の歴史である。

• No. 8 (p. 125)

1955年から1980年の推移をみるとき、総事業所数は、実数において、432,694から734,623に、約7割増加しているにもかかわらず、従業負1,000人以上の事業所の全体に占める比率は、1955年、1980年双方とも0.09%である。大企業の比重は変わっていない。いっぽう、従業負数300人より999人の事業所は0.31%より0.39%、また、従業負数100人より299人の事業所数の全体に占める構成比は、1.00%から1.43%と、ほとんど変化していないとみられる。中小企業の比重も減少していない。

• No. 9 (p. 141)



1950年から1975年までの25年間に、重化学工業は41.6%から19.4ポイント上がって、61.0%へ上草草した。遊に、軽工業は58.4%から39.0%へと下落している。1950年時点で、およそ4 対 6 であった構成比が1975年には 6 対 4 に逆転している。なかでも重化

0

学工業である機械工業は、14.1%から29.8%へと15.7ポイント上 昇して、2 倍余の上 昇 率となっている。いっぽう、軽工業である繊維は24.0%から17.2ポイント下がって、6.8%へ凋落している。

この産業構造の変化は、ほとんど同時に雇用者の変動を意味するから、この間、日本に大きな社会変動が起こったことがわかるであろう。

• No. 10 (p. 171)

が得税の計算 83万5000円×10%=8万3500円

参考資料

本文中の下線部についての補足説明および資料。見出しは一部省略してある。

Reference Materials; Supplementary explanation and materials for the underlined sentences in the text. Some of the headings are deleted.

1 紡績・鉱業・鉄鋼・造船・鉄道 (P.2)

紡績……藩営前橋製糸場開業(我が国初の機 械製糸場・1870)。

かんえいとみおかせい しじょうかいぎょう 官営富岡製糸場 開業 (1872)。

就業 ……たとえば、工部省設立時 (1870) の 主要管営鉱山の生野 (銀・銅)、佐渡 (金・銅)、小坂 (銀・銅) には、それ ぞれコワニェ (仏・1868)、ガワー (英・1869)、ネットー (独・1873) の 答技師が招かれている。

造船……旧幕府より接収した横須賀製鉄所は、 1872年に海軍省に移管され、のちにこの横須賀海軍工廠は我が国造船界 の指導的立場をとることになる。

まっとう 鉄道……新橋・横浜間開通 (1872)。

2 郵便・電信・電話 (P.2)

郵便……「郵便創業の布告」を発する (1871)。 電信……横浜灯蛸岩と横浜裁判所簡に電信線 を架設 (1869)。

電話……工部省と宮内省間に電話開通 (1878)。

3 無限責任 (P.2)

会社が倒産した場合を考えてみる。このときされば、 なくが考えてみる。このときされば、 株式がいたいの社員(従業員ではなく出資者をか価は、 す)の負担は、最悪でも出資した株式が強強に対して、 を対して、会社の債務に対してが額をがして、 となるだけで、会社の債務に対してが額をです。 となるだけで、会社の債務に対してが額をした。 任を負うことはない。これを「出資をに対してが額をです。 をする(間接)有限責任」という。これが会社))の名名会社)。 で、たとえばパートナーシップ(きを任きできる)。 能では、社員は直接かつ無限の責任をには、 を述べては、社員は直接かつ無限の責任をには、 を述べては、社員は直接かつ無限の責任をには、 を対して、 をはない。これを「出版の情任」という。 対して負うことになる。

4 福沢諭吉

(P. 4)

(

(

(

(6)

1834~1901 明治時代を選しての最高の知識人であり、管論・教育活動に尽力した。3度にわたる洋行で西欧文明を摂取した彼は、人間の空等と個人・国家の独立を唱えた。代表作に『学問ノス・メエ『文明論之概略』など。

5 渋沢栄一

(P. 4)

1840~1931 パリで明治維新をむかえた微は、 一方で主義・金融業に関する知識を持ち帰り、 日本の産業近代化に大きな役割を果たした。 帰国後ただちに、日本で最初の株式会社組織の でつである商法が所を設立した。状蔵省の役 人として、租税制度・貨幣制度の整備や銀行 条例の作成にあたり、その退官後は第一 最記述が表する。 全人で、表表が表現した。 一つである商法が新度・貨幣制度の整備や銀行 条例の作成にあたり、その退官後は第一 銀行、主子製紙、大阪紡績、東京瓦斯などを 設立した。



第15日の 明治時代における日本資本主義の発展 に貢献した渋沢栄一

もうごうしょうしゃ 6 総合商社

(P.6)

ほとんどすべての商品を大量に扱うというのはもちろんのこと、金融・資源開発・輸送などの活動を広範な地域で展開している。

7 財閥 (P.6)

戦箭の旨本における 高族支配による巨大な企業 集団のこと。これらは当時の政府と密接に 結びつき、経済界を支配していた。

8 「富国強兵」

(P.6)

第230年には、国家支出に占める軍事費の割 6は約55%にまで上昇した。

9 「殖産興業」

(P. 6)

この結集、第1次産業・第2次産業・第3次産業・第3次産業の生産ベースでの比率は、明治13年にそれぞれ67.1%、9.0%、23.9%であったものが、大正9年にはそれぞれ30.4%、26.7%、39.3%となった。

Tいこくだいがく 10 帝国大学······ (P.6)

これらの大学の設立目的は、「国家に必要なが登場を教授する」(帝国大学)、「外国商業を学ばせる」(帝国大学)、「外国商業を教え、近代の文明を論じる」(慶應義塾)である。日本の大学は、法学・工学・医学といった「実学」に偏しているとしばしば指摘される。

たとえば、坂本藤良は、「実"がたき義にもとづく三井家の給料の出し方は世間を驚かせ、かつては民間企業への入社に抵抗を感じていた大学卒業者が、コンプレックスを感じることなしに三井に入社するようになった」としている(炭本藤良著『なぜ三井だけが生き残ったのか』

ゆまにて出版)。

12 内部留保

(P.8)

を業が得た純利益から、配当などに支払われた額を引いた残りの部分。利益の中から株主に多額の配当を支払えば、企業に残しておいて投資などに向けることのできる額(すなわち内部 留保)は小さくなる。日本企業にとって、禁主の配当に対する圧力が大きくなかったことは、大変幸せなことであった。

13 1935年~1937年の水 準に・・・・・・ (P. 12)

原案では、日本の経済水準を1928年度程度 におさえる予定であったが、日本を「共産主 義の防壁」にするねらいを含んでこのように決 定された。

14 日本の経済復興の契機

(P 14

「これら特需は、例えば同年 (注: 1950年)
7月から翌年 6 月までの1 年間に、発達に高で3 億4000万ドル近くに達し、その規模は動乱勃発 前の外貨推定額1000億円をはるかに上回っていた」(藤井光勇編著『経営史― 6 本』 6 本 評論社)。 なお1950年における工業総出荷高は約2 兆 1360億円であるから、特需のもたらした影響 がいかに失きなものであったかうかがえるであろう。

15 国内総生産 (GDP) は…… (P. 14) 同年におけるアメリカの GDP は約2870億ド

回年におけるアメリカの GDP は約2870億ドルであった。

16 非常に高率のインフレが······ (P. 14)

「昭和9年~11年を1とすると、「卸売物価指数・東京小売物価指数はそれぞれ以下のようになる。

	第5059552 m 0 559 卸 売物価指数	東京小売物価指数
1945年	3.503	3.084
1946	16.27	18.93
1947	48.15	50.99
1948	127.9	149.6
1949	208.8	243.4
1950	246.8	238.1

17 持株会社

(P. 16)

株式の所有を通して当該企業 (群) を支配するために設立された会社のこと。 当本では「国土計画」がとくに有名。 西武鉄道グループ 総帥の堤義明は、西武鉄道の株を直接保有するのではなく、持株会社である国土計画の株式 をおさえることで、グループ各社の議決権を間接的に支配している。

*ぎょう 18 企業グループ

(P. 1

このときには合計83社が財閥に指定された。

19 支配力を奪った

(P. 1

他の資本主義国に例をみないほど国内経済に 大きな支配力を持った財閥は、日本の軍事的 と関係にも多分に影響を及ぼしたものと考えられ、その解体が徹底的に行われた。

20 三井物産

(P. 16)

三井物産はこのとき、「支店長、支配人、部長クラス以上であったものが2名以上集まって、また旧社員が100名以上集まって新会社を作ってはならない」などを内容とした解散命令によって223社に分割されることになった。

21 「傾斜生産方式」を……

(P. 18)

(9)

(

(

0

(3)

623

63

このために復興金融公庫、価格差補給金制度なども設けられた。前者は、民間金融機関では融資が困難な多額の復興資金を供給するのが目的である。後者は、石炭や鉄鋼などの重要物資の公定価格と実際生産費との差額を国が支払う制度で、このための支出は、昭和23年度、24年度予算の約25%を占めた。

22 公定歩合

(P. 20)

中央銀行 (日本でいえば日本銀行) が市中の金融機関に対して資金を貸与する場合の利子室のこと。日本においては、この公定歩合が金融市場の標準的な金利としての機能を果たすが、アメリカではプライム・レート (最も信用度の高い大企業に対して銀行が短期に貸し付ける際の利子室) が貸出金利の標準として用いられている。

23 1955幹

(P. 22

ほとんどの経済指標が戦前の水準を空間ったのを受けて「もはや戦後ではない」とした昭和31年度の経済白書は、高度経済成長期の幕開きを告げるものとして、必ずといっていいほど引き合いに出される。

24 そこで働く労働者の……

(P. 22)

労働省の「毎月勤労統計調査」に従って、企業の規模を $1\sim4$ 人、 $5\sim29$ 人、30人以上に 区労したときに、1960年における一人平均月間 きまって支給する給与額は、それぞれ8971円、1方3352円、1方9617円である。

25 所得倍增計画 ⇒写真 P. 25 (P. 22

昭和35年12月に策定された「所得倍増計画」 は、「経済自立5ヶ年計画」(昭和30年12月策 定、鳩山的閣)、「新長期経済計画」(昭和32年 12月策定、岸内閣)につぐ戦後3番首の経済計 画である。

対し、銀行借入金の形で金融機関を媒介として 資金を調達するのを間接金融という。

27 完全雇用、さらには人手不足を…… (P. 24) 常角雇用者ならびに臨時・季節雇用者を体での有効求人倍率 (=有効求人数・有効求・職となる) は、次のようになっている。

1955年	0.3倍	1963年	0.7倍
1956	0.4	1964	0.8
1957	0.5	1965	0.6
1958	0.4	1966	0.7
1959	0.5	1967	1.0
1960	0.7	1968	1.1
1961	1.0	1969	1.3
1962	1.4	1970	1.4

28 資金の上昇率は経済成長に…… (P. 26) 1955年、1960年、1965年の国民総生産、(17人平均きまって支給する) 給与額 (30人以上の企業)、東京小売物価指数 (昭和9年~11年を1とする) を比較すると次のようになる。

幹	GNP	給与	物価指数
1955 1960 1965	8兆6220億円 15兆4870億円 31兆9540億円	15,741 19,617 第 30,936 第	307.7 313.1 373.8

29 「三種の神器」

(P. 26)

皇位を継承したしるしとして、歴代の天皇から受けつがれた、八咫鏡、草薙剣、八坂瓊 描宝の三種の宝のこと。転じて、あることにとって必要なものを重要な順に3点とりあげて、これらを「三種の神器」と称したりする。

30 米価支持政策

(P. 26)

高度成長に伴う都市勤労者の所得水準の上 算に合わせるよう、農家を保護するために高米 価政策がとられた。

31 東京証券取引所上場会社 (P. 28)

現在の東京証券取引所(第2部)の上端 基準には、資本金10億円以上、株主数1000人以 上、上場株式数600方株以上などの条件がある。

32 緊急特別融資

(P. 28

株価の下落に伴い取り付け騒ぎが発生した。 このため、日本銀行法第25条(信用制度の保 持育成のための業務を行う)に基づき、約30年 ぶりに特別融資措置がとられることになった。

33 異常事態を招いた

(P 28)

このとき佐藤栄作内閣は、それまでのタブーを初めて破り、景気回復の切り札として、昭和40年度補正予算と昭和41年度予算において、合わせてほぼ1兆竹の赤字国債を発行することにした。

34 資本の自由化

(P. 28)

経済協力開発機構 (OECD) は経済成 長 と貿易拡大、ならびに発展途上 国の援助を目 的としているが、日本は1964年に加盟したこと によって資本移動の自由化に向けて努力するこ 39 いざなぎ景気

(P. 32)

65

٠

(8)

(

6

(E)

6

0

6

0

(6)

0

0

(3)

35 貿易の自由化

(P. 28)

日本は1963年に「ガット11 条 国 (賢易の数量 制限を撤廃する)」へ、1964年に「IMF 8 条 国 (国際収支上の理由から為替制限を行ってはいけない)」へ移行した。

「為替制限」 国際 収支の均衡・為替相場の 数にい 安定をねらいとして、国が外国為替取引に制 限を加えること。

36 三井系列は23社

(P 3

(50普順に) 芋子製紙・犬阪 商船 三井船舶・小野田セメント・三機工業・東芝・東レ・トコタ自動車・日本製鋼所・日本製粉・三井銀行)・当井金属鉱業・三井建設・当井鉱山・当井倉車・当金属鉱業・三井建設・当井鉱山・当井倉車・当銀行・三井生命・三井石油化学・三井宮庫・当路・三井東圧化学・三井物産・三井市監管・三越の23社(休会中の会社として北海道炭漬船がある)。

37 阪急電鉄

(P. 30)

鉄道からの運賃収入のみに頼るのではなく、 鉄道沿線の開発を中心とした企業成長の戦 路は、戸本型コングロマリットとして、東等急 グループや、西武グループなどのモデルとなった。

38 系列外の新しい企業

(P. 32

系列外の新規企業の代表としては、ソニー・ホンダなどがあげられる。また、高度成長の主義をとなった企業群のうち、日立・松下・トヨタなども系列色はあまりない。

朝鮮動乱の特需以降、消費景気 (1951年10 肖~1954年 1 肖)、神武景気 (1954年11肖~ 1957年 6 肖)、岩声景気 (1958年 6 肖~1961年 12月)、オリンピック景気 (1962年10月~1964年10月)、いざなぎ景気 (1965年10月~1970年 7月) という名の好況期が訪れた。

40 食糧管理法

(P. 34)

41 日米経済摩擦問題

P. 34)

日来繊維戦争 (1968年)、日来鉄鋼問題 (1980年)、対来自動車輸出自主規制問題 (1983年)、半導体問題 (1986年) などがある。

42 金とドルの交換停止

(P. 36)

戦後の国際通貨制度は、釜の価値に襲付けられたドルを基軸通貨とすることで成り立っていた。答国は35ドルを持ってくれば、いつでも1オンスの釜と交換してもらえるというものであった。その後ベトナム戦争を契機としてアメリカは大幅な赤字を記録したので、答回が相次いでドルを釜に交換したことで釜が大量に流に出したことを受けて、この措置がとられた。

43 輸入課徴金

(P. 36)

輸入品に課せられる税という意味では関税 と同様であるが、関税が継続的に設けられてい るのに対し、輸入の増加を抑制したり国際収 支を改善したりするために臨時に課せられるのが最大、課徴金である。このときには通貨危機に対処するため10%の課徴金が課せられた。

44 スミソニアン会議

(P. 36)

1971年、西ドイツ(5月39日)を競切りに
答案は次々と変動相場制に移行したが(日本は
8月28日)、先進10カ国の蔵相がアメリカのス
ミソニアン博物館で会議を行い、新しい交換レートを決めて許び固定相場制を採用することと
なった。

45 変動為替相場制

(P. 36)

為替レートを原則として維持する 固定相場制のもとでは、国際 収支が赤字になれば金融 が 締め政策を通して輸入の抑制をはかる政策が栓となる。これに対して変動相場制のもとでは、 国際 収支赤字→為替レート下落→輸出 増・輸 で、減→赤字回復というメカニズムが期待されている。

46 赤字国債

(P. 36)

公共事業費などにあてるための国債(建設 国債)のみが財政法で認められているが、活動 ショック後の昭和50年度より、歳入不足を論 うため、それぞれの年度限りの特例として発行 された国債がある。これを赤字国債(または特 例国債)という。

47 相場商 品など

(P. 36)

投機の対象として市場で扱われる商品のこと。主なものとして金などの貴金属、小豆などの穀物、砂糖などがある。

48 OPEC

(P. 38)

1960年9月、イラク・イラン・クウェート・サウジアラビア・ベネズエラの5カ国で発足、現在は13カ国からなっている。1970年代に入って、次々と原油価格を引き上げ、史上最強のカルテルといわれたこの組織も、若油需要の停ぶに伴う生産調整・価格設定をめぐって内部の対立が表面化し、その力は衰えつつある。

49 石油に関係のない商品

(P. 38)

たとえば砂糖・トイレットペーパーの質い占めなどは日本人の記憶に新しいところである。

50 国家予算のおよそ3分の1…… (P.38)

1979年度の国債依存度は34.7%と過去最高となった。

51 輸出プッシュ

(P. 38)

国内経済の不況期においては、企業は稼働率の低下と在庫の増大を防ぐために、価格を引きでけてでも輸出を増やそうとしがちである。このような形で輸出への圧力が大きくなることを輸出プッシュ(または輸出ドライブ)という。

じゅうこうちょうだいがた けいはくたんしょうがた 52 重厚長大型から軽薄短小型 (P. 40)

若油ショック以後、産業構造の変化に加速がかかった。かつて「鉄は国家なり」とうたわれて繁栄した鉄鋼業界に訪れた不況に対して、1977年ごろから用いられた「鉄冷え」という言葉は、重厚長大型産業の不振を象徴するものである。

53 失業率も諸外国に比べると低い (P. 42) しかしながら、たとえば次のような点に注意しなければならない。「国際数字でよく誤解をうむものに、失業率がある。これも単純な比

が、 較でいえば、日本はえらく失業 率が少ない幸 せな国、というレッテルをはられる危険がある。 しかし、アメリカとの比較に限っていえば、こ の集計のしかたにも大きな考え方の違いが反 映されている。その一つが、例えば学生の労働、 つまり高校生や大学生のアルバイトに対する考 え方だ。アメリカでは、彼らがアルバイトの口 った をなくして次のアルバイト口をさがすことを、 サラキネタ タッジレムヘミラシ タ タ 相応な求 職 行為と受けとめる。口を失うとた とえ学生でも、いわゆる失業者になってしま い、失業率に計上されてしまう。もちろん日 本では考えられないことだ。またアメリカでは、 以前働いていた主婦が、また働きたいという 意思をもって求職活動をする。しかし職がな かなかみつからない。そうすると、これも失 較のなかでみるには、これも考え方をアメリカ ながない。その修正 並みに変えてみなくてはならない。その修正 をすれば一般的には、日本の数字を倍にしてみ れば、およその比較ができるといわれている| いのうえられみもちょ けいざいすう じ つよ (井上宗迪著『経済数字に強くなる方法』ごま書房)。

54 経済成長・失業率・物価の3指標 (P. 44) 世界の主要国の不変価格による国民総生産合 計の指数 (1975年=100)、失業率、消費者物 価指数 (1970年=100) は以下のとおり。

〈アメリカ〉

幹	こくみんそうせいきん 国民総生産	失業率	消費者物価指数
1970	88	4.9	100
73	102	4.9	114
76	105	7.7	147
79	119	5.8	187

〈イギリス〉

6

举	国民総生産	失業率	消費者物価指数
1970	90	2.6	100
73	102	2.7	128
76	104	5.7	215
79	110	5.8	306

〈オランダ〉

幹	三くみんそうせいさん 国民総生産	しつぎょうりつ -失業率	にようひしゃよっか しょう 消費者物価指数
1970	86	1.1	100
73	98	2.8	125
76	105	5.3	165
79	113	5.0	191

〈カナダ〉

举	国民総生産	しつぎょうりつ 失業率	消費者物価指数
1970	79	5.9	100
73	96	5.6	116
76	106	7.2	153
79	116	7.5	197

(旧西ドイツ)

举	こくみんそうせいきん 国民総生産	失業率	消費者物価指数
1970	90	0.7	100
73	101	1.2	119
76	105	4.6	141
79	117	3.8	156

幹	国民総生産	失業率	にようひしゃまっか しまう 消費者物価指数
1970	80	1.2	100
73	99	1.3	124
76	105	2.0	188
79	123	2.1	219

(『国連統計年鑑』)

国際 収支 55

ミくきいしゅうし 国際収支は、①貿易・輸送・旅行などから なる経常収支と、②海外直接投資・海外証 サムヒラ゚レ 券投資などからなる資本収支とに大別される。 まいきん ぼうえきしゅうし おりはくる じけいこう ちょうき 最近は貿易 収支の大幅黒字傾向ならびに長期 しほんしゅうし おおはばあか じけいこう ていちゃく 資本 収支の大幅赤字傾向が定 着している。

先進国蔵相中央銀行総裁会議 アメリカ・イギリス・ドイツ・フランス・<mark>白</mark> 本の蔵相によって構成され、主として国際通 貨問題に関する事項が論議される。

57 円高・マルク高・ドル安に…… この合意がなされた直後の9月24日の市場で は、連休前の9月20日の1ドル=242円から、 1ドル=228円とドルが急落した。それから約 学年後の1986年 3 月17日には、1 ドル=150円 台前半に推移した。

58 土地・株券の値上がり

たとえば土地についてみれば、東京23区の 商業地は昭和62年度には対前年度比76.2%の とようしょう 上 昇となった。土地の高騰は周辺地域へ広が り、隣接の川崎・横浜 両市の商業地は、昭和 63年度において対前年度比それぞれ108.4%、 96.1% 上 昇した。

59 空洞化

状態 野想まさつ かお 円高や貿易摩擦などに対応するため、海外で 現地生産を行った結果、国内の雇用機会が失わ れたり、技術が海外に流出したりする現象の こと。

60 ブーメラン現象

ある国が持っている技術を他国へ移転し、智 てこく ぎじゅつすいじゅん じょうしょう けっか あいてこく せい 手国の技術 水 準が上 昇した結果、相手国の製 ひん じょく ぎゃくゆにゅう けんしょう きいきん 品が自国に逆輸入してくる現象。最近では、 なんこく こうようせいてつじょけんせつ きい にほんがり ばん 韓国の光陽製鉄所建設に際し、日本側がこの現 できた。 もんだい ゅうかい 硬化させた問題が有名である。

61 米国との技術戦争

(P. 48)

紫光 ぎょう かいにっきょうそう けんか ともな たいまた 先端技術の開発 競 争の激化に伴って、特許 がきう 紛争さらには産業スパイ事件が発生した。日 本電気がマイクロ・プロセッサーを無断でコピ ーしたと提訴したザイログ社、非結晶金属の サンルロラヒーマセル 製法特許を TDK などに対し侵害されたと訴え たアライド社の例などがある。1982年6月には、 IBM 産業スパイ事件が発生、日立製作所と三 がき。 しゃいん きき き 菱電機の社員が起訴された。 また国防 上の理 ゅう 由ということで、アメリカの子会社を手放さね ばならなくなった京セラの例も有名。

62 NIES

香港・台湾の国際政治上の位置づけに配慮し、 從来 NICS (Newly Industrializing Countries) と呼ばれた地域を、1988年のトロント・サミッ ト以後 NIES (Newly Industrializing Economies) と称することとなった。

63 不景気になっても他の諸国に…… (P. 64) 哲和59年から昭和62年までの四半期ごとの対 前年同期比の鉱工業生産と失業。室は次の道り。

	こうこうぎょうせいさん	しつぎょうりつ
	鉱工業生産 (前年同期比)	失業率 (季節調整値)
59年 1~3月	9.9	2.73
4~6 月	10.1	2.72
7~9 月	8.9	2.74
10~12炉	9.2	2.67
60年 1~3月	5.4	2.57
4~6月	5.2	2.55
7~9月	3.3	2.60
10~12月	0.9	2.78
61年 1~3月	0.6	2.68
4~6月	- 0.5	2.75
7~9 月	- 0.5	2.86
10~12月	- 0.5	2.80
62年 1~3月	0.6	2.93
4~6 門	0.5	2.99
7~9 月	4.3	2.77
10~12月	8.1	2.68

64 臨時工・パート

(D 60

会社によほどのことがないかぎり労働者の雇用を保証するという慣行は、臨時工・パートタイマーなどには適用されない。不況のときに簡単に解雇される臨時工・パートタイマーも、実質的には正社員と変わらない職務を遂行していることも多く、正社員との待遇の格差が問題となっている。

65 選択定年制

(P. 6

選択定年制は、一定年齢以上の社員が本来の定年以前に退職する場合に、退職後金の館で優遇する制度をいう。この制度は昭和53年ごろ、当時の不況業種であいついで導入された。そ

の後、丸紅では、昭和55年4月から「首主選択 制度」として、社員に①55歳の定年まで勤務する、②いったん50歳で退職し、その後10年間は専門職として勤務する、③退職金の優遇を受けて50歳で退職する、のいずれかを選択させることになった。現在では、専門職制度や管理職定年制度・再雇用制度などと結びついて、さまざまなパターンがみられるようであり、選択定年制は「コース選択制度」の意味で用いられることも多い。

〔管理職定年制度〕 役職ごとに決められた 一定の年齢に達すれば、管理者はその職を離れ、その後は定年までスタッフとして働く制度のこと。

[南雇用制度] いったん定年で退職した人が、通常は1年ごとの契約更新をくりかえし、その後の数年間を、本社あるいは子会社で働く制度のこと。その際に資金は、定年退職時の60%程度に設定されることが多いようである。

66 専門職制度

(P. 68)

0

6

(

6

6

63

6

6

(a)

(8)

6

企業にとって必要な高度の知識・技能を記している。 では、「ポストなく」のため管理職につくことができない人々は、不満感をいだいたり、「部ストない人ながである。そこで、「部域をなくしたりしがちである。そこで、「部域をなくしたりしがちである。を記し、「神社教」を記しまったり、「音楽を記しまったり、「音楽を記しまったり、「音楽を記しまったり、「音楽を記しまったり、「音楽を記しまった」「一般」には、「本学高学会」には、「本学高学会」には、「本学高学会」には、「本学高学会」には、「本学高学会」にいる。 こと 「一般」には、「本学高学会」には、「本学高学会」には、「本学高学会」には、「本学高学会」にいる。 「本学の特別では、「本学高学会」にいる。 「本学の特別では、「本学の特別では、「本学の特別では、「本学の特別では、「本学の特別では、「本学の特別では、「本学の特別では、「本学の特別では、「本学の特別では、「本学の特別では、「本学の特別では、「本学の特別では、「本学の特別では、「本学の特別では、「本学の特別では、「本学会」にいる。「本学会」はいる。「本学会」なる。「本学会」なる。「本学会」なる。「本学会」なる。「本のなる。」なる。「本のる。」なる。「本のる。」なる。「本のる。」なる。「本のる。」なる。「本のる。」なる。「本のる。」なる。「本のる。」な

5 動い じほう 3 治安維持法

(P. 72)

こくたいへんかく しゅうざいきんせい と ロ ない かつどう 鉄 国体変革と私有財産制度を否定する活動を禁 止した治安維持法は、秘密結社の禁止と勞働運動にさまざまな制限を加えた治安警察法とともに、戦箭の社会主義運動の弾圧に極めて失きな労を発揮した。

68 特高警察

(P. 72

ちかいいきつぼう ちかい じょう ばい 治安警察法・治安維持法を武器に、民主的運 ・ だんあつ くか つづ とくべつこうとうけいきつ りゃくしょう 動に弾圧を加え続けた特別高等警察の略 称。

69 「アカ」

(P. 72

「アカ」の本来の意味は、社会主義者・共産主義者のことであるが、集団の意見や権力者の決定に異を唱える人を排除するときなどにも「アカ」という言葉が用いられたりもした。

70 三井鉱山の争議

(P. 72)



全池鉱山の争議(昭和35年)

71 春 闘方式

(P. 76)

しかしながら、春闘は大企業の組合が中心となって行われるので、中小企業の労働組合はその恩恵に十分にあずかれない。

72 電産型賃金体系

(P. 82)

電産型賃金体系においては、年齢によって決定される「本人給」部分は、基本賃金の約単分を占めていた。この年功賃金部分の共きさが、一つの特徴である。

73 男女賃金格差

(P. 82)

	昭和50年	55年	60年
第字	167.8	236.4	289.5
	(33.7歲)	(34.8歳)	(35.8歳)
安字	111.0	158.9	194.0
	(29.3歳)	(29.9歳)	(30.2歳)

(『労働白書』)

74 男女雇用機会均等法

(P. 86)

75 総合職

(P. 86)

総合職が企業の複幹的業務を担当するのに 対し、一般職は主として補助的業務を扱うことになる。一般職は昇進の節では制限があるが、住居を変更しなければならないような影動は命じられない。入社後、本人が希望し能 対が認められれば、一般職から総合職へ転換することのできる制度を設けているところもある。 →一般 職

76 低賃金労働力として利用 (P. 88)

女子労働者の犠牲の上に、日本は不当に競 等力を強化していると外国から見られること もあるようである。

77 可処分所得 (P. 94)

*給与所得者の場合でいえば、税金や社会保険 対を控除されたあとの、消費や貯蓄に向けるこ とのできる「手取り」部分をさす。

78 **GMS** (P. 98)

General Merchandise Store の略。日本ではチェーン展開を行う大型のスーパーマーケットの意味で用いられる。独自の商品開発力を有する総合小売業のこと。

79 非関税 障 壁 (P. 98)

輸入割当て、強特の商價行・認可制といった関税以外の貿易障壁のこと。日本独自の基準への固執(外国で認可されている薬品などが日本で新たに認可されるまで数年を要するといった例も多い)、複雑すぎる流通経路、などに対する非難も高い。

80 ノックダウン方式 (P. 108)

部品の形で製品を輸出し、現地で組み立てる ま方式のこと。組立を行う側の国にとっては技術。修得のよい機会となる。

81 かんばん (カンバン) 方式 (P. 108)

新工程で作られた部品が後工程で消費される ものとする。新工程で作られた部品は箱に入れ

82 **QC** サークル・小、集団活動 (P. 110) 現場の作業者の小、集団によって行われる品質管理活動を QC(Quality Control) サークル活質動という。

83 「縮みの文化」

(P. 110)

(8)

6

() ()

0

0

6

(

6

(3)

『「縮み」志前の日本人』(講談社)の著者の李維寧は、カメラや家電製品のように「よりコンパクトにして機能的にすること。そうするためには縮めなければならないという着想」の「トランジスタ文化」は日本には古くから根付いているとしている。

84 大企業と中小企業との賃金格差 (P.122) 成年男子の賃金を比較すると、大企業との差はほとんどみられない。ただし、中小企業では中高年や女性の占める割合が大きいので、 従業員の平均賃金をとれば、やはり格差が存在する。しかし、これは成年男子の確保難による労働力の構成格差というべき性質のもので ある。

⇒ 学堂 P. 123

(P. 122)

ないきぎょう たいしょく けんきゅうしゃ せんたん ぎじゅつぶんゃ 大企業を退職した研究者が、先端技術分野 (電気機械・ソフトウェアなど) に会社を設立 するケースが多い。第二のソニー、ホンダを目 が 指して次々とベンチャービジネスが生まれるが、 が止まったりする場合が多い。

86 「産業政策」

(P. 126)

こかやりゃうた そう つうきんしょう きんぎょうせいきく 小宮隆太郎は、「通産省でも産業政策とい う言葉が使われるようになったのはおそらく 1970年前後からではないかと思う。それ以前は きんぎょうごうりか きぎょうごうりか さんぎょうこうぞうろん 産業合理化、企業合理化、産業構造論ある いは産業構造の高度化、新産業体制論、産 ぎょうきいへんせい 業 再編成などといった言葉で産業 政策の諸問 類が論じられていた | としている(小宮隆太郎 きょ 「EM さんぎょうせいきく とうきょうだいがくしゅっぱんかい 著『日本の産業政策』東京大学出版会)。

87 「企業 合理化促進法」

(P. 128)

①政令で指定した事業に対しては特別償却を 診める、②技術 向上のため、一定の研究に対 しては補助金を支給したり、研究設備の特別 賞却を認める、③道路や港湾などの整備を国 ちゅうじょない ロッキュ おこな や地方自治体の費用で行うことができる、など がその内容である。

88 国際競争力の強化

りとうしゃ 自動車やコンピュータなど、国際競争力に を 大ける製品に対しては、自由化の時期をできる だけ引き延ばし、その間に技術力を蓄える戦 ッッ< 略がとられた。

(P. 132)

資産取得時あるいは取得から一定の期間に つうじょう たがく げんかしょうきゃくひ けいじょう みと 通常より多額の減価償 却費の計上を認めるこ とによって、課税の繰り延べを意図したもの。 いいかえれば無利子で国から資金調達したの と同様の効果がある。

(P. 134)

「第二旅模病(新潟県)」「四首市ゼンソク (三重県)」「イタイイタイ病 (富山県)」「水俣 病 (熊本県)」は昭和42年から44年にかけて提 訴され、昭和46年から48年にかけて相次いで原 ニメ゙ レムタタモ 告が勝訴した。公害の原因 究 明を徹底的に行 い、企業の責任を明確にした画期的な裁判であ

91 産業調整政策

がたきくてき かとうきょうそう き しどう 原則的には過当 競争を避けるような指導が なされてきた。ただし企業側が必ずしもこれ に従ったわけではない。自動車業界を当初は 1社、ついで2社程度に再編成しようとした通 またしょう いと 産 省の意図がついに実現しなかった例は有名 である。

92 「日本株式会社」

カメラ・時計・電卓といった圧倒的な国際 まょうちょう ゅう さんぎょう 競 争力を有する産業をはじめとする多くの分 *野は、政府の保護政策の恩恵をほとんど受けて いない。確かに鉄鋼・造船・電機などの基幹産 髪;サヒシュキ 業は政府の保護を受けて成長したが、すべて を「日本株式会社論」で片づけることはできない。

93 特別区民税も住民税である

東京23区に居住する人は道府県民税と市町 村笢税とを合贊した特別区民税を続める。

重要単語・文型総索引

General Index of Important Vocabulary and Sentence Patterns

(F)

P**	States of America 12
க	アメリカ・カナダけいざいけん アメリカ・カナダ経済
IMF International Monetary Fund 国際通貨基金。	圏 US-Canada economic bloc 50
132	アメリカぐん アメリカ軍 American Armed Forces14
IMF8じょうこく IMF8条国 country observing Arti-	アメリカしじょう アメリカ市場 American market 44
cle 8 of IMF	あゆむ 歩む to walk 103
あいかわらず 相変わらず as is before ; without	あらた 新た-な/に;新た-な newly; new 95, 115, 134
change 77	あらものや 荒物屋 kitchenware store 93
あいことば 合言葉 catch phrase 41	あらゆる all 123
あいだ。間 amongst , 79	あらわれ 表れ evidénce 123
あいて 相手 partner 35	あらわれる 現れる to appear 32, 37, 43
あいて 相手 target 85	ありかた あり方 state of affairs; state 78, 130
あいまいった vague 65	あるくに ある国 one country 50
アカ communist (literally means 'red') 72	あるていど ある程度 to some extent 46,87
あかじ 赤字 deficit →黒字 37, 49	あるとし ある年 a certain year 159
あかじこくさい 赤字国債 deficit covering national	あわせる 合わせる to gather 149, 155
bonds 36	あんじする 暗示する to suggest 83
あくえいきょう 悪影響 negative effect 41	あんぜんほしょうもんだい 安全保障問題 security
あくじゅんかん 悪循環 vicious cycle 34	problem 49
あくめいたかき 悪名高き notorious 72	あんてい 安定 stability 48,89
…あげて all; whole 41	あんていする 安定する to be stable 42
あげる to point out; to cite ←あげられる	あんていせいちょう 安定成長 stable growth 43
5, 78, 135	あんぶんする 案分する to divide proportionally
アジア Asia 46, 105	156
あしがためをする 足がためをする to establish a	75
firm base 43	LI
あたえる 与える to give; to add	EC とうごう EC 統合 establishment of EC commu-
41, 49, 65, 87, 105, 115, 132	nity 50
あたらしく 新しく newly ⇔ 新しい 114	いか以下 below以上 153
あたる 当たる to be engaged in 111	…いがい …以外 besides; except 135
あつかう 扱う to treat 87	…いがいに …以外に other than; in addition to
あっかする 悪化する to become worse 33	149, 152
あつさ 厚さ thickness → 薄さ 112	いかさぬ 生かさぬ not to let someone live 143
あつめる 集める to collect 5	いかす 生かす to make use of; to utilise 68, 123
アパレルさんぎょう アパレル産業 apparel industry	いぎ 意義 significance 118
85	いきかた 生き方 way of life 84
あぶら 油 oil 143	いぎょうしゅ 異業種 different categories of business
あまり…ない not much; not so 65, 126	31
あまりに too 41	いぎょうしゅかん 異業種間 amongst different cate-
あまりに…から because…too ⇒〔文型〕動 166	gories of business 31, 32
あまりに…ため because…too ⇒〔文型〕 ⑤ 99	イギリスこくおう イギリス国王 King of England 142
あまりに…て too ⇒〔文型〕 ⑤ 44	いきる 生きる to live; to exist 8
アメリカがっしゅうこく アメリカ合衆国 the United	いくじきゅうぎょう 育児休業 absence from work

due to child care 86	いちぶ 一部 one part 7, 13, 88, 149
いくせい 育成 formation; nurturing	いちぶぶん 一部分 portion 107
15, 119, 127, 131	1ヘクタール one hectare 17
いくせいする 育成する to foster ← 育成される 6	いちめんでは…、べつのめんでは 一面では…、別の
いくせいせいさく 育成政策 nurturing policy	面では on one side, and on the other side ⇒〔文
127, 129	型)砂 119
いくたの 幾多の many 103	いちもんも…ない 一文も…ない to have no money
いくつかの several 6	147
いけいする 畏敬する to have reverence for 〜 <u>畏敬</u>	いちりつ 一律 uniform 151
<u>される</u> 105	いちれんの 一連の a series of 41
いけだないかく 池田内閣 Ikeda Cabinet 23	いっかつする 一括する to lump together 148
(…)いご (…)以後 later; after ↔…以前	いっかん 一環 one part 131
37, 74, 103	いっしゅの・・・ 一種の・・・ a kind of 7
(…)いこう (…)以降 after; post	いっしょけんめい 一所懸命 earnestly; devoting one's
12, 35, 39, 102, 118, 133, 136	life to one place
いこうする 移行する to shift; to transit; to switch	いっせいに all at once 26
36, 41, 114, 132	いっそうの 一層の further 132
いざなぎけいき いざなぎ景気 Izanagi Prosperity	しょったい一体 unity 77, 78
33	いったん once 87, 97
いし 医師 doctor 105	1 ちょうぶ 1 町歩 one 'chôbu' (Japanese measure
いしき 意識 consciousness 75	of area) 17
いじする 維持する to maintain 89	いっていねんれい 一定年齢 a set age 68
いしゃ 医者 doctor 85	いっていの 一定の fixed; specified 149, 162
いしゅぶんや 異種分野 diverse branches 111	いっていわりあい 一定割合 a fixed rate 161
…いじょう …以上 more than; above →…以下	いっぱんかする 一般化する to generalise 69
3, 156	いっぱんかていせいかつ 一般家庭生活 general
いい と 異常な critical; unusual 28	family life 113
いじょうじたい 異常事態 critical situation 28	いっぱんさいよう 一般採用 general recruit 68
いじょうのように 以上のように as above 9	いっぱんしみん 一般市民 common people 14
いすず いすゞ Isuzu 109	いっぱんじゅうぎょういん 一般従業員 general
いずれにせよ in any event ⇒(文型)® 167	employee 65
いずれも all 49	いっぱんしょく 一般職 limited management
いぜんとして 依然として still; as before 2,79,82	promotable career 68, 87
…いせんに …以前に before →…以後に 75	いっぱんてき 一般的-セ/に;一般的-t widespread; gen-
いぞん 依存 dependence 46	eral; generally 64, 83, 158
いぞんする 依存する to depend on 39	いっぱんてきけいこう 一般的傾向 general ten-
いだく 抱く to have ⇔ 抱かせる 113	dency 83
いたる 至る to reach to; to attain; to reach; to be	いっぱんに 一般に generally 23, 118
the result 44, 113, 120, 135	いっぱんへい 一般兵 common soldier 65
いちいん 一因 cause 17	いっぱんほうしき 一般方式 general method 165
1 おくえん 1 億円 ¥100 million 153	いっぺんする 一変する to change completely ←
いちしゃいん 一社員 one employee 75	<u>一変させる</u> 25
いちじるしく 著しく significantly ; remarkably	いっぽう 一方 on the other hand ⇒〔文型〕❸
⇔ 著しい 17, 88, 103	18, 22, 28, 88, 166
いちぞく 一族 family; clan 16	いっぽうで 一方で on the other hand; in addition
いちだんらくする 一段落する to reach a certain	() () () () () () () () () ()
イラルのイック 技術する to leach a certain	⇒〔文型〕❷ 47, 95

は… On one hand…, and on the other hand ⇒	うすく 薄く spreading over; thin →厚く ⇔薄い
〔文型〕❸ 115	164
いっぽうで(は)…、たほうにおいて(は)… 一方で	うつしだす 映し出す to reflect 138
(は)…、他方において(は)… On one hand…,	うながす 促す to promote 119
and on the other hand ⇒(文型)	うばう 奪う to take by force 16
いっぽうの 一方の another 27	うまく successfully; well 与うまい 44, 115
いてん 移転 move 74	うまれる 生まれる to be born 149
いてんする 移転する to transfer; to relocate; to	うみだす 生み出す to produce; to lead; to give
circulate 46, 147	birth to; to provide 110, 132, 137
イトーヨーカドー Itôyôkadô 31	うりあげ 売上げ sales 165
いとなむ 営む to run ⇔ <u>営まれる</u> 92	うりおしみ 売り惜しみ holding back supplies for
イノベーション innovation 139	selling (restricting sales) 38
いほう 違法・な illegal 87	うりかけきん 売掛金 sales credits →買掛金 161
いみ 意味 meaning 63, 69	うりぐいする 売り食いする to sell one's possessions
いみする 意味する to signify; to mean	for living 14
3, 127, 163	うりわたす 売り渡す to sell 17
いよく 意欲 will; desire 24	うる 売る to sell → 買う 97
以来 since 77	…うる …得る be able to; can ⇒〔文型〕 65,131
いりょう 衣料 clothing 99	うるおす 潤す to enrich 34
いりょう 医療 medical treatment 113	うわまわる 上回る to exceed → 下回る 33
いりょうひん 衣料品 clothing 99	うんようする 運用する to perform 72
いわゆる so called ⇒(文型)®	
15, 29, 34, 47, 84, 88, 121, 122	え
いんし 印紙 stamp 142	えいきょう 影響 effect 49
いんしじょうれい 印紙条例 stamp regulation 143	えいぎょう 営業 commercial operation; business
いんしぜい 印紙税 stamp duty 144, 147	32
いんしょくぎょう 飲食業 food industry 165	えいぎょうかつどう 営業活動 business operations
インスタントラーメン instant noodles 97	(activities) 32
インセンティブ incentive 162	えいぎょうしょ 営業所 business office 156
インフレ inflation (⇔abbr. インフレーション)	えいきょうする 影響する to influence 74
→デフレ 15	えいきょうりょく 影響力 influence 50
	えいこく 英国 Britain; England 5, 142
う	えいこくオースチン 英国オースチン England's Aus-
…うえに …上に in addition to 166	tin 108
ウォークマン Walkman (personal headphone radio-	えいこくきぎょう 英国企業 British corporation 5
cassette) 111	えいこくぐん 英国軍 British Army 142
うけいれる 受け入れる to accept ← 受け入れられる	えいこくヒルマン 英国ヒルマン England's Hillman
78	108
うけおいろうどうしゃ 請負労働者 contract	エイジング aging 115
labourer 84	えいねんきんぞく 永年勤続 service for many years
うけつぐ 受け継ぐ to continue ⇔ 受け継がれる 106	63
うける 受ける to receive; to be subject to	A 🗵 A ward
6, 67, 75, 87	AがBのいちいんとなる AがBの一因となる A is
うごき 動き activity; tendency; movement 49,161	one of the causes of B ⇒ (文型)
うしなう 失う to lose 65	AがBのげんいんだ AがBの原因だ A is the
うしろだて 後ろ楯 backing 129	cause of B ⇒ (文型)
うすい 薄い little ; thin 19	A が B(の)りゆうだ A が B(の) 理由だ A is the rea-

0

6 6 6

00

(

son of B ⇒ [文型] ⑤ 79	NC こうさくきかい NC 工作機械 numerical con-
A ということは B をいみする A ということは B を意味	trol construction machinery 134
する The meaning of A is B ⇒〔文型〕 33 , 163	エネルギー energy 20, 22, 162
AというのはBだ The explanation of A is B	エネルギーげん エネルギー源 energy resources
⇒〔文型〕❸ 67	19
AとはBだ The explanation of A is B ⇒ (文型)	エネルギーやす エネルギー安 cheaper energy cost
3 , 17, 26, 29, 126, 161	48
AとはBをいう The explanation of A is B ⇒ (文	ME micro electronics 44
型) 3 23	ME か ME 化 development of micro-electronics
AとはBをさす A indicates B ⇒ (文型) 3 16	110
AとBがあいまって effecting each other ⇒〔文型〕	ME かんれん ME 関連 ME related 44
9 37	Mじがたこよう M字型雇用 M-shaped employ-
(A)に(はBが)かかせない (A)に(はBが)欠かせな	ment pattern 88
ك B is essential for A ⇒(文型)	えらぶ 選ぶ to elect; to choose 50, 109
AにはBがひつようだ AにはBが必要だ B is	エリート elite 105
essential to A ⇒〔文型〕 ⑥ 4, 20	える 得る to obtain; to get; to receive
A は B からだ A is due to B ⇒ 〔文型〕 94	67, 83, 98
A は B といういみだ A は B という意味だ A means	…える ⇒…うる
B ⇒(文型) ⑤ 63	LSI large scale integrated circuit 大規模集 積回路。
A は B とする A is made to be B ⇒ (文型) @ 86	111
AはBとならんで AはBと並んで A stands along-	エレクトロニクス electronics 112
side B ⇒(文型) ③ 105	えん 円 yen 36
A は B による A is through B ⇒ (文型) ● 32	えんじょ 援助 assistance; support 109
A は B の けっかだ A は B の 結果だ A is the result	エンジン engine 109
of B ⇒(文型) 49 118	えんだか 円高 strength of yen; strong yen 45
A は B(の)よういんだ A は B(の) 要因だ A is a	えんだかたいさく 円高対策 counter-measure
factor of B ⇒ (文型) 18	against the high (strong) yen 46
A(は)B(の)よういんとなる A(は)B(の)要因となる	えんだかふきょう 円高不況 high yen deterioration
A causes B ⇒(文型)	46
AはBをいみする AはBを意味する The meaning	えんちょうする 延長する to extend 66
of A is B ⇒ (文型) 3 41, 65	
A は B を (せ) しめる A causes B ⇒ (文型) 6 49	お
AはBをものがたる AはBを物語る A tells B; A	
tells the story of B ⇒ (文型) 87, 139	おいぬく 追い抜く to surpass 27
A はもちろん、B も Of course A exists, and also B	おう 負う to bear; to take ⇔負える 4
⇒〔文型 〕③ 126	おうしゅう 欧州 Europe 7
A も B(の)けっかだ A も B(の) 結果だ A is also the	おうしゅうがたきんだいぎじゅつ 欧州型近代技術
result of B ⇒(文型) 4 27	European-style modern technology 104
AもBのよういんだ AもBの要因だ A is also a	10 3 10 mg (+10 mg)
factor of B ⇒〔文型〕	おうべい 欧米 Europe and the United States
AもBをさす A also indicates B ⇒ [文型] ❸	
127	46, 102 おうべいぎじゅつ 欧米技術 European and Amer-
AをBという A is called B ⇒〔文型〕 21	
AをBとする A is made to be B; to make A as B	to be the state of
	おうようきじゅつ 応用技術 applied skills 111 おうようけんきゅう 応用研究 applied research 114
⇒ [文型]	OECD Organization for Economic Cooperation
えどじだい 江戸時代 Edo Period 106, 143	けいぎいきょうりょくかいはつ き こう
100, 143	and Development 経済協力開発機構。 108,132

-

おおがた 大型 large size; large scale → 小型	およぶ 及ぶ to reach 110, 122
92, 132	およぼす 及ぼす to affect; to exert 49
おおがたせつびどうにゅう 大型設備導入 introduc-	おりものこうぎょう 織物工業 textile industry 103
tion of large scale equipment 132	おろしうりぎょう 卸売業 wholesaler 165
おおがたとうさん 大型倒産 heavy bankruptcy 28	おろす 卸す to wholesale 97
おおかれすくなかれ 多かれ少なかれ more or less	おわる 終わる to end 48
97	
おおさかししゃ 大阪支社 Ôsaka branch 157	か
おおさかぼうせき 大阪紡績 Ôsaka Bôseki 3	…か …家 person 4
おおさかぼうせきかぶしきがいしゃ 大阪紡績株式会	カー car 首動車 35, 94
社 Ôsaka Bôseki Corporation 5	…かい …界 world; sphere; circle 36, 132
おおて… 大手… large 99	…がい …外 outside →…内 32
おおてしょうしゃ 大手商社 large trading company	かいいそぎ 買い急ぎ panic-buying 38
→ 98	かいいれる 買い入れる to buy 22, 97
オートバイ motorbike 22	かいうんぎょう 海運業 marine transportation
おおはば 大幅 targe; drastic → 小幅 35	industry 103
おおばんとう 大番頭 chief clerk 8	かいが 絵画 painting 104
おきる 起きる to break out 142	がいか 外貨 foreign currency 20, 22, 34
おく 置く to place ⇔置かれる 82, 136	かいがい 海外 overseas 46
おくらす 遅らす to delay 中早める 163	かいかいきぎょう 海外企業 overseas corporation
おこす 起こす to cause 44, 142	99
おこなう 行う to do; to conduct 9, 95	かいかく 改革 reform 15, 94
おさえる 抑える to withhold 9	がいかわりあて 外貨割当て allocation of foreign
おさめる 収める to put into 16	currency 128
おさめる 納める to pay 147	かいぎ 会議 meeting; conference 45
おしすすめる 推し進める to promote 4	かいきゅう 階級 class 17, 105, 143
おそい 遅い slow → 速い 68	かいけい 会計 accounts 158
おそう 襲う to attack 15, 46	かいけいしょり 会計処理 financial dealings 159
おそらく probably 139	かいけいほうこくする 会計報告する to make finan-
…おそれがある to be in danger of; to be	cial report 158
threatened with ⇒(文型)	かいけつする 解決する to solve 48
おそれる to be afraid of 29	かいこ 解雇 dismissal 66,86
おちいる 陥る to fall into 21	がいこくぎじゅつ 外国技術 foreign technology 108
おちゃや お茶屋 tea store 93	がいこくじんろうどうしゃ 外国人労働者 foreign
おつとめ お勤め work 83	worker 49
おとる 劣る inferior → 優る 104	かいさいする 開催する to hold; to open ← 開催さ
おとろえる 衰える to become weaker 36	<u>ns</u> 45, 49
おなじ 同じ same 98, 156	かいざいする 介在する to intervene 93
おのおの 各々 each 98	がいし 外資 foreign capital (⇔ abbr. 外国資本)
オフィス office 83	132
OPEC Organization of Petroleum Exporting Coun-	がいしけいきぎょう 外資系企業 foreign (affiliated)
tries 石油輸出 国機構。 38	company 85
おもいきる 思い切る to determine 37	かいしする 開始する to begin 中開始される 128
おもちゃ toy 20	かいしゅう 回収 withdrawal; recovery 161
おもちゃや おもちゃ屋 toy shop 93	かいしゅうする 回収する to get back 中回収できる
およそ about 39	62
および 及び as well as; and 13, 35, 86, 136	かいしゅうふのう 回収不能 irrecoverable ; not

6

Ö

(P)

being able to take back the money lent 161	かかる to be involved with 99
かいしょう 解消 solution 42	かぎる 限る to restrict ← i k i i k i i k i i k i i k i i k i i k i i i i i i i i i i
かいしょうする 解消する to solve; to mitigate 🗁	かく 核 core 5
解消される;解消できる 21, 23, 25, 46, 122, 164	かく 欠く to lack 13, 45
かいしょくする 会食する to dine together 30	かく… 各… each 16
かいせい 改正 revision; amendment 165	…がく …額 amount 9, 21
かいせつする 開設する to establish; to begin; to	かくかいしゃ 各会社 individual company 114
open ⇔開設される 3, 144	かくきぎょう 各企業 each company 16
かいぜん 改善 improvement 133	かくさ 格差 gap; difference; discrepancy
かいぜんする 改善する to improve 41	22, 34, 82, 118
かいたい 解体 dissolution 15	かくさんぎょう 各産業 every industry 42
かいてい 改定 revision 77	かくさんぎょうぶんや 各産業分野 each industrial
ガイドライン guideline 139	sector 103
	かくじぎょうしょ 各事業所 each office 156
がいねん 概念 concept 126, 158	かくじつ 確実-なた definitely 123
かいはつ 開発 development 115	かくして in this way; for this reason; thus 75, 79
かいはつけんきゅう 開発研究 developmental	がくしゃ 学者 scholar 85, 126
research 114	かくしんてき 革新的・な innovative 112
かいはつする 開発する to develop ←開発される	がくせい 学生 student 150
	がくそつしゃ 学卒者 college graduate 8
40, 47, 106, 109 かいひする 回避する to avoid 29	かくだい 拡大 expansion 21
	かくだいする 拡大する to increase; to widen; to
かいほう 開放 opening 49, 130	magnify; to expand →縮 小する ⇔拡大される
かいほう 解放 liberalisation 128	
かいほうけいざいか 開放経済下 under the free	20, 22, 33, 41, 47
economy 130	かくちほう 各地方 each region 156
かいめつ 壊滅 destruction 19	かくていしんこく 確定申告 final income tax return
かいめつじょうたい 壊滅状態 state of destruction	declaration 149
19	かくとくする 獲得する to acquire 20, 22, 146
かいめつてき 壊滅的-5/k destructive; devastating	かくほ 確保 securing 86, 164
107	かぐや 家具屋 furniture store 93
かいりょう 改良 improvement 108	かくりつ 確立 establishment 129
かいりょうぎじゅつ 改良技術 improved technology	かげ 陰 shade; back 167
; improved technique 108, 112	かげの 陰の hidden 167
かいりょうする 改良する to improve 🗢 🖰 改良される	かげり 陰り shadow 36
109, 113	かげりがさす 陰りがさす to decline 36
かかえる 抱える to have 37	かける to multiply 157
かかく 価格 price 20, 37, 38, 147	かこう 加工 application 137
かがくこうぎょう 化学工業 chemical industry 22	かこうぎょうしゃ 加工業者 processing manufac-
かかくしょとくほしょう 価格所得保証 guarantee of	turer 97
prices 94	かこうする 加工する to process 115
かかくほじょきんせいど 価格補助金制度 price sup-	かざい 家財 household items 14
port financing system 128	かしだおれ 貸倒れ bad debt; not being able to
かかくメカニズム 価格メカニズム price mechanism	take back the money lent 161, 162
131, 139	かしだおれひきあてきん 貸倒引当金 bad debt
かかげる 掲げる to put up 79	reserve fund 161
かかる to be charged; to be taxed; to be levied	かしだおれひきあてきんくりいれがく 貸倒引当金繰
•	

provision 161	がっしゅうこく 合衆国 the United States 44
かしだしきんり 貸出金利 interest on the money	がっちする 合致する to meet; to concur with
lent 21	108, 163
かしつけち 貸付地 leased land 17	かつて in the past 113
かしょう 過小 ¼k too little → 過大 159	かつどうする 活動する to act 78
かじょう 過剰 excess; surplus 35, 37, 122	かっぱつ 活発な;活発な active; actively 32, 107
かじょう 過剰-な excessive 118	がっぺい 合併 merger 131
かしょうにけいじょうする 過小に計上する to under-	かつやく 活躍 activity 123
state 159	かつようする 活用する to use 40
かじょうりゅうどうせいもんだい 過剰流動性問題	かてい 過程 process 119, 139
over liquidity problem 37	かていでんかせいひん 家庭電化製品 home electri-
かしょぶんしょとく 可処分所得 disposable income 94	cal appliances 95
かす 課す to enforce; to levy ⇔課せられる	かでん 家電 household electrical appliances
87, 147, 153	(⇔ abbr. 家庭電化製品) 27
かず 数 number 149, 156	かでんぎょうかい 家電業界 household electrical
かずおおくの 数多くの many 118	appliances industry 27
かぜあたり 風当たり resistance 39	(…が)…とあいまって together with ⇒〔文型〕 ● 95
かぜい 課税 taxation →非課税 143, 146	…が、どうじに …が、同時に but at the same time
かぜいうりあげだか 課税売上高 taxable sales	⇒〔文型〕⑩ 135
amount 165	かないこうぎょう 家内工業 family manufacturing
かぜいしょとく 課税所得 taxable income	business 13
152, 158, 162, 167	カナダ Canada 97
かぜいする 課税する to levy ← <u>课税される</u> 153	かなり quite 160
かせぐ 稼ぐ to earn 34	カネ money 40
かせん 寡占 oligopoly 131	かねてより for some time 28
かせんかせいさく 寡占化政策 oligopolistic res-	かねぼう 鐘紡 Kanebô 97
tructuring policy 131	かねる 兼ねる to be both X and Y 93
かぞく 華族 noblemen 5	かの famous (literally means "that") 3
かぞくけいえい 家族経営 family management 6	かのうせい 可能性 possibility 47, 69, 167
かぞくこうせい 家族構成 family member 150	かのうとする 可能とする to enable 133
かぞくろうどう 家族労働 family labour 13, 120	かのじょら 彼女ら they (female) 84
かだい 課題 objective 130, 137	…かのようにみえる …かのように見える to seem; to
かだい 過大-セン/に excessively 159	appear··· ⇒〔文型〕 ❸ 20, 139
…がたい …難い difficult to 166	かぶか 株価 stock price 9
かだいにけいじょうする 過大に計上する to over-	かぶけん 株券 stock certificate 47
state 159	かぶしきがいしゃ 株式会社 joint stock company;
かたがき 肩書き position 84	incorporated 2, 8, 161
かたち 形 form; method 121, 123	かぶしきしほん 株式資本 capital stock 24
かたちづくる 形作る to form 19	かぶしきそうば 株式相場 speculative share market
かたちをとる 形をとる to form 29	37
かたより inclination 164	かぶしきはっこう 株式発行 issue of stock 41
かち 価値 value 40	かぶしきもちあい 株式持ち合い stock sharing 29
かちかん 価値観 value system; sense of value 69	かぶとちょう 兜町 Kabutochô (place name) 3
…がち(だ) to tend to ⇒〔文型〕 ● 36	かぶぬし 株主 stockholder; shareholder 8, 158
かつ and 115	がぶのみ guzzling 38
かっこく 各国 countries 127	かへい 貨幣 money; currency 15
がっさんする 合算する to aggregate 158	かへいけいざい 貨幣経済 monetary economy 15

(ja) (ib)

0

*

\$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$

かみあう かみ合う to engage; to gather in upon 33	vate sectors 77
かみする 加味する to temper 160	かんみんきょうちょう 官民協調 cooperation of offi-
かめいする 加盟する to join 132	cials and workers (government and people)
カメラ camera 111	131, 136
カラーテレビ colour television set 35, 95	かんりしゃ 管理者 manager 64
…からいって from the stand point of ⇒(文型)⑩	かんりしょく 管理職 management position 66
85	…かんれん …関連 related 44
…から…にいたるまで …から…に至るまで from…to	かんれんがいしゃ 関連会社 associated company
⇒〔文型〕❸ 120, 127	109
…から…にかけて from…to…; between…and…;	かんわ 緩和 relaxation 37
from…until… ⇒(文型) ® 73, 122, 137	
…がらみの related 48	き
かりいれきん 借入金 loan →貸出金 24	…き …期 period 9
かりに 仮に if; in the case 162	き 機 opportunity 38
かれら 彼ら they 18	きかい 機械 machine; machinery
かわせそうば 為替相場 exchange rate 36	24, 65, 86, 105, 112
かわせレート 為替レート exchange rate 45	きかいこうぎょう 機械工業 machine industry ;
かわる 代わる to replace 148	machinery 131
かわる 変わる to change 149	きかいこうぎょうしんこうりんじそちほう 機械工業振
…かん …間 amongst; inter; between	興臨時措置法 Mechanical Industry Promotion
31, 41, 89, 134	Temporary Ordinances 129
かんいかぜいほうしき 簡易課税方式 simplified tax-	きかん 期間 period 12
ation method 165	きかん 機関 organisation; authority 137, 144
かんいん 官員 public servant 64	きかんさんぎょう 基幹産業 key industry 119, 130
かんがえる 考える to consider 12	きき 危機 crisis 135
かんきょう 環境 environment 163	ききかん 危機感 fear 132
かんきょうもんだい 環境問題 environmental prob-	きぎょう 企業 business; enterprise; corporation;
lem 134	company 2, 6, 40, 62, 92
かんけい 関係 relation 9, 38, 120	きぎょうか 企業家 entrepreneur 139
かんしょうする 干渉する to intervene 159	きぎょうがい 企業外 outside the corporation …企
かんぜい 関税 customs duty 145	業内 75
かんぜいしょうへき 関税障壁 tariff barrier 99	きぎょうかいけい 企業会計 company fiscal
かんせつきんゆう 間接金融 indirect finance ↔	accounts 158
直接金融 24, 41	きぎょうかせいしん 企業家精神 entrepreneurial
かんせつぜい 間接税 indirect means of taxation	spirit 139
5 £ (\$2 \$2 \$4) → 直接税	きぎょうかんきんゆう 企業間金融 inter-
かんぜん 完全-ts/k perfectly 78	corporation finance 41
かんぜんこよう 完全雇用 full employment 25	きぎょうきば 企業規模 business scale 25
かんちょう 官庁 government office 85	きぎょうグループ 企業グループ industrial group 16
かんてん 観点 point of view 144	きぎょうけいえい 企業経営 business management 7
かんばんほうしき かんばん(カンバン)方式 Kanban	きぎょうけいえいしゃ 企業経営者 business man-
system; Just-in-Time system (JIT) 109	ager 9, 24
かんぶつや 乾物屋 dried foods store 93	きぎょうごうりかそくしんほう 企業合理化促進法
かんみん 官民 bureaucracy and private sector 41	Company Rationalisation Promotion Law 128
かんみんあげて 官民あげて both bureaucracy and	きぎょうじん 企業人 company person 75
private sector 41	きぎょうない 企業内 within the corporation 75
	きぎょうないくみあい 企業内組合 company-based

union 62, 73	きそてき 基礎的な fundamental; basic 105
きぎょうないぶ 企業内部 within the company 106	きたいする 期待する to expect ⇔期待できる 39
きぎょうべつろうどうくみあい 企業別労働組合	きち 基地 base 14, 46
company-based union 74	きてい 規定 regulation 159
きぐ 危惧 fear 132	きていする 規定する to determine 21
ぎじゅつ 技術 technology 2, 102, 123, 162	ぎのう 技能 skill; technology 104, 106
ぎじゅつえんじょけいやく 技術援助契約 agreement	ぎのうくんれん 技能訓練 technical training 75
for technological assistance 109	ぎのうけい 技能系 technical related 79
ぎじゅつかいはつ 技術開発 technological develop-	ぎのうけいろうどうしゃ 技能系労働者 technical
ment 102, 112, 115, 122	labourer 79
ぎじゅつかいはつりょく 技術開発力 power of tech-	ぎのうしゃ 技能者 craftsman 112
nological development 132	きばん 基盤 foundation; basis 17, 129
ぎじゅつかいりょう 技術改良 improvement of tech-	きびしい 厳しい severe 38
nology 112	きびしく 厳しく strictly ⇔厳しい 159
ぎじゅつきょうよ 技術供与 supply of technology	きぼ 規模 scale ; size 13, 21, 33, 131
112	きぼてき 規模的-s/k in terms of scale 120
ぎじゅつけんきゅう 技術研究 technological	きぼべつかくさ 規模別格差 difference based on
research 114	size 82
ぎじゅつしゃ 技術者 technical expert 106, 112	きほんてき 基本的・な/に basically; fundamentally
ぎじゅつしゃきょういく 技術者教育 training of tech-	30, 42, 48
nical expert 106	きまつうりあげさいけん 期末売上債権 annual sales
ぎじゅつじょうほう 技術情報 technical informa-	credits of accounts receivable 161
tion 6	きみょう 奇妙々 peculiar 92
ぎじゅつせんそう 技術戦争 technology war 49	きもの 着物 clothes 15
ぎじゅつていけい 技術提携 cooperation in technol-	ぎゃくしんてき 逆進的・☆ retrogressive →累進的
ogy 107	164
ぎじゅつどうにゅう 技術導入 introduction of	ぎゃくに 逆ェ conversely 112, 159
technology 102, 133	ぎゃくゆにゅうする 逆輸入する to reverse-import
ぎじゅつはってん 技術発展 technical development	*** 逆輸入される 47
103	キャピタルゲイン capital gain 47
ぎじゅつほゆうしゃ 技術保有者 technology owner	キャリアウーマン career woman 84
113	きゆう 杞憂 unfounded fears 48
ぎじゅつりっこく 技術立国 technologically devel-	きゅう・・・ 旧・・・ old; ex; former →新···
oped country 103, 115	5, 30, 44
ぎじゅつりょく 技術力 technology 107	きゅうげき 急激な sudden; quick 39
きずく 築く to construct 17	きゅうこう 急行 express 65
きせいする 規制する to enforce 159	きゅうざいばつ 旧財閥 ex-Zaibatsu 30
きせいせいさく 規制政策 constraining policy 138	QC サークル quality control (QC) circle 110
きせつろうどうしゃ 季節労働者 seasonal employee	きゅうしぞく 旧士族 former samurai 5
84	きゅうしゅうする 吸収する to absorb ⇔ w vota
きそ 基礎 basis 19	<u>s</u>
きそきょういく 基礎教育 basic education 106	きゅうじょうしょうする 急上昇する to rise sharply
きぞくかいきゅう 貴族階級 aristocrat 143	75
きそけんきゅう 基礎研究 basic research 114	きゅうしんてき 急進的-4 radical 73
きそけんきゅうじょ 基礎研究所 basic research insti-	きゅうぜい 旧税 former tax新税 164
7/2 tute 114	きゅうそく 急速 rapid 34, 102, 118, 139
きそこうじょ 基礎地段 basic deduction 150	キャネソカム 旧ソ油 former Soviet Union 50

(a)

(8)

きゅうとうする 急騰する to rise suddenly 37	きょうちょうする 強調する to emphasise 78
きゅうにしドイツ 旧西ドイツ former West Germany	きょうちょうてき 協調的な cooperative 137
44	きょうつうする 共通する to be common 131
きゅうめい 旧名 old name 94	きょうつうの 共通の common 77
きゅうよ 給与 wages; salary; income	きょうど 強度 strength 115
66, 84, 149, 150	きょうどうする 共同する to cooperate 78
きゅうよう 休養 rest 14	きょうとだいがく 京都大学 Univ. of Kyôto 7
きゅうよしょとく 給与所得 salaried income	きょうらん 狂乱 madness 38
152, 164	きょうらんぶっか 狂乱物価 sky rocketing prices 38
きゅうよしょとくこうじょ 給与所得控除 salaried in-	きょうりょく 協力 cooperation 119
come deductions 152	きょうりょく 強力・t/k strongly 131
きゅうよしょとくしゃ 給与所得者 salary or wage	きょくせつ 曲折 ups and downs 103
earner; salaried income earner 34, 150, 167	きょくたん 極端-k/k extremely 13
きゅうよせいかつしゃ 給与生活者 salary earner 147	きょくめん 局面 area; situation 40
きゅうよたいぐう 給与待遇 pay and benefits 85	きょじゅうする 居住する to reside 149
きゅうよてあて 給与手当 salary 148	きよする 寄与する to contribute 121
きゅうりょう 給料 salary 148, 150	きょだい 巨大水 enormous 16
9わり 9割 90% 167	きりあげる 切り上げる to revaluate →切り下げる
きょういく 教育 education 84, 105	⇔切り上げられる 36
きょういくくんれん 教育訓練 educational training	きろくする 記録する to record 33, 38
86	きろくてき 記録的-4 record-breaking 48
きょういくせいど 教育制度 education system 105	きわめて 極めて extremely; very 13,30,102,121
きょういくひ 教育費 educational expenses 83	きん 金 gold 36
きょうか 強化 strengthening 130, 132	きんがく 金額 amount 151
ぎょうかい 業界 industry; business; industrial	きんきゅう 緊急 emergency 28
circle 27, 133	きんきゅうとくべつゆうし 緊急特別融資 special
きょうぎする 協議する to discuss 74	emergency financing 28
きょうくん 教訓 lesson 107	きんこう 均衡 balance 45
きょうごうかんけい 競合関係 rivalry 119	ぎんこう 銀行 bank 7, 161
きょうし 教師 teacher 85	ぎんこうかりいれ 銀行借入れ bank borrowing 41
ぎょうしゃ 業者 businessmen 166	ぎんこうかりいれきん 銀行借入金 borrowed
ぎょうせいしどう 行政指導 administrative guid-	money from the bank 24
ance 132	きんじ 近時 recent years 122
きょうせいする 強制する to impose ⇔強制される	きんしする 禁止する to forbid 86
132	きんせんどうにゅう 金銭導入 monetary considera-
きょうせいてき 強制的-t/lk compulsorily 17	tion for technology received 113
きょうそう 競争 competition 5, 32	きんぞくねんすう 勤続年数 years of service 66
きょうそうしあう 競争し合う to compete with 17	きんだい 近代 modern age 2
きょうそうする 競争する to compete ← 競争できる	きんだいか 近代化 modernisation
5	
	2, 6, 17, 107, 118, 129
きょうそうメカニズム 競争メカニズム mechanism	2, 6, 17, 107, 118, 129 きんだいかぶしきがいしゃとしゆうざいさん 近代株式
きょうそうメカニズム 競争メカニズム mechanism of competition 32	きんだいかぶしきがいしゃとしゆうざいさん 近代株式
of competition 32	2, 6, 17, 107, 118, 129 きんだいかぶしきがいしゃとしゆうざいさん 近代株式 会社と私有財産 The Modern Corporation and Private Property
of competition 32 きょうそうりょく 競争力 competitive power	きんだいかぶしきがいしゃとしゆうざいさん 近代株式 会社と私有財産 The Modern Corporation and Private Property 8
of competition 32 きょうそうりょく 競争力 competitive power 130, 139	きんだいかぶしきがいしゃとしゆうざいさん 近代株式 会社と私有財産 The Modern Corporation and Private Property 8 きんだいさんぎょう 近代産業 modern industry 4
of competition 32 きょうそうりょく 競争力 competitive power 130, 139	きんだいかぶしきがいしゃとしゆうざいさん 近代株式 会社と私有財産 The Modern Corporation and Private Property 8

きんとう 均等・4 equal 86	クリスマスよう クリスマス用 for Christmas 20
きんとうほう 均等法 equality law 87	グループか グループ化 formation of groups 32
きんとうわり 均等割 per capita tax amount	グループない グループ内 within a group 29
154, 157	くれ 呉 Kure 14
きんとドルのこうかんていし 金とドルの交換停止	グローバルかする グローバル化する to globalise50
suspension of the gold-dollar exchange 36	くろじ 黒字 in the black; surplus →赤字
きんのたまご 金の卵 golden egg 25	35, 39, 133
きんむ 勤務 service 63	くろじけっさん 黒字決算 profit ; profitable
きんむさき 勤務先 place of employment 148	accounting statement 48
きんゆう 金融 finance 21, 30, 37	クロスライセンス cross-licensing 113
きんゆうかんわせいさく 金融緩和政策 relaxed	クロヨン 9-6-4 166
finance policy 37	くわえる 加える to add 114
きんゆうけいれつ 金融系列 financial group 30	····ぐん ···群 group 119
きんゆうひきしめせいさく 金融引締め政策 policy	ぐんじきち 軍事基地 military base 14
of restricting money 21	ぐんじひ 軍事費 defence budget 50
きんり 金利 interest 21	ぐんじゅさんぎょう 軍需産業 munitions produc-
きんりんしょこく 近隣諸国 neighbouring countries	tion; war industry 13
105	ぐんたい 軍隊 armed forces 64, 78
	くんれんひ 訓練費 cost of training 62
くうどう 空洞 hollow 47	け
くうどうか 空洞化 becoming hollow 47	け家 family 8, 16
クーラー cooler; air conditioner 35, 94	…けい …系 related 64
クォーツどけい クォーツ時計 quartz clock 111	けい 計 total 150
くしする 駆使する make the most of 136	1) V 1 V 1 注释 DIOCESS 94, 104
くしする 駆使する make the most of 136 ぐたいてき 具体的水 concretely → 抽象的 131	
たゅうしょうてき	けいえい 経営 management 8, 40, 97 けいえいしゃ 経営者 manager 24
ぐたいてき 具体的・幼k concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8	けいえい 経営 management 8, 40, 97 けいえいしゃ 経営者 manager 24
ぐたいてき 具体的・小k concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99	けいえい 経営 management 8, 40, 97 けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいする 経営する to manage <u>全経営される</u>
ぐたいてき 具体的・幼k concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8	けいえい 経営 management 8, 40, 97 けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいする 経営する to manage <u>条経営される</u> 7, 64, 123
ぐたいてき 具体的な concretely ・抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144	けいえい 経営 management 8, 40, 97 けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいする 経営する to manage <u>年経営される</u> 7, 64, 123 けいえいどりょく 経営努力 management effort 46
ぐたいてき 具体的・か/k concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108	けいえい 経営 management 8, 40, 97 けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいする 経営する to manage 経営される 7, 64, 123 けいえいどりょく 経営努力 management effort 46 けいおうぎじゅく 慶應義塾 Keiô Gijuku 7
ぐたいてき 具体的・水 concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent ⇔工夫される 69	けいえい 経営 management 8, 40, 97 けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいする 経営する to manage <u>年経営される</u> 7, 64, 123 けいえいどりょく 経営努力 management effort 46 けいおうぎじゅく 慶應義塾 Keiô Gijuku 7 けいかいしん 警戒心 caution 113
ぐたいてき 具体的が concretely ・抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent (分割) 144, 146	けいえいしゃ 経営 management 8, 40, 97 けいえいしゃ 経営者 manager ~ 経営される 7, 64, 123 けいえいどりょく 経営努力 management effort 46 けいおうぎじゅく 慶應義塾 Keiô Gijuku 7 けいかいしん 警戒心 caution 113 23
ぐたいてき 具体的・水 concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent ⇔ 工夫される 69 くぶん 区分 classification 144, 146 くべつ 区別 discrimination 65	けいえい 経営 management 8, 40, 97 けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいする 経営する to manage <u>年経営される</u> 7, 64, 123 けいえいどりょく 経営努力 management effort 46 けいおうぎじゅく 慶應義塾 Keiô Gijuku 7 けいかいしん 警戒心 caution 113 けいかく 計画 plan 23 けいかくてき 計画的々 planned 139
ぐたいてき 具体的が concretely ・抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent (分割) 144, 146	けいえい 経営 management 8, 40, 97 けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいする 経営する to manage <u>年経営される</u> 7, 64, 123 けいえいどりょく 経営努力 management effort 46 けいおうぎじゅく 慶應義塾 Keiô Gijuku 7 けいかいしん 警戒心 caution 113 けいかく 計画 plan 23 けいかくてき 計画的な planned 139
ぐたいてき 具体的かな concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent ⇒ 工夫される 69 くぶん 区分 classification 144, 146 くべつ 区別 discrimination 65 くみあいしどうしゃ 組合指導者 leader of labour union 79	けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいしゃ 経営者 manager ~ 経営される 7, 64, 123 けいえいどりょく 経営努力 management effort 46 けいおうぎじゅく 慶應義塾 Keiô Gijuku 7 けいかいしん 警戒心 caution 113 けいかく 計画 plan 23 けいかくてき 計画的な planned 139 けいき 契機 catalyst; chance 14 けいき 景気 business conditions 37
ぐたいてき 具体的・か/k concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 4 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent ← 工夫される 69 くぶん 区分 classification 144, 146 くべつ 区別 discrimination 65 くみあいしどうしゃ 組合指導者 leader of labour union 79 くみあわせ 組み合わせ coexistence; combination	けいえいしゃ 経営者 manager (対いえいしゃ 経営者 manager (対いえいする 経営する to manage (本経営される) (本経営される) (本経営される) (本経営される) (本経営される) (本経営がよく (経営努力 management effort (対いおうぎじゅく (を應義塾 Keiô Gijuku (イジンかいしん (警戒心 caution (113) けいかく 計画 plan (23) けいかくてき 計画的な planned (139) けいき 契機 catalyst; chance (14) (けいき 景気 (business conditions (37) けいきこうたい 景気後退 (business recession (38) (24) (24) (25) (25) (25) (25) (25) (25) (25) (25
ぐたいてき 具体的・水 concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent ⇔ 工夫される 69 くぶん 区分 classification 144, 146 くべつ 区別 discrimination 65 くみあいしどうしゃ 組合指導者 leader of labour union 79 くみあわせ 組み合わせ coexistence; combination 92, 112	けいえい 経営 management 8, 40, 97 けいえいしゃ 経営者 manager 全経営される 24 けいえいする 経営する to manage 全経営される 7, 64, 123 けいえいどりょく 経営努力 management effort 46 けいおうぎじゅく 慶應義塾 Keiô Gijuku 7 けいかいしん 警戒心 caution 113 けいかく 計画 plan 23 けいかくてき 計画的な planned 139 けいき 契機 catalyst; chance 14 けいき 景気 business conditions 37 けいきこうたい 景気後退 business recession 38 けいきじょうしょう 景気上昇 business upturn 33
ぐたいてき 具体的・か/k concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 4 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent ← 工夫される 69 くぶん 区分 classification 144, 146 くべつ 区別 discrimination 65 くみあいしどうしゃ 組合指導者 leader of labour union 79 くみあわせ 組み合わせ coexistence; combination	けいえいしゃ 経営者 management 8, 40, 97 けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいする 経営する to manage ←経営される 7, 64, 123 けいえいどりょく 経営努力 management effort 46 けいおうぎじゅく 慶應義塾 Keiô Gijuku 7 けいかいしん 警戒心 caution 113 けいかく 計画 plan 23 けいかくてき 計画的々 planned 139 けいき 契機 catalyst; chance 14 けいき 景気 business conditions 37 けいきこうたい 景気後退 business recession 38 けいきじょうしょう 景気上昇 business upturn 33 けいきふようさく 景気浮揚策 reflation measures39
ぐたいてき 具体的・か concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent ☆ 工夫される 69 くぶん 区分 classification 144, 146 くべつ 区別 discrimination 65 くみあいしどうしゃ 組合指導者 leader of labour union 79 くみあわせ 組み合わせ coexistence; combination 92, 112 くみたてこうぎょう 組立工業 fabrication industry 120	けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいしゃ 経営者 manager
ぐたいてき 具体的・かk concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent 上美される 69 くぶん 区分 classification 144, 146 くべつ 区別 discrimination 65 くみあいしどうしゃ 組合指導者 leader of labour union 79 くみあわせ 組み合わせ coexistence; combination 92, 112 くみたてこうぎょう 組立工業 fabrication industry 120 くみたてさんぎょう 組立産業 construction industry	けいえい 経営 management 8, 40, 97 けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいする 経営する to manage ←経営される 7, 64, 123 けいえいどりょく 経営努力 management effort 46 けいおうぎじゅく 慶應義塾 Keiô Gijuku 7 けいかいしん 警戒心 caution 113 けいかく 計画 plan 23 けいかくてき 計画的 か planned 139 けいき 契機 catalyst; chance 14 けいき 景気 business conditions 37 けいきこうたい 景気後退 business recession 38 けいきじょうしょう 景気上昇 business upturn 33 けいきふようさく 景気浮揚策 reflation measures 39 けいけん 経験 experience 4, 68 けいげん 軽減 reduction 96
ぐたいてき 具体的・か concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent ⇔工夫される 69 くぶん 区分 classification 144, 146 くべつ 区別 discrimination 65 くみあいしどうしゃ 組合指導者 leader of labour union 79 くみあわせ 組み合わせ coexistence; combination 92, 112 くみたてこうぎょう 組立工業 fabrication industry 120 くみたてさんぎょう 組立産業 construction industry	けいえい 経営 management 8, 40, 97 けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいする 経営する to manage ←経営される 7, 64, 123 けいえいどりょく 経営努力 management effort 46 けいおうぎじゅく 慶應義塾 Keiô Gijuku 7 けいかいしん 警戒心 caution 113 けいかく 計画 plan 23 けいかくてき 計画的な planned 139 けいき 契機 catalyst; chance 14 けいき 景気 business conditions 37 けいきこうたい 景気後退 business recession 38 けいきじょうしょう 景気上昇 business upturn 33 けいきふようさく 景気浮揚策 reflation measures39 けいけん 経験 experience 4, 68 けいげん 軽減 reduction 96
ぐたいてき 具体的・か concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent ☆工夫される 69 くぶん 区分 classification 144, 146 くべつ 区別 discrimination 65 くみあいしどうしゃ 組合指導者 leader of labour union 79 くみあわせ 組み合わせ coexistence; combination 92, 112 くみたてこうぎょう 組立工業 fabrication industry 120 くみたてさんぎょう 組立産業 construction industry 135	けいえいしゃ 経営者 management 24 けいえいしゃ 経営者 manager ←経営される
ぐたいてき 具体的かな concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent ← 工夫される 69 くぶん 区分 classification 144, 146 くべつ 区別 discrimination 65 くみあいしどうしゃ 組合指導者 leader of labour union 79 くみあわせ 組み合わせ coexistence; combination 92, 112 くみたてこうぎょう 組立工業 fabrication industry 120 くみたてさんぎょう 組立産業 construction industry 135 いぐらい about 63 くらべる 比べる to compare 5	けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいする 経営する to manage ←経営される
ぐたいてき 具体的・なな concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent 上美される 69 くぶん 区分 classification 144, 146 44 44 くべつ 区別 discrimination 65 くみあいしどうしゃ 組合指導者 leader of labour union 79 くみあわせ 組み合わせ coexistence; combination 92, 112 くみたてこうぎょう 組立工業 fabrication industry 120 くみたてさんぎょう 組立産業 construction industry 135 いぐらい about 63 くらべる 比べる to compare 5 くらもと 蔵元 liquor industry (eg. the breweries,	けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいする 経営する to manage ←経営される
ぐたいてき 具体的・か concretely → 抽象的 131 くちだしする 口出しする to intervene 8 くつ 靴 shoes 99 くに 国 government; country; nation 4, 97, 144 くにたんい 国単位 national unit 50 くふう 工夫 device 108 くふうする 工夫する to invent ← 工夫される 69 くぶん 区分 classification 144, 146 くべつ 区別 discrimination 65 くみあいしどうしゃ 組合指導者 leader of labour union 79 くみあわせ 組み合わせ coexistence; combination 92, 112 くみたてこうぎょう 組立工業 fabrication industry 120 くみたてさんぎょう 組立正業 construction industry 135 …ぐらい about 63 くらべる 比べる to compare 5 くらもと 蔵元 liquor industry (eg. the breweries,	けいえいしゃ 経営者 manager 24 けいえいする 経営する to manage ←経営される

> ((2) (0 (4) 0 (6) 0 0 0 (3) 0 3 (B) (8) (10) 0 0 0 0 (3)

(E).

non 48	けいぞくする 継続する to continue 45,66,110
けいざいこうぞう 経済構造 economic structure	けいたい 形態 form; structure 113, 120
13, 38, 50, 118	けいはくたんしょう 軽薄短小 light-thin-short-small
けいざいじょうたい 経済状態 economic condition;	+ 重厚長大 11C
standard of living 17, 26	けいはくたんしょうがた 軽薄短小型 'light-thin-
けいざいじりつきばん 経済自立基盤 basis for eco-	short-small' form
nomic independence 129	けいひ 経費 expense 160
けいざいすいじゅん 経済水準 economic level 12	けいもう 啓蒙 enlightenment 4
けいざいせいかつ 経済生活 economic life 146	けいもうか 啓蒙家 leader 4
けいざいせいさく 経済政策 economic policy 15	けいやく 契約 contract; agreement 109
けいざいせいちょう 経済成長 economic growth	けいりょうか 軽量化 lightening of the weight 110
17, 24, 34, 44	けいれつ 系列 affiliated group 29
けいざいたいこく 経済大国 economic giant 33	けいれつか 系列化 linkage 32
けいざいたいせい 経済体制 economic system 33	けいれつがい 系列外 outside of the affiliated
けいざいてきちい 経済的地位 economical status 18	groups 32
けいざいのみんしゅか 経済の民主化 democratisa-	けいれつがいしゃ 系列会社 affiliated companies 30
tion of the economy 15	けいれつない 系列内 within the affiliated group
けいざいはくしょ 経済白書 Economic White Paper	30
129	けしょうひん 化粧品 cosmetics 99
けいざいはってん 経済発展 economic growth 12	けしょうひんがいしゃ 化粧品会社 cosmetics com
けいざいふっこう 経済復興 economic revival 14,18	pany 85
けいざいふっこうき 経済復興期 economic revival	けす 消す to disappear 87
period 127	(…)けっか (…)結果 result; as a result ⇒〔文型∑
けいざいまさつもんだい 経済摩擦問題 problem of	4 17, 18, 21, 33, 46, 50, 96, 111, 122, 136
economic friction 42	けっかてき 結果的-s/x consequently 19
けいざいみんしゅか 経済民主化 democratisation of	けっきょく 結局 after all 74
the economy 128	けつごうする 結合する to combine ; to unite
けいざいもんだい 経済問題 economic problem 23	110, 115
けいさつかん 警察官 police officer 73	けっこん 結婚 marriage 83, 88
けいさん 計算 calculation 152	けっこんする 結婚する to get married 148
けいさんじょう 計算上 on caluculation 160	けっさん 決算 closing accounts ↔予算 48
けいさんする 計算する to calculate 162	けっしゅうする 結集する to gather 76
けいさんひょう 計算表 calculation table 155	けっせいする 結成する to form ← <u>結成される</u>
けいさんもくてき 計算目的 calculation purpose	77, 137
158	けっていする 決定する to determine; to decide
けいさんれい 計算例 sample calculation 150	18, 48, 77
けいしき 形式 style 87	けっていてき 決定的-4 decisive 108
けいしきてき 形式的-wk formally 87	けってん 欠点 weak point 13
けいじどうしゃぜい 軽自動車税 light motor vehicle	けねん 懸念 concern 47
tax 145	…けん …圏 bloc 50
けいしゃ 傾斜 inclination; slope 18, 128	…けん …権 right to 142
けいしゃせいさんほうしき 傾斜生産方式 priority	げん··· 現··· present →箭··· 3, 106
production system 18, 128	げん… 原… original; primary 22
けいじょうしゅうし 経常収支 operating balance 35	···げん ···源 source 19
けいじょうする 計上する to record; to sum up	げんいん 原因 cause 75
48, 159	げんかしょうきゃく 減価償却 depreciation 159
けいせいする 形成する to form や形成される 119	げんかしょうきゃくひ 減価償却費 depreciation

103363	りんりょうりいるない 減重社当 fationalisation man-
けんきゅう 研究 research 137	agement 40
けんきゅうかいはつ 研究開発 research and devel-	げんりょうやす 原料安 cheaper raw material 48
opment (R & D) 40, 114, 135, 137	
けんきゅうかいはつがた 研究開発型 type of	
research and development 123	…ご …後 after →…箭 12, 83
けんきゅうきかん 研究機関 research organisation	ご 語 word 126
137	こう… 好… favourable 19, 26
けんきゅうじょ 研究所 research centre 114	ごうい 合意 mutual agreement 66
げんざい 現在 today; present 75, 79	ごういする 合意する to agree ⇔合意される 45
けんざいじゅよう 顕在需要 realised demand 47	ごういてん 合意点 mutual agreement 136
げんざいの 現在の present 7, 94	こういん 工員 factory worker 64, 78
げんざいりょう 原材料 raw material 22, 24	こうえいきょう 好影響 positive influence →悪影
げんじつ 現実 reality 67	響 65
げんじつには 現実には in actual fact 148	こうか 効果 effect 19, 67, 87, 160
げんしゅつする 現出する to appear 今現出させる	こうがい 公害 pollution 134
25, 38, 122	こうかがうすい 効果が薄い less effective 19
げんしょう 現象 phenomenon 34, 38	こうがくし 工学士 Bachelor of Engineering 106
げんじょう 現状 present condition; present state	こうがくてきはってん 工学的発展 mechanical
43, 88	development 115
げんしょうする 減少する to decrease →増加する	こうがくぶ 工学部 department of engineering 106
21	こうかん 交換 exchange 36
けんせつ 建設 construction 120	こうかんたいしょう 交換対象 exchange object 15
けんせつぎょう 建設業 construction industry	こうきょう 好況 prosperity → 不況 33
121, 165	こうぎょう 鉱業 mining 2
げんせんちょうしゅう 源泉徴収 pay as you earn (P.	こうぎょう 工業 manufacturing industry 92, 106
A.Y.E.)	こうぎょうか 工業化 industrialisation 119, 131
げんそく 原則 principle; fundamental rule	こうぎょうぎじゅつすいじゅん 工業技術水準 level
63, 93, 163	of industrial technology 102
げんそくとして 原則として as a principle 153	
げんだい 現代 modern 8	C)Ca) CC Z/Al and publicly
げんていする 限定する to restrict ← 限定される 69	C)Ca)MiOio Zixipi i paone seetei
げんどない 限度内 within the limit 159	こうくうきこうぎょう 航空機工業 aircraft industry
けんない 県内 in the prefecture 156	131
げんに 現に actually 65	ごうけい 合計 total 153
げんば 現場 job site 78	ごうけいがく 合計額 total sum 154
げんばろうどうしゃ 現場労働者 on-site labourer 78	こうけいき 好景気 favourable economic prosperity → 不景気 19, 33
けんぽう 憲法 Constitution 72	
げんめんそち 減免措置 means of reduction and	こうげいぎじゅつ 工芸技術 arts and crafts tech-
exemption from tax 162	niques 104
げんゆ 原油 crude oil 38	ごうけいする 合計する to sum 160
げんゆかかく 原油価格 price of crude oil 38	こうけんする 貢献する to contribute 139
けんり 権利 right 18	こうこ 公庫 finance corporation 128
げんりてきはってん 原理的発展 theoretical devel-	こうこうぎょう 鉱工業 mining industry 15
opment 115	こうこうぎょうせいさん 鉱工業生産 mining indus-
げんりょう 原料 raw materials 20, 40	try production 15
げんりょう 減量 loss of quantity →増量: 40	こうさい 公債 government bond 5

> (P)

こうさくきかい 工作機械 construction machinery	こうどかする 高度化する to become progressive 41
134	こうどくみたてさんぎょう 高度組立産業 high-tech
こうさくたいど 耕作態度 manner of cultivating 111	construction industry 135
こうした aforementioned; such 45, 122	こうどけいざいせいちょう 高度経済成長 high eco-
こうしつぎょう 高失業 high unemployment 39	nomic growth 9, 12, 25, 122, 127, 133
こうじゅんかん 好循環 favourable cycle 26	こうどけいざいせいちょうき 高度経済成長期
こうじょ 控除 deduction 150	period of high economic growth 9
こうじょう 工場 plant; factory 42, 83, 156	こうどせいちょう 高度成長 high growth →低成
こうじょう 向上 improvement 122	長 34
こうじょうしんせつ 工場新設 establishment of a	こうにんかいけいし 公認会計士 certified public
new factory 74	accountant 85
こうしょうする 交渉する to negotiate 77	こうばいりょく 購買力 purchasing power
こうじょうする 向上する to improve; to rise	17, 26, 35
17, 18, 26, 35	こうはん 後半 latter half → 前半 39, 129
こうじょうない 工場内 within the factory 111	こうはん 鋼板 iron cladding sheet 115
こうじょうろうどうしゃ 工場労働者 factory workers	こうへいさ 公平さ fairness 89
111	こうぼ 公募 public announcement for recruitment
こうじょがく 控除額 amount of deduction 149, 151	87
こうしょくいったい 工職一体 both factory and	こうほう 後方 the rear →前方 14
office workers 78	こうほうきち 後方基地 backward base ; supply
こうじょする 控除する to deduct ⇔控除できる 160	camp 14
こうせい 構成 constitution 150	こうむいん 公務員 public servant 73, 85
ごうせいゴム 合成ゴム artificial rubber 131	こうむいんろうどうしゃ 公務員労働者 public ser-
こうせいする 構成する to compose ⇔構成される	vant 77
13	ing the confidence which is the control of the cont
ごうせいせんい 合成繊維 synthetic fibre 131	こうむる to suffer 107 ごうめいがいしゃ 合名会社 partnership 2
こうぞう 構造 structure 12, 22, 89	ごうりか 合理化 rationalisation 129
こうぞうかいぜんせいさく 構造改善政策 structural	ごうりかせいさく 合理化政策 rationalisation pol-
improvement plan 133	icy 130
こうぞうちょうせい 構造調整 structural adjustment	こうりぎょう 小売業 retail business ; small retailer
12 アネプネアをレノナッネ 様生的味物 etweetweel char	161, 165
こうぞうてきとくちょう 構造的特徴 structural char-	こうりつ 高率 high rate →低率 15, 160
acteristic 118	こうりつ 公立 public 85
こうたい 後退 recession 38	こうりつか 効率化 increasing efficiency 133
こうちくする 構築する to set up 95	こうりつてき 効率的な efficient 26, 102, 107
こうちょう 校長 principal; headmaster 105	こうりてん 小売店 retailer 92
こうてい 工程 process 31, 155	こうりょする 考慮する to consider 136, 163, 165
こうていぶあい 公定歩合 official rate 21, 33, 37	こうれい 好例 typical example; excellent example
こうていぶあいひきさげせいさく 公定歩合引下げ政	49, 111, 115
策 policy to lower the official rate 37	こえる 超える to exceed 17, 46, 133, 137, 153
こうてき 公的な public →私的 126	コース course 68
こうてきかいにゅう 公的介入 public intervention	コースべつじんじせいど コース別人事制度
126	
70 2 mm 1 . 1. vs 1/2/4m 1. vs	Specialised Career System 67
こうてんする 好転する to get better 37	こがたか 小型化 miniaturising 110
こうど 高度・な sophisticated 104	こがたか 小型化 miniaturising 110 こがたじょうようしゃ 小型乗用車 small car 111
	こがたか 小型化 miniaturising 110

ごく only; very 107, 126	こくないじぎょうしゃ 国内事業者 domestic industri-
こくえき 国益 domestic profits 50	alist 165
こくえきちゅうしん 国益中心 domestic profit ori-	こくないじゅよう 国内需要 domestic demand
ented 50	(abbr.⇒内需) 21, 46
こくおう 国王 king 142	こくないそうせいさん 国内総生産 Gross Domestic
こくさい 国債 national bonds 37, 39	Product (GDP)
こくさいかん 国際間 international 134	こくないてき 国内的-な domestic →国際的 135
こくさいきかん 国際機関 international organisa-	こくふくする 克服する to overcome 43, 103, 131
tion 85	こくみん 国民 people 27
こくさいきょうそう 国際競争 international compe-	こくみんけいざい 国民経済 national economy 32
tition 103	こくみんしょとく 国民所得 national income 23, 49
こくさいきょうそうりょく 国際競争力 international	こくみんそうせいさん 国民総生産 Gross National
competitive power 5, 41, 133	Product (GNP) 33, 34
こくさいけいざい 国際経済 international eco-	こくみんてき 国民的で national 6
nomics 136	こくりつ 国立 national 85
こくさいけいざいちつじょ 国際経済秩序 order of	こくりつだいがく 国立大学 national university 7
international economics 130	ここの 個々の individual 19
こくさいしゅうし 国際収支 international balance of	こころざす 志す to aspire 106
payments 33, 44, 49, 133	こころみる to attempt 40, 84
こくさいすいじゅん 国際水準 international stan-	こさくにん 小作人 local tenant 17
dard 107, 108	こさくのう 小作農 tenant farmer 17
こくさいせいじもんだい 国際政治問題 interna-	こしかけてき 腰掛け的なk temporarily 83
tional political problem 45	こじん 個人 individual 4, 146, 158
こくさいつうかきき 国際通貨危機 international	こじんじぎょう 個人事業 individual enterprise 160
monetary crisis 135	こじんじぎょうしゃ 個人事業者 individual industri-
こくさいてき 国際的・坎滨国際的・な international;	alist 160
internationally 38, 50, 131	こじんしょとくぜい 個人所得税 individual income
こくさいてきこうぞうちょうせいもんだい 国際的構造	tax 160
調整問題 international economic structure prob-	ごす 伍す to have a place among 103
lem 49	コスト cost 46
こくさいてきちょうせい 国際的調整 international	コストすいじゅん コスト水準 standard of cost 119
adjustment 137	コストパフォーマンス cost performance 74
こくさいはっこう 国債発行 issue of national bonds	…こそすれ…ない will…but not… ⇒〔文型〕 ①
39	85, 113
こくさいまさつ 国際摩擦 international friction	こそだて 子育て child care 88
44, 134	こだわる to be concerned; to be particular 9, 111
こくさいもんだい 国際問題 international problem	こっかい 国会 parliament 142
48	こっかざいせい 国家財政 national economy 164
こくぜ 国是 national slogan 6	こっかよさん 国家予算 national budget 39
こくぜい 国税 national tax 144, 152	こっこうりつがっこう 国公立学校 national and pub-
こくてつ 国鉄 National Railways (⇔ abbr. 国有	lic school 85
鉄道) 3, 106	こていしさんぜい 固定資産税 fixed property tax
こくどけいかく 国土計画 Kokudo Keikaku Com-	145, 147
pany (developer) 31	…ごと …毎 each 131
こくない 国内 domestic →国外 22, 134	ことなる 異なる to differ
こくないがい 国内外 domestic and international	48, 84, 96, 105, 111, 147, 158, 162
138	こども 子供 child → 大人 83, 149

このかん この間 meantime 36	ざいせいあかじもんだい 財政赤字問題 deficit
ごふく 呉服 drapery (kimono) 94	financing problem 37
ごふくや 呉服屋 drapery store (kimono store) 93	ざいせいめん 財政面 area of finance 128
ごま sesame 143	ざいそんじぬし 在村地主 resident landlord 17
こまかい 細かい detailed 111	さいだいの 最大の largest →最小の 23, 66
こまものや 小間物屋 fancy goods store 93	ざいばつ 財閥 Zaibatsu; great financial combine
こむぎ 小麦 wheat 97	6, 8, 29, 64
こむぎこ 小麦粉 wheat flour 97	ざいばつかいたい 財閥解体 the dissolution of the
こめ 米 rice 15, 94	Zaibatsu 15, 16, 128
こもん 顧問 advisor 109	ざいばつけい 財閥系 Zaibatsu related 64, 78
こよう 雇用 employment 62,86	ざいばつないきぎょう 財閥内企業 companies
こようきかい 雇用機会 chance of employment 121	inside of the Zaibatsu 30
こようする 雇用する to employ 6, 24	さいばん 裁判 court trial 134
こようちょうせいさく 雇用調整策 employment	さいへんせい 再編成 reorganisation 132
adjustment measures 66	さいみつ 細密・4 minute 104
こようまえ 雇用前 before employment 87	ざいむたいしつ 財務体質 nature of financial
Gorbachev, M. S. 50	affairs 41
ころさぬ 殺さぬ not to let someone die 143	さいよう 採用 employment 40, 68, 86
こんご 今後 future; coming years; from now on	さいようけいしき 採用形式 form of recruitment 68
50, 89, 137	さいようする 採用する to employ; to adopt; to use
こんなん 困難 difficulty 48	☆採用される7, 110, 127
こんなん 困難・4 difficult 93	ざいらいの 在来の conventional 22
こんにち 今日 today; now 139	…さえ even 142
こんにちでは 今日では nowadays 123, 127	さかなや 魚屋 fish market 93
コンピニエンスストア convenience store 98	さかのぼる to date from ; to go back to 102
コンピュータ computer 134	さかん 盛んが active; actively 47, 95
	…さき …先 destination 144
	さきだつ 先立つ to come first 75
き 差 difference 107	…さく …策 policy 37
サービスぎょう サービス業 service industry	さくげん 削減 cut 110
88, 121, 165	さくげんする 削減する to reduce ⇔削減される 159
さい 再… re 86	さくていする 策定する to establish ⇔策定される
ざい 財 property 147	
ざいかい 財界 business circle 66	130 さぐる 探る to seek for ⇔擦られる 130
さいきん 最近 recently; nowadays 85, 126	The state of the s
ざいげん 財源 sources of revenue 164	For the Array of the Array of Andrews
ざいこ 在庫 stock 24, 110	
ざいことうし 在庫投資 stock investment 24	
さいこよう 再雇用 re-employment 86	
ざいさん 財産 property 147	さしつかえない 差し支えない no objections 126 さしひく 差し引く to deduct ←差し引かれる
ざいさんしょゆう 財産所有 owning of property 147	
ざいさんぜい 財産税 property tax 147	25, 148, 165 きす to come in 36
	- /
さいさんにゅう 再参入 re-entry 89	さす 指す to refer to 127
さいさんにゅうじ 再参入時 time of re-entry 89	さすがの(こうけいき) さすがの(好景気) (prosper-
さいしゅうてき 最終的・如: ultimately 166 ざいせい 財政 finance 37	ous conditions) as they are 36
ざいせい 財政 finance 37 ざいせいあかじ 財政赤字 financial deficit 49	さだめる 定める to regulate; to prescribe

ざっかひん 雑貨品 miscellaneous goods 20	trial adjustment policy 138
ざっしこうこく 雑誌広告 magazine advertisement 95	さんぎょうべつ 産業別 classification by industry
32, 144	73
さどうする 作動する to operate 74	さんぎょうべつけいえいしゃだんたい 産業別経営者
きなか 最中 in the middle of 35	団体 industry-based manager group 77
きべつ 差別 discrimination 88	さんぎょうべつそしき 産業別組織 organisation
っ さほど…なく not so ⇒〔文型〕 ® 84	classified by industry 76
さまがわりする 様変わりする to change 78	さんぎょうほご 産業保護 industrial protection 127
さまざま 様々々 various 14, 99, 144	さんぎょうほごいくせいせいさく 産業保護育成政策
さよう 作用 operation 139	policy of industrial protection and promotion 138
さようする 作用する to operate 112	さんぎょうろうどううんどう 産業労働運動 indus-
さらす to expose \$=25される 166	trial labour movement 73
さらに 更に in addition; furthermore	3 きょくめん 3 局面 three areas 40
26, 36, 66, 77, 97, 111, 114, 121, 132	3 ≥ - 3 C 3 C's 35, 94
さらには furthermore 25, 143	3しひょう 3指標 three indices 44
サラリーマン salaried man 34, 150	さんしゅつする 算出する to calculate 165
…ざるをえず …ざるを得ず to have to; to be forced	さんしゅのじんぎ 三種の神器 Three Sacred Trea-
to ⇒[文型] ⑤ 33	sures 27
…ざるをえない …ざるを得ない to have to; to be	さんしょう 参照 reference 152
forced to ⇒(文型)	3 だんかい 3 段階 3 levels; 3 stage 127, 153
きんか 傘下 under one's control 16	さんにゅう 参入 participation 88, 99
さんかくする 参画する to take part in ⇔参画でき	さんにゅうしょうがい 参入障害 obstacle to partici-
<u>3</u>	pate 99
さんかする 参加する to participate; to enter	3 ぶんの 1 3 分の 1 one-third 39
77, 108	3 ぶんるいする 3 分類する to classify into 3
さんかにおさめる 傘下に収める to put under one's	categoris \Leftrightarrow 3 分類される 114
control 16	3ほんばしら 3本柱 three policies 15
さんぎょう 産業 industry 2, 34, 85, 88	さんようとくしゅせいこう 山陽特殊製鋼 Sanyô Spe-
さんぎょうかい 産業界 industrial world 36, 132	cial Steel 28
さんぎょうかくめい 産業革命 industrial revolution	さんわ 三和 Sanwa 29
5, 6, 103	C704)/II banwa
ざんぎょうカット 残業カット reduction in overtime	U
work 66	GHQ General Headquarters 12
さんぎょうこうぞう 産業構造 industrial structure	GMS general merchandise store 98
41, 110, 130	G5 Group of Five 45
さんぎょうこうぞうちょうさかい 産業構造調査会	しいる 強いる to impose 166
industrial structure committee 130	しいれ 仕入れ purchase of stock 165
さんぎょうさいへんせいろん 産業再編成論 indus-	しいれコスト 仕入れコスト stock costs 166
trial reorganisation strategy theory 132	しいれさき 仕入れ先 suppliers 166
さんぎょうせいさく 産業政策 industrial policy	JR Japan Railway 106
126, 133, 136, 138	じえいのう 自営農 self-employed farmer 17
さんぎょうたいがいきょうそうりょく 産業対外競争力	ジェットき ジェット機 jet airplane 97
industry's power against external competition 130	しえん 支援 support; assistance 75, 133
さんぎょうたいせい 産業体制 industrial system 138	しかしながら however 48,88
さんぎょうたいせい 産業調整 industrial adjust-	じかせいさん 自家生産 production in the house-
で ment 生来調整 industrial adjust-	hold 93
さんぎょうちょうせいせいさく 産業調整政策 indus-	いいは 120
-・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	CX G MOLECUTE

じかん 時間 time 114	じだい 時代 period; era 6
しかんがっこう 士官学校 military academy 65	じだい/ちだい 地代 earnings from land transac-
しかんがっこうで 士官学校出 military academy	tions 149
graduate 65	しだいに 次第に gradually 89, 112
じかんきゅう 時間給 payment by the hour 83	したうけ 下請け subcontractor 23
…しき …式 type 84	したうけきぎょう 下請企業 subsidiary company120
じき 時期 time; period 2, 22, 34, 114, 163	したうけせいど 下請制度 subcontract system 120
…しきいきかた …式生き方 type way of life 84	したうけろうどうしゃ 下請労働者 subcontract
しきゅう 支給 payment 67	employee 84
じきゅうじそく 自給自足 self-sufficiency 93	したがって 従って consequently; therefore; accord-
じぎょう 事業 enterprise 4	ingly;thus ⇒〔文型〕 ⑰
じぎょうしゃ 事業者 industrialist 166	23, 82, 123, 153, 155, 160
じぎょうしょ 事業所 office 158	しちゅうぎんこう 市中銀行 commercial bank 21
じぎょうしょとくしゃ 事業所得者 business income	`じちょうそん 市町村 municipality (city, town, vil-
earner 167	lage) 148, 156
じぎょうぜい 事業税 enterprise income tax	しちょうそんぜい 市町村税 municipal tax 145
145, 146, 152, 155, 156, 160	しちょうそんたばこぜい 市町村たばこ税 municipal
しきん 資金 fund ; capital	tobacco tax 145
5, 19, 24, 37, 84, 114	しちょうそんみんぜい 市町村民税 municipal resi-
しきんきょうきゅう 資金供給 supply of money 133	dents tax 145, 148, 152, 154, 156
しげき 刺激 stimulation 37	しつぎょう 失業 unemployment 25, 39
しげん 資源 resources 118, 162	じつぎょうかい 実業界 business world 5, 7
しこうする 施行する to enforce 中施行される	しつぎょうもんだい 失業問題 unemployment
18, 86	problem 25, 45
じこきろく 自己記録 self-assessment record 165	しつぎょうりつ 失業率 unemployment rate
しごと 仕事 work 83, 111	42, 44, 65
しざい 資材 material	じつげん 実現 actualisation 133
しさく 施策 policy 74, 163	じつげんする 実現する to realise 130
しさん 試算 sample calculation 155	じっこうぜいりつ 実効税率 effective taxation rate
しじ 支持 support 27	160
じじつ 事実 fact 114, 139, 146	じっさいに 実際に actually 161
ししゃ 支社 branch company → 本社 156	じっさいの 実際の real 148
じしゃ 自社 own company 109	じっし 実施 enforcement 133
じしゅきせい 自主規制 voluntary restriction 42	じっしする 実施する to put into force; to imple-
ししゅつ 支出 expenditure → 収入 146	ment; to carry out; to enforce ⇔実施される
しじょう 市場 market 25, 94	21, 36, 40, 66, 128, 130, 164
じじょう 事情 circumstances 9	じっしつ GNP 実質 GNP real gross national prod-
しじょうかいほう 市場開放 opening of market 49	uct 38
システム system 82	じっしつこくみんしょとく 実質国民所得 real
システムかする システム化する to systematise 82	national income 25, 33
しする 資する to contribute 121	じっしつぜいりつ 実質税率 actual tax rate 152
しぜんかんきょうほご 自然環境保護 preservation	じっしつちんぎん 実質賃金 real wage 75
of natural environment 134	じっしつてき 実質的な substantial ; essential ;
じぜんに 事前に beforehand 74	actual 88, 160, 163
しそう 思想 idea 79	じっしつてきさべつ 実質的差別 substantial dis-
しぞく 士族 samurai 5	crimination 89

(8)

109	じむじょうの 事務上の administrative 166
じつようぎじゅつ 実用技術 practical technique 104	じむしょり 事務処理 handling of clerical work 113
してき 私的-4 private →公的 7	じむろうどうしゃ 事務労働者 office worker 78
してきする 指摘する to point out 89	じめい 自明-な evident 127
してつ 私鉄 private railways 31, 32	しめす 示す to show; to indicate 47, 133, 155
してつグループ 私鉄グループ private railway	しめる 占める to dominate; to occupy 32, 98
group 31	…しゃ …者 person 3
してん 支店 branch office →本店 156	しゃいん 社員 employee 75
じどうか 自動化 automation 113	しゃかいこうぞう 社会構造 social structure 18, 34
A A A A A A A A A A A A A A A A A A A	
•	しゃかいしんしゅつ 社会進出 participation in social affairs 85
じどうしゃ 自動車 motor vehicle	
22, 34, 42, 99, 120, 131, 147	しゃかいてきちい 社会的地位 social status 104
じどうしゃさんぎょう 自動車産業 automobile	しゃかいてきはいけい 社会的背景 social back-
industry 108	ground 103
じどうしゃぜい 自動車税 motor vehicle tax	しゃかいほけんりょう 社会保険料 social welfare
145 , 1 47	insurance fee 150
じどうしゃメーカー 自動車メーカー automobile	しゃかいほけんりょうこうじょ 社会保険料控除
maker; car producer 110, 115	social welfare insurance deduction 150
じぬし 地主 landlord 17	しゃかいもんだい 社会問題 social problem 23, 45
じぬしかいきゅう 地主階級 landlord class 17	しゃくど 尺度 measure 89
しはいか 支配下 under one's control 95	じゃくねんろうどうしゃ 若年労働者 young worker
しはいする 支配する to dominate; to control	<u> 1941 125 125 126 127</u>
16, 30, 99	じゃくねんろうどうしゃちんぎん 若年労働者賃金
しはいてき 支配的な dominant 2	wage for young workers 25
しはいりょく 支配力 controlling power 16	しゃさいはっこう 社債発行 issue of corporation
じばさんぎょう 地場産業 local industry 121	bonds 41
しばしば often; frequently	しゃしん 写真 photograph 112
32, 99, 142, 146, 160	ジャスト・イン・タイム・システム Just in Time
しはらい 支払い payment 151	system (JIT) 110
しはらう 支払う to pay ⇔支払われる	しゃちょう 社長 president of a company 30
152, 157, 158, 166	シャツ shirt 97
しひょう 指標 indices 44	• • •
	. , ,
しぶさわえいいち 渋沢栄一 Eiichi Shibusawa 5	しゃようかする 斜陽化する to decline 32
UPS to squeeze 143	じゆう 自由・なに freely 9, 29
しほん 資本 capital 4, 16, 130	…じゅう …中 all over… 142
しほんきん 資本金 capital 153	しゅうえき 収益 gross profit 158
しほんじゆうか 資本自由化 liberalisation of capi-	じゆうか 自由化 liberalisation 28, 130, 132
tal 130	じゅうかがくこうぎょうか 重化学工業化 heavy
しほんてき 資本的・w in terms of capital 30	chemical industrialisation 133
しほんのじゆうか 資本の自由化 liberalisation of	じゅうかがくこうぎょうかせいさく 重化学工業化政策
capital 28	heavy chemical industrialisation policy 131
しほんのもちあい 資本の持ち合い holding capital	じゅうかがくこうぎょうせいひん 重化学工業製品
29	heavy chemical industrial product 22
しみん 市民 citizen 142	じゅうかがくこうぎょうぶもん 重化学工業部門
しみんかいきゅう 市民階級 bourgeois 143	heavy chemical industrial sector 107
しみんかくめい 市民革命 civil revolution 142	じゆうかもんだい 自由化問題 liberalisation prob-
lifeきょく 車数号 secretariet office 20	lam 49

(9)

しゅうかん 習慣 custom; habit 94	じゅうぶん 十分-セ/ヒ;十分-セ adequately; sufficient-
じゅうぎょういん 従業員 employee 65, 79, 156	ly 3, 79
しゅうぎょうりつ 就業率 participation rate in the	しゅうへん 周辺 periphery 40
labour force 88	しゅうへんろうどう 周辺労働 peripheral labour 89
じゅうこうぎょう 重工業 heavy industry	しゅうへんろうどうりょく 周辺労働力 peripheral
13, 22, 92	work force 40
じゅうこうちょうだいがた 重厚長大型 'heavy-thick-	じゅうみんぜい 住民税 residents tax
large' structure 41	149, 152, 154, 157, 160
しゆうざいさん 私有財産 private property 8	しゅうやくがた 集約型 intensive type 134
しゅうし 収支 balance of payments 33, 39	じゅうよう 重要-4 important 2, 6, 102
じゅうしする 重視する to emphasise; to regard…as	じゅうようしする 重要視する to regard… as impor-
important ← <u>重視される</u> 105, 134	tant; to value highly ⇔ 重要視される 8, 25
しゅうしゃ 就社 entrance to a company 75	じゅうらい 従来 so far ; before ; up until now
じゅうしょ 住所 address 158	33, 131, 166
しゅうしょく 就職 getting a job 75	じゅうらいから 従来から so far; until now 83
しゅうしん 終身 lifetime 62	じゅうらいからの 従来からの traditional 44
しゅうしんこよう 終身雇用 lifetime employment	じゅうらいの 従来の up to the present; so far
62, 82, 89	112, 114, 122
しゅうしんこようせい 終身雇用制 lifetime employ-	しゅうり 修理 repair 14
ment system 64	しゅうりょうする 終了する to complete; to end
しゅうしんこようせいど 終身雇用制度 lifetime	32, 84
employment system 63	しゅくしょう 縮小 decrease →拡大 34
じゅうぜい 重税 heavy tax 143	しゅくしょうする 縮小する to reduce; to narrow; to
じゅうぜいかん 重税感 feelings of heavy taxation	decrease →拡大する 25, 89, 122
164	じゅくれんこう 熟練工 skilled worker 62, 64
じゆうせかい 自由世界 the free world 33	じゅくれんろうどうしゃ 熟練労働者 skilled worker
しゅうせきかいろ 集積回路 integrated circuit	75
(IC) 44	しゅしょう 首相 Prime Minister 50
しゅうせん 終戦 end of World War II 127	しゅぜい 酒税 alcohol tax 144, 146
じゅうぜんの 従前の before 87	しゅぞうぎょうしゃ 酒造業者 people involved in the
じゅうたくローン 住宅ローン housing loan 83, 84	liquor industry 147
しゅうだん 集団 group 16, 31	しゅだい 主題 theme 138
しゅうち 周知 well-known 128	しゅだん 手段 means; strategy 18
しゅうちのように 周知のように as is generally	しゅちょうする 主張する to claim 105
known 128	しゅつげんする 出現する to appear ⇔ 出現させる
しゅうちゅうごうう 集中豪雨 downpour 45	94
しゅうちゅうごううてき 集中豪雨的-t/に like a down	しゅっさん 出産 child birth 88
pour 45	しゅっし 出資 investment 3
しゅうちゅうする 集中する to centre on 41	しゅっししゃ 出資者 investor 3
しゅうちゅうてき 集中的-t/に collectively 19	しゅっしする 出資する to invest ⇔ 出資させる 5
じゅうてんてき 重点的-4 emphasised 119, 128	…しゅっしん …出身 from 75
じゅうとうする 充当する to allocate $\leftarrow \frac{n + 3 + 23}{n + 2}$	しゅっぱつてん 出発点 starting point 102
143	しゅっぱんする 出版する to publish ⇔ 出版される
しゅうとくする 習得する to acquire 62	8
しゅうとくぜい 収得税 income tax 146, 166	しゅどう 主導 leadership 2
じゅうにぶん 十二分-セ/に fully 9	しゅどうする 主導する to lead 127
しゅうにゅう 切入 income → 支出 149	

しゅとくかかく 取得価格 purchase price 163	しょうしゃ 商社 trading company 96
しゅとくする 取得する to purchase 163	しょうしゅうだんかつどう 小集団活動 small group
しゅとして 主として mainly ⇒(文型) 14,44,85	activity 110
しゅふ 主婦 housewife 96	じょうしょう 上昇 rise 25, 26
しゅほう 手法 technique 109	じょうじょうがいしゃ 上場会社 listed company 28
しゅよう 主要 main 22, 35	じょうしょうする 上昇する to rise → 下降する 46
じゅよう 需要 demand → 供給 21, 37, 49	じょうじょうする 上場する to list ←上 場される 3
しゅようかもく 主要科目 main subject 106	じょうしょうりつ 上昇率 rising rate 26
しゅようこく 主要国 major country 36	しょうじる 生じる to appear; to arise; to rise
しゅようさんぎょう 主要産業 major industry 131	23, 42, 47, 63, 112
じゅようしげきさく 需要刺激策 demand-	しょうしん 昇進 promotion 68, 86
stimulation policy 37	しょうしんスケジュール 昇進スケジュール career
しゅようぼうえきあいて 主要貿易相手 main trade	path 68
partner 35	じょうず 上手-t/k well 111
しゅりゅう 主流 mainstream 74	しょうすうの 少数の a few → 多数の 118
しゅるい 種類 category; kind 144	しようする 使用する to use 97
じゅんかん 循環 cycle 27, 34	しょうする 称する to say; to call with the say 97
しゅんき 春季 springtime → 秋季 26	じょうたい 状態 state; condition 15, 40, 103, 122
じゅんちょう 順調-な、「順調-な smoothly ; steady	3 0 3 3 3 3 16 date
20, 47	N. N. and C. Standard Co.
しゅんとう 春闘 annual spring offensive (← abbr.	しょうてん 商店 retailer 92 じょうとしょとく 譲渡所得 proceeds from the trans-
春季闘争) 26, 77	
しゅんとうほうしき 春闘方式 annual spring offen-	fer of property 149
sive system 26, 77	じょうとする 譲渡する to transfer 149 しょうにんする 承認する to approve 79
しゅんべつ 峻別 rigid distinction 78	
しゅんべつする 峻別する to distinguish sharply 64	しょうねん 少年 boy 105 しょうひ 消費 consumption 27, 96
	しょうひけいき 消費景気 high rate of consumption
the ball of	tion 27
1. 1. 1.	しょうひこうい 消費行為 act of consumption 146
…じょう …条 article 132 しょうエネルギー 省エネルギー energy conserva-	しょうひしゃ 消費者 consumer ・生産者
613	38, 94, 147, 166
N N N N Maradan	しょうひぜい 消費税 consumption tax
	144, 146, 164, 166
しょうがっこう 小学校 elementary school 105	しょうひぜいはんたい 消費税反対 opposition to
じょうき 上記 above-mentioned 一下記 9, 69	the consumption tax 167
しょうきば 小規模 small-sized 一大規模 93	しょうひち 消費地 place of consumption 46
しょうきゃく 償却 depreciation 129	しょうひちどんや 消費地問屋 consumer - whole-
しょうきゃくがく 償却額 depreciable amount 162	saler 93
しょうきゃくるいけいがく 償却累計額 total de-	しょうひん 商品 goods; product 20, 27, 38, 93
preciable amount 163	じょうほう 情報 information 136
しょうきゅうりつ 昇給率 rate of salary raise 67	じょうほうか 情報化 informatisation 49
しょうぎょう 商業 commerce 13	じょうほうこうかん 情報交換 exchange of informa-
じょうきょう 状況 situation 8, 20, 136	tion 74
じょうきょうか 状況下 under the circumstances 112	しょうほうこうしゅうじょ 商法講習所 Shôhôkôshû-
しょうきょくてき 消極的な receptive 一積極的 135	jo; Commercial Training School 7
しょうこう 将校 officer 65, 78	じょうほうさんぎょう 情報産業 information indus-
しょうしげん 省資源 resource conservation 40	try 85

しょうぼうし 消防士 fireman 73	しょとくこうじょがく 所得控除額 amount of income
しょうよ 賞与 bonus 150	deduction 151
しょうらい 将来 future 66	しょとくぜい 所得税 income tax
じょうりゅうかいきゅう 上流階級 upper class 105	144, 146, 148, 150, 152
しょうりょくか 省力化 reduction of labour 40	しょとくばいぞうけいかく 所得倍増計画 Income
じょうれい 条例 ordinance; regulation 145	Doubling Plan 23, 24, 26
しょがいこく 諸外国 many foreign countries 26	しょとくほそくりつ 所得捕捉率 known percentage
じょがいする 除外する to exclude ⇔除外される 163	of income 167
しょき 初期 early stages 4, 7, 8	しょねん 初年 early years → 末年 104
しょくいん 職員 member of the staff; staff worker	しょゆう 所有 ownership; owning 8, 147
64, 78	しょゆうする 所有する to own 5, 17, 147
しょぐう 処遇 conditions 89	しょゆうとけいえいのぶんり 所有と経営の分離 sep-
しょくぎょう 職業 occupation 85	aration of ownership and control 8
しょくさんこうぎょう 殖産興業 promotion of the	しょるい 書類 documents 110
production industry 6	じりつ 自立 independence 129
しょくしゅべつ 職種別 classification by occupation	しりょう 資料 reference 144
; trade classified 73, 111	じれい 事例 example 108, 113
しょくしゅべつたんのうこう 職種別単能工 trade	しろくろテレビ 白黒テレビ black and white TV 27
classified single-skilled labourer 111	しろモノ 白モノ white goods 95
しょくしゅへんこう 職種変更 change of job type 68	じんいてき 人為的々 artificial 131
しょくたく 嘱託 seconded employee 84	しんおんなだいがく 新女大学 Shin Onna Daigaku;
しょくちょう 職長 foreman 64	New Women's University (title of the book by
しょくにん 職人 craftsman 104	Yukichi Fukuzawa) 89
しょくひん 食品 food 96	じんかく 人格 identity 152
しょくひんりゅうつう 食品流通 distribution of	しんきさんぎょう 新規産業 new industry 131
foods 96	しんきじぎょう 新規事業 new business 30
しょくみんちぜい 植民地税 colonial tax 142	しんぎじゅつ 新技術 advanced technology 48
しょくむないよう 職務内容 job description 68	しんこう 振興 promotion 121, 129, 162
しょくりょうかんりほう 食糧管理法 Food Control	じんこう 人口 population 89
Act 35, 97	しんこうの 新興の newly established 27
しょくりょうひんてん 食料品店 food store 98, 99	しんこく 申告 declaration 149
しょこく 諸国 various countries 65	じんざい 人材 man power 106
じょし 女子 woman → 第子 87	しんさんぎょう 新産業 new industry 62, 64, 75
しょじょうけん 諸条件 several conditions 119	しんさんしゅのじんぎ 新三種の神器 New Three
じょじょに 徐々に gradually; slowly 109, 122	Sacred Treasures 35
じょせい 女性 woman →男性 82	しんさんべつ 新産別 National Federation of
しょせいさく 諸政策 various measures 129	Industrial Labour Organisations (⇔ abbr. 全国
じょせいする 助成する to assist 137	またまうできるとない。 産業別労動組合連合) 76
じょせいろうどうしゃ 女性労働者 female worker	じんじかんり 人事管理 personnel management 64, 69
↔ 男性労働者 82, 84, 88	じんじシステム 人事システム personnel management
ショックアプソーバー shock absorber 89	system 69
しょっこう 職工 blue-collar worker 107	しんしゅつ 進出 advance 85
しょていの 所定の fixed 65	しんしゅつする 進出する to relocate; to go into 垣 🏥
しょてん 書店 book store 93	<u>出させる</u> 42, 46
しょとく 所得 income 34, 146, 148	しんしょくしゅ 新職種 new type of job 62
しょとくきんがく 所得金額 amount of income 157	しんじる 信じる to believe ⇔ <u>信じられる</u> 85
しょとくこうじょ 所得控除 income deduction 150	しんせいひん 新製品 new product 40

しんせいひんかいはつりょく 新製品開発力 ability	すなわち that is; in other words; namely ⇒〔文
of new product development 49	型)
じんそくか 迅速化 speeding up 113	…ずに without ⇒〔文型〕 ® 46,68
しんそざい 新素材 new material 47, 113	…ずにはおかない inevitably ⇒〔文型〕⑩ 49
しんてん 進展 development 41	すべて all 4, 20
しんにほんせいてつ 新日本製鉄 Nippon Steel 131	スミソニアンかいぎ スミソニアン会議 Smithsonian
しんはんきゅうホテル 新阪急ホテル New Hankyû	Conference 36
Hotel 31	すみとも 住友 Sumitomo 6, 16, 29
しんぶんや 新分野 new field 114	ずれ gap 148
しんぽする 進歩する to develop 13	スローガン slogan 6, 79
しんれんごう 新連合 Japanese Trade Union Con-	PMI .
federation 77	世
	…せい …制 system 36
ं	せいおう 西欧 Western Europe 2
…すい …錘 (counter for spinner) 5	せいおうか 西欧化 Westernisation 4
すいいする 推移する to progress 20	せいか 成果 accomplishment 137
すいじゅん 水準 level 13	ぜいがく 税額 amount of tax 149
すいしん 推進 promotion 129	ぜいがくけいさんする 税額計算する to calculate
すいしんする 推進する to promote ⇔推進される	tax amount 👉 <u>税額計算できる</u> 165
87, 131	せいかつ 生活 life 14
すいはんき 炊飯器 rice cooker 95	せいかつしゅうかん 生活習慣 lifestyle 94
すうかい 数回 several times 21	せいかをあげる 成果をあげる to accomplish 137
すうがく 数学 mathematics 105	せいき 正規 regular 40
すうじ 数字 number 63	せいきじゅうぎょういん 正規従業員 regular
すうじじょう 数字上 statistically 63	employee 40
すうねんかん 数年間 for several years 83	せいぎょう 生業 family-owned enterprise 92
スーパーマーケット supermarket 96	ぜいきん 税金 tax 142
すがた 姿 appearance 87	ぜいきんけいさんしき 税金計算式 tax calculation
…すぎる too 44, 131	formula 152
すくない 少ない little; hardly 8	せいげん 制限 restriction 67
すくなくとも 少なくとも at least →多くとも 87	せいこう 成功 success →失敗 43, 105
すぐれた 優れた superior; excellent 102, 106, 123	せいこうする 成功する to succeed →失敗する
すぐれる 優れる to be excellent 111	5, 19
すこしずつ 少しずつ little by little 14	せいこうれい 成功例 successful example 47, 112
ずしき 図式 pattern 92	せいさく 政策 policy 13, 39, 126
すすめる 勧める to encourage 5	せいさく 製作 production 111
すすめる 進める to promote 135	せいさくかんきょう 政策環境 policy environment
スタッフ staff 110	135
スタンダードオイルしゃ スタンダードオイル社 Stan-	せいさくしゅだん 政策手段 policy 136
dard Oil Company 3	せいさくもくてき 政策目的 policy goals 163
すでに already 3, 8	せいさん 生産 production 15, 102
ステレオ stereo 22	せいさんぎじゅつ 生産技術 production technol-
ストーンエンジン Stone engine 109	ogy 115
ストけん スト権 right to strike 73	せいさんきち 生産基地 manufacturing base 46
ストック・インフレ stock inflation 37	せいさんグループ 生産グループ production group
ストライキ strike 26, 73	31
ストローク stroke 100	せいせんコフト 生産コフト production cost 108

0

(

9 9 9

(E)

せいさんしゃ 生産者 producer 93	Store 31
せいさんじょうけん 生産条件 production condi-	せいぶライオンズ 西武ライオンズ Seibu Lions 31
tion 108	せいふんがいしゃ 製粉会社 flour factory 97
せいさんせい 生産性 productivity 23, 118, 122	せいべつかくさ 性別格差 difference based on sex
せいさんたいせい 生産体制 production system 107	1 og 5.55 t
せいさんちどんや 生産地問屋 producer-whole-	ぜいほう 税法 taxaction law 158, 163
saler 93	ぜいむかいけい 税務会計 taxation accounting 158
せいさんぶつ 生産物 product 22	ぜいむしょ 税務署 tax office 148
せいさんりょく 生産力 production capacity 128	ぜいむじょう 税務上 in terms of tax 156
せいじ 政治 politics 167	せいめいほけんりょう 生命保険料 life insurance
せいじか 政治家 politician 167	fee 151
せいじかつどう 政治活動 political activity 72	せいめいほけんりょうこうじょ 生命保険料控除 life
せいじがらみの 政治がらみの politics related 48	insurance deduction 151
せいしきめいしょう 正式名称 official name 86	せいゆう 西友 Seiyû Company 31
せいじそのもの 政治そのもの politics itself 144	せいゆかいしゃ 製油会社 oil producing factory 98
せいじてき 政治的-tdl:;政治的-td political ; politi-	せいようぎじゅつ 西洋技術 Western technology
cally 77, 166	106
せいしゃいん 正社員 fully-fledged employee 84	せいようりゅう 西洋流 Western style 62
せいじゅく 成熟 maturity +未熟 138	せいりつ 成立 formation 50
せいじゅくど 成熟度 degree of maturity 138	ぜいりつ 税率 tax rate 149, 157
せいしん 精神 spirit 139	せいりつする 成立する to be established
ぜいせい 税制 taxation system 136, 164	62, 77, 131
ぜいせいじょう 税制上 according to the taxation	せかい 世界 world 127
그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그	せかいかっこく 世界各国 countries in the world
system 162 せいぞう 製造 manufacture 31, 137	127
せいぞうぎょう 製造業 manufacturing industry	せかいじゅう 世界中 all over the world 142
161, 165	せきたん 石炭 coal 20, 22, 128
せいぞうこうてい 製造工程 manufacturing process	せきたんこうぎょうごうりかりんじそちほう 石炭鉱業
31	合理化臨時措置法 Coal Industry Rationalisa
せいち 精緻-4 fine 104	tion Temporary Ordinances 129
せいちょう 成長 growth 121	せきたんさんぎょう 石炭産業 coal industry 19
せいちょうき 成長期 period of growth 21	せきにん 責任 responsibility 4
せいちょうする 成長する to grow 24	せきにんをおう 責任を負う to be responsible for 4
せいちょうのだいか 成長の代価 price paid for	せきゆ 石油 petroleum; oil 20, 22, 38
growth 135	せきゆかがく 石油化学 petrochemical 131
せいちょうりつ 成長率 rate of growth 134	せきゆかがくこうぎょう 石油化学工業 petroleum
せいど 制度 system 2, 30, 63, 87	chemical industry 129
せいどてき 制度的な structural 62	せきゆがぶのみ 石油がぶのみ guzzling of oil 38
せいどてきとくちょう 制度的特徴 structural charac-	せきゆきき 石油危機 Oil Crisis
teristics 62	12, 43, 44, 66, 133
せいび 整備 improvement 138	ぜせい 是正 adjustment 45
せいひん 製品 product 22, 110	ぜせいする 是正する to correct 164
せいひんぎじゅつ 製品技術 product technology115	せっきょくてき 積極的-a active 一消極的
せいひんコスト 製品コスト cost of product 121	102, 133
せいふ 政府 government 36, 38, 64, 114, 126	せつぜい 節税 curtailment of tax liabilities 16
せいぶてつどう 西武鉄道 Seibu Railways 31	せつぜいこうか 節税効果 effect of reducing taxes
せいぶひゃっかてん 西武百貨店 Seibu Department	163

せっていする 設定する to set 147	countries 45
せつび 設備 facility; equipment	せんしんしほんしゅぎしょこく 先進資本主義諸国
24, 107, 122, 132, 163	advanced capitalist countries 103
せつびとうし 設備投資 equipment investment ;	せんぜん 戦前 prewar → 戦後 27, 63
plant and equipment investment 8, 24, 131, 133	ぜんぜんじぎょうねんど 前々事業年度 business
せつやく 節約 reduction 110	year before last 165
せつりつする 設立する to establish ⇔設立される	ゼンセンどうめい ゼンセン同盟 National Textile
29, 74	Industry Union 77
せまる 迫る to force ⇔ 道られる 50	ぜんぜんねん 前々年 year before last 165
セルフサービス self-service 96	ぜんぞうする 漸増する to increase gradually →漸
ぜん… 全… all 17, 167	減する。 63
せんい 繊維 fibre 97	せんぞくてき 専属的-4 exclusive 120
せんいせいひん 繊維製品 fibre product 96	(…)ぜんたい (…)全体 whole; entire; overall
ぜんき 前期 first period first half →後期 12	19, 98, 131
ぜんきこうどけいざいせいちょうき 前期高度経済成	せんたくき 洗濯機 washing machine 27, 95
長期 first period of high economic growth 12	せんたくする 選択する to select ⇔選択できる
1970 ねんだい 1970 年代 1970s 39	67, 68
1960 ねんだい 1960 年代 1960s 9, 122	せんたくていねんせい 選択定年制 Selective Retire-
せんきょ 選挙 election 50	ment Age System 67
せんぎょうしゅふ 専業主婦 housewife 150	ぜんでんぱた 全田畑 all fields 17
せんきょかつどう 選挙活動 election campaign 50	ぜんにほんみんかんろうどうくみあいれんごうかい 全
せんきょみん 選挙民 electorate; voter 50	日本民間労働組合連合会 Japan Private Sector
せんくしゃ 先駆者 pioneer 5	Trade Union Confederation 77
ぜんげつ 前月 preceding month 33	ぜんにほんろうどうそうどうめい 全日本労働総同盟
ぜんげつひ 前月比 compared to the preceding	Japanese Confederation of Labour 76
month 33	せんぱく 船舶 ship; vessel 22
せんご 戦後 postwar → 戦前 12, 38, 65, 127	1870 ねんだい 1870 年代 1870s 2
ぜんこくさんぎょうべつろうどうくみあいれんごう 全	せんばんこう 旋盤工 turner 75
国産業別労働組合連合 National Federation of	せんもんぎじゅつ 専門技術 special skill 68
Industrial Labour Organisations 76	せんもんしょうしゃ 専門商社 specialised trading
ぜんこくたんこうろうどうくみあいそうれんごう 全国	company 97
炭鉱労働組合総連合 National Assembly of Coal	せんもんしょくせいど 専門職制度 Professional Job
Mine Unions 73	System 68
ぜんこくてき 全国的な nationwide 69, 76	せんもんてん 専門店 specialised shop 99
ぜんこくてきれんらくきかん 全国的連絡機関	せんりゃく 戦略 strategy 38
nationwide network system 76	せんりょうぐん 占領軍 Allied Occupation Forces
せんざいじゅよう 潜在需要 latent demand 47	12
ぜんさんぎょう 全産業 all parts of the industry110	*
せんじちゅう 戦時中 wartime 14	-
ぜんじゅつの 前述の above-mentioned 77	そう 層 layer 112
ぜんしょとく 全所得 all income 167	ぞうえん 造園 landscape gardening 111
せんしんこうぎょうこく 先進工業国 advanced	ぞうか 増加 increase …減少 17
industrial country 108	ぞうがくする 増額する to increase - 減額する 162
せんしんこく 先進国 advanced nation 45	ぞうかする 増加する to increase 一減少する ⇔増
せんしんこくぞうしょうちゅうおうぎんこうそうさいかい	<u> </u>
ぎ 先進国蔵相中央銀行総裁会議 Conference	そうきたいしょくする 早期退職する to retire early
of Ministers and Governors of the Group of Five	67

9 9 9

0000

0

そうきに 早期に at an earlier stage 163	そだつ 育つ to mature 79
そうごいぞん 相互依存 mutual interdependence	そち 措置 measure 17
127	そちほう 措置法 ordinance 129
そうごうしょうしゃ 総合商社 general trading	そつぎょうする 卒業する to graduate 83
company 6, 96	そつぎょうせい 卒業生 graduate 7, 106
そうごうしょく 総合職 management promotable	そと 外 outside →内 82
career 68, 87	そなえる 備える to be equipped with ⇔備えられる
そうごうてき 総合的-な/k as a whole 107	96
そうごに 相互に mutually 29, 119	ソニー Sony 113
そうさい 総裁 Governor 45	そのご その後 later 42
ぞうしょう 蔵相 Minister of Finance (← abbr. 大	そのさい その際 at that time 108
蔵大臣) 45	そのた その他 others 118
ぞうしん 増進 promotion 86	そのぶん その分 accordingly; for that portion
そうせつする 創設する to establish 5	149, 159
ぞうせん 造船 shipbuilding 2, 34, 120	···そのもの itself 115
そうぞくぜい 相続税 inheritance tax 144	ソフト-な soft →ハード 136
ぞうだい 増大 increase 34	ソフトめん ソフト面 software side 137
ぞうだいする 増大する to increase ← 増大させる 19	それぞれ each 136
そうたいてき 相対的-☆/c relatively →絶対的 83	それゆえに それ故に because of that ⇒〔文型〕 6 7
そうとう 相当 relatively 160	そろばん abacus 106
そうとうする 相当する to correspond 158	そんがい 損害 damage 74
そうとうぶぶん 相当部分 substantial part 84	そんがいほけんりょう 損害保険料 casualty (nonlife
そうばしょうひん 相場商品 speculative commodity	personal) insurance fee 151
37	そんがいほけんりょうこうじょ 損害保険料控除
そうばづくり 相場づくり setting of base level 77	casualty (nonlife personal) insurance deduction
そうひょう 総評 General Council of Trade Unions	151
of Japan (← abbr. 日本労働組合総 評議会) 76	そんきん 損金 loss →益益 158
そうほう 双方 both 74	そんきんけいじょう 損金計上 appropriation of
そがい 阻害 obstruction 48	loss 161
そがいよういん 阻害要因 factor of obstruction 48	そんきんふさんにゅう 損金不参入 not deductible
ぞくげん 俗言 popular saying 167	as a loss 159
そくさんひょう 速算表 rapid calculation tables 152	そんけいする 尊敬する to respect ⇔尊敬される 104
ぞくしゅつする 続出する to appear one after	そんざいする 存在する to exist
another 165	3, 8, 42, 47, 76, 78, 82, 92, 118, 161
そくしん 促進 promotion 129, 138	そんちょう 村長 village headman 105
そくせきめんメーカー 即席麺メーカー instant noo-	そんをする 損をする to lose 89
dle producer 98	た
ぞくに 俗に commonly 27	
そくばく 束縛 restraint 73	ターミナルデパート terminal (rail station) depart-
そこで then 62	ment store 31
そしき 組織 organisation 2	…たい対as opposed to… 92
そぜい 租税 taxation 144	だい… 大… large 4
そぜいとくべつそちほう 租税特別措置法 Special	…だい大… major… 96
Taxation Methods Law 162	だいいちかんぎん 第一勧銀 Daiichi Kangin
そぜいもんだい 租税問題 taxation problem 144	(⇔ abbr. 第一節業銀行) 29
そそぐ 注ぐ to pour 27 そそる to attract 27	だい1じしたうけ 第1次下請 first subcontractor
そそる to attract 27	120

だいいちだんかい 第1段階 first stage 127	だい2もくようび 第2木曜日 the second Thurs-
だいいち…に(は)、(だいに…には) 第一…に(は)、	day 30
(第二…には) first…, (second) ⇒〔文型〕 6 73	だいひょうけん 代表権 right of representation 143
だいいち(の)…は…、だいにの…は… 第一(の)…は	だいひょうれい 代表例 typical example 3
…、第二の…は… the first…, the second…	だいぶぶん 大部分 majority 75
⇒(文型)1 6	たいべつする 大別する to categorise や 大別される
だい1き 第1期 the first period 12	146
たいおう 対応 measures; solution 134	たいへん 大変 extremely 98
たいおうする 対応する to correspond to 126	だいへんかく 大変革 drastic change 34
だいか 代価 price 135	だいほうじん 大法人 large corporation 160
たいがい 対外 against external →対内 130	だいまる 大丸 Daimaru Department Store 92
だいがいしゃ 大会社 large company 6, 16	たいめんはんばい 対面販売 personal sales 96
だいがく 大学 university 7	だいもんだい 大問題 major problem 144
だいがくそつぎょうしゃ 大学卒業者 unversity grad-	たいりくしんこういぜん 大陸侵攻以前 before the
uate 64	continental invasion of China 12
だいきぎょう 大企業 large company ↔ 中 小企業	たいりつする 対立する to oppose 75
22, 32, 78, 82, 118, 122	たいりゅうする 滞留する to accumulate 37
だいきぎょうぐん 大企業群 large business group	たいりょう 大量 large amount 中少量 35
119	たいりょうしょうひ 大量消費 mass consumption 94
だいきば 大規模・4 large-sized + 小規模 3,92	たいりょうせいさん 大量生産 mass production 94
だいきぼしゅうせきかいろ 大規模集積回路 large	たいりょうはんばい 大量販売 mass sales 95
scale integrated circuit 136	たがいに 互いに each other 16, 119
たいきゅうしょうひざい 耐久消費財 durable goods	たかくか 多角化 diversification 97
グインとは、プログイン MIJス信貨所 durante goods 95	たかしまや 高島屋 Takashimaya Department
だいきょうこう 大恐慌 Great Depression 28	Store 13, 92
だいく 大工 carpenter 104	だがしや 駄菓子屋 confectionery store 93
たいぐう 待遇 conditions 84,86	たかまる 高まる to increase 32
たいこく 大国 powerful nation → 小国 33	たからづかかげきだん 宝塚歌劇団 Takarazuka
たいさく 対策 counter-measure 46, 65, 162	Musical 14 Additional 14 Additional 31
たいしつ 体質 constitution; nature 41	たきぎょう 他企業 another company 62
だいしほん 大資本 large capital 4	たきにわたる 多岐にわたる to vary 120
	たくみ 匠 artisan 104
たいしょう 対象 object 99 たいしょうじだい 大正時代 Taishô Period 62	たくわえ 蓄え savings 83
だいしょうひん 大商品 major goods 94	・・・・だけ only 93
	だげき 打撃 blow 107
たいしょく 退職 resignation 86 だいず 大豆 soya beans 98	…だけでなく not only ⇒(文型)® 89
たいせい 体制 system 33	たけのこ 竹の子 bamboo shoot 15
	たけのこせいかつ 竹の子生活 surviving by selling
たいせいか 体制下 under the system 127	one's possessions 14
だいせいこうをおさめる 大成功を収める to be	たしか 確か-なに indeed 75, 104
extremely successful 113	たしかに…が、… 確かに…が、… certainly…, but
たいど 態度 manner; attitude 111	
たいとうする 台頭する to rise 50	…; indeed…but ⇒[文型] ① 67, 104
だいとうりょう 大統領 President 50	たしかに…。しかし、… 確かに…。しかし、…
だい2い 第2位 the second place 33	indeed…but ⇒(文型)
だいにじせかいたいせんご 第二次世界大戦後 after	16047 99
	たしょくしゅ 多職種 various kinds of works 68 たすう 多数 a large number → 少数 92
ACTUALLY 48. (/) The second 8. /8	1. q · 1 · 2 · EV a large number ↔ 'Y EV 32

ただ only; but 104	等法 Women and Men's Equal Employment
ただし but; although ⇒〔文型〕 63, 76, 153	Law (1.24 (1.24) (1.24) (1.24)
ただんかい 多段階 multi-stage 160	だんじょさべつ 男女差別 sexual discrimination 86
たつ 立つ to stand 23, 119	だんじょちんぎんかくさ 男女賃金格差 wage dis-
だっきゃくする 脱却する to get out of 34	crepancy between men and women 82
たっする 達する to reach; to attain; to achieve	だんじょふもん 男女不問 regardless of sex 87
66, 107, 108, 163	たんせいする 丹精する to make with great care 111
だっする 脱する to escape 40	たんせんかする 単線化する to become a single-
たっせいする 達成する to achieve; to attain; to	tracked system 69
carry out 〜 達成される 87, 102, 133, 163	たんせんがた 単線型 single-tracked system → 複
たった only 32	線型 65
たて 楯 shield 129	だんたい 団体 group 76
たてまえ principle 65	だんたいこうしょう 団体交渉 collective bargaining
だとう 妥当-4 proper 79	~ (← abbr. 前交) 26
たとえば for example 8, 22, 142	だんたいこうしょうけん 団体交渉権 collective bar-
たとえる to compare 65	gaining right 72
たね 種 cause; seed 25	たんなる 単なる simple 162
たのうこう 多能工 multi-skilled worker →単能工	たんに 単に only 45, 113
111 m	たんろう 炭労 (⇔ abbr. 全国炭鉱労働組合総連合)
たばこぜい たばこ税 tobacco tax 144, 146	73
たほう 他方 on the other hand ⇒〔文型〕● 115	ち
たほうでは 他方では on the other hand ⇒〔文型〕❸	
119	…ち …地 place 46
たまご 卵 egg 96	ちあんいじほう 治安維持法 Public Peace Mainte-
…ため(に) because; for the purpose of; for (this)	nance Law 72
reason; for ⇒〔文型〕❸	ちい 地位 status ; position 18, 67, 104
4, 14, 19, 21, 26, 39, 42, 45, 83, 103,	ちいき 地域 region 68
128, 130, 162	ちいきしんこうさく 地域振興策 means for regional
たもつ 保つ to keep 138	promotions 163
たよう 多様-4 various 120	ちがう 違う to differ 83
たようか 多様化 diversification 69	ちかぜい 地価税 land tax 147
だれも 誰も anyone 65	ちから 力 energy; power 27, 32
だんあつする 弾圧する to suppress ← 弾圧される	ちからをそそぐ 力を注ぐ to put energy in 27
72	ちきゅうきぼ 地球規模 global base 50
たんい 単位 unit 50	ちしき 知識 knowledge 134
(…)だんかい (…)段階 level; step; phase	ちしきしゅうやくか 知識集約化 knowledge intensi- fication 135
4, 7, 98, 112 だんけつけん 団結権 right to unite 72	ちしきしゅうやくがたさんぎょうぶんや 知識集約型産
だんけつけん 団結権 right to unite 72 だんし 男子 man →女子 63	業分野 knowledge intensive industrial sectors
たんじかん 短時間 short time → 長時間 89	134
たんじゅん 単純・水/k simply 160	ちぢみのぶんか 縮みの文化 shrinking culture 111
たんじゅんろうどう 単純労働 simple labour 83	ちつじょ 秩序 order 26, 130
だんじょ 男女 men and women 83	ちなみに by the way; incidentally; for example
だんじょかくさ 男女格差 male and female differen-	32, 158
tial 85	ちほう 地方 local area 27
だんじょかん 男女間 between man and woman 89	ちほうけいざい 地方経済 local economy 121
	ちほうこうきょうだんたい 地方公共団体 regional

public body 145, 152, 155	ちょうしけん 超し研 super large scale integrated
ちほうさいよう 地方採用 regional employment 68	cicuit research, and development association
ちほうじちたい 地方自治体 local council 126	(← abbr. 超 LSI 技術 研究組合) 136
ちほうぜい 地方税 local tax 145, 156	ちょうき 長期 long-term → 短期 37, 136
… ちゅう …中 during 14	ちょうきあんていこよう 長期安定雇用 long stable
ちゅうおうぎんこう 中央銀行 Central Bank 21, 45	employment and a second
ちゅうおうけんきゅうじょ 中央研究所 central	ちょうきてんぽう 長期展望 long-term view 136
research institute 114	ちょうきビジョン 長期ビジョン long-term plan 130
ちゅうかいする 仲介する to act as an inter-	ちょうさかい 調査会 committee 130
mediator 98	ちょうしゅう 徴収 collection 143
ちゅうかく 中核 core 40	ちょうしゅうする 徴収する to collect ⇔ 微 収される
ちゅうかくろうどう 中核労働 core labour 89	144, 158
ちゅうかくろうどうしゃ 中核労働者 core work	ちょうせい 調整 adjustment 30, 36, 66, 131, 135
force , 40	ちょうぜい 徴税 tax collection 142
ちゅうかんの 中間の in between 114	ちょうぜいけん 徴税権 right to collect tax 142
ちゅうけんきぎょう 中堅企業 middle sized enter-	ちょうせいする 調整する to adjust 50, 149
prise 120	ちょうせんせんそう 朝鮮戦争 Korean War 14
ちゅうしょうきぎょう 中小企業 small and medium	ちょうたつする 調達する to provide 24
sized enterprise →大企業	ちょうへいせい 徴兵制 draft system 65
22, 82, 118, 120, 122	ちょうぼじょう 帳簿上 in the book 165
ちゅうしょうきぎょうぐん 中小企業群 small and	ちょうわ 調和 accord; harmony 51, 119
medium sized enterprise group 119	ちょくえい 直営 direct management 5
ちゅうしょうきぎょうたいさく 中小企業対策 policy	ちょくせつきんゆう 直接金融 direct finance 24, 41
for small and medium sized enterprise 162	ちょくせつてき 直接的-な direct → 間接的 139
ちゅうしょうほうじん 中小法人 small and medium sized corporate bodies 153	ちょくせつとうし 直接投資 direct investment → 簡 接投資 47
…ちゅうしん …中心 centre; centred around	ちょくせつとうしさく 直接投資策 direct investment
20, 93	plan 42
ちゅうしんこく 中進国 newly industrialised coun-	ちょくめんする 直面する to confront; to encounter
try 122	; to be faced with ; to face 28, 48, 112, 134
…ちゅうしんの …中心の to be centred on ⇒〔文	ちんあげ 賃上げ wage increase 94
型〕20 114	ちんぎん 賃金 wage 23, 25, 26, 47, 63, 83
ちゅうちょする 躊躇する to hesitate 105	ちんぎんかくさ 賃金格差 wage differencial 122
ちゅうとうせんそう 中東戦争 Middle East War 38	ちんぎんカット 賃金カット wage cut 66
ちゅうとん 駐屯 stationing 142	ちんぎんすいじゅんかいてい 賃金水準改定 revi-
ちゅうとんひ 駐屯費 expense for army garrison142	sion of wage level 77
ちゅうもくする 注目する to note ⇔ <u>注目される</u>	
115, 127	
ちゅうりつろうどうくみあいれんらくかいぎ 中立労働	ついか 追加 addition 149
組合連絡会議 Federation of Independent	ついかのうぜい 追加納税 additional tax payment
Unions 76	149
ちゅうりつろうれん 中立労連 Federation of In-	ついに at last 39
dependent Unions (⇔abbr. 中立勞動組合連絡	ついに(は) eventually 49
会議) 76	つうか 通貨 currency; money in circulation
ちょう LSI ぎじゅつけんきゅうくみあい 超 LSI 技術	33, 36, 135
研究組合 super large scale integrated circuit	つうかちょうせい 通貨調整 currency adjustment36
research and development association 136	つうかりょう 通貨量 money supply 33

(3)

The second secon	
つうさんしょう 通産省 Ministry of International	ていコスト 低コスト low cost 121
Trade and Industry (⇔ abbr. 通商産業省) 18	ていし 停止 stop 36
つうじょう 通常 generally; usually 33, 148	ていじ 提示 presentation 136
つうしょうさんぎょうしょう 通商産業省 Ministry of	ていしする 停止する to stop 21
International Trade and Industry 18	ていじする 提示する to present 139
つうしん 通信 communication 112	ていしょくする 抵触する to go against 66
つかう 使う to use 158	ていせいちょう 低成長 low growth →高度成長
つぎ 次 next 105	39, 67
つぎつぎに 次々に one after another 32	ていちゃくする 定着する to stay; to be implement-
つきづきの 月々の monthly 148	ed; to become established ⇔定着させる
つぎに 次に next 33, 78, 146	63, 75, 87, 133
つぎの 次の following 12	ていちんぎんろうどうりょく 低賃金労働力 low
つぎのとおりだ 次のとおりだ be as follows 150	wage labour 88
つぎのように 次のように in the following way 127	てびど 程度 degree; extent 15
つくばけんきゅうがくえんとし つくば研究学園都市	ていねん 定年 retirement 63, 66, 86
Tsukuba Science City 114	ていれん 低廉·な cheap 119
つくる 作る to make ⇔作られる 97	テープレコーダー tape-recorder 111
つける to gain 41	できあがる to be formed; to be completed; to be
つける 付ける to name &付けられる 94	finished; to be established 49, 98, 106
…つつある in the process of ⇒〔文型〕 ⑤	てきおうする 適応する to adapt ⇔適応させる 130
50, 69, 85, 114, 123	てきせい 適正-な/に rationally 162
つづいて 続いて subsequently 36	てきようする 適用する to apply ⇔ 適用される; 適用
つづく 続く to continue 39, 88	できる 21, 64, 82, 153, 155
つとめる 勤める to work ←勤められる 63	できる to be opened 114
	…でしかない only ⇒(文型) ● 30
87, 95, 122	
つま 妻 wife →夫 150	デタント d'etente 緊張緩和。 50
osy; in other words; that is;	てっこう 鉄鋼 steel 2, 22, 34, 96, 128
riamely 13, 64, 92, 126, 144	
つみかさね 積み重ね accumulation 112	てっこうけいえいしゃだんたい 鉄鋼経営者団体
21	Steel Manufacturers Management Organisation 77 てっこうせき 鉄鉱石 iron ore 20, 22
つよく 強く strongly ⇔強い 5	
7	てっこうメーカー 鉄鋼メーカー steel manufacturer
	115
…で …出 graduate 65	てっこうろうれん 鉄鋼労連 Japanese Federation of
てい 低… low → 嵩… 39	Iron and Steel Workers Unions 76
ていあん 提案 proposal 109	てっていてき 徹底的・セッ/c severely; thoroughly 75
ていあんする 提案する to propose 74	てつどう 鉄道 railway 2, 31
ディーラー dealer 特約小売業者。 95, 99	てつどうぎょう 鉄道業 railway industry 103
ていか 低下 decrease; decline →上昇 69, 134	てなおし 手直し adjustment 67
ていかする 低下する to decline 88	デパート department store 85
ていぎ 定義 definition 126	…ても even though ⇒〔文型〕 112
ていきょう 提供 supply 136	…でも even 104
ていきょうする 提供する to supply 120	てらこや 寺子屋 terakoya; a temple school; pri-
ていけいさき 提携先 cooperation partner 109	vate elementary school 106
ていけつ 締結 conclusion 109	テレビ television 22
ていこくだいがく 帝国大学 Imperial University 7	テレビこうこく テレビ広告 TV commercial 95

AND PAGE

てん 点 point 30, 136	…といっていい may well say ⇒〔文型〕
てんかいする 展開する to develop ⇔展開される	…といっても even to say; although ⇒〔文型〕⑩
26	76, 120
てんかする 転嫁する to shift 147	…といってもかごんではない …といっても過言ではな
てんかん 転換 change; conversion 133, 134, 139	い It is not too much to say ⇒〔文型〕
てんかんする 転換する to change 41	74, 88, 110
でんき 電機 electric appliance 34, 99	…といってよい may well say ⇒〔文型〕 🚯
でんききき 電気機器 electrical appliance 120	8, 72, 119
でんききぐ 電気器具 electrical appliance 99	… とう …等 etc. 86, 147
でんきせいひん 電気製品 electrical appliance ;	どうい 同意 agreement 142
electric products 22	どういつ 同一 sameness 76
でんきゅう 電球 light bulb 20	どういつさんぎょうない 同一産業内 in the same
でんきれいぞうこ 電気冷蔵庫 refrigerator 96	industry 76
でんきろうれん 電機労連 Electricity Labour	とうき 投機 venture 37
Union 76	とうきょうかぶしきとりひきじょ 東京株式取引所
てんきん 転勤 transfer 68	Tôkyô Stock Exchange 3
てんけい 典型 typical case 131	とうきょうカローラ 東京カローラ Tôkyô Carolla 95
でんさんがたちんぎんたいけい 電産型賃金体系	とうきょうしょうけんとりひきじょ 東京証券取引所
The All Japan Electrical Power Union Type Wage	Tôkyô Stock Exchange 28
System 82	とうきょうだいがく 東京大学 Univ. of Tôkyô 7
でんしこうぎょう 電子工業 electronics industry	とうきょうと 東京都 Tôkyô-To (metropolis) 158
129, 131	とうきょうトヨペット 東京トヨペット Tôkyô Toyopet
でんしこうぎょうしんこうりんじそちほう 電子工業振	95
興臨時措置法 Electronics Industry Promotion	とうきょくしゃ 当局者 government official 127
Temporary Ordinances 129	とうけい 統計 statistics 65
てんじょう 天井 ceiling 20	とうげい 陶芸 ceramic art 104
てんしょくする 転職する to transfer 62	とうごう 統合 unification 50
でんしん 電信 telegraphic communication 2 でんとう 伝統 tradition 8, 105	とうごうする 統合する to coordinate 109
でんとう 伝統 tradition 8, 105 でんとうてき 伝統的-4 traditional 104	とうさん 倒産 bankruptcy 28
	とうし 投資 investment 24, 42
11.1 1 1.11 0 1	とうじ 当時 in those days; then 3, 9, 19
ditional skill of artisans 104 てんねんしげん 天然資源 natural resources 102	とうしいよく 投資意欲 investment mind 24, 36
	どうじに 同時に at the same time ⇒ (文型) ② 26
	とうしば 東芝 Tôshiba 27, 137
てんぼう 展望 view 136	とうしマインド 投資マインド investment mind 36 とうぜん 当然 a matter of course 21
でんわ 電話 telephone 2	とうぜん 当然 a matter of course 21 とうぜん 当然 a naturally; natural 83, 105
Z	どうにゅう 導入 introduction 96, 108, 132, 138
٤	どうにゅうぎじゅつ 導入技術 technology to be
・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	brought in 113
	とうにゅうする 投入する to put in 19
	どうにゅうする 導入する to introduce ⇔導入され
⇒(文型) 6 121	
(というのは)…からだ The reason is…; because	
⇒〔文型〕 ④ 34, 113	tobacco tax 但的保持。
…といえども although ⇒(文型)	とうぶん 当分 for some time 51
でといった such as 3	とうほう 東宝 Tôhô (Films) 31

(8)

とうほくほんせん 東北本線 Tôhoku Line 3	とげる 遂げる to achieve; to undergo 102, 122
どうめい 同盟 Japanese Confederation of Labour	ところが however; but 20, 44
(← abbr. 全日本労働総同盟) 76	ところで by the way; incidentally 112, 120, 161
どうよう 同様 similar 51	とし 都市 city 15
とうようぼうせき 東洋紡績 Tôyô Bôseki 3	とし 年 year 26
とうようレーヨン 東洋レーヨン Tôyô Rayon 16	としけいかくぜい 都市計画税 city-planning tax 145
とうらいする 到来する to arrive 33	…として as ⇒〔文型〕6
とうろくぜい 登録税 registration tax 147	4, 14, 19, 23, 30, 38, 45, 46, 63, 72,
トーゴーサンピン 10-5-3-1 166	87, 92, 103, 121, 127, 153
とく 説く to explain 5	…とすれば if; if defined as ⇒(文型) 69, 126
とくい 得意・4 to be good at → 不得意 111	とそうこうてい 塗装工程 coating process 115
とくがわばくふ 徳川幕府 Tokugawa Shogunate102	とち 土地 land 24, 37, 47, 147
どくじの 独自の one's own; original	とっきょ 特許 patent 113, 137
106, 109, 122	とっこうけいさつ 特高警察 special political police
とくじゅ 特需 special demand 14	72
とくしゅぎじゅつ 特殊技術 special skill 62	トップ・マネジメントてき トップ・マネジメント的-な
とくじゅけいき 特需景気 special demand boom 14	top managerial 139
とくしょく 特色 characteristic 32	とどうふけん 都道府県 the metropolis and dis-
どくせん 独占 monopolisation; domination 16,32	tricts 148, 156
どくせんしほん 独占資本 monopoly of capital 16	とどうふけんぜい 都道府県税 prefectural tax
どくせんする 独占する to monopolise 6	145, 152
とくちょう 特徴 characteristic 6, 8, 78	とどうふけんみんぜい 都道府県民税 prefectural
とくちょうづける 特徴づける to characterise ⇔特	residents tax 145, 148, 152, 154, 156
	…とどうように …と同様に in the same way ⇒〔文
とくちょうてき 特徴的な characteristic 118, 121	TIME .
とくちょうとする 特徴とする to be characterised 133	型 4, 87 ととのえる 整える to prepare ← 整えられる 107
とくていの 特定の particular; specific; certain	とどめる to retain; to keep 13
30, 120, 163	…とともに together with; as well as ⇒(文型)句
…どくとくの …独特の unique to 31	41, 69, 89, 118
とくに 特に especially 42, 44, 78, 88	とない23くない 都内23区内 within the 23 wards of
とくひつする 特筆する to note 108	Tôkyô 158
とくべつ 特別・t/k especially 162	ドナルド・ストーン Donald Stone 109
とくべつく 特別区 Special Ku (ward) 158	…と(は)いっても even to say ⇒〔文型〕 63
とくべつくみんぜい 特別区民税 special ward resi-	-
dents tax 149, 158	・・・・どまり not beyond 64
とくべつしょうきゃく 特別償却 special depreciation	
133	とみんぜい 都民税 municipal residents tax 158
とくべつしょうきゃくせいど 特別償却制度 special	とむ 富む to be rich in 139
depreciation system 129, 161, 162	…とも without; no matter how ⇒〔文型〕 ④9 , 105
…とくゆう …特有 uniquely 126	トヨタ Toyota 30, 109
…とくらべ(て) …と比べ(て) as compared to ⇒(文	トヨタじどうしゃ トヨタ自動車 Toyota Motors 95
型) 10	トランジスター transistor 113
どくりつ 独立 independence 142	トランジスターラジオ transistor radio 20
どくりつチェーンてん 独立チェーン店 independent	とりあつかい 取扱い treatment 87
chain store 95	とりあつかう 取り扱う to treat; to deal with 87,94
どくりつてき 独立的 independent 120	とりいれる 取り入れる to adopt; to introduce; to
どくりょく 独力 oneself 109	institute 18

とりしまる 取り締まる to control 72	なす to do <u>← なされる</u> 146
とりひき 取引 dealing 23, 45, 147	なぜならば…ためだ because ⇒〔文型〕 14
とりひきじょう 取引上 in business dealing 23	なだれこむ to penetrate; to surge 45
とりひきだか 取引高 amount of business 98	…など etc. 22
とりまく 取り巻く to surround 135	なににもまして 何にもまして more than anything 79
とりもどしかぜい 取戻し課税 taxation as if it is	なによりもまず 何よりもまず above all 108
recouped 162	なやみ 悩み affliction 25
どりょくぎむ 努力義務 duty to make efforts 86	なやみのたね 悩みの種 cause of problem 25
どりょくぎむきてい 努力義務規定 regulation on	なやむ 悩む to be affected by; to be troubled
effort to comply 86	← 悩まされる 46, 51
とりわけ especially; above all	ならぶ 並ぶ to rank with 105
2, 29, 105, 120, 164	なるべく as much as possible 40
الله على الله الله الله الله الله الله الله ال	なわばり 縄張り domain; territory 30
ドルかじょう ドル過剰 dollar surplus 35	なんかいそう 何階層 many layers 121
ドルのてんじょう ドルの天井 limitation of available	
dollars 20	(=
ドルのてんじょうげんしょう ドルの天井現象 dollar	・・・・にあたって at the time of; on the occasion of
ceiling phenomenon 34	⇒(文型) ① 87, 133
ドルぶぞく ドル不足 dollar shortage 21, 35	・・・にある to be (in the stage of) 19
ドルぼうえいせいさく ドル防衛政策 policy to	・・・・にあわせて in accordance with ⇒〔文型〕 50
defend the dollar 36	NIES Newly Industrialising Economies 新興工業
ドルやす ドル安 low dollar rate; weak dollar 45	経済圏。 50
どんこう 鈍行 slow → 急行 65	NIES とよこく NIES 諸国 NIES countries 50
とんや 問屋 wholesale dealer 97	…にいたる …に至る to reach 66
ZN-P Djag Wilolesale dealer 37	…において: in the case of; concerning; in ⇒(欠
な	型) ② 2, 7, 24, 27, 44, 85, 103, 118, 159
	型) 2, 7, 24, 27, 44, 65, 105, 116, 105 …における at; in ⇒[文型] 2
ないかく 内閣 cabinet 23	9, 30, 86, 92, 106, 128, 144
ないし or 88	…にかぎられる …に限られる to be restricted ⇒
ないじゅ 内需 domestic demand (← abbr. 国内	〔文型〕 ⑥ 64
できた。 需要) 39, 41	2かこく 2か国 two countries 44
	…にかわって …に代わって substituting ⇒ [文型] ®
	148
,	…にかんして …に関して regarding ⇒[文型] 126
3.15	…にかんする …に関する regarding ⇒ (文型) 68 86
	にく 肉 meat 96
13	(C) pg mout
	ニクソンショックNixon Shock36, 133ニクソンだいとうりょうニクソン大統領President
なかば 半ば the middle of 73, 103	- 0
なかまいりをする 仲間入りをする to join 108	Tinon
…ながらも although ⇒(文型)® 103	C() PIE Outener snop
ながれ 流れ flow; current; movement; trends	…にくらべて …に比べて as compared to ⇒(文型) 1
85, 89, 127, 138	23, 26, 42, 65, 103
なかんずく especially 19	…にくらべると …に比べると as compared to ⇒ (*サ利) の 43
なきにひとしい なきに等しい practically nonexis-	
tent; movement; trends 15	…にくらべれば …に比べれば as compared to ⇒ 73
なしくずしてき なしくずし的な little by little 133	(大宝)
ナショナルセンター national centre 76	…にくわえて …に加えて besides ⇒〔文型〕 114

() ()

</l></l></l></l></l></

60

0

0

63

(3)

…にさいして …に際して on the occasion of; when	…にともなって …に伴って in accordance with
; in case of ⇒(文型) ① 68, 107	⇒〔文型〕❷ 135
…にしたがって …に従って according as; according	にないて 担い手 bearer 121
to ⇒〔文型〕 ① 83, 145	になう 担う to bear 105
…にしてみると for ⇒〔文型〕 ② 9	2ばい 2倍 double 23
にじゅうこうぞう 二重構造 dual structure	2ばんて 2番手 secondary 92
22, 92, 118, 122	200ねん 200年 two hundred years 102
にじゅうこうぞうもんだい 二重構造問題 dual struc-	にほんかぶしきがいしゃ 日本株式会社 "Japan
ture problem 22	Incorporated" 138
23しゃ 23社 23 companies 30	にほんきぎょう 日本企業 Japanese enterprise 132
…にすぎず、… only ⇒(文型)	にほんけいざい 日本経済 Japanese economy 128
…にすぎない only; not too much ⇒(文型) の	にほんごうせいゴムせいぞうじぎょうとくべつそちほう
15, 107, 163	日本合成ゴム製造事業特別措置法 Japan Artifi-
…にたいし(て) …に対し(て) as opposed to; for;	cial Rubber Corporation Law 129
concerning; whereas; while ⇒(文型)•	にほんしゃかい 日本社会 Japanese society 89
30, 64, 82, 143, 160	にほんじゅうの 日本中の all over Japan 110
2 だいしょうしゃ 2 大商社 two major trading com-	にほんせいさんせいほんぶ 日本生産性本部 Japan
panies 96	Productivity Center 74
…にたいする …に対する as for ; against ⇒〔文型〕 ⑩	にほんせいふん 日本製粉 Nihon Flour 97
67, 126, 142	にほんてき 日本的な Japanese 6
にちぎん 日銀 the Bank of Japan (⇔ abbr. 日本	にほんてきとくちょう 日本的特徴 Japanese charac-
銀行) 33, 37	teristics 6
にちじょうてき 日常的-t/k daily 127	にほんとくしゅこう 日本特殊鋼 Japan Special Steel
にちでん 日電 Nichiden (⇔abbr. 日本電機) 137	28
にちべいけいざいまさつもんだい 日米経済摩擦問題	にほんどくとくの 日本独特の unique to Japan 31
economic friction problem between Japan and	にほんとくゆう 日本特有 uniquely Japanese 126
America 35	にほんろうどうくみあいそうひょうぎかい 日本労働組
にちべいこうぞうきょうぎ 日米構造協議 S.I.I.	合総評議会 General Council of Trade Unions of
Structural Impediment Initiative 99	Japan 76
にちべいぼうえきまさつもんだい 日米貿易摩擦問題	…にもかかわらず despite; although ⇒〔文型〕 ゆ
Japan-U.S. trade friction problem 45	39, 50
…について concerning; as for; regarding ⇒(文	にもくかい 二木会 Nimoku-kai 30
型	…にもとづく …に基づく to be based on ⇒〔文型〕
…についてみれば looking at ⇒〔文型〕 ① 148	3 20, 148
にっさん 日産 Nissan 108	にゅうしゃご 入社後 after entering a company 69
にっしんせいゆ 日清製油 Nisshin Oil 98	ニューヨーク New York 45
にっぽんぎんこう 日本銀行 Bank of Japan (abbr.	…によって under; by; due to; depending on
⇒日銀) 21, 28	⇒(文型)❶
にっぽんてつどう 日本鉄道 Nippon Tetsudô 3	2, 9, 18, 24, 29, 40, 48, 66, 73, 88,
2 ど 2 度 twice 44	106, 119, 126, 128, 162
…にとって for ⇒〔文型〕 6, 42, 65, 102, 164	…により by ⇒〔文型〕 ①
…にとってみれば from the stand point of ⇒(文	21, 75, 102, 119, 129, 155
型) 🗓 74	…による by; through; according to ⇒〔文型〕●
…にとどまらず not only; not confining to ⇒〔文	4, 13, 25, 27, 28, 39, 48, 65, 95, 109,
型)	128, 143, 144
…にともなう …に伴う to be accompanied with	…によれば according to ⇒〔文型〕⑩ 65
⇒〔文型〕❷ 134	にわかに immediately 123

…にわたって over; ranging; for ⇒(文型) 6	のうぎょうしょとくしゃ 農業所得者 people who live
21, 37	on agricultural income 167
…にわたる to extend; to range; for ⇒〔文型〕 🚳	のうぎょうちゅうしん 農業中心 centred around
44, 102	agriculture 92
にんしきする 認識する to recognise 87	のうぜいぎむ 納税義務 duty to pay tax 165
にんたいしがたい 忍耐し難い difficult to tolerate	のうぜいさき 納税先 authority to whom tax is
166	paid 144, 146
にんたいする 忍耐する to tolerate 166	のうぜいじむふたん 納税事務負担 burden of tax
ಹ	payment paperwork 165
	のうぜいしゃ 納税者 tax payer 164
…ぬ not to ⇒〔文型〕⑩ 143	のうぜいする 納税する to pay tax 146
ね	のうそん 農村 farming village 27
	のうそんしゅっしん 農村出身 from a farm village 75
ねあがり 値上がり rise in price → 値下がり 9, 47 ねあげする 値上げする to raise → 値下げする 38	のうそんろうどうりょく 農村労働力 agricultural
130)))	labour power 119
ねつ 熱 heat 115	のうちかいかく 農地改革 farmland reform
TAGUS AIVS aim 23	15, 17, 128
ねん1かい 年1回 once a year 26	のうふする 納付する to pay 156, 166
ねんかん 年間 annual 148	のうふぜいがく 納付税額 amount of tax to be
ねんかんきゅうよ 年間給与 annual salary 150	paid 165
ねんかんしょとく 年間所得 annual income	のうみん 農民 farmer 27, 34, 94, 111
148, 153, 155	のうりょく 能力 ability 89, 105
ねんぐ 年貢 annual tax 143	…のさなかにある …の最中にある to be in the mid-
ねんぐちょうしゅう 年貢徴収 collection of annual	dle of 35
tax 143	のぞましい 望ましい desirable 166
…ねんご …年後 years after →… 年齢 25	…のたちばからは …の立場からは from…point of
ねんこう 年功 long service 67	view 159
ねんこうきゅう 年功給 additional pay for long ser-	のちに 後に later 3, 6
vice 66	のちの 後の later 104
ねんこうきゅうせいど 年功給制度 seniority salary	ノックダウンほうしき ノックダウン方式 knock down
system 63	system 109
ねんこうしょうしん 年功昇進 promotion for long	
service 67	29, 132
ねんこうじょれつ 年功序列 seniority system	…のなかで …の中で amongst 105
62, 66, 82	
ねん2かい 年2回 biannual 148	のび 伸び growth 47, 133
ねんまつ 年末 end of the year →年始 149	のびる 伸びる to increase 96
ねんまつちょうせい 年末調整 annual adjustment	のべる 述べる to express 142
149	…のほか besides ⇒〔文型〕® 104
ねんりつ 年率 annual rate 33	…のみ only 87, 165
ねんれい 年齢 age 66	…のみちをこころざす …の道を志す to aim at 106 …のみならず…(も) not only… (but also); …as
0	well as ⇒(文型)
	(1,00)
…のあと after →…の前 109 105 105	…のもとに under ⇒(文型) 102, 166
のうぎょう 農業 agriculture 92,	AND WINDS TO HAMBOUR IS SHIRINGS

(3)

のりこえる 乗り越える to overcome 44	はくじつのもとにさらされる 白日のもとにさらされる
のる 乗る to ride 68	to be exposed to public scrutiny 166
a	はげむ 励む to strive for 139
(1.19)	はけん 派遣 dispatch 29
ばあい 場合 case 160	はけんろうどうしゃ 派遣労働者 temporary staff 84
パート part-time worker (← abbr. パートタイマ	はじまる 始まる to start; to begin 127
-) 66, 83	はじめから 初めから from the beginning 9
パートタイマー part-time worker 40, 88	はじめて 初めて for the first time 130
パートタイムろうどう パートタイム労働 part-time	はじめる 始める to begin ⇔始められる 2
labour 89	ばしょ 場所 place 149
ハード-☆ hard	はしら 柱 (supporting) column 15, 128
パートナーシップ partnership 2	はたす 果たす to achieve; to accomplish; to fulfill
バーリとミーンズ Berle and Means 8	; to play 4, 17, 121
…はいうまでもない it is needless to say that ⇒	ほたらく 働く to work; to operate 32, 39, 82
〔文型〕 129	はつげん 発言 making comment; expressing opin-
バイオテクノロジー biotechnology 47, 113	ion 77
ばいきゃくする 売却する to sell ←売却される 97	はつげんりょく 発言力 voice 77
 はいぐうしゃ 配偶者 spouse 151	はっこう 発行 issue 39, 41
はいぐうしゃこうじょ 配偶者控除 spouse deduction	はっこうする 発行する to issue 37
151	はっせいする 発生する to arise; to occur
はいぐうしゃとくべつこうじょ 配偶者特別控除 spe-	48, 135, 139, 161, 162
cial spouse deduction 151	はってん 発展 development
はいけい 背景 background 9, 33, 62, 105, 119	4, 102, 105, 119, 139
はいご 背後 background 34	はってんする 発展する to develop 22, 34, 111
ばいしゅうする 買収する to purchase 17, 29	はってんだんかい 発展段階 developmental stage
はいしゅつする 輩出する to appear one after	138
another 139	はってんとじょうこく 発展途上国 developing coun-
はいせん 敗戦 defeat 72, 107	try 122
ばいぞう 倍増 double 23	はっぴょうする 発表する to announce ⇔発表され
はいち 配置 placement 86	<u>3</u> 23, 26, 109, 113
ハイテク high-tech (⇔ abbr. ハイテクノロジー)	ばっぽんてき 抜本的-な drastic 42
44, 47	
ハイテクさんぎょう ハイテク産業 high technology	
industry 47, 113	はば 幅 range 149
ハイテクせいひん ハイテク製品 high-tech products	はばひろく 幅広く widely ⇔幅広い 120, 127
44	…ば…ほど the more…, the more… ⇒〔文型〕 143
はいとう 配当 dividend 9	ばらまく to scatter 19
はいとうがく 配当額 amount of dividend 9	バランス balance 13
はいとうする 配当する to share 8	バランスをかく バランスを欠く to be imbalanced 13
…ばかりでなく…も not only…(but also) ⇒〔文型〕❸	はる 貼る to stamp ⇔貼らせる 142
29	はるかな/に far 82, 106
はかる 図る to devise; to attempt; to plan; to	はんい 範囲 range 46
intend; to aim at ⇔⊠られる	はんいない 範囲内 within the range 155
40, 103, 119, 128, 135, 161	はんえいする 反映する to reflect 135
はきものや 履物屋 shoes store 93	はんき 反旗 standard (flag) of revolt 143
はきゅうする 波及する to spread to 38	はんきゅうストア 阪急ストア Hankyû Store 31
はくじつ 白日 broad daylight 166	はんきゅうでんてつ 阪急電鉄 Hankvû Railways

31	ひじゅう 比重 importance; gravity; weight 99
はんきゅうひゃっかてん 阪急百貨店 Hankyû	びじゅつしか 美術史家 art historian 104
Department Store 31	びじゅつてき 美術的-4 artistic 104
はんきをひるがえす 反旗をひるがえす to oppose;	ひじょう 非常 extremely; very 15, 104
to revolt 143	ひたち 日立 Hitachi 27, 30, 106, 137
はんせい 反省 reflection 74	ひっすかもく 必須科目 compulsory subject 105
…はんたい …反対 opposition 167	ひっぱく 逼迫 total inadequacy 49
ばんとう 番頭 clerk 8	ひつよう 必要 necessity →不要 75
はんどうたい 半導体 integrated circuit semi-	ひつよう 必要 necessary 4, 84, 164
conductor 47, 137	ひつよう 必要 necessity → 木ਊ 75
はんどうたいきぎょう 半導体企業 integrated circuit	…ひつようがある …必要がある There is a need to
semiconductor manufacturer 137	; It is necessary to ⇒〔文型〕 44, 163
はんばいする 販売する to sell ⇔ <u>販売される</u>	…ひつようがない …必要がない not necessary
95, 98	⇒〔文型〕❷ 159
はんばいそくしん 販売促進 sales promotion 95	ひつようせい 必要性 necessity; need 5, 113
はんばいてん 販売店 dealer; sales shop 27, 95	ひつようとする 必要とする to need ← <u>必要とされる</u>
はんぶん 半分 half 89	62, 137
<u>ک</u>	…ひつようもなく …必要もなく not necessary ⇔
	〔文型〕❹ 75
…ひ …比 compared to 33	ひていする 否定する to deny ← <u>否定される</u> 73
ひ… 非… non 99	th personnel 40
…び …費 expense 142	ひとくちに ひと口に in a word 120
Bし B市 B city 157	ひとしい 等しい equal to 15
ひいては eventually; furthermore 45, 166	ひとしく 等しく equally ⇔等しい 79
ひかくてき 比較的;比較的-2 relatively	ひとつばしだいがく 一橋大学 Hitotsubashi Univer-
13, 42, 103, 114	sity7
ひかくゆうい 比較優位 comparative superiority	ひとつは…、もうひとつは… 一つは…、もう一つは
42, 139	··· One is···, another one is··· ⇒〔文型〕 ① 138
ひかくゆういさんぎょう 比較優位産業 industry	ひとで 人手 hands; man power 25, 85
with comparative superiority 139	ひとでぶそく 人手不足 labour shortage 25
ひかんぜいしょうへき 非関税障壁 non-tariff bar-	ひとびと 人々 people 78
rier 99	ひの 日野 Hino 108
ひきあげる 引き上げる to increase →引き下げる 21	110おくドル 110億ドル \$11,000 million 15
ひきあてきん 引当金 reserve funds 161, 162	ひゃくしょういっき 百姓一揆 farmer's uprising 143
ひきおこす 引き起こす to cause 35, 45	ひやくてき 飛躍的-セットに;飛躍的-t drastic; rapidly
ひきがね 引き金 trigger 50	45, 96
ひきがねになる 引き金になる to be a trigger 50	ひゃっかてん 百貨店 department store 13, 92
ひきさげ 引下げ lowering →引上げ 119, 121	ひよう 費用 expenditure 158
ひきしめ 引締め tightening 21	… ひょう …表 table 152
ひきしめる 引き締める to restrict 33	ひょうか 評価 evaluation 138
ひきだす 引き出す to foster 67	ひょうかする 評価する to evaluate ← 評価される
ひきつける to attract 7	104
ひきとどめる 引きとどめる to keep; to induce 67	ひょうじゅんぜいりつ 標準税率 standard tax rate
ひぎょうけん 能業権 right to strike 72	155, 157
びさい 微細々 minute 137	びょうどう 平等 equality 78
びさいかこうぎじゅつ 微細加工技術 minute appli-	ひょうめいする 表明する to express 143
cation technology 137	ひらける 開ける to be opened 115

> 0

(9)

(3)

ひりつ 比率 ratio 32	ふくせんがたじんじかんりシステム 複線型人事管理
ひるがえす to fly 143	システム double-tracked career system 64
ひれいぜいりつ 比例税率 proportional tax rate	ふくせんがたそしき 複線型組織 double-tracked
160	structure →単線型組織 78
ひろく 広く widely ⇔広い 127, 164	ふくむ 含む to include 31
ピン originally means 1 in cards, etc. (Portuguese,	ふくりこうせい 福利厚生 social welfare 86
pinta=point) 167	ふけいき 不景気 recession →好景気 65
ひんしつ 品質 quality 108	ふこうへいかん 不公平感 feelings of inequity 164
ひんぱつする 頻発する to occur frequently 143	ふこくきょうへい 富国強兵 wealth and military
ক্র	strength of a country 6
	ふざい 不在 absence 17
ふ··· 不··· non 51	ふざいじぬし 不在地主 absentee landlord 17
ファクシミリ facsimile 112	ふじせいてつ 富士製鉄 Fuji Steel 131
ファッションか ファッション化 fashion orientation	ふじつう 富士通 Fujitsû 137
135	ふじゆう 不自由-な limited; inconvenient 72
ファッションさんぎょう ファッション産業 fashion	ふせぐ 防ぐ to prevent 69
industry 135	ふそく 不足 shortage 35
ふあんてい 不安定な unstable 89	…ぶそく …不足 shortage of 21, 95
ふあんていこよう 不安定雇用 unstable employ-	ふそくする 不足する to be short in supply; to be
ment 89	short of 33, 85
VTR videotape recorder 112	ふたけた 二桁 double digits 33
ブーメランげんしょう プーメラン現象 boomerang	ふたけたせいちょう 二桁成長 growth in double
effect 47	digits 33
ふえる 増える to increase →減る	ふたご 双子 twin 49
21, 33, 149, 159	ふたごのあかじ 双子の赤字 twin deficit 49
フォード Ford 109	ふたたび 再び again 33, 69, 89, 97
ぶか 部下 staff 68	ふたんすいじゅん 負担水準 level of the tax bur-
ふかかち 付加価値 value added 40	den 163
ふかけつ 不可欠-t//に necessary 74	ふたんする 負担する to afford; to bear the expense
ふかする 賦課する to tax 144	; to bear; to burden ← <u>負担できる</u>
ぶかちょう 部・課長 manager and head of depart-	67, 146, 160, 166
ment 68	ふちょうわ 不調和 discord 51
ふきゅう 普及 diffusion 95	ふつう 普通 normal; usual 32, 111
ふきゅうする 普及する to diffuse 69	ふつうしょうきゃく 普通償却 normal depreciation
ふきょう 不況 depression; deterioration; recession	162
一好況 28, 38, 40, 46, 66	ぶっか 物価 prices 42, 44
ふきょうじ 不況時 period of depression 29	ぶっかじょうしょう 物価上昇 rise in prices 25
ふきんこう 不均衡 imbalance 45	ふっこう 復興 revival; reconstruction 107, 128
ふきんこうぜせい 不均衡是正 adjustment of imbal-	ふっこうき 復興期 revival period 12
ance 45	ふっこうきんゆうこうこ 復興金融公庫 Reconstruc-
ふくごうたい 複合体 complex 99	tion Finance Plan 128
ふくざつ 複雑・4/k; 複雑・4 complicated 99, 166	ふつこくルノー 仏国ルノー France's Renoir 109
ふくざつにする 複雑にする to complicate 96	ぶっさん 物産 (Mitsui) Bussan (⇔ abbr. 営井物 麓) 98
ふくざわゆきち 福沢諭吉 Yukichi Fukuzawa 4, 89	
ふくし 福祉 welfare * 86	ぶつぶつこうかんじょ 物々交換所 barter market 15
ふくしゃき 複写機 photocopying machine 112 ふくせんがた 複線型 double-tracked + 単線型 64	ふなれ 不慣れな unfamiliar 164 ぶひん 部品 part 120
ANN MARKET BREEZEN COUNTRIESTERCKECT ↔ MASSAN FA	.>s (₽b, ĕl)ŭĝ DAH 12O

ぶひんメーカー 部品メーカー parts manufacturer	べいこくみん 米国民 American citizen 50
, 109	べいさく 米作 rice cultivation 34
ふへいふまん 不平不満 complaint ; discontent ;	べいさくのうぎょう 米作農業 rice-producing agri-
dissatisfaction 164	culture 13
ふまえる 踏まえる to be based on 43	へいせいがんねん 平成元年 1989 ; lst year of
ふまん 不満 complaint; dissatisfaction 142	Heisei 164
ぶもん 部門 sector 4	へいせい 2 ねんど 平成 2 年度 1990 fiscal year 155
ふよう 芙蓉 Fuyô 29	へいぞんする 併存する to coexist 118
ふよう 不用-な unnecessary →必要 110	へいたい 兵隊 soldier 78
ふようかぞく 扶養家族 dependent 149	ベースアップ raise of basic wage 77
ふようこうじょ 扶養控除 dependents allowance 151	…べき should ⇒〔文型〕 ⑥ 104, 108, 135, 157
フランスかくめい フランス革命 French Revolution	…べく for the purpose of ⇒〔文型〕 (1 49
143	べつ 別-な different 69
ふり 不利-な disadvantageous → 有利 87	べつないみで 別な意味で in a different sense 69
ふりまわす 振り回す to affect; to turn around ←	べつの 別の other 119
振り回される 50	ベトナムせんそう ベトナム戦争 Vietnam War 35
プリンスホテル Prince Hotel 31	へる 経る to go through; to pass 25, 103
ブルーカラー blue-collar worker 78	ベルけんきゅうじょ ベル研究所 Bell Laboratory
プレーキをかける to restrict; to break 32	113
プロセス process 25	へんか 変化 change 67, 122, 135, 138
プロフェッショナル professional →アマチュア 85	へんかく 変革 change 34
プロやきゅうきゅうだん プロ野球球団 professional	へんかする 変化する to change 94, 133
baseball team 31	へんこう 変更 change 14, 69
ぶんか 文化 culture 111	べんごし 弁護士 lawyer 85
ぶんかつほうじん 分割法人 divided corporation	へんさい 返済 repayment 84
156	ベンチャービジネス venture business 123
ぶんさんする 分散する to disperse; to divide ←	へんどう 変動 fluctuation; change; alternation
<u>分散させる</u> 16, 156	36, 111
ぶんせき 分析 analysis 126	へんどうかわせそうばせい 変動為替相場制 system
ぶんや 分野 field; area 86, 113, 121, 123	of floating exchange rate 36
ぶんり 分離 separation 8	I =
ぶんるいする 分類する to classify; to separate; to	ほ
divide ← <u>分類される</u> 12, 97, 144	ほう 法 law 87, 129
^	ぼうえい 防衛 defence 36
	ぼうえきあかじもんだい 貿易赤字問題 trade deficit
へいいん 兵員 soldier 14	problem 45
へいがい 弊害 evil 87	ぼうえきがいしゃ 貿易会社 trading company 85
べいかしじせいさく 米価支持政策 rice price main-	ぼうえきしゅうし 貿易収支 trade balance
tenance policy 27	35, 39, 44
へいき 兵器 weapon; arms 14	ぼうえき(の)じゆうか 貿易(の)自由化 liberalisa-
へいきさんぎょう 兵器産業 defence industry 49	tion of trade 28, 130
へいきんじゅみょう 平均寿命 average life expec-	ぼうえきまさつ 貿易摩擦 trade friction 139
tancy 63	ぼうえきもんだい 貿易問題 trade problem 44
へいきんち 平均値 average 15	ほうこう 奉公 service; apprenticeship 7
へいきんてき 平均的 average 106	ほうこう 方向 direction 122
べいこく 米国 the United States of America	ほうこくする 報告する to report 158
29, 42, 98, 106,	ほうさく 方策 measure; means 42, 130

(…)ほうしき (…)方式 method; form; system	ぽっこうする 勃興する to rise 62, 143
18, 26, 77, 110	ぽっぱつする 勃発する to break out 14
ほうじん 法人 corporation; corporate body	ぽつらくする 没落する to collapse 17
146, 152, 158	…ほど to the extent ; to be as…as… ⇒〔文型〕❸
ほうじんきぎょう 法人企業 legal corporate enter-	39, 87, 99, 129
prise 160	ほどこす 施す to perform; to make 108
ほうじんぜい 法人税 corporate income tax	ほゆう 保有 possession 21
144, 146, 152, 160	ほゆうがく 保有額 amount of possession 21
ほうじんぜいがく 法人税額 the amount of corpo-	ホワイトカラー white-collar worker 78
rate tax 156	ほん… 本… this 73
ほうじんぜいほう 法人税法 corporate tax law 161	ほんかくかする 本格化する to become full-scale 94
ほうじんぜいわり 法人税割 corporate tax rate	ほんかくてき 本格的な serious; real 28
154, 156	ぼんさい 盆栽 bonsai 111
ぼうせき 紡績 cotton spinning 2,5	ほんしゃ 本社 head office →支社 16, 157
ほうだい 膨大-ホット large; vast 98	ほんそうぎ 本争議 this dispute 73
ほうてき 法的-は/k legally 160	ほんにん 本人 self 150
ほうふ 豊富-4 numerous 121	
ほうほう 方法 means 69	ま
ほうりつ 法律 law 86, 145	マージン profit-margin 98
ほうりつじょう 法律上 legally 152	マイクロエレクトロニクス micro-electronics 110
ほうりつしょうぎょうしょるい 法律商業書類 legal	まいつき 毎月 every month 30, 148
trade papers 142	マイナスせいちょう マイナス成長 minus growth 38
ボーナス bonus 賞与。 148	…まえ …前 before →…後 87
…ほか(に) besides ⇒〔文型〕⑩	まえばらい 前払い prepay 148
30, 79, 84, 130, 162	まかせる 任せる to entrust 8
ほかんかんけい 補完関係 complementary relation-	まごうけ 孫請 sub-subsidiary company 121
ship 119	まさつ 摩擦 friction 35
ほきゅう 補給 supply 14	まさつかいしょうさく 摩擦解消策 solution plan for
ほご 保護 protection; preservation 127, 134, 138	friction 42
ほごする 保護する to protect 18	まさに exactly; certainly; indeed 73, 120, 135
ぼしゅう 募集 recruitment 86	to begin with; for the time being; first,
ほじょ 補助 supplementation 83	⇒〔文型〕
ほしょうする 補償する to guarantee ⇔補償される	ま ずしい 貧しい poor 105
9	まず…。つぎに… まず…。次に… first…, next…
ほしょうする 保証する to secure; to guarantee; to	⇒〔文型〕動 46
assure ⇔保証される;保証できる 18, 35, 63, 67	まず…ない hardly ⇒〔文型〕 ⑤ 113, 126
ほしょうする 保障する to guarantee ⇔保障される	ますます more and more 39
72	まちがい 間違い error 63
ほじょきん 補助金 subsidy 128, 136	まちこうば 町工場 city factory 92
ほじょしゅうにゅう 補助収入 supplementary in-	まちどおしい 待ちどおしい impatient 149
come 83	\$5\$5-4 different 126
ほじょてき 補助的・4 auxiliary 83	まつ 待つ to wait 75
ほそく 捕捉 grasp 166	まつした 松下 Matsushita 31, 75
ほそくする 捕捉する to catch; to grasp ⇔捕捉され	まつしたけいれつ 松下系列 Matsushita affiliated
<u>3</u> 167	group 95
ほそくりつ 捕捉率 known percentage 166	まつしたでんき 松下電器 Matsushita Electric
はつこう 効果 rise 50	27 95

まったく completely 87	みょうじょうしょくひん 明星食品 Myôjô Food 98
マッチする to match 69	みりょくてき 魅力的-4 attractive 65, 113
まとめがい まとめ買い buying in bulk 96	みんかんきぎょう 民間企業 private enterprise 136
まなぶ 学ぶ to learn; to study 43, 106, 109	みんかんの 民間の private 137
まなぼうとする 学ぼうとする to try to learn 43	みんかんぶもん 民間部門 private sector 4
まねく 招く to cause; to invite 28	みんしゅか 民主化 democratisation 15, 128
*** to remain as it used to be; as it is; as it	みんしゅしゅぎきょういく 民主主義教育 democratic
stands ⇒〔文型〕 ② 41, 79, 138, 159	education 78
マルクだか マルク高 strength of mark; strong	む
mark 45	U
まるべに 丸紅 Marubeni Trading 97	むかう 向かう to move into; to head 21, 37
み	むげんせきにん 無限責任 unlimited liability 3
o,	むしろ opposingly ⇒〔文型〕 122
み··· 未··· non 4	むすびつき 結び付き relationship 30
みあう 見合う to counterbalance; to keep pace	むすびつく 結びつく to be connected with 114
with; to correspond to 21, 26	むすびつける 結びつける to connect; to combine
みかえり 見返り return 113	68, 112
みけいけん 未経験 inexperience 4	むだ 無駄-セ/k wasteful 62
みずから 自ら by oneself 62, 95, 108	むら 村 village 105
みぞうの 未曾有の unprecedented 33	め
みち 道 road; way 115	65
みちびく 導く to lead ⇔ <u>導かれる</u>	めいかく 明確-なに;明確-な clearly; clear; apparent
17, 45, 107, 133	111, 126, 166
みちをあゆむ 道を歩む to walk 103	めいじき 明治期 Meiji Period 17, 118
みちをひらく 道を開く to open 69	めいじじだい 明治時代 Meiji Period 6, 102
みつい 三井 Mitsui 6, 16, 29	めいじせいふ 明治政府 Meiji Government 2
みついぎんこう 三井銀行 Mitsui Bank 16	めいしょう 名称 name 94
みついけいちぞく 三井家一族 Mitsui family 16	めいじん 名人 master 104
みついけいれつ 三井系列 Mitsui affiliated com-	めいはく 明白-な/に obvious 166
panies 30	めいよ 名誉 honour; glory 142
みついこうざん 三井鉱山 Mitsui Mining 73	めいよかくめい 名誉革命 English Revolution of
みついせいめい 三井生命 Mitsui Life Insurance16	1688 (Glorious Revolution) 142
みついぶっさん 三井物産 Mitsui Trading 16, 96	メーカー producer; manufacturer 製造業者。
みついほんしゃ 三井本社 Mitsui Honsha (holding	27, 38, 95, 99
company) 3	めぐまれる 恵まれる to be blessed with 102, 119
みつこし 三越 Mitsukoshi Department Store	めざす 目ざす to aim at 97, 115
13, 31, 92	めざましい remarkable; significant 85, 113
みつびし 三菱 Mitsubishi 6, 16, 29	めざましく remarkably ためざましい 26
みつびしじゅうこう 三菱重工 Mitsubishi Heavy	めだつ 目立つ to stand out 123
Industry 13	メリット merit →デメリット 123
みつびししょうじ 三菱商事 Mitsubishi Trading	めん 綿 cotton 20
	めんか 綿花 cotton 97
みつびしてんき 三菱電機 Mitsubishi Electric 137	
みとめる 認める to assess; to admit ⇔ <u>篦められる</u>	…めんで …面で in area of ⇒〔文型〕 118, 137
The state of the s	めんぷ 綿布 cotton cloth 97
みなす to regard 165	
みならい 見習い apprentice 84	。めんぽうこうぎょう 綿紡工業 cotton spinning
	,

(10)

industry 5	やくだつ 役立つ to be useful 110
めんぽうせきぎょう 綿紡績業 cotton spinning	やくわり 役割 role 4, 17, 83, 118, 121
industry 97	やくわりをはたす 役割を果たす to play a role 4, 17
	やすい 安い inexpensive → 篇い 20
も	…やすい to tend to; easy to 89, 115
もうける 設ける to set up; to establish ⇔設けられ	やすだ 安田 Yasuda 16
<u>5</u> 15, 162	やちん 家賃 rent 149
もくてき 目的 purpose 18, 158	やっかいか difficult 42
もくひょう 目標 aim 24	やとう 雇う to employ 87
もくひょうとする 目標とする to aim at 24	やはり also 149
モザイクじょう モザイク状 mosaic 99	やまいちしょうけん 山一証券 Yamaichi Securities
もじどおり 文字通り literally 63, 120	28
もたらす to bring about ⇔もたらされる	やわたせいてつ 八幡製鉄 Yawata Iron and Steel
34, 47, 48, 74, 94, 115	しん に ほんせいてつ ぜんしん
もちあう 持ち合う to hold each other 29	やわらかい 柔らかい soft 115
もちかぶがいしゃ 持株会社 stock holding com-	4
pany 16, 30	ø
もつ 持つ to have 8	ゆうい 優位 superiority 9, 23
もっこう 木工 woodcraft 104	ゆういにたつ 優位に立つ to be in a superior posi-
もっとも but; however ⇒(文型) ⑩	tion 23
9, 63, 64, 73, 106, 162	ゆうかしょうけん 有価証券 securities 147
もっとも 最も most 38, 103	ゆうかしょうけんとりひきぜい 有価証券取引税
もっぱら 専ら solely 120	securities transaction tax 147
もてはやす to be popular ⇔もてはやされる 35	ゆうき 勇気 courage 107
モデル model 109	ゆうぐうそち 優遇措置 good treatment 67
もとうけ 元請 subsidiary company 120	ゆうこう 有効-なに;有効-な effectively; effective
もとめる 求める to find; to calculate; to ask for	112, 137
157, 164	ユーザー user 114
もともと originally 111	ゆうし 融資 financing 28, 128, 136
もどる 戻る to return 69, 149	ゆうしゅう 優秀-4 excellent 7,8
モノ material 40	ゆうせんてき 優先的な prior; preferential
もの 者 person 6	128, 133
…ものの although ⇒〔文型〕❸ 42	ゆうどう 誘導 guidance 136
もはや…ない no longer ⇒〔文型〕 ⑩ 129	ゆうびん 郵便 mail 2
もほう 模倣 imitation 108	ゆうめいひゃっかてん 有名百貨店 famous depart-
モラール morale 65	ment store 94
もんだい 問題 problem 20, 23, 131	ゆうりょく 有力な strong; influential 129
もんだいいしき 問題意識 consciousness of prob-	ゆえに thus ⇒〔文型〕 ® 155
lem 132	ゆきづまる 行き詰まる to come to a deadlock 28
4	ゆしゅつ 輸出 export →輸入 20, 42
†	ゆしゅついぞんがたさんぎょう 輸出依存型産業
やおや 八百屋 greengrocer 93, 161	export dependent industry 46
やがて later; and then 35	ゆしゅつしょうひん 輸出商品 exported goods 20
やく 約 approximately 15	ゆしゅつする 輸出する to export →輸入する 22
やくいん 役員 manager 29	ゆしゅつプッシュ 輸出プッシュ push towards export
やくしょく 役職 senior positions 67	39
やくそくする 約束する to promise 29	ゆしゅつりょう 輸出量 amount of export 45

ゆたか 豊か-k/k rich 79	4 たい… 4 大… 4 main 76
ゆにゅうかちょうきん 輸入課徴金 additional	4 だいこうがいさいばん 4 大公害裁判 4 major
import tariff 36	pollution related court trials 134
ゆにゅうする 輸入する to import ⇔輸入される	4 だいだんたい 4 大団体 four main labour union
→輸出する 4, 20, 97, 98	groups 76
ゆるい 緩い weak 30	4ばい 4倍 four times 38
ゆるす 許す to allow ← <u>許される</u> 73	'm ,
	6
\$ 1	ライフサイクル life cycle 84
…よう …用 for 20	らくのうせいひん 酪農製品 dairy products 96
…(よ)う probably; maybe ⇒〔文型〕❸	り
44, 50, 66, 79, 87, 89, 115, 126, 139, 160	9
…よう… so as to… ⇒〔文型〕 9 5, 131	リーダー leader 30
ようい 容易-t/k easily 103	りえき 利益 profit 8, 139, 158, 166
よういん 要因 factor 18, 27, 35, 48, 127	りえきがく 利益額 amount of profit 98, 166
ようきゅうする 要求する to demand; to require	リスク risk 危険。 4
◆要求される 49, 113, 142	りそうけい 理想型 ideal type 73
ようご 用語 term 127	(…)りつ (…)率 rate 26, 43, 98
ようご 擁護 protection 139	りてん 利点 advantage 46
ようする 要する to need 114	りゆう 理由 reason 4, 79, 96, 139, 161, 167
ようせい 要請 request 102	りゅうしゅつする 流出する to flow out 35
ようせいする 養成する to train 62	りゅうつう 流通 distribution 31
ようせいする 要請する to request ← 要請される	りゅうつうかくめい 流通革命 distribution system
123	reform; distribution revolution 95
ようちさんぎょう 幼稚産業 infant industry 138	りゅうつうきこう 流通機構 distribution system 92
ようひんてん 洋品店 haberdashery store 93	りゅうつうぎょう 流通業 distribution business ;
ようふくてん 洋服店 clothing store 93	commerce industry 13, 94
ようもう 羊毛 wool 20	りゅうつうグループ 流通グループ distributor's
ようやく at last 37	group 31
よくせいする 抑制する to suppress ← 抑制される	りゅうつうけいろ 流通経路 distribution system 98
21	りゅうつうけいろぜんたい 流通経路全体 entire dis-
よくねん 翌年 next year ; following year →前年	tribution system 98
149, 162	りゅうつうぜい 流通税 distribution tax 147
よけん 与件 given conditions 133, 138	りゅうどうせい 流動性 liquidity 37
よこすか 横須賀 Yokosuka 14	りょう 量 amount 33, 45
よさん 予算 budget ↔決算 39	りょうかい 了解 understanding 74
よそうする 予想する to estimate 161	りょうしゃ 両者 both; both parties
よそくする 予測する to predict ← <u>予測される</u> 46	98, 115, 118, 166
4ねんせいだいがくそつ 4年制大学卒 4 year col-	りようする 利用する to make use of; to use; to
lege graduate 87	take advantage of; to utilise 〜利用される
よぶ 呼ぶ to call ⇔呼ばれる 15, 25, 92, 167	14, 88, 115
よゆう 余裕 reserve 4	りょうぜい 良税 good tax →悪税 164
・・・よりなる to consist of 16	…りょく …力 power 5
40パーセント 40 % 40percent 46	りんじ 臨時 temporary 129
45さい 45歳 45 years old 63	りんじこう 臨時工 temporary worker 66
	りんじじゅうぎょういん 臨時従業員 temporary
40ねんふきょう 40年不況 depression of the year	-4
40 28, 32	employee 84

	ろうどうけいざい 労働経済 labour economy 62, 89
(8)	ろうどうさんけん 労働三権 three basic labour
るいしんかぜいせい 累進課税制 progressive taxa-	rights 73
tion system 148, 160	ろうどうさんぽう 労働三法 three major labour
るいせきする 累積する to accumulate 37	laws 18
ルート route 98	ろうどうしじょう 労働市場 labour market 25, 88
ルールがた ルール型 rule type 138	ろうどうしゃ 労働者 labourer
	18, 23, 34, 62, 82, 94
ħ	ろうどうしゅうやくてき 労働集約的な labour inten-
れい 例 example 6, 110, 150	sive 121
れいさい 零細·な small 92	ろうどうじょうけん 労働条件 labour condition
れいさいきぎょう 零細企業 small business 120	74, 77, 118
れいさいこうりぎょう 零細小売業 small-scale retail	ろうどうそうぎ 労働争議 labour dispute 73
trade 99	ろうどうちんぎん 労働賃金 labour wages 23
れいぞうこ 冷蔵庫 refrigerator 27,95	ろうどうモラール 労働モラール labour morale 69
れきしがくしゃ 歴史学者 historian 105	ろうどうもんだい 労働問題 labour problem 82
れきしじょう 歴史上 historically 143	ろうどうりょく 労働力 manpower; workforce
れんごう 連合 Japan Private Sector Trade Union	49, 95
Confederation (← abbr. 全日本民間労働組合連	ろうどうりょくかじょう 労働力過剰 labour force
ラかい 合会) 77	surplus 122
れんぞく 連続 continuation; in a row 33	ろうどうりょくぶそく 労働力不足 labour force
	shortage 95, 122
3	ろうむかんり 労務管理 personnel management 64
ろうご 老後 post retirement 83,84	ろうむひ 労務費 labour expense 67
ろうしきょうぎせい 労使協議制 management and	ろうむひふたん 労務費負担 payment of labour
labour consulting system 75	expense 96
ろうしそうほう 労使双方 both management and	6 だいけいれつ 6 大系列 six major affiliated
labour 74	groups 29
ろうそ 労組 labour union (← abbr. 労働組合)	…ろん …論 theory 132
75	and theory 132
ろうどういどう 労働移動 job rotation 111	わ
ろうどういよく 労働意欲 work ethic 67	ーーわかい 若い young 25
ろうどううんどう 労働運動 labour movement ;	わがくに 我が国 my country 33
labour campaign 26, 72, 128	わがしや 和菓子屋 Japanese-style confectionery
ろうどうかい 労働界 labour circle 66	store 93
ろうどうかんけいちょうせいほう 労働関係調整法	わかもの 若者 young people 69
Labour Relations Adjustment Act 18	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
ろうどうきじゅんほう 労働基準法 Labour Standard	…わけではない not to be free from ⇒ (文型) 47
Act 18	・・・・わけではなく not as expected ⇒ [文型] ®
ろうどうくみあい 労働組合 labour union	•
15, 26, 34, 72, 78	63, 123 …わけでもなく not to be expected ⇒ (文型) 163
ろうどうくみあいいくせい 労働組合育成 formation	…わけでもなく not to be expected ⇒ [文型]
of labour unions 15	
A SALE I SALE SALE SALES ASSESSED.	
ろうどうくみあいうんどう 労働組合運動 movement of labour union 72	
ろうどうくみあいほう 労働組合法 Labour Union	
Act 18	わたる 渡る to be handed 98

わりあい 割合 rate 161	…をちゅうしんに …を中心に to be centred on ; to
わりあて 割当て allocation 128	be centred with ⇒(文型)@
わりましたいしょくきん 割増退職金 extra retirement	46, 69, 94, 107, 119
money 67	…をつうじて …を通じて through ⇒〔文型〕⑩
を	6, 94, 109, 167
<u>«</u>	…をぬきにしては…ない …を抜きにしては…ない
…をかくとして …を核として as the core ⇒〔文型〕	not···without ⇒〔文型〕 139
0	…をのぞいて …を除いて except for ⇒〔文型〕①
…をきに …を機に at … occasion; upon opportu-	13, 84
nity ⇒(文型) ① 38	…をのぞけば …を除けば except for ⇒〔文型〕 7
…をけいきとして …を契機として at (this) opportu-	…をめぐって regarding ⇒〔文型〕 143
nity ⇒〔文型〕 ① 134	…をもくてきとした …を目的とした to be aimed at
…をじゅうとする …を従とする to regard…as of sec-	⇒〔文型〕• 18
ondary importance ↔~を žety する 134	…をもくてきとして …を目的として to be aimed at
…をしゅとする …を主とする to regard…as of pri-	⇒〔文型〕⑥ 164
mary importance ⇒〔文型〕 ② 134	…をもくひょうとした …を目標とした to aim ⇔〔文
…をちゅうしんとした …を中心とした to be centred	型) 133
on ⇒(文型) ② 29	…をよぎなくされ、 …を余儀なくされ、 to be
…をちゅうしんとして …を中心として to be centred	forced to ⇒(文型) ② 134
on ⇒(文型) ② 18, 103	…をよぎなくされる …を余儀なくされる to be
…をちゅうしんとする …を中心とする to be centred on	forced to ⇒(文型) 14

U. S. P.

0

(3)

BIBLIOTECA DO CENTRO DE ESTUDOS A MONESES

⇒(文型) 12, 27, 31, 96, 104, 120, 135

■執筆者紹介

藤森三男 ふじもり みつお

慶應義塾大学商学部教授・商学博士 経営学・財務管理・経営学分析担当

[略歷]

1934年 長野県諏訪市生まれ

1962年 慶應義塾大学大学院経済学研究科修士経営会計専攻

1965年 同大学院博士課程修了

〔主著〕

『定性要因による経営分析』有斐閣, 1983年

野澤素子 のざわ もとこ

慶應義塾大学国際センター教授 日本語教育・日本語教授法担当

[略歴

1943年 神奈川県横浜市生まれ

1968年 慶應義塾大学文学部文学研究科修士課程修了

〔主著〕

「音声」(『日本語概説』) 桜楓社, 1989年

- 日本語で学ぶー 『日本経済入門』

For Learning the Japanese Language:

An Introduction to Japanese Economics

- A Synopsis of Japanese Economic Factors and Conditions -

1992年 3 月10日 第 1 刷発行

著者/藤森三男, 野澤素子

発行者/井吹晉

発行所/株式会社 創拓社

〒101 東京都千代田区神田神保町 2-38 稲岡九段ビル 6F TEL. 03 (3288) 7100 FAX. 03 (3288) 7164

振替=東京7-58550

装丁/上田晃郷

本文設計/道吉剛+中村和代

印刷製本/三松堂印刷株式会社

写真提供/毎日新聞社

*万一、落丁・乱丁の場合はお取り替えいたします。

© Mitsuo Fujimori, Motoko Nozawa, Printed in Japan, 1992 ISBN 4-87138-133-1 C3081

